

CATÁLOGO GENERAL 2022



LINCOLN[®]
ELECTRIC



Tabla de Contenido

EQUIPOS DE SOLDADURA DE ELECTRODO REVESTIDO	9
AC/DC 225/125	11
MEGA FORCE 300i ST	12
RX 330 PRO	13
INVERSORES	15
Mega Force® 130 / 175 / 225.....	16
EQUIPOS DE SOLDADURA PARA PROCESO MIG	17
POWER MIG® 180 DUAL	18
POWER MIG® 256.....	19
POWERTEC® 191 C.....	20
POWERTEC® 271C	21
POWERTEC® 305C	22
EQUIPOS DE SOLDADURA MULTIPROCESOS	23
POWER MIG® 210 MP	25
MOTOSOLDADORES	27
OUTBACK® 145	28
OUTBACK® 185	29
Ranger® 250 GXT	30
ACCESORIOS	31
Caretas Electrónicas de Sombra 9-13	32
Consumibles para Caretas Electrónicas de Sombra 9-13.....	32
Careta Electrónica Professional Cube Sombra 9-13	34
Careta Electrónica Firestarter Gold Sombra 9-13	34
Careta Electrónica Tribal Inox Sombra 9-13	34
Careta Electrónica Dark Flame Sombra 9-13	34

Guantes de Soldar Proceso TIG en Cuero	35
Guantes para Soldadura Resistentes al Calor	35
Guantes tipo Ingeniero en Cuero	35
Guante Argonero de Carnaza	36
Par de Guantes Izquierdos.....	36
Guante p/ Soldar Rojo 14"	37
Guante p/soldar 14" Intermedio.....	37
Guante p/soldar Kevlar® 14" Uso Rudo	37
Guante p/soldar Kevlar® 18" Uso Rudo	37
Capucha Antiflama	38
Pinzas de Tierra Raptor	40
Pinzas Porta Electrodo	41
Pinzas de Tierra	42
HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K	43
MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL	44
MEGA FORCE® DRY OVEN 10K.....	45
Conector Rápido 1/0	46
Conector Rápido 2/0	46
Posicionador Magnético	46
PAQUETES	47
Student Welder Ready Pack	48
Ready Pack Professional Stick	48
Kit de Accesorios para STICK	49
Ready Pack Inversor ACC TIG	49
Power Mig® 210MP Básico Stick, MIG Ready Pack.....	50
PISTOLAS PARA SOLDAR	51
MAGNUM® PRO 100L.....	52

MAGNUM® PRO 175L	53
MAGNUM® PRO 250L.....	54
MAGNUM® PRO 100SG Spool Gun.....	55
ANTORCHA TIG LTP 17 GV - 140A - 4M	56
CONSUMIBLES	57
Electrodos Comunes.....	59
Electrodos Especiales	61
Alambres MIG Especiales	63
Aportes TIG Especiales	64
Contactos	71



MEGA[®] FORCE

130 / 175 / 225

LA PEQUEÑA
GRAN MÁQUINA



MEGA FORCE® 130 MEGA FORCE® 175 MEGA FORCE® 225

PROCESOS



SALIDA ENTRADA



VENTAJAS

Simples de operar. Cuentan con: selector de voltaje, AJUSTE FÁCIL debido a su indicador de amperaje, conexión rápida TWIST MATE, indicador de protección térmica, PORTAELECTRODO y PINZA DE TIERRA con cable, manija abatible y correa de carga portátil.

ESPECIFICACIONES

Voltaje de alimentación: 120V -220V/1/60

Frecuencia: 50/60 Hz

PARA LA CASA,
MANTENIMIENTO
Y HERRERÍA



Lincoln Electric Latinoamérica

LINCOLN®
ELECTRIC

Iconos

Corriente de Salida



Corriente Constante



Corriente Alterna



Voltaje Constante



Corriente Directa



Corriente Alterna/
Corriente Directa



Corriente Constante/
Voltaje Constante

Corriente de Entrada



Frecuencia de Entrada de 50Hz



Frecuencia de Entrada de 60Hz



Frecuencia de Entrada de 50/60Hz



Alimentación eléctrica de entrada monofásica



Alimentación eléctrica de entrada bifásica



Alimentación eléctrica de entrada trifásica



Alimentación eléctrica de entrada monofásica y trifásica



Moto Soldador Alimentado por Gasolina



Moto Soldador Alimentado por Diesel

POLÍTICA PARA ASISTENCIA AL CLIENTE

La Compañía Lincoln Electric fabrica y vende equipos de soldadura de alta calidad, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, compradores pueden preguntar a Lincoln Electric por información o asesoría sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a sus inquietudes con las mejores habilidades basados en la información suministrada por los clientes y el conocimiento que ellos puedan tener en cuanto a su aplicación. Sin embargo, nuestros empleados, no están en la posición de verificar la información suministrada o de evaluar los requerimientos de ingeniería. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o consejos no crean, amplían o alteran ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el propósito particular de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y seguirá siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Por favor refiérase a www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.



**EQUIPOS DE SOLDADURA DE
ELECTRODO REVESTIDO**

Los productos **fuera** de *norma* podrían ser un riesgo

Si alguna parte eléctrica está expuesta,
NO cumple con las normas de seguridad



*Si fuera tú, no me arriesgaría...
no apuestes tu futuro*

¡Elige Lincoln Electric®!



Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura,
escríbenos a: dudas@lincolnelectric.com



Lincoln Electric Latinoamérica



AC/DC 225/125

Enfrente más trabajos con AC/DC

La AC/DC 225/125 es el soldador ideal para trabajos con electrodos revestidos de aceros al carbono, aceros de baja aleación e inoxidable al igual que hierro fundido. Ideal para proyectos comunes de reparación y trabajos de aficiones, para uso en las fincas, talleres y de uso doméstico. Permite soldar chapas calibre 16 hasta placas gruesas. Cuenta con un rango de salida de corriente AC de 40-225 Amp., DC de 30 a 125 Amp. Incluye un cable de alimentación eléctrica de entrada integrado con clavija.



Procesos

Electrodo Revestido

Salida



Entrada



Código

K1297

Incluye:

- Cable y Porta-electrodo
- Pinza de tierra de uso rudo y cable
- Cable de alimentación con conector

CARACTERÍSTICAS

- **Fácil de operar** – Interruptor de polaridad AC/DC instalado en el frente de la maquina y el selector de amperaje completo para un ajuste de procedimiento preciso y confiable
- **Arco suave** – Hace que sea sencillo soldar con diferentes tipos de electrodos, como acero al carbono, bajo hidrogeno, acero inoxidable y electrodo de recargue
- **Salida de 125 Amp CD** – Suficiente para la mayoría de los lectrodos de 1/8" (3.2mm)
- **Salida de 225 Amp CA** – Suficiente para electrodo de hasta 3/16" (4.8mm) de diámetros electrodos de uso general y otros tamaños de electrodo 5/32"(4.0mm)
- **NEMA, UL Y CSA aprobado**

Nombre	Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Salida nominal Corriente/Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Alto x Ancho x Profundidad mm. (in)	Peso Kg. (lb.)
AC/DC 225/125	K1297	230/1/60	CA: 225 A / 25 V / 20 % CD: 125 A / 25 V / 20 %	CA: 50A CD: 36A	40-225 A de CA 30-125 A de CD TCA máx: 79 V CA TCA máx: 73 V CC	24 x 17,25 x 12 (610 x 438 x 305)	56.3 (124)

MEGA FORCE 300i ST

La MEGA FORCE 300i ST está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje para alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar GTAW con Lift-TIG, obteniendo un equipo versátil para uso semindustrial.



Procesos

Electrodo Revestido, TIG

Salida



Entrada



Código

K69006-11

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT).
- Diseño resistente, compacto y ligero: 12,5 kg.
- Fácil ajuste de corriente debido a su display digital.
- Ajuste automático de voltaje de entrada.
- Tecnología VRD que protege al operador de algun contacto accidental.
- Conexión de cable portaelectrodo twist mate.
- Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10 %.
- Protección térmica que ayuda a mantener el buen funcionamiento del equipo, evitando altas temperaturas de los circuitos internos.
- Compatible con generadores.
- Es capaz de soldar electrodo 1/4 in.

Nombre	Código	Entrada Tensión / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje /Ciclo de trabajo	Corriente Máxima Nominal 1 [3] fases	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto mm. (in)	Peso Kg. (lb.)
Mega Force® 300i	K69006-11	220V/1/3/50/60 380V/1/3/50/60 440V/1/3/50/60	200A / 28V / 40% 300A / 32V / 40% 300A / 32V / 40%	220V 40A [21A] 380V 21A [39.5A] 440V 19A [33.4A]	20A - 200A STICK 20A - 200A TIG 20A - 300A STICK 20A - 300A TIG U _R 16V U ₀ 78V@ 220V 66V@380V 78V@440V	230 x 379 x 405 (9.06 x 14.92 x 15.94)	12.5 (27.5)

RX 330 PRO

Soldadura de Electrodo Revestido para Trabajo Pesado

Conozca la nueva fuente de poder RX 330 PRO, ideal para sus necesidades de Soldadura. Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente alterna y corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sea celulósico, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.



Procesos

Electrodo Revestido (SMAW) y TIG (GTAW)

Salida



Entrada



Código

51501-1



CARACTERÍSTICAS

- Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo revestido (SMAW), TIG (GTAW) "Usando los accesorios complementarios No incluidos"
- Consumo mínimo de energía debido a que el transformador esta construido de lamina de acero de grado eléctrico de la mas alta calidad, lo cual reduce un nivel extremadamente bajo las perdida de energía en vacío
- Aislamiento térmico de conductores clase 180° y 220° C de la mejor calidad en su tipo, Bobinas impregnadas con Barniz en el Transformador para soportar temperaturas y climas extremos y proveer mayor rendimiento y vida operacional al equipo
- Puente rectificador multi-diodos especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica para trabajos pesados
- Receptáculo de corriente a 115 V- con protección térmica de 15 A.
- Selector de rango bajo-alto
- Interruptor selector de salida y polaridad, facilita acceder a corriente CA, CD+ y CD- sin necesidad de cambiar cables
- Nuevo sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire
- Manivela de ajuste de salida de corriente fácil de operar
- Indicador dial visible para una buena referencia a la salida de amperaje deseada
- Jaladera metálica y juego de 4 llantas fácil de armar que facilitan la movilidad de la maquina
- Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD

Nombre	Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto mm. (in)	Peso Kg. (lb.)
RX 330 Pro	51501-1	220 / 440 / 1 / 60	300 / 32V / 30% CA 275 / 31 / 35% CD	CA: 98 / 49 A CD: 90.2 / 43 A	CA: 35-330A CD: 25-300A, Max OCV 78V CA/66V CD	767.6 x 553.1 x 710.8 (30.22 x 21.77 x 27.98)	112 (247)

Los equipos que presumen de tener un alto rango a un bajo costo, *podrían ser peligrosos*

Un equipo que no brinda la capacidad de trabajo real, puede poner en peligro tu vida debido a una descarga eléctrica



Si fuera tú, no me arriesgaría...
tu tranquilidad no tiene precio
¡Elige Lincoln Electric®!



Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura, escríbenos a: dudas@lincolnelectric.com



Lincoln Electric Latinoamérica





INVERSORES

MEGA FORCE® 130 / 175 / 225

La pequeña gran máquina.

Más que una máquina STICK, las Mega Force 175 y Mega Force 225, se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar en modo Stick y Tig y están repletas de características como **POWER CONNECT**, **IGBT Technology** y **AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED Technology**, fácil de usar y muy visible.

APLICACIONES

Casa, Mantenimiento, Herrería

VENTAJAS

- Simple de operar, cuenta con selector de proceso
- Ajuste fácil debido a su indicador de amperaje
- Conexión rápida Twist Mate™
- Indicador de protección térmica
- Incluye porta electrodo y pinza de tierra con cable
- Manija abatible y correa de carga
- Sistema de ventilación mejorado



Procesos

Stick
TIG

Salida



Entrada



Códigos

MEGA FORCE® 130

K69067-1

MEGA FORCE® 175

K69068-1

MEGA FORCE® 225

K69069-1

Nombre	Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Clase de Protección	Largo x Ancho x Alto	Peso Kg.
Mega Force 130	K69067-1	120 V / 230 V / 1 / 50/60 Hz	130 A @ 60 %	10-130 A	IP21S	346 x 120 x 212	3,9
Mega Force 175	K69068-1		175 A @ 60 %	10-175 A			4,2
Mega Force 225	K69069-1		225 A @ 40 %	10-225 A			4,7



EQUIPOS DE SOLDADURA PARA PROCESO MIG

POWER MIG® 180 DUAL

Con su doble capacidad de voltaje de entrada 120 o 208/230V, usted puede utilizar este equipo para soldar en casa, en el trabajo o en el taller. Es una gran opción para trabajar sobre materiales delgados, trabajos en carrocerías o aplicaciones ligeras.

CARACTERÍSTICAS

- Alimentador en una sola pieza de fundición de aluminio. Patente de guía de alambre que aseguran la alineación óptima del alambre, la conexión de la pistola ayuda a tener una buena conductividad eléctrica.
- **Tecnología Diamond Core** - Proporciona una buena estabilidad de arco, excelente soldadura fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación del alambre para acero al carbono, acero inoxidable, galvanizado y aluminio.
- Diseño libre de herramientas.



Procesos

Electrodo Revestido

Salida



Entrada



Código

50818-1

Nombre	Código	Entrada Voltaje/Fase /Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min [ipm]	Alto x Ancho x Profundidad mm. [in]	Peso Kg. [lb]
Power MIG® 180 Dual	50818-1	120 / 1 / 60 208 / 1 / 60 230 / 1 / 60	120V: 90A / 19.5V / 20% CD 208V: 130A / 17.6V / 30% CD 230V: 130A / 20V / 30% CD	20 A	120V [20-140A CD] Max OCV 33V 208/230V [30-180A CD] Max OCV 34V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	357x258x472 (14.08x10.37x18.6)	31 (68)

POWER MIG® 256

La elección de los profesionales

La POWER MIG® 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación.

CARACTERÍSTICAS

- Diamond Core Technology™ - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Maxtrac® alimentador de alambre de una fundición de aluminio industrial
- Medidores digitales para configurar. En los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real.
- Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables.



Procesos
MIG, FCAW

Salida



Entrada



Código

K3068-1

K3068-2

Nombre	Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo mm. (in)	Peso Kg. (lb)
Power MIG® 256	K3068-1	208/320/1/60	250A/26V/40%	56A / 52A	30 - 300A Max OCV 40V	1.27 - 17.8 m/min (50-700 ipm)	808 x 480 x 985 (31.8 x 18.9 x 38.8)	100 (220)
	K3068-2	230/460/575/ 1/60		47 / 24 / 19A				

POWERTEC® 191C

La Powertec® 191C tiene la potencia requerida para aplicaciones de soldadura ligera, permitiendo soldar también materiales de chapa fina.

CARACTERÍSTICAS

- Comportamiento de arco superior
- Control Burnback
- Soldadura por puntos
- Excelente sistema de alimentación de hilo
- Voltímetro y amperímetro opcional



Procesos
MIG, FCAW

Salida



Entrada



Código

K14045-1

Nombre	Código	Tensión Estándar	Rango de Corriente (A)	Factor Marcha [40°C]	Tensión en vacío	Fusible [lento]	Clase Protección	Clase Aislamiento	Alto x Ancho x Largo mm.	Peso Kg.
Powertec® 191C	K14045-1	230 V/1/50-60 Hz	30-180	180 A / 23.0 V / 20%	42V DC	20A	IP23	H	765 x 427 x 850	70

POWERTEC® 271C

La Powertec® 271C verdaderamente es un modelo multifunciones en esta gama, ideal para soldadura en chapa fina y para trabajos en construcción ligera a media.

CARACTERÍSTICAS

- Comportamiento de arco superior
- Control Burnback
- Soldadura por puntos
- Excelente sistema de alimentación de hilo
- Voltímetro y amperímetro opcional



Procesos

MIG, FCAW

Salida



Entrada



Código

K14047-1

Nombre	Código	Tensión Estándar	Rango de Corriente (A)	Factor Marcha [40°C]	Tensión en vacío	Fusible (lento)	Clase Protección	Clase Aislamiento	Alto x Ancho x Largo mm.	Peso Kg.
Powertec® 271C	K14047-1	230V/1/50-60Hz	30-255	255 A / 26.8 V / 20%	47V DC	32A	IP23	H	765 x 427 x 850	83

POWERTEC® 305C

Compacta potente, excelente y económica

El diseño de la Powertec® 305C nace de la inquietud de proporcionar a nuestros clientes una amplia gama de máquinas compactas con control por pasos que ofrezcan siempre una versión adecuada a sus necesidades. La Powertec® 305C ha sido construida como un verdadero modelo multiuso, ideal tanto para aplicaciones en chapa fina como aplicaciones para industria ligera. La Powertec® 305C está también disponible en versión de 4 rodillos



Procesos

MIG, Alambre Tubular

Salida



Entrada



Código

K14056-1

CARACTERÍSTICAS

- Producto desarrollado con aplicaciones definidas
- Comportamiento de inicio excelente
- Selector de voltaje con múltiples pasos de voltaje para un ajuste preciso y fino
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento

Nombre	Código	Tensión Estandar	Rango de Corriente [A]	Factor Marcha [40°C]	Fusible [lento]	Clase Protección	Clase Aislamiento	Alto x Ancho x Largo	Peso
Powertec® 305C	K14056-1	400V/3/50-60 Hz	30-300	300 A / 29 V / 35% 225 A / 25.2 V / 60%	20A	IP23	H	810 x 467 x 930	95 Kg



EQUIPOS DE SOLDADURA MULTIPROCESOS

Elige equipos **con** respaldo de *marca y garantía*

¡te mereces más que una copia!



No te arriesgues, protege tu trabajo y tu vida
¡Elige Lincoln Electric®!



Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura,
escríbenos a: dudas@lincolnelectric.com



Lincoln Electric Latinoamérica



POWER MIG® 210 MP

Versátil, Robusta, Fácil de Usar

Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar, no sólo con proceso MIG sino también con Electrodo Revestido, TIG y Alambre Tubular. La POWER MIG® 210 MP es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.



Procesos

MIG, TIG, Electrodo Revestido, Alambre Tubular

Salida



Entrada



Código

K3963-1

CARACTERÍSTICAS

- Controles digitales intuitivos: Presione y Gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla.
- Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración.
- Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común.
- Ligera y Portátil ¡Pesa tan sólo 18kg [40lbs]!
- Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables.

Nombre	Código	Potencia de Entrada	Salida Nominal: Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo (MIG)	Corriente de Entrada Efectiva @ Rango de Salida	Output Range	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Profundidad mm. [in]	Peso Kg. [lb]
Power MIG® 210 MP	K3963-1	120 / 1 / 60 230 / 1 / 60	120V: 100A/19.0V/40 % 230V: 200A/24V/25 %	15A 14.7A	120V: (20-140A CD) Max OCV: 56V 230V: (20-220A CD) Máx OCV: 56V	1.3 - 12.7 (50-500)	356 x 487 x 1014 (32.56 x 19.15 x 39.9)	18 (40)

¿Sabes qué hay en un equipo de soldadura respaldado por Lincoln?

Presencia Global

Más de 160 países
Más de 42 Centros
de Solución

Equipo Capacitado

- Más de 125 años
de experiencia.
- Más de 11.000
empleados en el
mundo.



Servicio Técnico

Respaldo Total
en Garantías



Literatura Técnica

Fichas Técnicas
Manuales



Asesoría Técnica

Pre-Venta & Post-Venta

Cumplimiento de Normas de Seguridad

Si fuera tú, no me arriesgaría...
¡Elige Lincoln Electric®!



Si dudas sobre la autenticidad de tu equipo de soldadura,
escríbenos a: dudas@lincolnelectric.com



Lincoln Electric Latinoamérica





MOTOSOLDADORES

OUTBACK® 145

¡Construida para trabajo al aire libre!

Es bueno para camiones de servicio, contratistas, brigadas de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que requiera de un equipo portátil de CD para soldadura con electrodo revestido y potencia de un generador de CA.



Procesos

Electrodo Revestido

Salida



Entrada



Código

K2707-2

CARACTERÍSTICAS

- **Low –Fit Agarraderas (patente pendiente)**
- Más palanca para levantar la unidad dentro y fuera de las cajas de los camiones
- Protección adicional contra daños al equipo ¡La mejor en su clase!
- Chasis robusto con tubo de 32mm(1-1/4 in)
- Buena para cualquier entorno debido a su protección robusta - ¡La mejor en su clase!
- Tanque de gasolina de 25.7 litros (6.8 galones)
- El tiempo de reabastecimiento de combustible es menos frecuente y los tiempos de funcionamiento son mayores.
- Facilidad de llenar el tanque de gasolina - ¡La mejor en su clase!
- Suelda electrodo revestido arriba de 1/8”(3.2mm)
- Con salida de 145 Amp de DC para varias aplicaciones
- Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250 Watts continuos de AC
- Muchos usos! Luces de trabajo, bombas, motores de arranque o planta de emergencia
- Conecte una Lincoln Electric POWER MIG 140C o POWER MIG 180C para soldadura con micro alambre

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO									
Nombre	Código	Descripción	Salida Nominal de CC Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Generador de Energía CA ⁽¹⁾	Rango de salida Corriente/Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Modelo del Motor	Dimensiones Alto x Ancho x Largo mm. (in)	Peso Kg. (lb)
Outback® 145	K2707-2	145 Amp CD Soldadura de arco con 4,750 Watts Pico 4,250 Watts Continuos de CA	Corriente Constante CD 80A CD/25V/100%/100A CD/25V/60%/125A CD/25V/30% Rango de corriente 50-145A Max. OCV@3750 RPM 80V DC	4,750 Watts Pico 4,250 Watts Continuos 60Hz, 120V/240V CA ⁽²⁾ A una fase 100% ciclo de trabajo Protección de circuito auxiliar Receptáculos Dúplex de 120V Cada uno de 20Amp 35.5 Amp en total ⁽³⁾ Receptáculo de 240V 17.7 Amp	80A DC/25V/100% 100A DC/25V/60% 125A DC/25V/30%	50-145A DC 4,250 Watts Pico 4,250 Watts Continuos	Kohler® CH395	651 x 553 x 800 (25.6 x 21.8 x 31.5)	106 (234)

(1) Durante el proceso de soldadura la potencia de salida se reduce

(2) Los 120V pueden operar a 60Hz, o para herramientas, luces, etc., a 50/60 Hz

(3) Los circuitos no pueden ser conectados en paralelo para operar con mismo dispositivo

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR						
Modelo del Motor	Descripción	Caballos de Fuerza & Desplazamiento	Modo de Arranque	Capacidad	Velocidades de Operación	Consumo de Combustible
Kohler® CH395⁽⁴⁾	1 cilindro, 4 tiempos, válvulas sobre cabeza, enfriado por aire, motor a gasolina con aleación de aluminio.	9.5 HP @ 3,600 RPM 16.9 cu in (277cc)	Encendido manual con polea, con compresión automática Choke manual On/Off	COMBUSTIBLE: 25.7 lts (6.8 Gals.) ACEITE: 1.1lts (1.2 Qts.)	Carga completa ⁽⁵⁾ 3,600 RPM Sin carga 3,750 RPM	3,10 lts/Hr 0.82 Gals/Hr 1,14 lts/Hr 0.30 Gals/Hr

(4) Garantía de tres años por parte de Kohler

(5) Generador de CA

OUTBACK® 185

¡Construida para trabajo al aire libre!

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de CA. Las agarraderas Low-Fit™ en ambos extremos hacen que levantar la Outback® 185 no sea complicado. El uso de la Outback® 185 es sencillo, los controles del panel frontal son fáciles de operar para el uso de soldadura. Utilice la potencia del generador de CA para una variedad de aplicaciones. Cuenta con un tanque de gasolina de 25.7 litros (6,8 galones).



Procesos

Electrodo Revestido

Salida



Entrada



Código

K2706-2

CARACTERÍSTICAS

- **Low – Fit Agarraderas (patente pendiente)**
 - Más palanca para levantar la unidad dentro y fuera de las cajas de los camiones
 - Protección adicional contra daños al equipo - ¡La mejor en su clase!
- **Todos los controles de la soldadora en el panel frontal**
 - Fácil acceso para el arranque, aún montado en camionetas
 - En el panel frontal se encuentra un interruptor de arranque eléctrico y el control del estrangulador del motor - ¡La mejor en su clase!
- **Chasis robusto con tubo de 32 mm. (1-1/4 in)**
 - Buena para cualquier entorno debido a su protección robusta - ¡La mejor en su clase!
- **Tanque de gasolina de 25.7 litros (6.8 galones)**
 - El tiempo de reabastecimiento de combustible es menos frecuente y los tiempos de funcionamiento son mayores
 - Facilidad de llenar el tanque de gasolina - ¡La mejor en su clase!
- **Suelda electrodo revestido arriba de 5/32"**
 - Con salida de 185 Amp de DC para varias aplicaciones.
- **Potencia de 5,70 Watts pico y 5,200 Watts continuos de AC**
 - ¡Muchos usos! Luces de trabajo, bombas, motores de arranque o planta de emergencia
 - Conecte una Lincoln Electric POWER MIG 180C o POWER MIG 180C para soldadura con micro alambre.
 - Conecte una Lincoln Electric TOMAHAWK 375 Air para cortar metal

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Nombre	Código	Descripción	Salida Nominal de CC Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Generador de Energía CA ⁽¹⁾	Rango de Salida Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Modelo del Motor	Dimensiones Alto x Ancho x Largo mm. [in]	Peso Kg. [lb]
Outback® 185	K2706-2	185 Amp CD Soldadura de arco con 5,700 Watts Pico 5,200 Watts Continuos de CA	Corriente Constante CD 100A CD/25V/100%130A CD/25V/60%150A CD/25V/20% Rango de corriente 50-185A Max. OCV@3750 RPM 80V RMS	5,700 Watts Pico 5,200 Watts Continuos 60Hz, 120V/240V CA ⁽²⁾ A una fase 100% ciclo de trabajo Protección de circuito auxiliar Receptáculos Dúplex de 120V Cada uno de 20Amp 40 Amp en total ⁽³⁾ Receptáculo de 240V 21.6 Amp	100A DC/25V/100% 130A DC/25V/60% 150A DC/25V/20%	50-185A DC 5,700 Watts Pico 5,200 Watts Continuos	Kohler® CH440	651x553x800 (25.6x21.8x31.5)	134 (295)

(1) Durante el proceso de soldadura la potencia de salida se reduce

(2) Los 120V pueden operar a 60Hz, o para herramientas, luces, etc., a 50/60 Hz

(3) Los circuitos no pueden ser conectados en paralelo para operar con mismo dispositivo

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del Motor	Descripción	Caballos de Fuerza & Desplazamiento	Modo de Arranque	Capacidades	Velocidades de Operación	Consumo de Combustible
Kohler® CH440⁽⁴⁾	1 cilindro, 4 tiempos, válvulas sobre cabeza, enfriado por aire, motor a gasolina con aleación de aluminio	14 HP @ 3,600 RPM 26.2 cu in (429cc)	Encendido eléctrico y con polea, Ahogador manual; Interruptor ON/OFF	COMBUSTIBLE: 25.7 lts (6.8 Gals.) ACEITE: 1.1lts (1.2 Qts.)	Carga completa ⁽⁵⁾ 3,400 RPM Max. Aceleración 3,750 RPM Baja Aceleración 2,275 RPM	4,13 lts/Hr 1,09 Gals/Hr 1,70 lts/Hr 0.45 Gals/Hr 0.83 lts/Hr 0.22 Gals/Hr

(4) Garantía de tres años por parte de Kohler

(5) Generador de CA

Ranger® 250 GXT

Extra potencia, Extra desempeño

El Ranger 250 GXT tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA / CD permite trabajar con Electrodo Revestido, TIG, MIG y Alambre Tubular. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones para reabastecer.



Procesos

Electrodo Revestido, TIG, MIG, Alambre Tubular, Corte / Desbaste por Arco-Aire

Salida



Entrada



Código

Carcasa Pintada
K2382-4

CARACTERÍSTICAS

- Equipo totalmente cerrado**
 - Motor completamente protegido – 3 puertas para acceso a servicios
 - Bajo Ruido – 74 dB de nivel de sonido a 7m(23ft). 100.7 dB de sonido (Lwa) a salida nominal.
 - Elíjalo ya sea con las puertas de acceso al motor y la carcasa pintadas en color rojo o recubierta de camuflaje o en acero inoxidable.
- Soldadura Versátil C.A./C.D**
 - Salida de soldadura de CA/CD para una extensa gama de diferentes tipos de electrodos revestidos.
 - Excelente soldadura TIG de C.A. con un módulo de TIG opcional para un control de pedal de mano para soldaduras de aluminio y otras aleaciones.
 - Capacidad de soldar MIG y Alambre Tubular (con accesorios opcionales).
 - ¡Control remoto listo! Conector de 6 pines y un interruptor para cambio de operación local/remoto.
- 11,000 Watts Pico de Generador de CA a una fase**
 - Valor pico en el arranque del motor
 - 10,000 Watts continuos del generador, para conectar una cortadora de plasma o una soldadora tipo inversor
 - Lámparas, esmeriladoras, herramientas eléctricas
- Motor a Gasolina Kohler® de 23 HP**
 - 2 cilindros, motor de 4 tiempos, diseño enfriado por aire
 - Bomba de gasolina eléctrica evita bloqueos de vapor
 - Extensión de drenado para un fácil cambio de aceite
 - Tanque de gasolina de 12 galones para una extensa jornada de trabajo
 - Indicador de combustible eléctrico situado en el panel frontal para una fácil comprobación del combustible durante el funcionamiento y recarga del combustible
- Confiabilidad Robusta**
 - Salidas de Generador de C.A. y soldadora calificadas para trabajar en un rango de 40°C (104°F)

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Nombre	Código	Descripción	CC Corriente de Salida/ Voltaje/ Ciclo de Trabajo	CV-Ciclo de Corriente/ Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Generador de Potencia C.A. ⁽²⁾⁽³⁾	Alto x Ancho x Largo mm. (in)	Peso Kg. (lb)
Ranger® 250 GXT	K2382-4	250 Amp CA/CD corriente de soldadura 11,000 Watts Pico 10,000 Watts continuos de Potencia CA	Corriente Constante CA 250A/25V/100% Corriente Constante CD 250A/25V/100% Rangos de corriente 160-250A 110-180A 70-130A 50-80A Max OCV @ 3700 RPM 80V RMS	Voltaje Constante CD ⁽¹⁾ 250A/25V/100% 14-22V 18-28V	11,000 Watts Pico 10,000 Watts Continuos 60 Hz a una fase Dos Receptáculos Dúplex de 120V 20A por Dúplex 40A Total ⁽⁴⁾ 120V/240V Cada receptáculo de 42A 120V derivación ⁽⁴⁾ 42A @ 240V	29.9 x 21.5 x 42.3 (759 x 546 x 1073) Hasta la punta del tubo de escape 36.2 (920)	602 (273)

(1) CD Capacidad de voltaje constante que proporciona mayor seguridad y comodidad al soldar en condiciones eléctricas peligrosas.

(2) Durante la soldadura, se reduce la energía auxiliar disponible. Tensión de salida esta dentro de +/- 10% en todas las cargas en su capacidad nominal.

(3) 120V funcionarían bien a 50 o 60 Hz con herramientas eléctricas, luces, etc

(4) Los circuitos no pueden ser conectados en paralelo para operar con el mismo dispositivo.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del Motor	Descripción	Caballos de fuerza & Desplazamiento	Ignición	Capacidad	Velocidades de Operación	Consumo de Combustible
Kohler® OHV (5) Command CH730 (Gasolina)	2 cilindros, 4 tiempos, OHV enfriado por aire, motor a gasolina, aleación de Aluminio con revestimientos de fundición de hierro bomba de gasolina eléctrica	23 HP @ 3600 RPM 44 pulg. ⁽⁵⁾ (725 cc)	Arranque Eléctrico Batería de 12V 435 Amps. para Arranque en frío con el Choke Manual	COMBUSTIBLE: 12 Galones (45 Litros) PETRÓLEO: 2.0 Qts (1.9 Litros)	CARGA COMPLETA 250A CD 3,500 RPM VELOCIDAD ALTA 3,700 RPM VELOCIDAD BAJA 2,400 RPM	1.7 Gals/Hr 6.6 Ltr/Hr. 0.9 Gals/Hr 3.5 Ltr/Hr 0.4 Gals/Hr 1.5 Ltr/Hr

(5) La garantía de Kohler es de 3 años.



ACCESORIOS

Caretas Electrónicas de Sombra 9-13

- Fabricadas en Nylon, lo cual las hace resistentes a impactos.
- Excelente calidad óptica: 1/1/1/2.
- Excelente velocidad de switcheo: 1/25000 seg.
- Son ligeras ¡Pesan tan sólo 440 grs!
- Cumplen con las normas: ANSI, CSA, AS/NZS, CE, EN379 DIN.

Careta Electrónica 9-13

MOD. AZTEK



Código
RF501422

Careta Electrónica 9-13

MOD. MR. NITRO



Código
RF501587

Careta Electrónica 9-13

MOD. JOKA



Código
RF501586

Consumibles para Caretas Electrónicas de Sombra 9-13

ADF615J Filter Helmet TN

Compatible con: RF501586, RF501422, RF501587

Código: RF501688

Front Cover Lens 111.9 x 91.5 x 1.5 mm

Compatible con: RF501586, RF501422, RF501587

Código: RF501689

Inside Cover Lens 95.90 x 47.20 x 1.00 mm

Compatible con: RF501586, RF501422, RF501587

Código: RF501690

Sweatband TN

Compatible con: RF501586, RF501422, RF501587

Código: RF501691

Complete Headband TN

Compatible con: RF501586, RF501422, RF501587

Código: RF501692

Caretas Electrónicas de Sombra 9-13

El estilo y la seguridad van de la mano con nuestras NUEVAS caretas electrónicas, las cuales están diseñadas para resistir cualquier tipo de proceso de soldadura, corte, desbaste o esmerilado, así como brindar mayor comodidad al soldador en largas jornadas de trabajo.



Careta Electrónica Professional Cube Sombra 9-13



Código
RF503002

Careta Electrónica Firestarter Gold Sombra 9-13



Código
RF503001

Careta Electrónica Tribal Inox Sombra 9-13



Código
RF503000

Careta Electrónica Dark Flame Sombra 9-13



Código
RF504651

Guantes de Soldar Proceso TIG en Cuero



.....
Código
K2981-M
K2981-L
K2981-XL
.....

Guantes para Soldadura Resistentes al Calor



.....
Código
K2982-L
K2982-XL
.....

Guantes tipo Ingeniero en Cuero



.....
Código
K2977-L
K2977-XL
.....

Guante Argonero de Carnaza

Caja Máster: 25 pzas

Código: RF500926



CARACTERÍSTICAS

- Mayor Comodidad
- Para trabajos en maniobras y para soldar TIG
- Materiales de la más alta calidad



Banda elástica
en la muñeca



Carnaza 100%
Vacuno / Curtido
al cromo



Cosido con hilo
de algodón



Pulgar
Independiente

Par de Guantes Izquierdos

Caja Máster: 25 pzas

Código: RF500917



CARACTERÍSTICAS

- Doble Refuerzo en palma y dorso
- 100% Algodón
- Dorso con protección de seguridad



Carnaza 100% Vacuno /
Curtido al cromo



Forro 100%
Algodón



Doble refuerzo
en palma y dorso

Guante p/Soldar Rojo 14"

Caja Máster: 25 pzas



Código

WT52885

WT52885-2*

CARACTERÍSTICAS

- Refuerzo en dedos intermedios para evitar desgaste prematuro.
- Cosido con hilo 100% Algodón.
- Máximo confort debido a su composición interior.

*CONSULTAR EXISTENCIAS

Guante p/soldar 14" Intermedio

Caja Máster: 25 pzas



Código

RF58455

CARACTERÍSTICAS

- Carnaza de piel vacuno
- Carnaza y forro cosidos con hilo de algodón
- Refuerzo en palma y dorso
- Forro interno 100% Algodón

Guante p/soldar Kevlar® 14" Uso Rudo Guante p/soldar Kevlar® 18" Uso Rudo

Caja Máster: 25 pzas



Código

RF58453

RF58454

CARACTERÍSTICAS

- Carnaza de piel vacuno
- Carnaza y forro cosidos con hilo Kevlar®
- Refuerzo en palma y pulgar
- Mayor resistencia a la abrasión

Capucha Antiflama

Capucha Antiflama M

Capucha Antiflama G

Código

RF501416

RF501417





Pinza de tierra de bronce. Especialmente diseñado con una apertura máxima y facilidad de manipulación, con materiales de alta calidad y resistencia para ambientes de trabajo pesado (interiores y exteriores)

Pinzas de Tierra Raptor

RAPTOR™

Pinza de Tierra RAPTOR™ 300A

Código: RF501424

Pinza de Tierra RAPTOR™ 500A

Código: RF501425

CARACTERÍSTICAS

- Ciclo de Trabajo 300A o 500 @ 60%
- Conexión para cable 1/0 AWG (50 mm²) ó 3/0 AWG (95 mm²)
- El diseño de fijación del cable dentro del cuerpo de la pinza, evita daños en las conexiones, la rotura del cable y brindando una conexión segura.
- Ideal para procesos de soldadura: SMAW, TIG y MIG
- Fabricado bajo norma IEC 60974-13

*** Accesorio en venta
sobre pedido**



Pinzas Porta Electrodo

Las pinzas porta electrodos RED FORCE® son la mejor opción si busca una excelente conductividad eléctrica. Por sus materiales, ofrecen un excelente rendimiento y seguridad al usuario.

Pinza Porta Electrodo

250A



Código

RF55617

Pinza Porta Electrodo

USO INDUSTRIAL 500A

USO INDUSTRIAL 300A



Código

WT52883

WT52881

Pinza Porta Electrodo

USO RUDO 500A

USO RUDO 300A



Código

WT53868

WT53867

Antorcha de Debaste

400-800A

Caja Máster: 5 pzas



Código

RF55254

* Todos los Accesorios se venden sobre pedido

Pinzas de Tierra

Las pinzas de tierra RED FORCE® permiten un excelente agarre a la pieza de trabajo, lo que garantiza una buena conductividad eléctrica. Por sus materiales, de acuerdo al modelo pueden realizar cualquier trabajo en la industria.

Pinza de Tierra 250A
 FUNDICIÓN DE BRONCE
Caja Máster: 20 pzas



Código
 WT53816

Pinza de Tierra 300A
 FUNDICIÓN DE BRONCE



Código
 WT53817

Pinza de Tierra 500A
 FUNDICIÓN DE BRONCE



Código
 WT53818

Pinza de Tierra 300A
 PROFESIONAL
Caja Máster: 30 pzas



Código
 WT53870

Pinza de Tierra 500A
 PROFESIONAL
Caja Máster: 30 pzas



Código
 WT53869

* Todos los Accesorios se venden sobre pedido

HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K

El horno monofásico a 220V para electrodos ha sido diseñado para mantener secos los electrodos y evitar que la humedad dañe el revestimiento del consumible. Con un electrodo seco, principalmente los electrodos de la familia "bajo hidrógeno"; estamos evitando defectos en las aplicaciones de la soldadura, principalmente porosidad y escoria incrustada, entre otros.

Entrada



Código

RF55253

CARACTERÍSTICAS

- Control de temperatura continua por medio del controlador digital.
- Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario.
- Diseñado para soportar climas húmedos.
- Visualización de temperatura por display digital.
- Partes y accesorios con distribuidor autorizado.

* Accesorio en venta sobre pedido



MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Horno con gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos, eliminando la humedad que pudieran tener, principalmente en ambientes cercanos a playas, ríos o lugares con excesiva humedad. En caso de aplicar un electrodo de bajo hidrógeno húmedo se tienen consecuencias graves, tales como: difícil remoción de escoria, mala apariencia, salpicadura y soldaduras frágiles, con grietas o porosas.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto.
- Asa de transporte ergonómica.
- Soporte para posición horizontal.
- Aislamiento térmico de alto desempeño.
- Temperatura preajustada de 30°C a 150°C (85°F - 302°F).
- Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg (21,16 lbs) con electrodo 45,72cm (18").
- Operación 110V, 220V con la misma clavija.

* Accesorio en venta sobre pedido

Entrada



Código

RF58159



MEGA FORCE® DRY OVEN 10K

Es un horno con una gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos y evitar la absorción de humedad cuando se realizan soldaduras en ambientes húmedos, ya que en caso de que el revestimiento absorba humedad, trae consecuencias en los depósitos de soldadura tales como porosidad, mayor dificultad al remover la escoria, mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto.
- Asa de transporte abatible.
- Aislamiento térmico de alto desempeño.
- Temperatura preajustada 140°C [284°F].
- Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg [21,16 lbs] con electrodo 45,72cm [18"].

* Accesorio en venta sobre pedido

Entrada



Código

RF57333



Conector Rápido 1/0

[Igo. Hembra & Macho]

Conector Rápido 2/0

[Igo. Hembra & Macho]



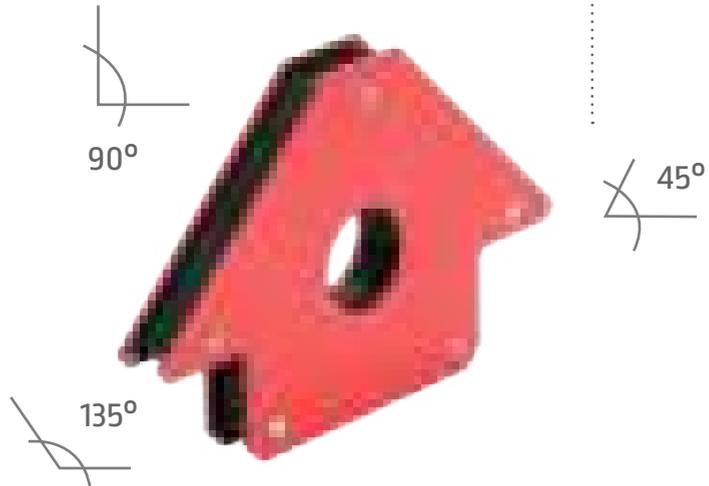
Código

RF55243

RF55244

Posicionador Magnético

36Kg



Código

WT53880

* Todos los Accesorios se venden sobre pedido



PAQUETES

Student Welder Ready Pack

- Careta Flip Up Black Metal
- Maleta Red Force®
- Guante p/soldar 14" Intermedio
- Guante Argonero Carnaza
- Capucha Antiflama

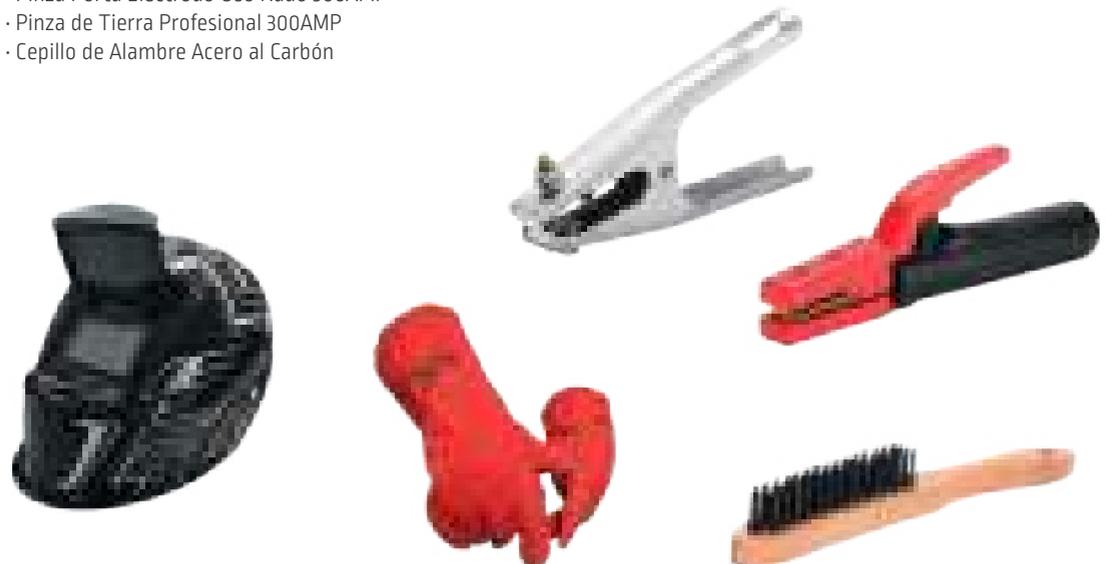
..... Código
RF500723



Ready Pack Professional Stick

- Careta Flip Up Black Metal
- Guante Rojo para Soldar
- Pinza Porta Electrodo Uso Rudo 300AMP
- Pinza de Tierra Profesional 300AMP
- Cepillo de Alambre Acero al Carbón

..... Código
RF57872



Kit de Accesorios para STICK

- Cable de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A
- Cable de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A
- Careta sombra 12 con ventanilla móvil

**Tres
metros
de longitud**



.....
Código

RF500579

*Para trabajos de uso rudo donde se requiere mayor alcance y/o altura

Ready Pack Inversor ACC TIG

**Inversor 160i
Inversor 200i**

MEGA FORCE® 160I ST DV PRO o

MEGA FORCE® 200I ST DV PRO

- Antorcha Magnum® PTA-17V TIG
- Flujometro de Gas.
- Conector rápido 1/10 (Ugo. Macho y Hembra).
- Kit de parte para Antorcha PTA-17V.
- Electrodo de Tungsteno 2% Ce.

.....
Código

RF58505

RF58506



Power Mig® 210MP Básico Stick, MIG Ready Pack

..... Código
RF501183

- Soldadora Multiprocesos POWER MIG® 210 MP
- Careta Electrónica 9-13 Mod. Firestarter
- Guante p/soldar 14" Intermedio
- Gel Antichispa 300grs





**PISTOLAS PARA
SOLDAR**

MAGNUM® PRO 100L

Pistola ligera, compacta y confiable

La Magnum® PRO 100L para soldaduras MIG o Tubular es una pistola extremadamente compacta y ligera. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones. La punta de contacto anti atascamiento "Anti-Seize™" y el diseño de rosca del difusor proporcionan ventajas de baja temperatura que permiten extender el período de vida de las partes de reemplazo y hacen de esta tarea algo más fácil. Compatible con POWER MIG® 140, 180 y 180 DUAL; no requiere adaptador.

» Puntas de contacto Copper Plus® para mayor duración y para disminuir los costos de operación.

» Empuñadura ligera y curvada que proporciona un agarre cómodo y permite mantener la mano fría durante soldaduras largas.

¿QUÉ INCLUYE?

- Puntas de contacto: KP2744-025T [1] & KP2744-035T [1]
- Difusor de gas con rosca: KP3076-1 [1]
- Tobera para gas con rosca de 1/2 pulg. (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras: KP3075-1-50F [1]
- Tobera para Flux-Cored auto protegido: KP3084-1 [1]
- Guía de Alambre: KP35-40-15 [1]
- Cuello 60°: KP3082-60 [1]
- Conector integrado

Procesos

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código

K3080-1



Nombre	Código	Amperaje a ciclo de trabajo del 40% CO ₂	Rango de diámetro de alambre		Longitud de cable pies (m)
			pulg.	mm	
Magnum® PRO 100L	K3080-1	100	.025-.045	[0.6-1.2]	10 (3.0)

MAGNUM® PRO 175L

La pistola para soldar semiautomática enfriada por aire Magnum® PRO 175L está diseñada para la línea de soldadoras multi-procesos POWER MIG®. pequeña y ligera. La 175L es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

- » Puntas de contacto Copper Plus® para mayor duración y para disminuir los costos de operación.
- » Cable de 10 pies. (3 m) que la hacen práctica para un amplio rango de tareas

¿QUÉ INCLUYE?

- Puntas de contacto: KP2744-025T (1) & KP2744-035T (1)
- Difusor de gas con rosca: KP3076-1 (1)
- Tobera para gas con rosca de 1/2 pulg. (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras: KP3075-1-50F (1)
- Tobera para Flux-Cored auto protegido: KP3084-1 (1)
- Guía de alambre: KP35-40-15 (1)
- Cuello 60°: KP4087-1 (1)
- Conector integrado

Procesos

MIG, MIG Pulsado,
Flux-Cored

Código

K4076-1



Nombre	Código	Amperaje a ciclo de trabajo del 40% CO ₂	Rango de diámetro de alambre		Longitud de cable pies (m)
			pulg.	mm	
Magnum® PRO 175L	K4076-1	175	.025-.045	[0.6-1.2]	10 (3.0)

MAGNUM® PRO 250L

Conserva la empuñadura ligera y las características compactas que conoce de las pistolas Magnum® Pro Serie L, pero con suficiente amperaje para trabajos más grandes. La Magnum® Pro 250L es recomendada para trabajos de medio ciclo de trabajo en talleres y aplicaciones de producción. Incluye conector de la pistola.

- » Partes de reemplazo de cobre de alta calidad que aseguran el contacto eléctrico superior y la buena disipación de calor.
- » Cuello cromado para asegurar durabilidad.
- » Gancho integrado para mantener su pistola donde la necesite

¿QUÉ INCLUYE?

- Puntas de contacto: KP2744-035T [1] & KP2744-045T [1]
- Difusor de gas con rosca: KP2746-1 [1]
- Tobera para gas con rosca de 1/2 pulg. [12.7 mm] para uso con la punta de contacto al ras: KP2742-1-50F [1]
- Aislante del cuello: KP2773-2 [1]
- Guía de alambre: KP42-4045-15 [1]
- Cuello 60°: KP3078-60 [1]
- Conector integrado

Procesos

MIG, MIG Pulsado,
Flux-Cored

Código

K3081-2



Nombre	Código	Amperaje a ciclo de trabajo del 40% CO ₂	Rango de diámetro de alambre		Longitud de cable pies (m)
			pulg.	mm	
Magnum® PRO 250L	K3081-2	250	.025-.045	(0.6-1.2)	15 (4.5)

MAGNUM® PRO 100SG Spool Gun

Desempeño de alimentación preciso del alambre de aluminio suave

La pistola Porta Carrete Magnum® PRO 100SG es la manera más económica de agregar rendimiento de alimentación de alambre confiable y preciso para alambre de aluminio suave. Es fácil de configurar para soldadores ocasionales y con experiencia para los alimentadores o soldadoras de alambre compactos de Lincoln Electric.

CARACTERÍSTICAS

- **Partes de Repuesto Premium Magnum® PRO** - Puntas de contacto y difusores de larga duración Copper Plus™ con roscas AntiSeize™
- **Ligera** solo 3.5 lbs. (1.6 kg)
- **Para todas las aleaciones de aluminio** – Los diámetros de alambre recomendados pueden ser alimentados con el mismo rodillo de alimentación y conjunto de liners
- **Agarre ergonómico** y diseño balanceado
- **Gatillo mecánico de recorrido completo** – Excelente respuesta incluso a utilizando guantes de soldadura
- **Cable de pistola de 10 pies (3.0 m)** - El conector de pistola ofrece conexiones rápidas a la máquina de soldar
- **Sin necesidad de pistolas caras o módulos adaptadores voluminoso**
- **Estuche resistente** - Protege la pistola durante el transporte y almacenamiento



Procesos

MIG

Código

K3269-1

Nombre	Código	Longitud del cable pies (m)	Rango de tamaños de alambre pulg. (mm)	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Dimensiones A x A x P pulgadas (mm)	Peso neto en libras (kg)
Magnum® PRO 100SG	K3269-1	10 (3.0)	.030-.035 (0.8-0.9)	130A / 30 %	15.75 x 10.50 x 4.25 (400 x 267 x 108)	3.5 (1.6)

ANTORCHA TIG LTP 17 GV - 140A - 4M

- » Antorcha premium refrigerada por gas, 140A-DC / 100A-AC@35% con válvula, conector 35-50
- » Componentes de máxima calidad para un máximo rendimiento
- » Diseñada para aplicaciones industriales e industria pesada
- » Cable de alta flexibilidad y diseño ergonómico con superficie de sujeción extra
- » Con válvula de gas

Procesos

TIG (GTAW)

Ideal para equipos

Inversores:

- Arcweld 160i ST-DV
- Arcweld 200i ST-DV
- Mega Force 160i ST/DV
- Mega Force 200i ST-DV

Código

K10529-17-4V



Nombre	Código	Rango de Potencia	Rango de diámetro de alambre		Longitud de cable pies (m)
			pulg.	mm	
Antorcha TIG LTP 17 GV-140A-4M	K10529-17-4V	140A DC 100A AC @ 35%	.025-.045	(0.6-1.2)	4



CONSUMIBLES

CAMBIAMOS DE IMAGEN

MISMO PRODUCTO
MISMA CALIDAD

NUEVO EMPAQUE ECOLÓGICO



Mantenemos nuestro compromiso con el medio ambiente, por eso nuestro producto Alambre MIG Lincoln, Rollo de 15 Kilos, diámetro 0,045" (1.2 mm). RF5612015S6 RF-56 ER70S-6 1.2mm, viene en un nuevo empaque ecológico.

LINCOLN
ELECTRIC

Electrodos Comunes

AS WELDING 6013 | DIÁMETRO 1/8

AS WELDING 6013 | DIÁMETRO 3/32

AS WELDING 6013 | DIÁMETRO 5/32

Código

AS6013R-18020

AS6013R-33220

AS6013R-53220



AS WELDING 7018 | DIÁMETRO 1/8

AS WELDING 7018 | DIÁMETRO 3/32

AS WELDING 7018 | DIÁMETRO 5/32

Código

AS7018-18020

AS7018-33220

AS7018-53220

AS WELDING, E6011 | DIÁMETRO 1/8

AS WELDING, E6011 | DIÁMETRO 3/32

AS WELDING, E6011 | DIÁMETRO 5/32

Caja x 20 KG.

Código

AS6011-18020

AS6011-33220

AS6011-53220

GRICON 290, E6011 | DIÁMETRO 1/8

GRICON 290, E6011 | DIÁMETRO 3/16

GRICON 290, E6011 | DIÁMETRO 3/32

GRICON 290, E6011 | DIÁMETRO 5/32

Código

G6011-18020

G6011-31620

G6011-33220

G6011-53220



GRICON 33, E6013 | DIÁMETRO 1/8

GRICON 33, E6013 | DIÁMETRO 3/32

GRICON 33, E6013 | DIÁMETRO 5/32

Caja x 20 KG.

Código

G6013R-18020

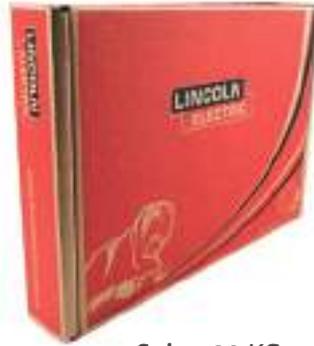
G6013R-33220

G6013R-53220

FERRETERO HO 6013 | DIÁMETRO 1/8

FERRETERO HO 6013 | DIÁMETRO 3/32

FERRETERO HO 6011 | DIÁMETRO 1/8



Caja x 20 KG.

Código

FERRET3-18020

FERRET3-33220

Código

FERRET1-18020

Electrodos Especiales

GRICAST 1 | ENICI

Diámetro 1/8 | Caja x 2 Kg.

GRICON 53

Diámetro 1/8 | Caja x 15 Kg.

Diámetro 5/32 | Caja x 15 Kg.

GRINOX 2 | E308L-16

Diámetro 1/8 | Caja x 2 Kg.

Diámetro 3/32 | Caja x 2 Kg.

GRINOX 29 | E312L-16

Diámetro 1/8 | Caja x 2 Kg.

GRINOX 73 | E309L-16

Diámetro 1/8 | Caja x 2 Kg.

GRIDUR 350 | E1-UM-350

Diámetro 1/8 | Caja x 20 Kg.

Diámetro 5/32 | Caja x 20 Kg.

GRIDUR 600 | E6-UM-60

Diámetro 1/8 | Caja x 20 Kg.

Diámetro 5/32 | Caja x 20 Kg.

INOX 308L | E308L-16

Diámetro 1/8 | Caja x 2 Kg.

Diámetro 3/32 | Caja x 2 Kg.



Caja x 20 KG.

Código

GRICAST1-18002

GCUT53-18015

GCUT53-53215

GRINOX2-18002

GRINOX2-33202

GRINOX29-18002

GRINOX73-18002

GRIDUR350-18020

GRIDUR350-53220

GRIDUR600-18020

GRIDUR600-53220

INOX308L-18002

INOX308L-33202

GRILUMIN 14 (AZUL) | E4043

Diámetro 1/8 | Lata 2.27 Kg.

GRILUMIN 14 (BLANCO) | E4043

Diámetro 1/8 | Caja x 6 Kg.



Código

91200144343

56774

MIG L-S6 | ER70S-6 0.030

Rollo x 15 Kg.

MIG L-S6 | ER70S-6 0.035

Rollo x 15 Kg.

MIG L-S6 | ER70S-6 0.045

Rollo x 15 Kg.



Código

90702016010

90702016030

MIG L-S6 | ER70S-6 0.030

Rollo x 5 Kg.

MIG AS | ER70S-6 0.030

MIG L-S6 | ER70S-6 0.035

Rollo x 5 Kg.

MIG AS | ER70S-6 0.045

Rollo x 5 Kg.



Código

90702016050

50202016011

90702016060

50202016031

Alambres MIG Especiales

ALAMBRE MIG ER308L-Si

0,9 MM. [0,035] | 15 KG.

ALAMBRE MIG ER308L-Si

1,2 MM. [0,045] | 15 KG.

Código

90703089035

90703081245

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- » Usar en metales de base de composición similar
- » La clasificación dual asegura que el contenido máximo de carbono sea de 0.03%
- » El contenido de 0.03% de carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular

APLICACIONES TÍPICAS

- » Tanques de almacenamiento
- » Soldadura de metales base correspondientes de acero inoxidable 304
- » Tubería de alta presión

POSICIONES DE SOLDADURA

- » Todas

GAS DE PROTECCIÓN

- » 98% Argón - 2% O₂



Aportes TIG Especiales

APORTE TIG ER308L

1.6 X 1M X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 1/16"

APORTE TIG ER308L

2.4 X 1M X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 3/32"

APORTE TIG ER308L

3,2 X 1M X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 1/8"

⋮ **Código**

50203030816

50203030824

50203030832

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- » Usar en metales de base de composición similar
- » La clasificación dual asegura que el contenido máximo de carbono sea de 0.03 %
- » El contenido de 0.03 % de carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular

APLICACIONES TÍPICAS

- » Hoja de acero en los metales base correspondientes de acero inoxidable.
- » Tubería de alta presión.

POSICIONES DE SOLDADURA

- » Todas

GAS DE PROTECCIÓN

- » 100 % Argón



APORTE TIG ER309L

1.6 X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 1/16"

APORTE TIG ER309L

2.4 X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 3/32"

Código

50203030916

50203030924

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

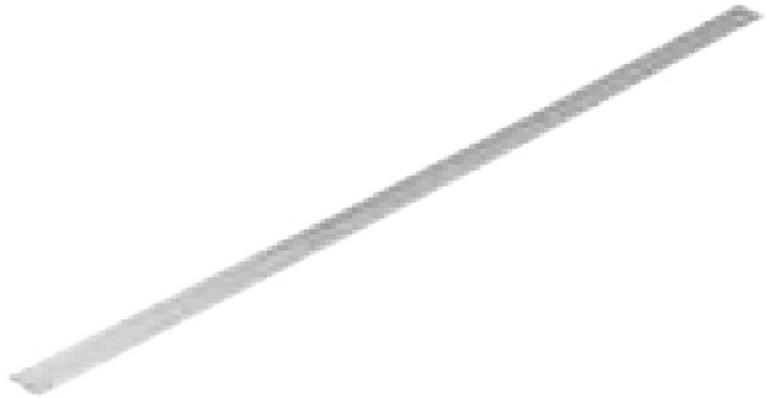
- » Utilice para soldar aleaciones disímiles de forja o fundido.
- » En ocasiones se utiliza para la soldadura de metales base "18-8" o cuando existen condiciones severas de corrosión o metales disímiles.

APLICACIONES TÍPICAS

- » Unión de aceros inoxidable de composición similar.
- » Tendido y fabricación de tubería sometidas a altas presiones.

POSICIONES DE SOLDADURA

- » Todas



APORTE TIG ER316L

1.6 X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 1/16"

APORTE TIG ER316L

2.4 X 5 KG. | TUBO PLÁSTICO 3/32"

.....
Código
.....
50203031616
.....
50203031624
.....

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- » Utilice para soldar aleaciones similares que contengan aproximadamente 2 % de Molibdeno.
- » Utilice para aplicaciones con altas temperaturas de servicio.

APLICACIONES TÍPICAS

- » Unión de aceros inoxidable de composición similar.
- » Tendido y fabricación de tubería sometidas a altas presiones.

POSICIONES DE SOLDADURA

- » Todas



¿Cómo saber si mi equipo es *original* ?



Busca



En nuestra página web encontrarás nuestros distribuidores y puntos de venta autorizados



Observa y Cuestiona



El equipo cuenta con...

- ¿Norma ANCE?
- ¿Protección Térmica?
- ¿Manual de Operación?
- ¿Garantía?
- ¿Logotipos de Lincoln Electric[®] y/o Red Force[®] en la caja y panel frontal del equipo?



Verifica

www.lincolnelectric.com.co



Consulta si el modelo y/o código del producto se encuentra en nuestras páginas web:

www.lincolnelectric.com.co

www.lincolnelectric.com



Si aún tienes dudas sobre si el equipo es original, contáctanos al correo: dudas@lincolnelectric.com





ARC

APPLICATION RESOURCE CENTER

SISTEMAS ROBOTICOS

CABINAS DE SOLDADURA

SALÓN DE CLASES TEÓRICAS

VRTEX REALIDAD VIRTUAL

Contamos con un Centro de Aplicaciones con tecnología avanzada e instructores totalmente capacitados para ofrecerle una gran variedad de conocimientos y habilidades en los diferentes procesos de soldadura.



ATF
ACCREDITED TEST FACILITY
WELDING TRAINING

ACCREDITED TEST FACILITIES – ATF
CERTIFICACIÓN DE SOLDADORES, DE ACUERDO CON LOS
REQUERIMIENTOS DE AWS – AMERICAN WELDING SOCIETY

LINCOLN
ELECTRIC



Contactos

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

PLANTA (Bogotá):

Calle 6 A N° 33-23 PBX: (571) 364 8800
ventas@lincolnelectric.com.co

CENTRO DE DISTRIBUCIÓN

Y Arc Center (Bogotá):

Carrera 85 D N° 46 A – 65 Bodega 25.
Complejo Logístico San Cayetano.
PBX: (571) 364 8800

Centro:

centro@lincolnelectric.com.co
Tel: 316-694 9389

Santanderes:

santanderes@lincolnelectric.com.co
Tel.: 316-694 9389

Costa:

costa_colombia@lincolnelectric.com
Tel: 316-527 2063

Occidente:

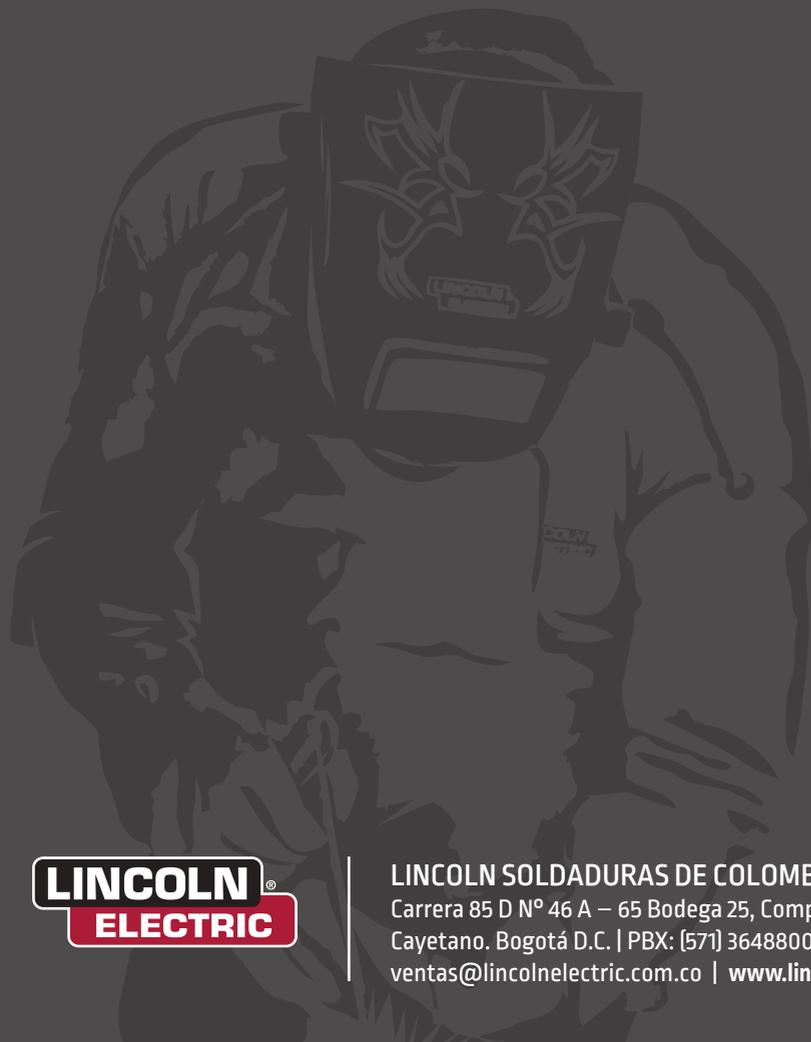
occidente@lincolnelectric.com.co
Tel.: 316-527 2063

Antioquia:

antioquia@lincolnelectric.com.co
Tel: 317-368 2189

www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN
ELECTRIC



LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.
Carrera 85 D N° 46 A – 65 Bodega 25, Complejo Logístico San
Cayetano. Bogotá D.C. | PBX: [571] 3648800
ventas@lincolnelectric.com.co | www.lincolnelectric.com.co