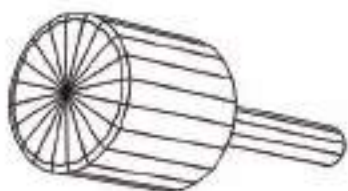
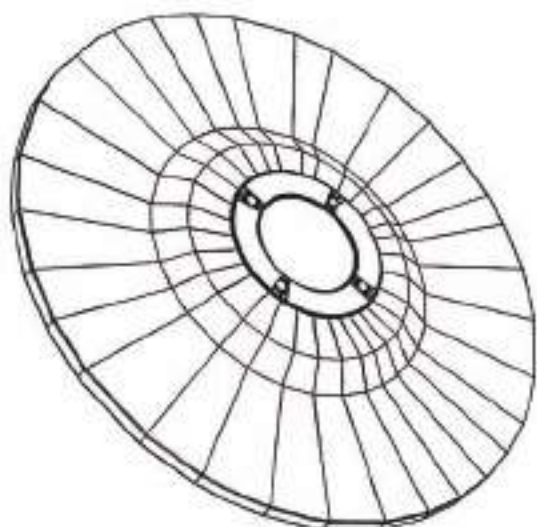
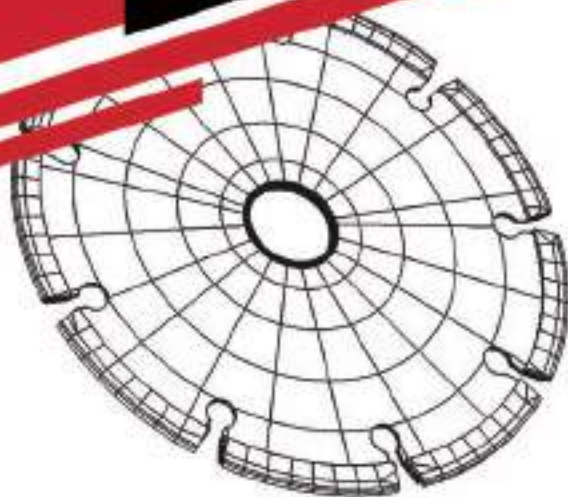
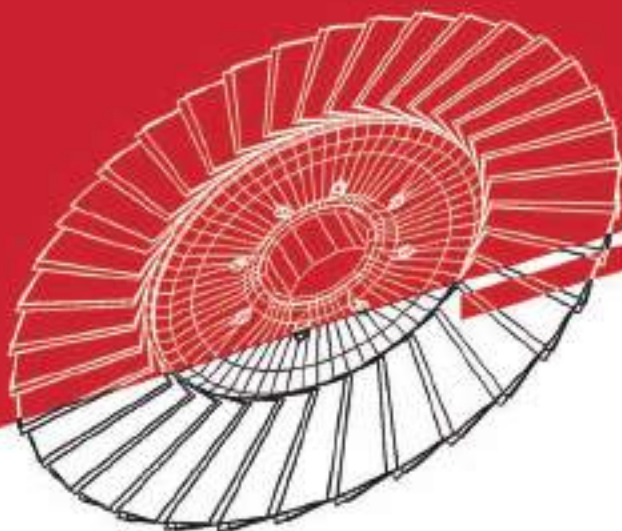


GRUPO
AUSTROMEX[®]



CATÁLOGO
2022





Somos una empresa orgullosamente mexicana en la que el compromiso, la excelencia y el progreso son una constante. Cada día tenemos como objetivo estar a la vanguardia con productos abrasivos innovadores, seguros y de la más alta calidad.

Ofrecemos a nuestros clientes un excelente servicio y atención profesional personalizada con asesoría técnica y las mejores soluciones en abrasivos para cada una de sus necesidades.

Nuestro **Catálogo de Existencias 2022** contiene la más amplia gama de opciones (más de **2800** productos) que manejamos en cada línea, la información técnica necesaria para el uso correcto y videos de operación para hacer su experiencia más enriquecedora.

Como resultado de la innovación que buscamos cada día, se han incluido alrededor de **300** claves nuevas que buscan complementar las alternativas para cada usuario.

Es así, que Grupo Austromex se mantiene como una empresa sólida, comprometida y humana, ofreciendo como siempre: Soluciones en Abrasivos.



VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial.



MISIÓN

Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicios a nuestros clientes.



VALORES

- > Satisfacción del cliente
- > Mejora continua
- > Innovación
- > Integridad
- > Trabajo en equipo
- > Compromiso
- > Sustentabilidad

No olvide visitarnos en nuestras Redes Sociales:



www.austromex.com.mx



Grupo Austromex



Grupo Austromex



Grupo Austromex



Grupo Austromex

Soluciones
en Abrasivos®

ÍNDICE GENERAL

Abrasivos Sólidos	7
Productos de Lija	73
Abrasivos No Tejidos	125
Pulido y Limpieza	145
Rectificado Automotriz	155
Estética Automotriz	163
Productos de Diamante	183
Cepillos de Alambre	225
Herramientas de Metal Duro	249
Máquinas	263
Accesorios	277

ABRASIVOS SEGUROS



THE SYMBOL OF SAFETY



oSa son las siglas de la
Organización para la Seguridad
de los Abrasivos

Garantía de
alta **Calidad** y
Seguridad en
abrasivos



Aseguramos al usuario
que **nuestros productos**
de corte y desbaste son
consistentemente
seguros y han sido
fabricados con los más
altos estándares de
calidad

<https://www.osa-abrasives.org/es>

Conoce el catálogo

Este catálogo está dividido por tipo de productos y aplicaciones. Encuentra en cada hoja el código de color para identificar la sección a la que pertenece:

- Abrasivos Sólidos
- Productos de Diamante
- Productos de Lija
- Cepillos de Alambre
- Abrasivos No Tejidos
- Herramientas de Metal Duro
- Pulido y Limpieza
- Máquinas
- Rectificado Automotriz
- Accesorios
- Estética Automotriz

Mapa de Hoja

Producto Nuevo

Código de Color

Información del Producto

Sección


Producto avalado por oSa

Imagen del Producto


Página

Nombre del Producto


ALUMI 13 Premium



TURBO



ALBERT



Máquina de Uso

Material / Aplicación

Tip Técnico

Video

Especificación

Tipo / Dimensiones / Claves

Tipo de Producto / Código de Color

ABRASIVOS SÓLIDOS

ALUMI 13 Premium

Especificación ALUMI 13

Tipo	Ø	Granel	Barrete	Máq. ØMM	Clave	País
13	150	100	100	150	100	100

Características

- Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- Gran velocidad de desbaste y larga vida útil.

Beneficios

- No se tapan y dejan excelente acabado.
- Gran confort al operar.
- Más peso volumétrico y mayor vida de aluminio y ferricos.

TURBO

Especificación TURBO 13

Tipo	Ø	Granel	Barrete	Máq. ØMM	Clave	País
13	150	100	100	150	100	100

Características

- Sensibiliza.
- La alta porosidad permite una circulación eficiente del aire reduciendo la zona de trabajo y permitiendo quemaduras.
- La elevada abrasividad con el uso, hace de tener de la superficie de trabajo garantiza la excavación completa del material removido.

Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas de aluminio y metales no ferrosos.
- Máximo poder de remoción al poder aprovechar al 100% la zona de trabajo de la que entra el flujo de aire.
- La flexibilidad garantiza un buen acabado con una presión constante durante su vida útil.

ALBERT

Especificación ALBERT 13

Tipo	Ø	Granel	Barrete	Máq. ØMM	Clave	País
13	150	100	100	150	100	100

Características

- 100 y 100 fabricados con fibra de algodón integrada con granos de óxido de aluminio.
- Clase 400 y 400 fabricados con carburo de silicio y fibra especiales para el desbaste de aluminio.

Beneficios

- Excelentes para desbaste de aluminio y metales no ferrosos como bronce y latón.
- No se tapan.
- Excelente velocidad de remoción.

GUÍA TÉCNICA

Guía Técnica

3

Manejo y Almacenamiento

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados son los siguientes:

Óxido de Aluminio (A)



- » Dureza alta.
- » Abrasivo resistente.
- » Ideal para esmerilado y corte de acero y acero inoxidable.

Zirconio (Z)



- » Dureza alta.
- » Grano tenaz para aplicaciones donde se requiera grandes tasas de remoción y velocidad de corte.
- » Su composición mantiene al grano afilado.
- » Ideal para esmerilado de acero y acero inoxidable.

Carburo de Silicio (C)



- » Dureza muy alta.
- » Dada la alta dureza siempre tendrá filos disponibles para continuar cortando / desbastando.
- » Ideal para materiales no ferrosos como piedra, vidrio y cerámicos.

Cerámico (Cer)



- » Dureza alta.
- » Abrasivo duradero.
- » La mejor opción para aplicaciones con materiales aleados, endurecidos o tratados donde se requieran tasas altas de remoción en poco tiempo sin afectar el material como consecuencia de calor.

Pictogramas de Seguridad



Usar protector de oídos



Usar gafas protectoras



Consulte el manual (ISO 7010)



Usar solo con respaldo



No usar en húmedo



No utilice si hay daño



Usar mascarilla



Usar guantes protectores



No usar para desbaste



Solo para uso en húmedo

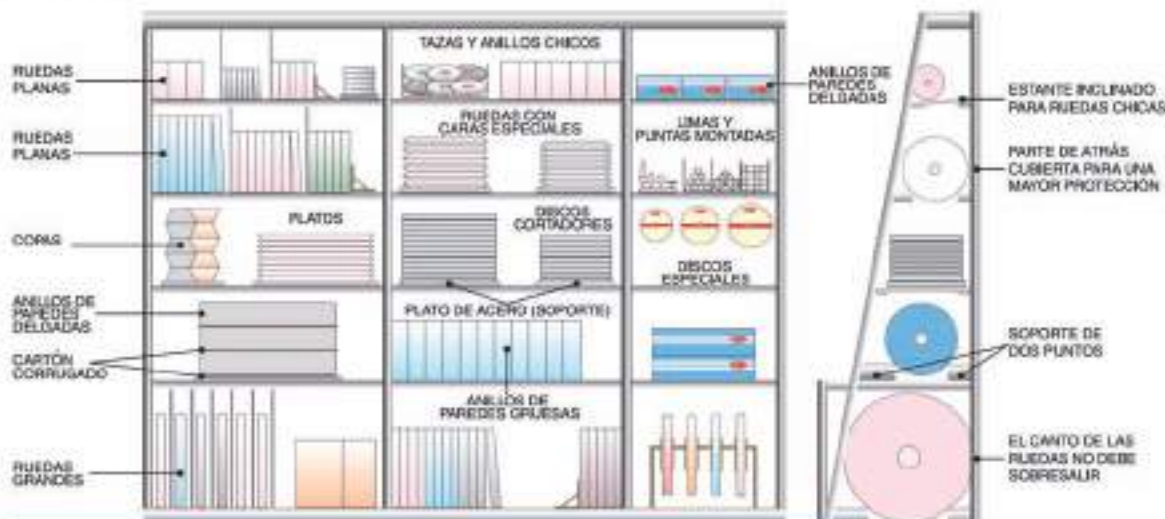


No utilizar en máquinas portátiles



















































Manejo y Almacenamiento

Los productos abrasivos son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada. Existen productos más frágiles que otros, pero todos deben ser tratados con el mayor cuidado posible. Evite que los productos se caigan o se golpeen.

Es preferible desechar un producto que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Las estanterías para almacenar los productos deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura.



Materiales - Aplicación

							
Aceros Rápidos	Acrílico	Alpaca	Aluminio	Asfalto	Azulejo	Barniz	Bronce
							
Cemento	Cerámica	Chatarra	Cobre	Concreto	Concreto Verde	Fibra de Vidrio	Fundición
							
Granito	Inoxidable	Inoxidable endurecido	Latón	Llantas	Laca	Ladrillo Refractario	Madera
							
Mármol	Masilla	Metal	Metales No Ferrosos	Metales Preciosos	Moldes	Óxido	Pasta
							
Pegamento	Pintura	Piedra	Pintura Automotriz	Plástico	Primer	Poliéster	Porcelana
							
Porcelanato	PVC	Rescate Civil	Rines	Resina	Soldadura	Textil	Titanio
							
Yeso	Vidrio						

Máquinas

Afiladora / CNC



Cortadora de Loseta



Cortadora de Metales
Chop Saw



Cortadora de mampostería



Cortadora Manual Eléctrica
o Gasolina



Cortadora de Pisos



Cortadora de bloques tipo puente



Cortadora Estacionaria



Desbrozadora



Esmeriladora Angular
Desbaste Corte



Esmeriladora Inalámbrica



Esmeril Estacionario



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Ingleteadora



Lijadora Angular
Doble Acción



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-bandas



Lijadora Orbital



Lijadora Portátil



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Satinadora



Mini-Lijadora Orbital



Mototool



Pulidora Angular



Pulidora de Pisos



Rectificadora de Superficies planas



Sierra Circular



Taladro



Uso Manual



DISCOS DE CUBO



Especificación de Productos

Indica las características físicas y químicas de los productos. Contiene la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante

A24R4BFP

Ejemplo



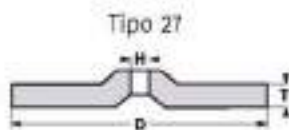
Tipos de Aplicación / Disco

Desbaste



30°

Esmerilador Angular

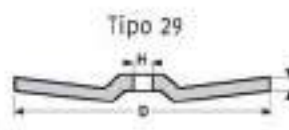


Tipo 27



15°a 25°

Esmerilador Angular



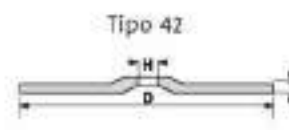
Tipo 29



Corte

90°

Esmerilador Angular



Tipo 42

D = Diámetro T = Grosor H = Barreno





Medidas de Seguridad



✓ SIEMPRE

SIEMPRE elija el disco de acuerdo a cada operación:

- **Desbaste:** Discos de 6 mm o más de espesor.
- **Corte, desbaste ligero y ranurado:** Discos de 4 a 4.4 mm de espesor.
- **Corte:** Discos de 3.5 mm o menos de espesor.

SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:

- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 541 (fig. 1) o clave 961 (fig. 2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 542 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).



fig. 1

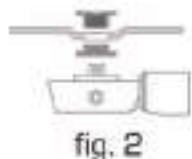


fig. 2

SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.

SIEMPRE guardé los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. **¡No la quite!**

✗ NUNCA

NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte o desbaste.

NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.

NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Montaje Discos de Cubo

- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuerca en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.



Discos de Desbaste Tipo 27



Desbaste

ABRASIVOS SÓLIDOS



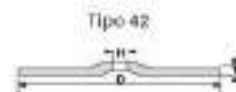
Desbaste con Sistema XLOCK



Desbaste y Corte (T= 2.0, 3.2, 4.1 y 4.2 mm)



Discos de Corte Tipo 42



Corte Normal (T= 2.0, 2.5, 3.0, 3.2 y 3.5 mm)



Corte Delgado (T= 1.2, 1.3, 2.5, 1.6 y 1.9 mm)



Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)



Corte Ultra Delgado (T= 0.6 y 0.8 mm)





Especificación: 7SBA20R4BFP

clave 335 y 332: 3SBA24R4BFP



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	335	25
	115 mm	3.2 mm	22.25 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	332	
	180 mm	3.2 mm	22.25 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	328	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	336	
	115 mm	7 mm	22.25 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	333	10
	180 mm	7 mm	22.25 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	347	
	230 mm	7 mm	22.25 mm			

Características

- » Construcción especial.
- » Fabricadas con grano cerámico y zirconia.
- » Exclusivo tratamiento especial al grano.

Beneficios

- » 40% mayor remoción.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.
- » Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
- » Excelente productividad.

Ventajas

- » Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- » Alto poder de remoción.
- » La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.



Especificación: ZRZ24R4BFP, clave 3874: A305BFX



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	3861	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	3871	
	115 mm	3.2 mm	22.25 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	3841	10
	180 mm	3.2 mm	22.25 mm			
Desbaste y Corte 27	9"	1/8"	7/8"	6650	3851	25
	230 mm	3.2 mm	22.25 mm			
	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3874	
	115 mm	4 mm	22.25 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	3801	10
	180 mm	4 mm	22.25 mm			
Desbaste 27	9"	5/32"	7/8"	6650	3821	25
	230 mm	4.2 mm	22.25 mm			
	4"	1/4"	5/8"	15300	3891	
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3861	10
	115 mm	7 mm	22.25 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	3811	10
	180 mm	7 mm	22.25 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	3831	
	230 mm	7 mm	22.25 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	5/8"-11H (15.88mm-11H)	8500	-3811	10

Características

- » Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- » Fabricados con zirconio plus.

Beneficios

- » Ahorro en costos de esmerilado.
- » Más productividad.
- » Confortable para el operario.

Ventajas

- » Extra alto rendimiento.
- » La mejor opción en operaciones severas.
- » No se despostillan ni se desgranán.

KREATOR



Características

- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Construcción especial, para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.

Beneficios

- Ahorro en costos de corte y esmerilado.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

Ventajas

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.

Especificación: ZRA24R48FP.



Desbaste
Esmeriladora Angular



Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	520	25
	100 mm	3,2 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	524	
	115 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	595	
Desbaste y Corte 27	180 mm	3,2 mm	22,23 mm	6650	571	25
	7"	5/32"	7/8"	8500	596	
	180 mm	4,1 mm	22,23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	572	
	180 mm	4,2 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	521	25
	100 mm	6,4 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	525	
	115 mm	6,4 mm	22,23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	597	
Desbaste 27	180 mm	6,4 mm	22,23 mm			10
	9"	1/4"	7/8"	6650	588	
	180 mm	7 mm	22,23 mm			



Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-595	10
	180 mm	3,2 mm	15,88 mm - 13H			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-525	10
	115 mm	6,4 mm	15,88 mm - 13H			

EASY-CUT



Características

- Construcción especial para mayor remoción.

Beneficios

- Buena velocidad de remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.



Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	5/8" - 11H	13300	-2006	10
	115 mm	3,2 mm	15,88 mm - 11H			
	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-2008	
Desbaste 27	180 mm	3,2 mm	15,88 mm - 11H			10
	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-2004	
	115 mm	6,4 mm	15,88 mm - 11H			
Desbaste 27	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-2007	10
	180 mm	6,4 mm	15,88 mm - 11H			
	180 mm	6,4 mm	15,88 mm - 11H			

Especificación: A24R48FP



Desbaste
Esmeriladora Angular



Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Ventajas

- Duran más que los discos de su tipo.
- No se desgranán.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	2023	25
	100 mm	3,2 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	2006	
	115 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	6"	1/8"	7/8"	10200	2061	
Desbaste y Corte 27	150 mm	3,2 mm	22,23 mm			25
	7"	1/8"	7/8"	8500	2008	
	180 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	2010	
	180 mm	3,2 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	7"	5/32"	7/8"	8500	2029	25
	180 mm	4,1 mm	22,23 mm			
	4"	1/4"	5/8"	15300	2022	
	100 mm	6,4 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	2004	
Desbaste 27	115 mm	6,4 mm	22,23 mm			25
	6"	1/4"	7/8"	10200	2005	
	180 mm	6,4 mm	22,23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	2007	
	180 mm	6,4 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	6650	2009	10
	180 mm	6,4 mm	22,23 mm			

Especificación: A24Q4BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	566	25
	100 mm	3,2 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	566	
	115 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	567	
	180 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	568	
	230 mm	3,2 mm	22,23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	529	25
	100 mm	6,4 mm	15,88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	560	
	115 mm	6,4 mm	22,23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	561	
	180 mm	7 mm	22,23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	502	10
	230 mm	7 mm	22,23 mm			



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	5/8" - 11H	13300	-566	10
	115 mm	3,2 mm	15,88 mm - 11H			
	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-567	
	180 mm	3,2 mm	15,88 mm - 11H			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-560	10
	115 mm	7 mm	15,88 mm - 11H			
	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-561	
	180 mm	7 mm	15,88 mm - 11H			



Características

- » Construcción especial HUM.

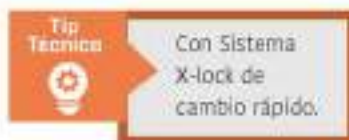
Beneficios

- » Precio súper accesible.
- » Mayor productividad.
- » Máxima seguridad.
- » Gran velocidad de corte y desbaste.
- » Excelente acabado de las piezas trabajadas.

Ventajas

- » Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- » Ideales para trabajos generales no intensivos.

**Especificación: clave 2003: A24R4BFP XL
clave 3863: 2R214R4-INOX XL
clave 3862: 2R214R4-BFP XL**



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4"	7/8"	EMPOUX	13300	2003	25
		6,4 mm	22,23 mm				
		1 mm	22,23 mm	MAGNA	11300	3862	



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22,23 mm	MAGNA	13300	3863	25



Características

- » Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.

Beneficios

- » Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
- » Gracias a su sistema de montaje, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo.



Especificación: A30TBF47



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" / 180 mm	1/4" / 6.4 mm	7/8" / 22.23 mm	6500	381	25

Características

- Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.

Beneficios

- Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas.



Especificación: clave 1320: AC24UBF - UN48
clave 790: AC249RBF45



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9" / 210 mm	1/4" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	Fundición con Arena	6650	1320	30
				Fundición Gris	6650	790	

Clave 1320

- Formulación y construcción de alta tecnología.
- Alto rendimiento en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- No se tapa y desbasta más rápido.

Clave 790

- Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
- Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- Alta remoción y mayor productividad.



Especificación: A30TBF NA



Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" / 180 mm	1/4" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	6500	1300	25

Características

- No se despostilla, ya que está construido con grano fino y grueso.

Beneficios

- Para desbaste de aristas y filos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.

Especificación: A30UBF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	366	25

Tip
Técnico



Especialmente
diseñados para la
industria petrolera.

Pipe
Line



Características

- Construcción especial para trabajar de canto.

Beneficios

- Para desbaste ligero y ranurado de metal.

Especificación: A46U9-BF - 865



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2121	25

MATCH²



Características

- Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- Libre de Cl, Fe y S, No contamina el acero inoxidable.

Beneficios

- El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- Súper seguro y resistente.

Especificación: A30UBF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1921	25
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1322	

Tip
Técnico



Especialmente
diseñados para la
industria petrolera.

MAXI
CUT



Características

- Espesor de 2.4 mm.

Beneficios

- Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.



KREATOR



Especificación: A30Q-BF INOX



Desbaste
Esmeriladora Angular



Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable

2 en 1

CERO
Contaminación
y Ruido

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3503	25

Características

- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Beneficios

- » Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- » Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- » Genera un 30% menos de polvo.



FUSION INOX



Especificación: clave 718: 37A40P-BF-FUSION INOX
clave 719: 37A60P-BF-FUSION INOX



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Inoxidable

CERO
Contaminación
y Ruido

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	718	10
				60		719	

Características

- » Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- » Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y fundición gris.

Beneficios

- » Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- » Especiales para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en acero inoxidable.



FINE TOUCH



Especificación: FINE TOUCH AC60



Esmeriladora Angular



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1299	20

Características

- » Disco flexible.
- » Incluye un respaldo de plástico por caja.
- » Excelentes acabados.

Beneficios

- » Alto rendimiento que realiza un esmerilado suave y limpio.
- » Gracias a su tecnología elástica es ideal para trabajos ligeros, especialmente para superficies curvas y esquinas.

Especificación: 15A30S4BF90K
 clave 372 y 389: 15A30P4BF90K
 clave 1318: A60TBF-INOX



30°
 Desbaste
 Esmaladora Angular



90°



Inoxidable

CERO
 Construcción
 Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 42	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1318	25
		1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1302	
		7" 180 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	8500	
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	378	25
		4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	389	25

Especificación: clave 535: 65A2425BF - INOX
 clave 533 y 536: 11A30S5BF - INOX



30°
 Desbaste
 Esmaladora Angular



90°



Inoxidable

CERO
 Construcción
 Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	535	25
		4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	536	25

Especificación: ZG36



30°
 Esmaladora
 Angular



Inoxidable



Titanio

CERO
 Construcción
 Garantizada

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2110	25
		7" 170 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2111	

Clásica



Características

- > Fabricados con materias primas que no contienen fierro, cloro ni azufre.

Beneficios

- > Especiales para desbaste y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- > Evitan la decoloración térmica

GRINDMORE®



Características

- > Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- > Especiales para desbaste de acero inoxidable.

Beneficios

- > Para desbaste ligero muy rápido.
- > Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

TENAZIT.
 ZG36 GREEN



Características

- > Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- > Liga especial con cromo.

Beneficios

- > Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- > Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- > Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
- > Excelente acabado.

ZA INOX



Características

- Libres de hierro, azufre y cloro.
- Su tamaño ayuda a trabajar en espacios angostos y áreas pequeñas.

Beneficios

- Tecnología que minimiza el desgaste por el calor y se incrementa su rendimiento, reduciendo la fatiga del operador.

Especificación: ZA INOX



Micro Emulsionado



Metal



Inoxidable



Aluminio



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.2 mm	3/8" 9.53 mm	36	16400	1276	25
		1/8" 3.2 mm	3/8" 9.53 mm	60	16400	1277	
Decapante 27	3" 75 mm	1/8" 3.2 mm	3/8" 9.53 mm	80	16400	1278	25
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	36	12700	1279	
	3" 75 mm	5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	60	12700	1280	25
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	80	12700	1281	

TENAZIT



Características

- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.

Beneficios

- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

Especificación: A36GFX - A54GFX



30° Emulsionado Angular



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desgaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	13200	388	25
				A54GFX	13200	452	
	7" 175 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	8500	384	10
				A54GFX	8600	455	

EASY-CUT



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Gran poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

Especificación: clave 2016 y 2017: A46TBF EASY CUT clave 2024 y 2039: A46M11BF clave 2025 y 2040: A46T11BF clave 2042: 65A362TBF - ACERO



Metal



90° Emulsionado Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2016	50
				10200	2042	
	6" 150 mm	0.050" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2024	25
				6650	2039	



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2017	50
				8500	2025	
	6" 150 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2040	25
				6650	2040	



Especificación: A46R-BFXA INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 178 mm	1/16" 1,6 mm	7/8" 22,23 mm	8500	3305	25



Características

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.

**Especificación: claves 881 y 882: A46UBF
claves 875 y 876: A46UBF- INOX**



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	0,045" 1,5 mm	7/8" 22,23 mm	8500	881	25
	9" 230 mm	5/64" 1,9 mm	7/8" 22,23 mm	6650	882	



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	0,045" 1,5 mm	7/8" 22,23 mm	8500	875	25
	9" 230 mm	5/64" 1,9 mm	7/8" 22,23 mm	6650	876	



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

**Especificación: clave 532: 65A2425BF-INOX
clave 534: 65A3625BF - INOX
clave 537: A46T11BF**



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 113 mm	1/8" 3,2 mm	7/8" 22,23 mm	13300	532	25
	7" 180 mm	1/16" 1,6 mm	7/8" 22,23 mm	8500	534	
	9" 230 mm	5/64" 1,9 mm	7/8" 22,23 mm	6600	537	



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Para corte ligero muy rápido.
- Se recomienda para usuarios con consumos medios.
- Excelente opción para corte de placas de inoxidable.



MAGMA



Especificación: A60U9BF14252 INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" / 115 mm	0,023" / 0,6 mm	7/8" / 22,23 mm	13380	765	50

Características

- » Disco ultra delgado de máxima precisión.
- » Su espesor lo convierte en el más fino del mundo.
- » Especial para esmeriladora inalámbrica.
- » Corte rápido y frío.

Beneficios

- » Su tecnología disminuye la decoloración del acero y un mínimo de rebabas.
- » Cuenta con Protección "HYDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.
- » Acción de corte muy suave, gasta menos energía la batería.



PREMIUM



Especificación: A60U9BF - INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" / 115 mm	1/32" / 0,8 mm	7/8" / 22,23 mm	13900	752	50

Características

- » Libre de Fe, Cl y S.
- » Súper delgado y muy seguro.
- » Corte rápido y frío.

Beneficios

- » Ofrece buen poder de corte.
- » Mínima generación de chispa y rebaba.
- » Evita decoloración térmica.



CUTMORE®



Especificación: A602TBFP-ACERO



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" / 115 mm	1/32" / 0,8 mm	7/8" / 22,23 mm	13000	2027	50

Características

- » Súper delgado y muy seguro.
- » Corte rápido y frío.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.

Especificación: A46UBF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	1/16" 1,5 mm	7/8" 22,23 mm	8500	889	25
	9" 226 mm	0,075" 1,9 mm	7/8" 22,23 mm	6650	890	

Industrial



Características

- » Delgadas y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Corte rápido y frío.

Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J
clave 754: 1C36R4BF392K
clave 418 y 419: 1C36R4BF39
clave 376: 1C30R4BF382
clave 385: 1C30Q4BF341



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4" 100 mm	1/8" 3 mm	5/8" 15,88 mm	15300	528	25
	4-1/2" 115 mm	1/8" 3,2 mm	7/8" 22,23 mm	10300	754	
	7" 180 mm	1/8" 3,2 mm	7/8" 22,23 mm	6500	418	
	9" 226 mm	1/8" 3,2 mm	7/8" 22,23 mm	6650	419	
Desbaste y Corte 21	7" 180 mm	5/32" 4,1 mm	7/8" 22,23 mm	8500	376	25
	9" 226 mm	5/32" 4,0 mm	7/8" 22,23 mm	6650	385	

Clásica



Características

- » Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.

Beneficios

- » Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

Especificación: 1C24R3BF96J



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22,23 mm	13300	377	25
	7" 180 mm	1/8" 3,2 mm	7/8" 22,23 mm	8500	374	
	9" 226 mm	1/8" 3,2 mm	7/8" 22,23 mm	6650	375	

EASY-CUT®



Características

- » Fabricados con carburo de silicio.

Beneficios

- » La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

ABRASIVOS SÓLIDOS



ALUMI 13 Premium



Características

- Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- Gran velocidad de desbaste y larga vida útil.

Beneficios

- No se tapa y deja un excelente acabado.
- Gran confort al operario.
- Ideal para esmerilado y rebabeo de aluminio y no ferrosos.

Especificación: ALUMI G36



Esmeriladora Angular



Aluminio



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1296	25
	7" 180 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.23 mm	7600	1282	



TURBO Jet



Esmeriladora Angular



Aluminio



No Ferrosos



Tip Técnico

Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" 115 mm	0.18" 4.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	670	25
	7" 180 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	671	

Características

- Semiflexibles.
- Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación lo que evita el tapado del disco.
- Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.



http://bit.ly/turbo_jet



Características

- 586 y 587: Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- Claves 480 y 481: Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.

Beneficios

- Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapan.
- Excelente velocidad de remoción.

Especificación: claves 586 y 587: A24 MTX
claves 480 y 481: AC24NBFP304/FA



Esmeriladora Angular



Aluminio



No Ferrosos

AC24 / Desbaste

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	480	25
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	481	

Fibra de algodón / Acabado

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	13200	586	25
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	587	

Especificación: CA24Q-BFK



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2,5 mm	7/8" 22,25 mm	13300	4270*	15
Desbaste 27	7" 178 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22,25 mm	8600	4225	5

Claves * = Especificación CA46Q-BFK A

Confort Start

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22,25 mm	13300	4224	5
	7" 178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22,25 mm	8600	4222	

4270: TYR 34209152 4225: TYR 34401849 4222: TYR 34401850
4224: TYR 34401830

TYROLIT

Cera Bond System



Características

- Claves 4224 y 4222 con borde "Confort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.

Beneficios

- Garantizan un poder abrasivo constante de todos los granos.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Especificación: clave 4220: A46Q-BFX A
clave 4221: A30Q-BFX A



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22,25 mm	13300	4220	25
	7" 178 mm	9/64" 3,5 mm	7/8" 22,25 mm	8600	4221	

4220: TYR 34042756
4221: TYR 743947

TYROLIT

Cut & Grind



Características

- Tecnología Deep Cut Protection garantiza el máximo rendimiento desde el principio, sin tener que renunciar a la seguridad.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

- Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- Desbaste y corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.



TYROLIT

Rondeller



Especificación: A36QBF



Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



CERO Contaminación Garantada

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4240	25
Desbaste 29	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4241	

4240: TYR 908225
4241: TYR 908230

Características

- » Estructura de botones que permiten una excelente eliminación de virutas.
- » Desbaste en frío.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

- » Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- » Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- » Ideales para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.



TYROLIT

Fundición



Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX
clave 4228: ZZA24S-BFX
clave 4229: ZZA24T-BFX.



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

Focur

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6600	4226	10
	9" 230 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	6600	4227	10
9/32" 7 mm		7/8" 22.23 mm	6600	4228		

T-Grind

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 23	9" 230 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6600	4229	10

4226: TYR 233775 4228: TYR 929020
4227: TYR 233777 4229: TYR 701515

Focur

- » Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- » Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- » Generan menos polvo que los discos convencionales.

T-Grind

- » Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- » Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- » Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.

DISCOS DE CORTE



Información Técnica

Marcaje



Tipos de Disco / Mallas



Mallas

- > Los discos con mallas laterales son mejores para corte de materiales huecos.
- > Los discos con malla central son mejores para corte de materiales sólidos.



Medidas de Seguridad



✓ SIEMPRE

SIEMPRE elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.

SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:

- Mototool y taladro para discos de: a 3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) Clave 531.
- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig. 2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 536 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).

SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

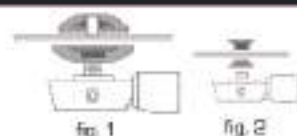
SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.

SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

SIEMPRE use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.



✗ NUNCA

NUNCA monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.

NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.

NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.

NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Tabla de potencias recomendadas para discos de corte de 14"

	Baja Potencia (Tipo CHDP SAW)	Máquinas Estacionarias	
	Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
 Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
 Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
 Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
 Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739	Clave 519	
Cortes rápidos	Claves 753, 737	Claves 753, 519	
Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

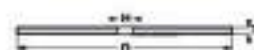
Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar redectores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.

Discos de Corte Tipo 41



Tipo 41



Corte Ultra Delgado (T=0,75 mm)



Corte Súper Preciso (T=1.0 mm)

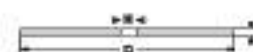


Corte Delgado (T=1,1, 1,2, 1,3, 1,5, 1,6, 2,0 mm)



Discos de Corte Tipo 41

Tipo 41



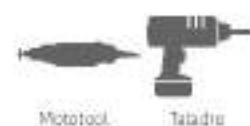
Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6 y 2.0 mm)



Corte Normal (T= 2.4, 3.0, 3.2, y 3.5 mm)



Mini-discos para Corte (T= 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, y 3.2 mm)



Corte



ABRASIVOS SÓLIDOS

IMPERIAL



Especificación: clave 3301: A60SBF KA
clave 3302: A60RBFXA - INOX



90°
Esmeriladora Angular



<http://bit.ly/contemp>



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	3301	25



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	3302	25

Características

- Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío

ABRASIVOS SÓLIDOS

MAGMA



Especificación: A46U9-BF-INOX



90°
Esmeriladora Angular



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	756	10

Características

- Súper delgado y muy seguro.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío

KREATOR



Especificación: A60R-BF



90°
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	3501	25

Características

- Súper delgado y muy seguro.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Corte frío.

Especificación: clave 701: A46TBF GRINDMORE
clave 763: A46TBF INOX GRINDMORE



Metal



Esmaladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	701	50



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	763	50

CUTMORE®



Características

- » Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT
clave 2015: A46TBF INOX EASY CUT



Metal



Esmaladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2014	50



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2015	50

EASY-CUT®



Características

- » Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío

Especificación: clave 778: A46T HUM-BF
clave 781: A46T HUM-BF



Metal



Inoxidable



Esmaladora Angular



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	778	50/400



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	781	50

HUM®



Características

- » Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío

ABRASIVOS SÓLIDOS



Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío.

Especificación: A60SX8F INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	392	25
	5" 125 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	12250	393	

Premium



Características

- » Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío.

Especificación: A46UBF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	709	50



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	0,040" 1 mm	5/8" 15,88 mm	15300	2620	50
	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	750	

Industrial



Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » Corte frío.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.

Especificación: clave 710: A46TBF
clave 751: A46TBF INOX



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	710	50



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	751	50

Especificación: clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA
clave 3304: A46R-BFKA- INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX



Metal

90°
Esmeriladora
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3303	25
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3306	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			



Inoxidable

CERO
Cero Contaminación
Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3304	25
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3307	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFXA,
clave 3822: A30S-BF XA
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX



Metal

90°
Esmeriladora
Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3872	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3842	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3822	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			



Inoxidable

CERO
Cero Contaminación
Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3873	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3843	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			

Especificación: clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX.
clave 3505: A30Q-BF INOX

Video



[http://bit.ly/
creator-corte](http://bit.ly/creator-corte)

90°
Esmeriladora
Angular

Metal



Inoxidable

2 en 1
Cero Contaminación
Garantizada

CERO
Cero Contaminación
Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3502	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3504	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3505	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			

IMPERIAL**Características**

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

MAGMA**Características**

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

KREATOR**Características**

- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Reducen el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.



Austro Max



Especificación: clave 770: 98A36U12BF 13401



Características

Beneficios

- > Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- > Máximo poder y velocidad de corte.
- > Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	770	50



Premium



Especificación: A46UBF



Características

Beneficios

- > Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- > Máximo poder y velocidad de corte.
- > Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13285	711	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	879	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	880	



Especificación: A46UBF - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	757	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	873	25
	9" 230 mm	5/64" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	874	

Clásica



Especificación: clave 769: A60UBF INOX
clave 1317: A60TBF INOX
clave 1309: 65A362UBF INOX



Características

Beneficios

- > Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.
- > Excelente velocidad de corte.
- > Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	769	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1317	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	1309	

Industrial



Especificación: clave 891: A46T BF
clave 894: 74A30T11BF
clave 877 y 878: A46TBF INOX



Metal



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	0,060"	7/8"	8500	891	25
	180 mm	1,5 mm	22,23 mm			
	9"	0,075"	7/8"	6650	894	
	230 mm	1,9 mm	22,23 mm			



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	0,045"	7/8"	8500	877	25
	180 mm	1,5 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	878	
	230 mm	1,3 mm	22,23 mm			

Especificación: clave 2011 y 2044: A46Q8FB- INOX
clave 2077 :A30Q8FB- INOX



Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	2011	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	2044	
	178 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	2077	
	230 mm	2 mm	22,23 mm			



Metal

Especificación: clave 2041: 65A362TBF- ACERO
clave 2018 y 2020: A46M11BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6"	0,050"	7/8"	10200	2041	25
	150 mm	1,2 mm	22,23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	2018	
	180 mm	1,3 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	2020	
	228 mm	1,9 mm	22,23 mm			



Inoxidable

Especificación: clave 2019: A46T11BF
clave 2021: 65A362TBF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	2019	25
	180 mm	1,5 mm	22,23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	2021	
	228 mm	1,9 mm	22,23 mm			



Características

- Especiales para el sector industrial en donde se requiere realizar gran cantidad de cortes.

Beneficios

- Excelente velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

EASY-CUT®



Características

- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.



Características

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro de su tipo.



FASTCUT®



Especificación: clave 764: A30R38F90J
clave 737: A30RBF3
clave 742: A308T7BFPs.



Chop Saw



Metal



Fundición

Características

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).

Beneficios

- » La mejor relación precio-rendimiento.
- » Máximo rendimiento en operaciones severas.
- » Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	737	10
Sólidos						
Corte 41	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	6100	764	10
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	742	10

chip-cut



Especificación: clave 753: A30RBF3
clave 739: A30RBF 739 SUPER



Chop Saw



Metal



Fundición

Características

- » Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- » Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).

Beneficios

- » Producen cortes blancos y sin rebabas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	753	10
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	739	10

Tip Teórico



Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PIR, etc.



EASYCUT®



Especificación: A30PBF 758



Chop Saw



Metal



Fundición

Características

- » Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).

Beneficios

- » Dejan poca rebaba.
- » Disminuyen el retrabajo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	768	10
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	758	10

Especificación: A308FP - 2.5M2



Chop Saw



Metal



Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/32" 2.5 mm	1" 25.4 mm	4400	767	25

Video



<http://bit.ly/disco767>

EASYCUT

Ultra delgado

2.5mm



Características

- Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.

Beneficios

- Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba ya que se genera menos calor durante la operación.

Especificación: clave 733: A30PBF-HUM
clave 743: A30PBF-HUM2



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	743	25

733 PLUS

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	733	25

HUM



Características

- Su composición de materiales los hace muy suaves.
- Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- Discos muy resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Acción de corte suave.

Beneficios

- La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- Cortes rectos.
- Menos rebabas.
- Gran rapidez en el corte.

Especificación: A30RBF - HUM



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	700	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	744	25

700 / 744 PLUS



Características

- Acción de corte suave.

Beneficios

- Máximo rendimiento a un precio increíble.

Larga Duración



Metal



Fundición



Esmerilladora
Angular 90°

Especificación: A30R4BF56

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 2,3 mm	7/8" 22,25 mm	6500	496	25
	8" 200 mm	9/64" 2,3 mm	7/8" 22,25 mm	6650	499	
	9" 228 mm	9/64" 2,3 mm	7/8" 22,25 mm	6650	500	



Cortadora de 3.8
a 5 HP

Especificación: 50A46R4BF543

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3,2 mm	1" 25,4 mm	4400	519	10



Cortadora
Estacionaria

Especificación: A24R4BF56
clave 507: A24TBF561SAR

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 2,3 mm	1" 25,4 mm	6150	502	10
	12" 300 mm	9/64" 2,3 mm	1" 25,4 mm	5100	503	
	14" 350 mm	9/64" 2,3 mm	1" 25,4 mm	4400	504	
	16" 400 mm	9/64" 2,3 mm	1" 25,4 mm	3850	505	
	20" 500 mm	3/16" 4 mm	1-1/2" 38,10 mm	3100	507	

Características

- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.

Beneficios

- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.



Piedra



Fundición



Concreto



Esmerilladora
Angular 90°

Especificación: 1C30S4BF342

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 2,3 mm	7/8" 22,25 mm	6500	510	25
	9" 228 mm	9/64" 2,3 mm	7/8" 22,25 mm	6650	514	



Cortadora
Estacionaria

Especificación: clave S15 y S16: 1C24R4BF34
clave S17: 1C16T4BF362J

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 2,3 mm	1" 25,4 mm	6150	515	10
	12" 300 mm	9/64" 2,3 mm	1" 25,4 mm	5100	516	
	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25,4 mm	4400	517	

Características

- Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

Larga Duración



Cortadora de Piso



Piedra

Fundición

Concreto

Especificación: clave 530: 1C16U3BF96JA2R
clave 522: 1C164W4BF96JA2R

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Concreto Viejo	4400	530	10
		3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Asfalto y Concreto Verde	4400	522	



Características

- » Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



90°

Esmerilladora Angular

Especificación: clave 751: A30UBFD
clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	11300	761	25	
		7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500		730
		8" 200 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	7650		732
		9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650		734



FASTCUT®



Sierra Circular

Especificación: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	731	25



Cortador Estacionario

Especificación: claves 736, 738 y 740 A308T7BFP9
clave 1310 : A308BF3

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
Corte 41	10" 250 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	6150	736	10	
		12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100		738
		14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400		740
		16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850		1310

Características

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- » Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- » Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- » Cortes rápidos.



chip-cut



Metal



Fundición

Especificación: clave 760: 30QBF 760 SUPER
clave 762: 30QBF 762 SUPER
clave 759: 30QBF 759 SUPER

Características

- Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- Son discos suaves.

Beneficios

- Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- Cortes con mínima rebaba.
- Corte rápido.

Tip Técnica



Excelente para trabajos de herrería.



90°
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" / 180 mm	1/8" / 3 mm	7/8" / 22,23 mm	8500	760	25
Corte 41	9" / 230 mm	1/8" / 3 mm	7/8" / 22,23 mm	8650	762	25



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" / 180 mm	1/8" / 3 mm	5/8" / 15,92 mm	8500	759	25



Piedra



Fundición



Concreto



Azulejo



Mármol

Especificación: clave 573: 1C60T4BF342
clave 574 y 575: 1C24R3BF99J



90°
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" / 115 mm	1/16" / 1,6 mm	7/8" / 22,23 mm	13300	573	25
Corte 41	7" / 180 mm	3/32" / 2,5 mm	7/8" / 22,23 mm	8600	575	25

Características

- Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

Beneficios

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" / 180 mm	3/32" / 2,5 mm	5/8" / 15,92 mm	8900	574	25



Especificación: A30TBFE C

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2113	
Corte 41	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2114	25
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2116	



Especificación: A30TBFE C

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2115	25

* Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Características

- Son discos suaves.

Beneficios

- Uso general, excelentes para cortes rápidos.



Especificación: 1C30QBF EC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2117	
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2118	25
	9" 228 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2120	



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2119	25

* Clave 2119 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Características

- Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Buena velocidad de corte de piedra y materiales de construcción.

Especificación: A30PBF - HUM



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	786	
Corte 41	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	787	25
	9" 228 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	791	



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	870	25



Características

- Acción de corte suave.

Beneficios

- Máximo rendimiento a un precio increíble.

Metalografía



Especificación: A60N4BF58J CLÁSICA
B9A60N5BF58K CLÁSICA
B9A54JBF MET5 SUAVE
B9A54LBF MET3 MEDIANO



Cortadora
Estacionaria



Metal

Características

- » Fabricados con grano fino de alta pureza.
- » Espesor muy delgado.
- » Formulación que no altera la micro-estructura del material a cortar.

Beneficios

- » SUAVE. Corte fino y rápido.
- » MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- » CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	6" 150 mm	1/16" 1.6 mm	1" 25.4 mm	Clásica A60	10200	494	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 31.75 mm	Clásica A60	8500	495	
	8" 200 mm	1/16" 1.6 mm	1" 25.4 mm	Clásica A60	7650	497	
			1-1/4" 31.75 mm	Clásica A60	7650	498	
	10" 250 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 32 mm	Suave	6150	576	
			1-1/4" 32 mm	Mediano	6150	579	
Corta 41	12" 300 mm	3/32" 2.0 mm	1" 25.4 mm	Clásica 60A	5700	583	10
			1-1/4" 32 mm	Suave	5100	577	
			1-1/4" 32 mm	Mediano	5700	580	
			1-1/4" 32 mm	Clásica 60B	5700	582	
			1-1/4" 31.75 mm	Clásica 60A	5700	584	
			1-1/4" 32 mm	Suave	4400	578	
14" 350 mm	3/32" 2.0 mm	1-1/4" 32 mm	Mediano	4400	581		



Clásica



Especificación: 11A301QBF A-INOX



Chop Saw



Inoxidable

CERO
Construcción
Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	746	10

Características

- » Fabricado con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.

Beneficios

- » Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Especificación: 12AA24m50BFP1031M7/100



Cortadora Manual
Eléctrica o de
Gasolina



Metal



Vías Férreas

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	1964	10

**RAIL
WORK**



Características

- » Especial para corte de vías férreas.
- » Reforzado para trabajar a 100 m/s.

Beneficios

- » Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- » Máximo rendimiento.

Especificación: clave 747: A30QBF3/100
clave 741: A308U8BFP8A2R



Cortadora Manual
Eléctrica o de
Gasolina



Metal



Clave 741
Rescate CIVIL



Clave 747
Chatarra

Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	Larga Duración	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	747	10
	ALUCUT	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	6000	741	

Alta Velocidad



Características

- » Clave 741 Ideal para rescate civil.
- » Clave 747 para chatarra.

Beneficios

- » Cortan más rápido con menos esfuerzo.

Especificación: A24PBF-ALU.



90°
Esmiladora
Angular



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.060" 1.5 mm	7/8" 22.22 mm	13300	Ø92	50
	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.22 mm	8500	Ø93	25

ALUCUT



Características

- » Calidad Premium.

Beneficios

- » Excelente rendimiento.
- » Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- » No se tapan.



TOTAL CUT

Disco Multipropósito



Especificación: 8C46TBF



Esmeriladora
Corte



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Piedra



Azulejo



Plástico

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	708	100

Características

- Delgado

Beneficios

- Excelente rendimiento.
- No se tapa.
- Para corte multipropósito.



<http://bit.ly/TotalCut>

Mini Discos

Para Mototool o Taladro



Especificación: clave 527 y 501: A46U-BF
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 735: A30RBF3
clave 509: 1C369T4BF3T



Metal



Mototool



Taladro

Características

- Construidos con refuerzos de fibra de vidrio de alta calidad.
- En 3 diferentes grosores.

Beneficios

- Seguros.
- Económicos.
- Versátiles para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.



Piedra

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.19 mm	20100	509	25

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/32" 0.8 mm	3/8" 9.52 mm	25100	1316	50
		1/16" 1.6 mm	1/4" 6.35 mm	20100	506	25
		1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	493	

Industrial

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	0.04" 1 mm	1/4" 6.25 mm	25100	501	50

FASTCUT

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/4" 6.25 mm	20100	735	25

Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	3/64" 1.2 mm	3/8" 9.52 mm	21490	527	50



Clave -506

+ Clamshell 5 piezas

Especificación: clavos 4250 y 4252: CA60Q-BFKA
 clave 4256: CA30Q-BFKA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4250	15
		0.045" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4252	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4256	

4250: TYR 34241344
 4252: TYR 34256272
 4256: TYR 34256276

TYROLIT

Cera Bond



Características

- Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

Beneficios

- Diseño único.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Especificación: A46Q-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4260	15
	5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13250	4261	

4260: TYR 34472855
 4261: TYR 34472851

TYROLIT

2 en 1



Características

- Extra delgados y muy seguros.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Libres de Cl, Fe y S.

Beneficios

- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinden 35% más que los discos convencionales.
- No golpean, ni se atoran, generando 30% menos polvo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.



TYROLIT
Inoxidable



Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- » Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.

Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 40% más que los discos convencionales.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- » Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

Especificación: clave 4262: A60R-BFP,
claves 4263, 4264, 4265: A46R-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	4262	25
		0,045" 1,2 mm	7/8" 22,23 mm	13300	4263	
5° 125 mm	0,045" 1,2 mm	7/8" 22,23 mm	12250	4264	25	
		0,060" 1,6 mm	7/8" 22,23 mm	12250		

4262: TYR 34332802
4263: TYR 34449193
4264: TYR 34449194
4265: TYR 34332805



TYROLIT
Acero



Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- » Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.

Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 60% más que los discos convencionales.
- » Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

Especificación: clave 4266: A60S-BFP
claves 4267, 4268: A46S-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	4266	25
		0,045" 1,2 mm	7/8" 22,23 mm	13300	4267	
1,6 mm	0,060" 1,6 mm	7/8" 22,23 mm	13300	4268	25	
		7/8" 22,23 mm	13300	4268		

4266: TYR 34332576
4267: TYR 34449195
4268: TYR 34332755



TYROLIT
No Ferrosos



Características

- » Su diseño elimina el golpeo y reduce la generación de polvo en un 30%.

Beneficios

- » Menor tiempo de corte.
- » Alto rendimiento y larga vida útil.
- » Eliminan el embotamiento del disco por el material cortado.
- » Poca generación de calor.

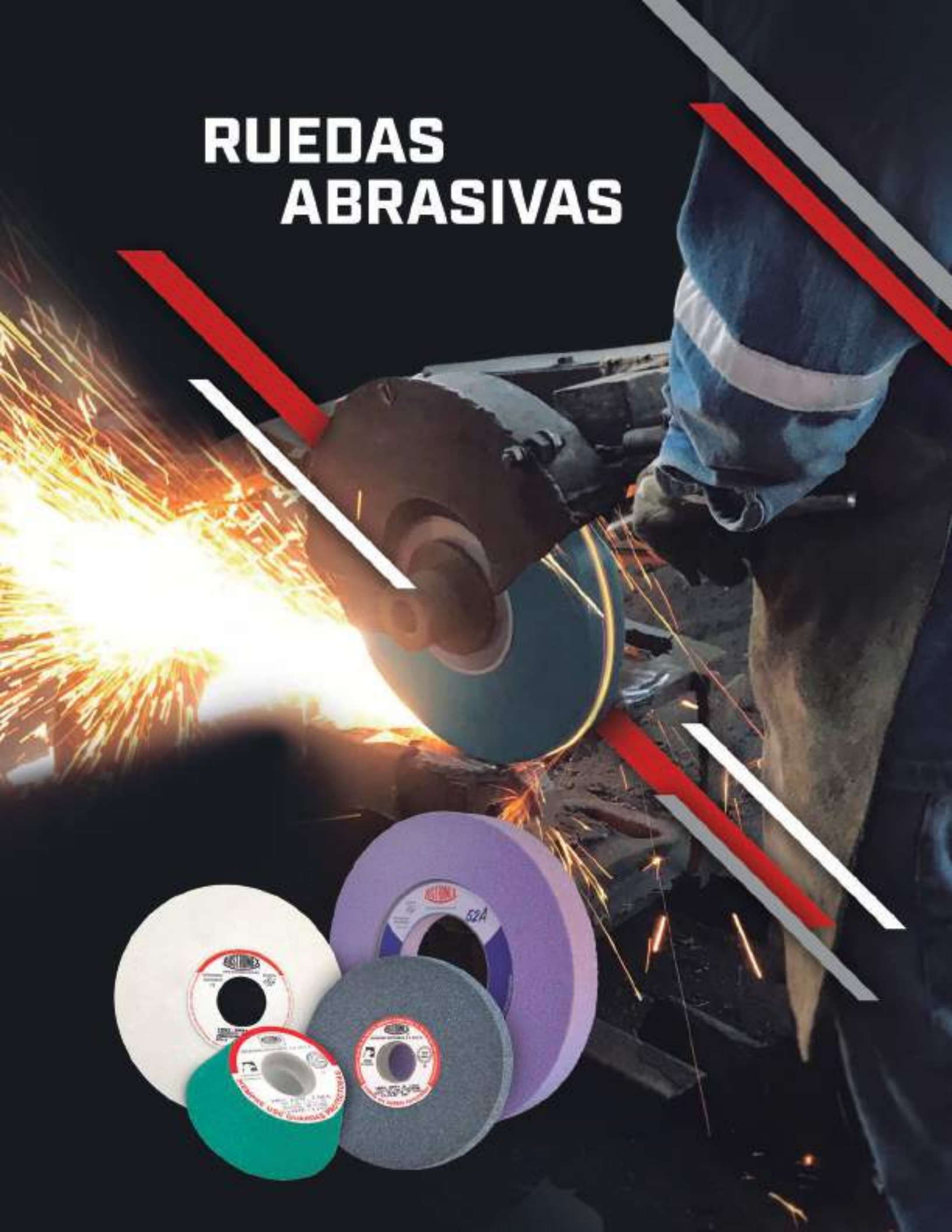
Especificación: A60N BFXA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0,040" 1 mm	7/8" 22,23 mm	13300	4251	25

4251: TYR 840247

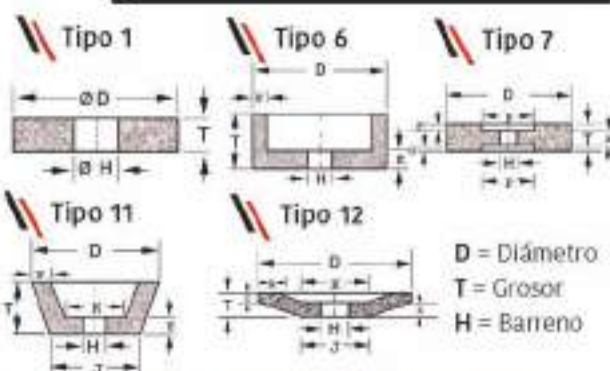
RUEDAS ABRASIVAS



Granos/ Estructura

Al igual que los discos de desbaste y corte, la especificación de las ruedas tienen la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante



D = Diámetro
T = Grosor
H = Barreno

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Liga

Vitrificada

Liga con Código

Características y Usos

VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

Resinosa

Liga con Código

Características y Usos

V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

Características de los Óxidos de Aluminio

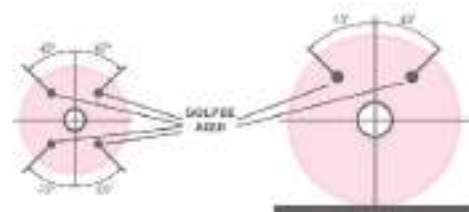
Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular; adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.	70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
11A	Óxido de aluminio regular; excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.	88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.	89A	Óxido de aluminio blanco; es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.	91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad; conserva muy bien el perfil, cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinarse en rectificadores tangenciales o cilíndricos.		



Medidas de Seguridad



- Revise que la rueda no esté fracturada.
 - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
 - Debe sonar como si fuese una campana.
- Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
- Use el equipo de protección adecuado (gafas, taponos para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
- Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
- Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
- Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barrenado. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.
- Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
- Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
- Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
- Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
- Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



Manejo y Almacenamiento

- Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.
- Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.
- Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.
- Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.
- Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.

RUEDAS VITRIFICADAS

Alto Rendimiento
Uso General / 11A



ABRASIVOS SÓLIDOS

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VAs.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12,7 mm	40	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25,4 mm	40	N	Medio	7650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	7650	5	5
5" x 3/4" x 1/2" 125 x 20 x 12,7 mm	24	Q	Burdo	5150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	5100	11	5
	40	N	Medio	5100	12	
	24	Q	Burdo	5100	14	
	24	Q	Burdo	5100	15	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25,4 mm	40	Q	Medio	5100	16	5
	60	N	Medio	5100	17	
	60	M	Fino	5100	18	
	24	Q	Burdo	5100	20	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	5100	21	4
	40	Q	Medio	5100	22	
	60	N	Medio	5100	23	
	80	M	Fino	5100	24	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	100	M	Fino	5100	25	4

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 12 x 31,75 mm	60	N	Medio	4250	26	5
7" x 3/4" x 1" 180 x 20 x 25,4 mm	60	M	Fino	4250	30	5
	24	Q	Burdo	4250	31	4
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25,4 mm	24	P	Burdo	4250	32	
	40	Q	Medio	4250	33	
	60	N	Medio	4250	34	
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25,4 mm	60	N	Medio	3850	37	5
	24	Q	Burdo	3850	38	
	24	Q	Burdo	3850	39	
	60	M	Fino	3850	42	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	3850	43	4
	60	Q	Medio	3850	40	
	60	N	Medio	3850	41	
	60	M	Fino	3850	42	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25,4 mm	24	Q	Burdo	3100	44	1
	40	Q	Medio	3100	45	
	60	N	Medio	3100	46	
	24	Q	Burdo	3100	49	
10" x 1-1/2" x 1-1/4" 250 x 40 x 31,75 mm	24	Q	Burdo	3100	50	1
	40	Q	Medio	3100	51	
	24	Q	Burdo	2550	55	
	24	Q	Burdo	2550	56	
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38,10 mm	40	Q	Medio	2550	57	1
	60	N	Medio	2550	58	
	40	Q	Medio	2550	65	
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31,75 mm	24	Q	Burdo	2550	66	1
	24	Q	Burdo	2550	67	
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	24	Q	Burdo	2550	68	1
	24	Q	Burdo	2200	72	
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	24	Q	Burdo	2200	73	1



Tipo Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Empaque con reductor incluido



Esmeril de Banco

Metal



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	F	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	
	80	L	Fino	5100	9	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	F	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	
	80	L	Fino	5100	19	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	F	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	
	80	L	Fino	3850	29	

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Carburo de Tungsteno



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	F	Medio	5100	225	5
	100	F	Fino	5100	230	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	F	Burdo	5100	232	5
	100	F	Fino	5100	233	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	100	F	Fino	5100	234	4
	120	F	Fino	5100	234	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	60	F	Medio	4050	242	4
	100	F	Fino	4050	243	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	40	F	Burdo	3850	245	4
	60	F	Medio	3850	246	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	60	F	Fino	3850	247	4
	80	F	Fino	3850	248	
	100	F	Fino	3850	248	
12" x 1-1/2" x 1-1/4" 300 x 40 x 31.75 mm	60	F	Medio	2550	252	1
12" x 2" x 1-1/4" 330 x 50 x 31.75 mm	60	F	Medio	2550	254	1

Alto Rendimiento Carburo de Silicio / C



Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.



Empaque con reductor incluido



EASY-CUT®

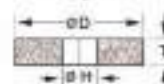
Carburo de Silicio / C



Esmeril de Banca



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 152 x 20 x 25.4 mm	40	L	Medio	5100	226	5
	100	L	Fino	5100	228	
6" x 1" x 1" 152 x 25 x 25.4 mm	40	L	Medio	5100	231	4
	100	L	Fino	5100	238	
8" x 1" x 1" 203 x 25 x 25.4 mm	40	L	Medio	3850	239	4
	100	L	Fino	3850	244	

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Empaque con reductor incluido

Limas Aderezadoras



Uso Manual

Clave 487

- Para todo tipo de ruedas vitrificadas.



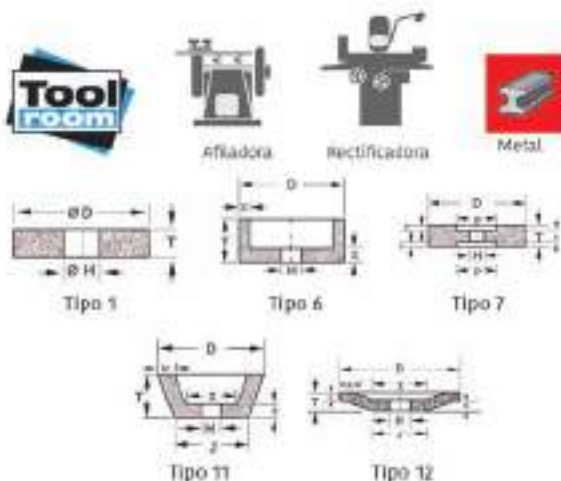
Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 76 x 12 x 6 mm	TETRABOR	465	1
6" x 1" x 1" 152 x 25 x 25 mm	TUNGSTENO	487	1

Clave 465

- Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
- Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
- Gracias a su dureza el consumo de barras es mínimo.
- No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.

RUEDAS TOOL ROOM

Afilado y Rectificado Premium Azules / 3SB



ABRASIVOS SÓLIDOS

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- Liga VPA de alta tecnología.

Beneficios

- Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Acción de corte frío.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	80	L	3SB40L7VP4	8150	917	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31,75 mm	60	K	3SB40K7VP4	7650	334	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31,75 mm	80	L	3SB70L3VP4	5100	925	5
	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31,75 mm	54	K	3SB54K03VP1	4250	1015	5
7	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	54	K	3SB54K03VP1	4250	1017	
	1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	50	K	3SB80K7VP4	4250	912
7		8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31,75 mm	40	L	3SB40L5VP4	3850	129
	7	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	80	S	3SB80S7VP1	3850	1018
7		8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	54	K	3SB54K03VP4	3850	900
	7	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB54K2VP4	3100	916
7		12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76,20 mm	54	K	3SB54K03VP4	2050	901
	7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76,20 mm	40	K	3SB40K7VP4	2050	918
7		12" x 2" x 5" 300 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K03VP4	2050	331
	1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	80	K	3SB80K3VP4	2200	140
1		14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K03VP4	1750	904

Tipo Técnico



Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.

Afilado y Rectificado

Blancas / 89A



Añadora



Rectificadora



Metal



D2



Aceros Rápidos



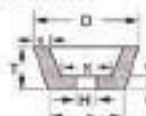
Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VAO.

Beneficios

- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).

Medidas adicionales (mm)

Tipo 7

	P	P'	F.C.	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11

	W	E	J	K
Clave 316	10	12	115	50

Tipo Técnico



*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 mys)

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31,75 mm	40	K	99A60CV	5100	174	5	
		46	K	99A60CV	5100	176		
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 12 x 31,75 mm	40	K	99A60CV	5100	177	5	
		40	L	99A60CV	5100	178		
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31,75 mm	40	K	99A60CV	5100	181	5	
	6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	40	L	99A60LV	5100	182	4	
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31,75 mm	46	L	99A60LV	5100	316	1	
		40	L	99M60VVAO	4250	191*		
		46	K	99A60CV	4250	192		
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 12 x 31,75 mm	40	L	99A60LV	4250	193*	5	
		40	K	99A60CV	4250	194		
		30	L	99A60LV	4250	195		
		120	L	99A310CV	4250	197		
	7" x 3/4" x 1-1/4" 180 x 20 x 31,75 mm	40	K	99A60CV	4250	199	5	
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 12 x 31,75 mm	40	K	99A60CV	3850	200	5	
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	46	K	99A60CV	3850	201	5	
5	8" x 3/4" x 2" 200 x 20 x 50 mm	46	K	99A60CV	3850	202		
		40	K	99A60CV	3850	203		
	8" x 1" x 1-1/4" 200 x 25 x 31,75 mm	40	N	99A60CV	3850	206	4	
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	46	K	99A60CV	3100	209	1	
7 (C&D)	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76,20 mm	46	K	99A60CV	3100	210	1	
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76,20 mm	46	K	99A60CV	2550	212	1	
	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76,20 mm	46	K	99A60CV	2550	329	1	
		40	K	99A60CV	2550	330	1	
	12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	40	K	99A60CV	2550	214	1	
	13" x 1-1/2" x 5" 350 x 40 x 127 mm	40	K	99A60CV	2550	217	1	
	1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	40	K	99A60CV	2200	218	1
		14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	40	K	99A60CV	2200	220	1
		16" x 1-1/2" x 5" 400 x 40 x 127 mm	40	K	99A60CV	1950	221	1

Rectificado 52A Rosas



Afiladora



Rectificadora



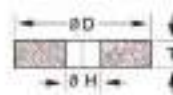
D2



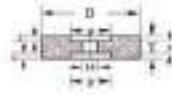
Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 19 x 31,75 mm	54	J	52A54np/TR	4250	999	5
		80	I	52A80np/TR	4250	1001	
		100	I	52A100np/TR	4250	1002	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 19 x 31,75 mm	54	J	52A5412p/TR	4250	70	5
		80	J	52A8012p/TR	3850	1003	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 19 x 31,75 mm	54	J	52A5412p/TR	3850	1005	5
		80	J	52A8012p/TR	3850	71	5
	5" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31,75 mm	54	J	52A5412p/TR	3100	74	1
		80	J	52A8012p/TR	2850	75	1
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76,20 mm	54	J	52A5412p/TR	2200	76	1
80		J	52A8012p/TR	2200	77	1	
12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	54	J	52A5412p/TR	2200	78	1	
	80	J	52A8012p/TR	2200	78	1	
14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	54	J	52A5412p/TR	2200	78	1	
	80	J	52A8012p/TR	2200	78	1	
7 (Ø=Ø) 14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	J	52A5412p/TR	2200	78	1	
	80	J	52A8012p/TR	2200	78	1	

Características

- Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

Beneficios

- La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- Mayor capacidad de remoción lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- No se tapan.
- No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableteado.
- Conservan ángulos y perfiles.
- No se desgranán y tienen excelente rendimiento.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9,6	9,6

Rectificado 91A Ruby



Afiladora



Rectificadora



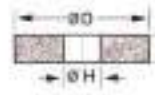
D2



Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 19 x 31,75 mm	54	J	91A54p/MS	4250	1094	5
		80	J	91A80p/MS	4250	1095	
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 19 x 31,75 mm	54	J	91A54p/MS	4250	1096	5
		80	J	91A80p/MS	4250	1097	
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 19 x 31,75 mm	54	J	91A54p/MS	3850	1098	5
		80	J	91A80p/MS	3850	1099	

Características

- El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.

Beneficios

- Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- Conserva muy bien el perfil.
- Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.



Afilado Naranjas / B9A



Características

- Liga WA1 (color naranja).
- Liga WA4 (color azul),

Beneficios

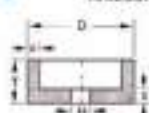
- Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Liga WA1. Conservan muy bien el perfil.
- Liga WA4. Para ruedas porosas.

Medidas adicionales (mm)

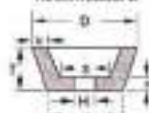
Tipo 6	W	E
Clave 313	10	10
Clave 318	10	16
Clave 320	20	20
Clave 321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90

Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	6	75	9	8
Clave 350	10	75	3	10



Tipo 6



Tipo 11



Tipo 12

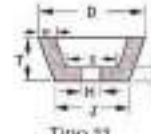
Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	WA400V	7650	313	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	WA400V	7650	338	4
		80	I	WA400V	7650	339	
11	5" x 2" x 1-1/4" 125 x 50 x 31.75 mm	60	K	WA400V	6150	340	4
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 9 x 31.75 mm	100	N	WA400V	5100	175	5
6	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	F	WA400V	5100	318	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	F	WA400V	5100	342	1
12	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 12 x 31.75 mm	60	K	WA400V	5100	348	5
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	WA400V	5100	350	
	7" x 1/8" x 1-1/4" 175 x 3 x 31.75 mm	120	F	WA1200V	4250	188	5
		60	F	WA400V	4250	184	
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 175 x 9 x 31.75 mm	80	L	WA400V	4250	185	5
		120	I	WA1200V	4250	186	
		160	I	WA1600V	4250	187	
6	7" x 3" x 1-1/4" 175 x 75 x 31.75 mm	36	G	WA300V	3400	320*	1
	7" x 3" x 3" 175 x 75 x 76.2 mm	60	G	WA600V	3400	321*	



*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.



Afilado Carburo de Silicio - Verde / C



Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VCo.

Beneficios

- Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carbobly.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	J	C400VCo	7650	1303	4
	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 9 x 31.75 mm	100	K	C1000VCo	5100	224	5
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 12 x 31.75 mm	60	K	C800VCo	5100	227	5
		80	I	C4400VCo	5100	235	
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31.75 mm	80	A	C0000VCo	5100	236	4
		80	K	C0000VCo	5100	237	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 175 x 12 x 31.75 mm	10	K	C0000VCo	4250	240	5
		100	K	C1000VCo	4250	241	

RUEDAS RESINOSAS

Especificación: Clave 1328: PZC129R5BF
Clave 1329: 5ZZ16P4B25K
Clave 260: 1ZA140SBF2
Clave 261: 5KZNT24KSBF



Metal



Fundición

Óxido de Aluminio



Mototool

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9,50 mm	46	F	9900	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 65 x 13 x 9,50 mm	30	E	14800	50	274	



Esmeril Recto

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15,88 mm	24	G	6000	50	276	4
	36	E	8000	63	277*	
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15,88 mm	42/42/47/54/228		6000	80	370*	25



Esmeril de Banca

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	20	F	4000	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38,10 mm	20	F	3000	50	280	1



Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	16	G	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	14	G	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38,10 mm	20	E	2400	50	286	1

Resinosas Tipo 1



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.

Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

Zirconio



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15,88 mm	8000	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	5200	50	1329	1

Hierro Gris



Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50,8 x 304,8 mm	1400	63	260*	1

Hierro Nodular



Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50,8 x 304,8 mm	1400	63	261*	1

Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio / Verde



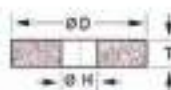
Especificación: C54K6VC6



Afiadora



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" x 2-1/2" x 1-1/4" 125 x 65 x 31,75 mm	W-22 E-13	14 K	6150	324	4

Características

- » Fabricada con carburo de silicio verde C.
- » Liga VC6.

Beneficios

- » Gran duración.
- » Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

Carburo de Silicio / Negro



Especificación: 1C20R5VC1



Esmilil de Pedestal



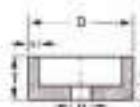
Piedra



No Ferrosos



Carburo de Tungsteno



Tipo 6

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	30	11	2550	263	1

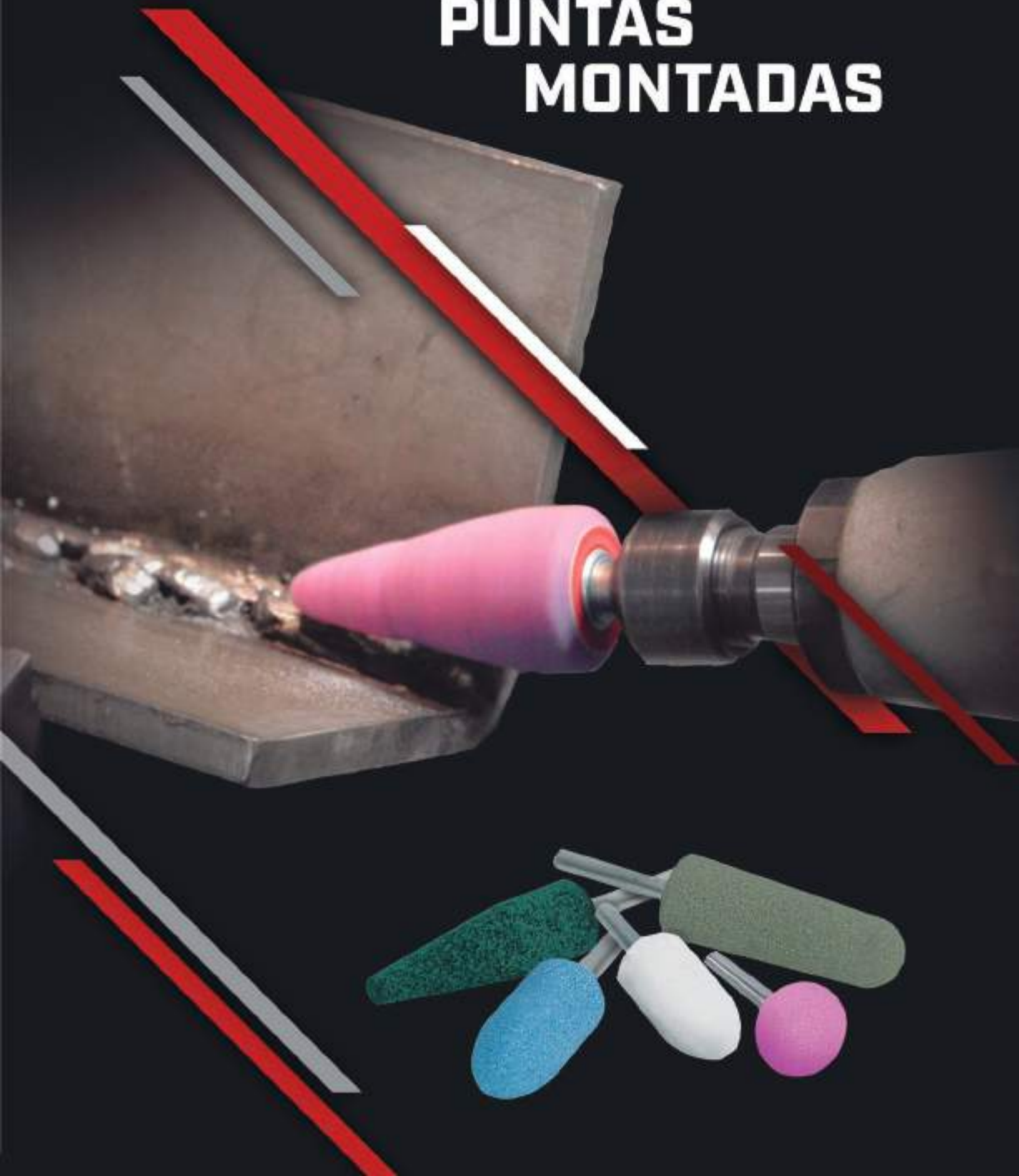
Características

- » Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

- » Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- » Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
- » Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

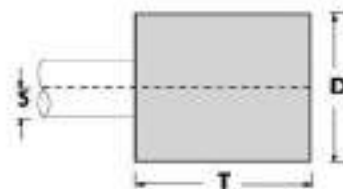
PUNTAS MONTADAS



Tipos

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

1. **Puntas Montadas Tipo A.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. **Puntas Montadas Tipo B.** Llevan vástago de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. **Puntas Montadas Tipo W.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) o de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.



D = Diámetro T = Grosor S = Vástago

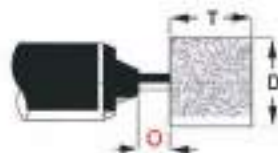


Medidas de Seguridad



- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del motool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" (12.7 mm).
- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del motool y el cuerpo abrasivo en caso de utilizar máquina neumática debe ser cero.
- ✓ Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- ✗ No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- ✗ No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- ✗ Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- ✗ No exceda la distancia "O".
- ✓ Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes.



Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Uso General

Rosa/ BBA / Liga VT9



Metotool



Metal



Soldadura

Pzas.
20



Tipo "A" - Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x L x V					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A02Pw/7y	19800	391
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A03Pw/7y	16100	392
	A-4	1-1/4" x 1-1/4" 32 x 32 mm	88A04Pw/7y	30560	393
	A-5	3/4" x 1-3/16" 20 x 30 mm	88A05Pw/7y	45000	394
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A011Pw/7y	19840	395
	A-12	11/16" x 1-1/4" 34 x 30 mm	88A012Pw/7y	48000	396
	A-13	1-1/8" x 1-1/8" 29 x 29 mm	88A013Pw/7y	33950	397
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A0015Pw/7y	72750	398
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A0024Pw/7y	76500	400
	A-25	1" 25 mm	88A025Pw/7y	35620	401
	A-31	1-3/8" x 1" 35 x 25 mm	88A031Pw/7y	27780	402
	A-34	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A034Pw/7y	25470	404
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A0036Pw/7y	23520	405
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 4 mm	88A0037Pw/7y	30560	406
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A038Pw/7y	34500	407
	A-39	3/4" x 3/4" 20 x 20 mm	88A039Pw/7y	47250	408



Tipo "W"

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo W					
D x L x V					
	W-144	1/8" x 1/4" x 1/8" 5.1 x 6 x 5.1 mm	88A00144Pw/7y	105200	440
	W-160	1/4" x 1/4" x 1/8" 6.4 x 6 x 3.2 mm	88A00160Pw/7y	81370	442
	W-187	1/2" x 1" x 1/4" 12.7 x 25.4 x 6.4 mm	88A00187Pw/7y	40500	448
	W-188	1/2" x 1-1/2" x 1/4" 12.7 x 38.1 x 6.4 mm	88A00188Pw/7y	30370	449
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25.4 x 25.4 x 6.4 mm	88A00220Pw/7y	25500	453
	W-272	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 50.8 x 6.4 mm	88A00272Pw/7y	15900	454
	W-232	1-1/8" x 2" x 1/4" 31.8 x 50.8 x 6.4 mm	88A00232Pw/7y	14250	456
	W-235	1-1/2" x 1/4" x 1/4" 38.1 x 6.4 x 6.4 mm	88A00235Pw/7y	25470	457
	W-236	1-1/2" x 1/2" x 1/4" 38.1 x 12.7 x 6.4 mm	88A00236Pw/7y	25470	458

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio rosa BBA.

Beneficios

- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y soldadura.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.
- Gran variedad de formas y tamaños.



Tipo "B" - Vástago 1/8" (3.2 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
D x L					
	B-44	1/4" x 3/8" 6 x 10 mm	88A0044Pw/7y	68400	420
	B-52	3/8" x 3/4" 10 x 20 mm	88A0052Pw/7y	45370	421
	B-53	1/4" x 5/8" 6 x 16 mm	88A0053Pw/7y	60000	422
	B-71	5/8" x 1/8" 16 x 3 mm	88A0071Pw/7y	81120	425
	B-81	3/4" x 3/16" 20 x 5 mm	88A0081Pw/7y	50930	427
	B-91	1/2" x 5/8" 12.7 x 16 mm	88A0091Pw/7y	34500	428
	B-96	1/8" x 1/4" 3.2 x 4 mm	88B12096Pw/7y	105000	430
	B-97	1/8" x 3/8" 3.2 x 10 mm	88B12097Pw/7y	105000	431
	B-121	1/2" x 1/2" 12.7 x 12.7 mm	88A00121Pw/7y	34500	434
	B-132	3/8" x 1/2" 10 x 12.7 mm	88A00132Pw/7y	45370	435
	B-134	5/16" x 3/8" 8 x 10 mm	88A00134Pw/7y	61650	437
	B-135	1/4" x 1/2" 6 x 12 mm	88A00135Pw/7y	60000	438

Kit de Puntas Montadas



Clave Pzas.
755 1

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-52

Alto Rendimiento

Azul / 89A / Liga VT4



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.

20

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y soldadura.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A50P3vT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A50P3vT4	16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A50P3vT4	19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	89A50P3vT4	72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	89A50P3vT4	76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	89A50P3vT4	23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	89A50P3vT4	30560	616
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	89A50P3vT4	34500	617
Tipo W					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A50P3vT4	15900	618

Uso General

Blanca / 89A / Liga VAD



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.

20



Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A60Q-CHPCUT	19800	415
	A-2	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A60Q-CHPCUT	16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A60Q-CHPCUT	19860	417
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	89A60Q-CHPCUT	72750	423
Tipo W					
D x T					
	W-187	1/2" x 1" 13 x 25 mm	89A60Q-CHPCUT	40500	432
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13 x 38 mm	89A60Q-CHPCUT	30370	433
	W-220	1" x 1" 25 x 25 mm	89A60Q-CHPCUT	25500	436
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A60Q-CHPCUT	15900	439

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Excelentes para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
- Bajo precio.

Acero Inoxidable

Café / A



Metatool



Metal



Inoxidable



Soldadura

Pzas.

20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x L					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 63 mm	A24955B991	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	A24955B991	16300	413
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	A24955B991	19860	414
Tipo W					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	A24955B991	15900	461

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio café A24
- Vástago de 1/4".
- Liga resinosa.

Beneficios

- Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.



Tip
Técnico

La clave 461 está libre de Cl, Fe y S por lo que no contamina el acero inoxidable.



Fundición Gris

Gris / 70A



Metatool



Soldadura



Fundición

Pzas.

20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x L					
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	70A3355V90	16300	410
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	70A3355V90	19860	411

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Especiales para desbastar fundición gris y nodular.



Piedra Verde / C



Pzas.

20

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- » Vástago de 1/4".

Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- » Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	C60SV10	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	C60SV10	16100	446
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	C60SV10	19800	447

Pulido Fibra de Algodón



Pzas.

10

Características

- » Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- » Especificación A54MTX. Dureza media y liga resiliente.
- » Especificación A80GFX. Liga suave y flexible.

Beneficios

- » Para rebabeo y acabado de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- » Dejan excelentes acabados.
- » No se tapan.
- » Rebabeo y acabado en un sólo paso.
- » Control de la remoción del material.
- » No cambia la geometría de la pieza.

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T x V					
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A54MTX	16300	1220
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A80GFX	16300	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" 6 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	72750	1223
Tipo B					
D x T					
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1224
	B-321	1/2" x 1/8" 13 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1225
Tipo W					
D x T					
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" 13 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	25500	1229

COPAS, CONOS Y LIMAS



Copas Tipo 11

Piedra



Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

MAGMA



KREATOR



EASYCUT



Esmeriladora Angular



Piedra



Granito



Fundición



Concreto



Mármol



No Ferrasos

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			1C604B22J	Medio	12000	1292	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C6004B22J	Medio	12000	1294	4
			1C6004B22J	Fino	12000	1284	
			1C12004B22J	Fino	12000	1286	
			1C604B22J	Medio	12000	1293	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C6004B22J	Medio	12000	1295	4
			1C6004B22J	Fino	12000	1283	
			1C12004B22J	Fino	12000	1285	
			1C604B22J	Burdo	7650	362	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C24P4B22J	Burdo	7650	352	B
			1C6004B22J	Medio	7650	356	
			1C6004B22J	Medio	7650	361	
			1C604B22J	Fino	7650	364	
			1C12004B22J	Fino	7650	365	
			1C16P4B22J	Burdo	7650	358	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C24P4B22J	Burdo	7650	346	B
			1C6004B22J	Medio	7650	349	
			1C6004B22J	Medio	7650	351	
			1C604B22J	Fino	7650	360	
			1C12004B22J	Fino	7650	345	
			1C16P4B22J	Burdo	7650	348	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			1C6P8362	Burdo	7650	1349	
			1C24P8362	Burdo	7650	1350	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C60P8364	Medio	7650	1351	B
			1C60P836J	Medio	7650	1352	
			1C120P8364	Fino	7650	1353	
			1C120P8365	Fino	7650	1354	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C16P8364	Burdo	7650	1359	B
			1C24P8364	Burdo	7650	1360	
			1C60P836J	Medio	7650	1361	
			1C60P836J	Medio	7650	1362	
			1C00P8366	Fino	7650	1363	
			1C120P8365	Fino	7650	1364	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			1C60BEXP-430	Medio	12000	1270	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8" - 11H 15.9 mm - 11H	1C60BEXP-430	Medio	12000	1272	4
			1C60BEXP-432	Fino	12000	1274	
			1C60BEXP-433	Medio	12000	1271	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C60BEXP-434	Medio	12000	1273	4
			1C60BEXP-435	Fino	12000	1275	

Especificación: 1C3NBPSH
1C4NBPSH



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 10 mm	1-3/4" 48 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C20NPL-1C3	Grís	12000	1288	4
			1C28NPL-1C4	Verde	12000	1290	
3-5/32" 10 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C20NPL-1C3	Grís	12000	1289	4
			1C28NPL-1C4	Verde	12000	1291	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C20NPL-1C3	Grís	7650	550	8
			1C28NPL-1C4	Verde	7650	551	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C20NPL-1C3	Grís	7650	552	8
			1C28NPL-1C4	Verde	7650	553	



Esmeriladora Angular



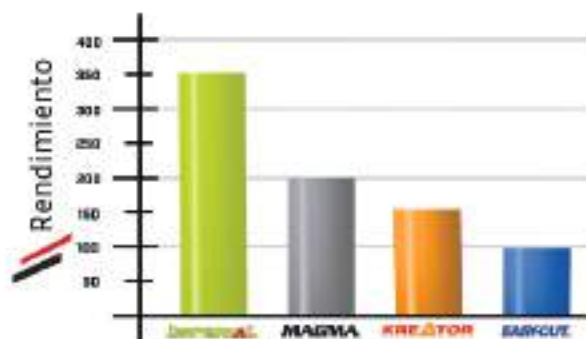
Metal



Soldadura



Fundición



Línea	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4" 100 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A2454BWHJ	9550	353	8
MAGMA	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A2454BWHJ	7650	343	8
MAGMA	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A2494BWHJ	7650	355	8
MAGMA	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	A2494BWHJ	7650	354	8
KREATOR	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24QB-CHIP CUT	7650	1355	8
KREATOR	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	A24QB-CHIP CUT	7650	1365	8
BARQUE	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24PB-EASY CUT	7650	2355	8
BARQUE	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	A24PB-EASY CUT	7650	2354	8
MAGMA	6" 150 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A2012BWHJ	6400	357	1

Copas Shellac



Características

- > Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- > Nueva fórmula mejorada.

Beneficios

- > Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.

Copas Tipo 11 Metal



Características

- > Rosca integrada: 5/8"-11H máquinas americanas.
- > Rosca integrada: M14-2 máquinas europeas.
- > Fabricadas con grano grueso 16 y 24.

Beneficios

- > Una copa para cada necesidad.
- > La mejor opción para biselado de placas de acero.
- > Altísima capacidad de remoción.
- > Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxicorte.



Esmeril Recto



Metal



Fundición



Soldadura



Zirconio

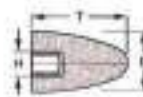
Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	5ZZ24T4B16J	16	18000	1323	8
				18	18000	1324	
				10R	18000	1325	

Características

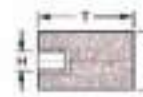
- Fabricados con alúmina-zirconia

Beneficios

- Excelente desempeño y capacidad de remoción.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.



Tipo 16



Tipo 18



Tipo 10R



Esmeril Recto



Metal



Fundición



Soldadura



Óxido de Aluminio

Tip Técnico

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.

Características

- Fabricados con óxido de aluminio grano grueso resinoso.
- Especificación A16/24 S4B para acero.
- Especificación 70A24R5V vitrificado para fundición.

Beneficios

- Gran rapidez en el desbaste de acero, hierro y soldadura.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4" 32 mm	2" 50 mm	3/8"-16H 9,5 mm - 16H	A24S4B14J	16R	Acero	25000	369	10
			A24S4B14J	16	Acero	18000	589	
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	A24S4B14J	16	Acero	18000	379	8
			A24S4B14J	16R	Acero	18000	371	
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	M14-2	A24S4B14J	16R	Acero	18000	540	
2" 50 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	70A24R5V40	16	Fundición	13500	363	
2-3/4" 70 mm	3-1/2" 90 mm	5/8"-11H 15,9 mm - 11H	A16S4B14J	16R	Acero	12000	373	10



Uso Manual



Metal

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	LC-4	fino 50% grueso 50%	476	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	LC-6	fino 50% grueso 50%	467	
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LC-15	fino 20% grueso 10%	483	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LC-20	fino 30% grueso 10%	484	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	LC-8	fino 50% grueso 50%	468	

TENAZIT

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
7" x 2-3/8" x 1-3/16" 180 x 60 x 30 mm	400 1000	1186	1

HUM

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	IC100LV IC240LV	LC-4	462	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	IC100LV IC240LV	LC-6	463	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	IC100LV IC240LV	LC-8	464	

Especificación: clave 485: 1C120LSVC2
clave 2495: 1C90 Chip-Cut



Uso Manual



Metal



Vidrio

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 38 x 13 mm	1C80LS	LL9C	485	5

chip-cut

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 1/2" 230 x 38 x 13 mm	1C90	LL9C	2495	5

Especificación: Clave 4283: 89A400-54 V83
Clave 4284: 89A600-54 V83
Clave 4285: 89ASUPER T3.



Uso Manual



Aceros Duros



Moldes

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1/4" 150 x 13 x 6 mm	400	4283	10
	600	4284	
	1300	4285	

Limas combinadas



Características

- » **Clásica:** Fabricadas con óxido de aluminio, grano fino (blanco) y grano grueso (café).
- » **Limas HUM:** Fabricadas con carburo de silicio en granos 120 (Medio) y 240 (Fino).
- » **Clave 1186:** Fabricada con granos muy finos. 89A400/89A10000

Beneficios

- » Combinación de grano fino y grueso para afilado y asentado de filas en una sola herramienta.
- » **Limas Hum:** Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos, tijeras, navajas, etc. en el hogar.
- » **Clave 1186:** Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales.

Lima de Guadaña



Características

- » Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

- » Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- » Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- » Clave 2495 afila más rápido.



Limas para moldes



Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- » Grano súper-fino.

Beneficios

- » Para afilar o asentar filas de herramientas.
- » Excelentes para el acabado de moldes.

Suavizadoras

Especificación: 89A24005VK1
Clave 479: 89A24005VK0



Uso Manual



Moldes

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.

Beneficios

- » Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.



Tip
Técnico

Especiales para moldes

Dimensiones	Forma	Clave	Pzas.
4" x 3/8" x 3/8" 100 x 30 x 30 mm	294	471	10
	295	477	
	494	479	
4" x 1/2" x 1/2" 100 x 12 x 12 mm	294	473	
	295	478	

Ladrillos



Uso Manual



Pulidora
de Pisos



Piedra



Granito



Concreto



Mármol

Características

- » Fabricados con carburo de silicio BC.
- » SHELLAC: Contienen corcho y agentes abrillantadores.

Beneficios

- » Inmejorable desempeño en el desbaste y pulido de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.

Clásica

Dimensiones	Especificación	Acabado	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	8CQ85VW3	Surfo	486	4
	8C885VW3	Surfo	490	
	8C248VW3	Surfo	488	
	8C249VW3	Surfo	489	
	8C2005VW3	Medio	491	
	8C2018VW3	Medio	492	
	8C2048VW3	Fino	472	

Shellac

Dimensiones	Especificación	Color	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	8C88PE	Grís	548	4
	8C48PE	Verde	549	



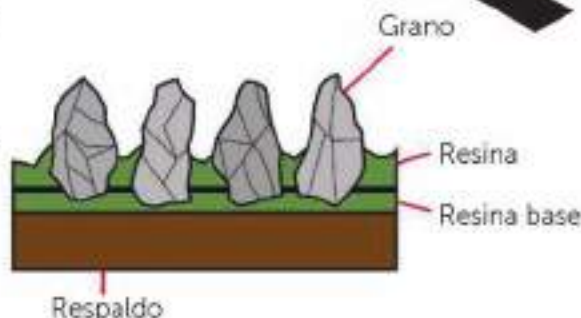
PRODUCTOS DE LIJA



Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

- **Soporte o Respaldo:** Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
- **Granos Abrasivos:** Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
- **Resina base:** Es la primera capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
- **Resina o aditivos:** La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:



Óxido de Aluminio



Zirconio



Carburo de Silicio



Cerámico

Sistemas de Graduación y Acabado

FEPA	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Rugosidad (Ra) aproximada en µm
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100		J100	125	
	120	A-160			
P150		A-130			
	150				
P180	180		J150	80	
		A-100			1,50-0,80
P220	220	A-90	J180	65	
			J220		
			J240		
P240		A-80	J220	60	
				57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
	240				
P360	280		J400	45	
	320				0,70-0,60
P400		A-45		42	
			J500	34	
P500			J600	29	0,60-0,40
	360				
P600		A-35			
	400	A-30			0,40-0,30
P800			J700	30	
P1000	500		J800	20	
P1200		A-16	J1000	15	
	600				0,30-0,25
P1500		A-10	J1200	13	
	800				
P2000		A-04		10	0,25-0,20
	1000				
P2500			J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
		A-03	J6000	3	0,03-0,02





Granos Microfinos Lijado con Agua



Uso Manual



Barniz



Pintura



Plástico



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
A Impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	1817	50
		1200	1818	
		1500	1819	
		2000	1893	
		2500	1897	

Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

Características

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

- Excelente rendimiento ya que no se tapa.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Granos microfinos de alta calidad.

Doble densidad

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-5/8" x 4-5/8" 62 x 111 mm	1462	1

Respaldo manual



TENAZIT / MAGMA

Lijado con Agua



Uso Manual



Barniz



Pintura



Plástico



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Madera



Textil



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 281 mm	60	1801	50
		80	1802	
		100	1803	
		120	1804	
		150	1805	
		180	1806	
		220	1807	
		240	1808	
		280	1809	
		A Impermeable	9" x 11" 230 x 281 mm	
360	1811			
400	1812			
600	1813			
800	1814			

Características

- Estructura semi-abierta.
- Nuevo respaldo impermeable súper flexible color azul.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

- Excelente rendimiento ya que no se tapan.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

EASY-CUT® Lijado con Agua



Características

- Carburo de silicio negro.
- Respaldo impermeable.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

- Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- No se desgrana.

Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 229 x 279 mm	80	2740	50
		100	2741	
		120	2742	
		150	2743	
		180	2744	
A Impermeable	9" x 11" 229 x 279 mm	220	2745	50
		240	2746	
		280	2747	
		320	2748	
		360	2749	
		400	2750	
		500	2751	
		600	2752	
		800	2753	

X-FLEX® Respaldo de Tela



Características

- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo X-flexible muy resistente.
- Resina sobre resina de alta calidad.

Beneficios

- Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta. Gran flexibilidad, excelentes acabados.
- No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
X Flexible	9" x 11" 229 x 279 mm	36	1686	25
		50	1687	
		60	1698	
		80	1688	
X Flexible	9" x 11" 229 x 279 mm	100	1756	50
		120	1689	
		150	1699	
		180	1719	
		220	1760	
		320	1761	

Esmeril Respaldo de Tela



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 280 (mm)	Extra Grueso	1970	25
		Grueso	1971	
		Mediano	1972	50
		Fino	1973	

Características

- » Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- » Fabricados con óxido de aluminio.
- » Resina sobre resina.

Beneficios

- » Gran flexibilidad.
- » Respaldo flexible y resistente.
- » No despiden malos olores.
- » Bajo precio.

Lijado en Seco Respaldo de Papel



Paquete 8 piezas

Respaldo	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
C Papel	4-1/2" x 5-1/2" 115 x 140 (mm)	80	Rojo	2244	10
		120	Azul	2245	
		220	Amarillo	2246	

Características

- » Estructura abierta.
- » Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.

Beneficios

- » No se tapan.
- » Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- » Excelentes acabados.
- » Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.

Lijado en Madera Respaldo de Papel



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Papel	9" x 11" 230 x 280 (mm)	Grueso	2770	50
		Mediano	2771	
		Fino	2772	
		Muy Fino	2773	

Características

- » Respaldo de papel resistente a la ruptura.

Beneficios

- » Para el lijado en seco de madera.
- » Bajo precio.

SuperAssilex						BUFI Buxflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

Características

- » Innovador respaldo de látex.
- » Superflexibles.
- » Cada grano tiene un color diferente.
- » Con sistema de sujeción **PULTRAGRIP®**

Beneficios

- » Apta para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- » Acabado sin rayas profundas. Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- » Se elimina el proceso de secado.
- » El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias a la tecnología Super Buxflex.



Uso Manual



Lijadora Orbital



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio



Pre cortado en 2 piezas

SuperAssilex

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-3/4" x 5-1/8"	AS 220	Café Oscuro	3270	50
	AS 240	Café	3220	25
	AS 280	Café Claro	3271	50
	AS 320	Azul Marino	3221	
	AS 360	Oceáno	3272	25
	AS 400	Azul Cielo	3222	
	AS 500	Azul Cielo Suave	3273	50
	AS 600	Azul Agua	3259	
	AS 800	Amarillo	3223	
	AS 1000	Lima	3274	25
	AS 1200	Naranja	3224	
	AS 1500	Rosa	3225	

Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



BUFI Buxflex

Para el lijado final antes de pulir.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-3/4" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	3226	25
	BU 2500	Azul	3275	50
	BU 3000	Negro	3227	25

Respaldos Exclusivos

SuperAssilex



Medio / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 100 mm 3" x 4-3/8"	3228	4



Medio / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	4914	4

BUFI Buxflex



Suave / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3216	2



Suave / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 125 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3212	2

Hojas de Lija para la Remoción de Imperfecciones *Tolecut*

Lijado en Seco



Uso Manual



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Características

- Tres productos de diferentes tamaños dependiendo del tamaño de la imperfección.
- Varios granos, de acuerdo a la condición del defecto.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

Beneficios

- Para remoción de pequeños defectos como polvos, rayaduras y escurrimientos.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Quita los defectos fácilmente y se obtiene un acabado perfecto.



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3210	25
	1200	Naranja	3211	
	1500	Rosa	3215	
	2000	Verde	3216	
	3000	Negro	3217	



Precortado en 8 piezas



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3262	50
	1200	Naranja	3263	



Precortado en 4 piezas



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3265	25
	1200	Naranja	3266	
	1500	Rosa	3267	



1 pieza

Respaldos Exclusivos

Tole Block CH



Para 1/8 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 33 x 15 mm 1" x 1-1/4" x 1/2"	3213	10

Tole Block M



Para 1/4 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 65 x 15 mm 1" x 2-2/3" x 1/2"	3264	5

Tole Card



Para hoja de 70 x 114 mm

Dimensiones	Clave	Pzas.
66 x 110 mm 2-1/4" x 4-1/4"	3268	10

Magic Sheet **KOVAX**

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



Características

- Hojas de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.



Lijadora Orbital



Metal



Barniz



Pintura

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" x 4-1/2" 75 x 110 mm	MA 320	Azul	4905	20
	MA 400	Rosa	4906	
	MA 500	Verde	4907	

Tip Técnico



MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
MA- 400 y 500 antes de la aplicación del color.

Respaldo Exclusivo



Tip Técnico



Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Dimensiones	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
3" x 4" 75 x 105 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4908	2

Rollos de Lija Con hule espuma



Uso Manual



Madera



Barniz



Pintura



Pástico



Óxido de Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	964" 25000 mm	180	2372	1
		240	2373	
		320	2375	
		400	2376	

Características

- Flexible.
- Resistente.
- Lavable.
- Con respaldo de hule espuma.

Beneficios

- Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- No deja marcas durante el lijado.
- No se tapa



Precortado en hojas de 115 x 125 mm

Video



<http://bit.ly/rollosdeespuma>

Almohadillas



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Plástico



Metal



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5-1/2" x 1/4" 115 x 140 x 3 mm	Mediano 60	2101	20
	Fino 100	2102	
	Muy Fino 220	2103	
	Súper Fino 400	2104	

Características

- Flexibles.
- Resistentes.
- Lavables.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- Se pueden usar en seco o en húmedo.

Tenflex

Pads para Lijado



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Carburo de Silicio



Plástico



Metal



Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Alta	5" x 4" x 1/2" 128 x 99 x 12.5 mm	Grueso 60	Rojo	2095	60
		Mediano 100	Azul	2096	
		Fino 220	Amarillo	2097	

Características

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
 - Grueso
 - Mediano
 - Fino

Beneficios

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- Fácil identificación por el color del empaque.

Tenflex

Blocks para Lijado



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Plástico



Metal

- Empaque para despachar



Clave 2080



Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	4" x 2-3/4" x 1" 100 x 69.5 x 25 mm	Grueso 36	Rojo	2098	60
		Mediano 60		2106	
		Mediano 80	Negro	2106	
		Mediano 60		2099	
		Fino 100	Azul	2100	
		Fino 100		2100	
Muy Fino 220	Verde	2105			
Block Angular					
Media	5" x 3-1/2" x 1" 128 x 90 x 25 mm	Mediano 60 Fino 100	Blanco	2080	60

Características

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
 - Grueso/ Mediano
 - Mediano/ Fino
 - Fino
 - Muy Fino

Beneficios

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Fácil identificación por el color del empaque.

BANDAS DE LIJA

TAMAÑO DE GRANO

Especificación

		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	3000
Papel	TWAWF					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												
Papel	T1AF												◆	◆						◆	◆	◆		
Tela	TSA2J											◆			◆									
Tela	TCATJ												◆		◆		◆		◆				◆	◆
Tela	TGAXF					◆			◆															
Tela	TZAX	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆											
Tela	TUAX	◆	◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
Tela	TUA4X		◆			◆	◆		◆															
Tela	TUA5X			◆		◆	◆		◆	◆			◆		◆		◆		◆					
Tela	TUAWX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
Tela	TZAXF		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
Tela	TGAJF										◆													
Tela	TUSDJ																	◆		◆	◆	◆		◆
Tela	TFA2J					◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆		◆							
Tela	TTAY								◆	◆	◆	◆			◆									
Tela	TUCKY												◆				◆							
Papel	TWSWE									◆			◆	◆	◆		◆		◆					
Tela	TRC2J						◆		◆		◆	◆		◆	◆									
Tela	TECKJ												◆		◆		◆							
Tela	TUCX		◆			◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆		◆							
Tela	TECKY						◆		◆															
Tela	TRZX		◆	◆	◆	◆	◆		◆															
Tela	TFZ4Y	◆	◆		◆	◆																		
Tela	TUZ2Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆															
Tela	TUZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆																
Tela	TUZ4Y		◆			◆																		
Tela	TTG2X	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆																
Tela	TTG5Y		◆	◆		◆	◆																	
Tela	TTG2J					◆	◆		◆															

		APLICACIÓN					RECOMENDACIÓN	
RESPALDO		Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros		
OXIDO DE ALUMINIO	Papel TWAWF	Papel "F" anti-estático	○	●	○		○	Excelente en lijado de metales resinosos y extremadamente duros, chapas de madera blanda (no se tapa), lijado de aluminio, acero y piel.
	Papel T1AF	Papel film	●					Ideal para pulido de árboles de leña, ciguetales y cualquier pieza de metal.
	Tela TSA2J	Papel "E" anti-estático		●	●	●	○	Excelente para lijado de metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.
	Tela TCATJ	Tela "I" súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies resinas, palos de golf, platos, ciguetales.
	Tela TGAXF	Tela "J"	●		●			Ideal para pulido de acero inoxidable, al carbón, titanio, Inconel.
	Tela TZAX	Tela "K" flexible de algodón	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, Inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el aluminio. Alto rendimiento.
	Tela TUAX	Tela "L" poli-algodón	●	●				Madera, metal, uso general.
	Tela TUA4X	Tela "M" - "N" poli-algodón impermeable	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido y larga duración.
	Tela TUA5X	Tela poli-algodón 44/95 peso Y	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, bandas delgadas, poca presión.
	Tela TUAWX	Tela poli-algodón 44/95 peso Y	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas.
Tela TZAXF	Tela "X" poli-algodón broche	○	●	○			Ideal para madera suave y de dureza media, alto rendimiento. Es lavable. Estructura abierta.	
Tela TGAJF	Tela "J" 100% algodón	●	●	○			Lijado de madera, metal, laca, barniz.	
Tela TUSDJ	Tela "O" poli-algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, Inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el aluminio. Alto rendimiento.	
Tela TFA2J	Tela "J" poli-algodón	●		●		○	Aluminio, Zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.	
Tela TTAY	Tela "Y" poliéster / 0-200 y 200 algodón	○	○	○		○	Acero, acero inoxidable, aleaciones, aluminio, metales no ferrosos, madera. Estructura cerrada, uso en húmedo.	
Tela TUCKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio, grano compacto.	
Papel TWSWE	Papel E Antiestático			●			Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel, abrasivo estructurado extra alto rendimiento.	
Tela TRC2J	Tela "J"			●			Latón, bronce, aluminio. Con recubrimiento anti-tapado.	
Tela TECKJ	Tela "J" poli-algodón	●		●	●		Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricar piezas de herramientas, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, platos de tenis, grano compacto.	
Tela TUCX	Tela "O" - "N" 100% poliéster impermeable		●	●	●	○	Vidrio, acetato, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.	
Tela TECKY	Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio, grano compacto.	
Tela TRZX	Tela "Z" poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.	
Tela TFZ4Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable			●			Acero inoxidable, metales no ferrosos y aluminio.	
Tela TUZ2Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramientas, aleaciones con níquel. Con recubrimiento anti-tapado.	
Tela TUZ3Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desgaste pesado y corte rápido.	
Tela TUZ4Y	Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desgaste pesado y corte rápido.	
Tela TTG2X	Tela "X" 100% poliéster	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón. Con recubrimiento anti-tapado.	
Tela TTG5Y	Tela "Y" 100% poliéster	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, Inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto, uso solo en seco. Con recubrimiento anti-tapado.	
Tela TTG2J	Tela "J" poliéster	●		●		○	Aluminio, Zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.	

● Altamente recomendable ○ Recomendable

Óxido de Aluminio TZAX



Lijadora de Banco



Lijadora Portátil



Metal



Madera



Óxido de Aluminio

Características

- Para usos generales.
- Resistentes al desgarro.
- Respaldo "X"- Poli-algodón.

Beneficios

- Excelente rendimiento al mejor precio.



Autoservicio Paquete de 3 piezas

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	18" 457 mm	60	2259	10
		80	2260	
		120	2261	
3" 75 mm	21" 533 mm	60	2263	10
		80	2264	
		120	2265	

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	18" 457 mm	36	1050	10
		40	1051	
		60	1010	
		80	1011	
		100	1012	
		120	1013	
3" 75 mm	21" 533 mm	36	1060	10
		40	1061	
		60	1020	
		80	1021	
		100	1022	
		120	1023	
4" 100 mm	24" 610 mm	36	1090	10
		40	1091	
		60	1045	
		80	1046	
		100	1047	
		120	1048	
4" 100 mm	36" 915 mm	60	1213	10
6" 150 mm	48" 1219 mm	80	1238	10

Zirconio TUZ3Y



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-Bandas



Metal



Inoxidable



Zirconio

Características

- Resistentes al desgarro.
- Impermeables.
- Respaldo "Y"- Poliéster.

Beneficios

- Para operaciones que requieren un desbaste pesado y una acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	36" 915 mm	50	1231	10
6" 150 mm	48" 1219 mm	50	1257	
		80	1259	

Carburo de Silicio TUCX



Lijadora Portátil



Aluminio



Vidrio



Madera



Piedra



Cerámica



Carburo de Silicio



Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	18" 457 mm	60	1151	10
		80	1152	
		120	1154	
3" 75 mm	21" 533 mm	60	1161	10
		80	1162	
		100	1163	
		120	1164	
		400	1168	
4" 100 mm	24" 610 mm	60	1191	10
		80	1192	
		100	1193	
		120	1194	
		400	1198	

Características

- Flexibles.
- Resistentes.
- Impermeables.
- Respaldo "X-Y" - Poliéster

Beneficios

- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- No se tapan.

Limpiador de Bandas de Lija



Dimensiones	Clave	Pzas.
8-3/4" x 1-1/2" x 1-1/2" 220 x 38 x 38 mm	2336	1

Características

- Excelente fórmula que limpia la superficie de lija.

Beneficios

- Limpia y extiende la vida de bandas, discos y hojas de lija.
- Elimina impurezas exponiendo el grano nuevamente.



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



Zirconio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	50	1075	5
		80	1076	
		120	1077	

Tip Técnico



Utilice Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398 para mangas de lija.

Zirconio TUZ2Y Mangas



Características

- Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- Zirconio con recubrimiento.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- No se tapan.
- Acabados uniformes.
- No queman la superficie de trabajo.

ALO / Grano Compacto TUCKY

Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Carburo de
Silicio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	240	1073	5
		400	1074	

Características

- Tela "Y"- 100% poliéster..

Beneficios

- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Tip Técnico



Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

Óxido de Aluminio TFA2J

Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Óxido de
Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	80	1072	10
		120	1082	

Características

- Tela "X"- flexible.

Beneficios

- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Tip Técnico



Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

Óxido de Aluminio Piramidal TCATJ

Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Óxido de
Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		400	2777	5
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	600	2784	
		1200	2798	
		2000	2802	

Características

- Abrasivo estructurado.
- Tela "J"- flexible.

Beneficios

- Excelentes acabados.
- Máximo rendimiento.

Tip Técnico



Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.



Lijadora de Mini-Bandas



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico

Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
3/4" (19 mm)	18" (457 mm)	Marrón	Mediano	2608	5
		Azul	Muy Fino	2609	
4" (100 mm)	13" (324 mm)	Café	Grueso	2322	5
		Marrón	Mediano	2327	

Características

- Flexible.
- Alta resistencia al desgarre.

Fibra Mangas



Beneficios

- Granos: CAFÉ- Grano grueso elimina ligeras rebabas.
- MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.
- AZUL- Grano muy fino, prepara superficies para el pulido final.



Guía de Acabados con Mangas



Acabado P3

1. Clave 1075 Zirconio G-50
2. Clave 1076 Zirconio G-80
3. Clave 1077 Zirconio G-120



Acabado P4

1. Clave 1073 SIC Grano Compacto G-240
2. Clave 1074 SIC Grano Compacto G-400

Video



<http://bit.ly/AcabadoEspejo>



Pulido

1. Clave 2777 Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. Clave 2784 Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. Clave 2798 Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. Clave 2803 Óxido de Aluminio Piramidal G-2000



Acabado Espejo

1. Clave 2308 Rodillo Feipa
2. Clave 2405 Pasta pulido Blanca

Rodillos para montaje Mangas



Para acabado espejo

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4" 100 x 100 x 19,3 mm	1367	1

Características

- Rodillo de Poliuretano expandible de dureza media.
- Gracias a su diseño logra dar un acabado espejo de las superficies.

Holdex

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4" 100 x 100 x 19,3 mm	1395	1



Características

- Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

Consideraciones

- Debe usarse en esmeriladoras que cuenten con las protecciones adecuadas.
- No utilizar a mayores rpm's que las recomendadas.
- Almacenar en lugares ventilados, preferiblemente en su empaque.
- El rodillo no debe ser empleado para operaciones para los que no fue diseñado.
- No usar sin la manga puesta.

Tip Técnico



Se pueden utilizar en máquinas que con flecha 5/8" - 11 utilizando adaptador clave: 1399.



Adaptador

Dimensiones	Clave
3/8" x 4" x 5/8" - 11H 19 x 100 x 159 mm - 11	1399

DISCOS LAMINADOS

Información Técnica

Construcción de discos laminados

Los discos laminados están compuestos por:

- **Respaldo:** Es el que da el soporte al producto. Se manejan respaldos en 3 materiales: plástico ABS, plástico PA6 y fibra de vidrio.
- **Adhesivo:** Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.
- **Lamelas:** Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

Respaldos

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio:

Plástico

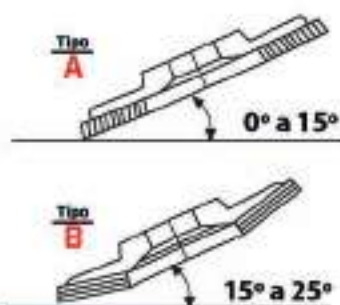
- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Fibra de Vidrio:

- Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.



Tipos



Productos

RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE



IMPERIAL

Mismo poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.



MAGMA

Excelente para aplicaciones severas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.



SUPERLAM

Excelente rendimiento y velocidad de remoción.



POWER

Diseño exclusivo patentado para trabajo de calidad en acero inoxidable que hace circular el aire caliente y reduce la temperatura.



ZIRCONIO + CERÁMICO

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: titanio o tántalo, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.



ZXP

Gracias a su arreglo en perlas de una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.



THUM

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.



KREATOR

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.



EASYCUT

La mejor opción precio-rendimiento del mercado.



Xtremo

Por su arreglo en paqueta se obtienen tasas altas de remoción en muy poco tiempo (comparado con otros discos laminados) además de tener alta resistencia al desgaste en files cortantes.



XTRALAM

Gracias a su 30 % más de lija se recomienda para procesos donde se requiere alta producción además se adapta muy bien en superficies irregulares.



Curv-Disk

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.



LAM VISION®

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.



FLEXI LAM

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.



FIBRA CON LIJA

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un solo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

PRODUCTOS DE LIJA

IMPERIAL



Características

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- Fabricados con grano cerámico.

Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	13300	1910	5
			80	13300	1911	
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	8500	1914	



Tipo Técnico

Utilice clave 1743 para recortar los respaldos de plástico

Zirconio + Cerámico



Características

- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.

Beneficios

- Alto rendimiento
- Disminuye la generación de calor.
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2251	5
			60	13300	2252	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2253	

MAGMA



Características

- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.

Beneficios

- Ahorro de tiempo gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- Excelente para aplicaciones severas.
- Alto rendimiento



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	40	13300	2364	5
			60	13300	2365	
			80	13300	2366	
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	40	8500	2384	
			60	8500	2385	
			80	8500	2386	

SUPERLAM.



Claves con
barreno de 7/8"
están avaladas
por OSA



0" a 18"
Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	36	13300	1746	5
			40	13300	2980	
			60	13300	2981	
			80	13300	2982	
			120	13300	1752	
	4-1/2" 115 mm	M14-2	40	13300	2984	5
			60	13300	2985	
			36	13300	1745	
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2988	5
			60	13300	2989	
			80	13300	2990	
			120	13300	1751	
			36	8500	1767	
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	8500	1769	5
			80	8500	1770	
			36	8500	2987	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2995	5
			60	8500	2996	
			80	8500	2997	
			120	8500	1753	

Características

Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable. Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

Beneficios

- Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- Disco laminado que no desperdicia lija.

Tip Técnico



El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio. Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico. Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija. No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel. Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Video



<http://bit.ly/recortwlam>

Rosca integrada



Sistema
Patentado

SUPERLAM.

Aluminio



0" a 18"
Esmeriladora
Desbaste



No Ferrosos



Zirconio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2706	5
			60	13300	2707	

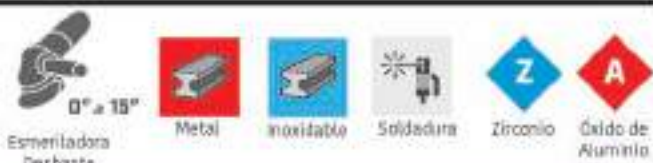
Características

- Respaldo de plástico recortable.
- Lija con recubrimiento antitapado.

Beneficios

- Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapan.
- Máximo rendimiento.

POWER Jet



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 16.8 mm - 11	60	13300	2953	5
			80	13300	2954	
			120	13300	2955	
			180	13300	2956	
			320	13300	2959	

Características

- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Fabricados con zirconio los granos 60-60-120-180.
- El grano 320 está fabricado con óxido de aluminio

Beneficios

- El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.



ZXP



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1739	5
			40	13300	1740	
			60	13300	1741	
			80	13300	1742	
			7"	7/8" 22.23 mm	40	

Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- Acomodo de lamelas en pares.
- Con respaldo de plástico recortable.

Beneficios

- Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- Máxima velocidad de remoción.
- No se desgarran.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

THUM



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2216	5
			60	13300	2217	
			80	13300	2218	
A	6" 152 mm	7/8" 22.23 mm	40	10000	2266	5
			60	10000	2267	
			80	10000	2268	
A	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2230	5
			60	8500	2231	
			80	8500	2232	

Características

- Discos de zirconio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Bajo precio.

Beneficios

- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.

Minidisco Lam Grano Cerámico



Micro Esmeriladora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" (51 mm)	3/8" (9.5 mm)	60	18700	2605	38
			80	18700	2627	
			120	18700	2628	
B	3" (76 mm)	3/8" (9.5 mm)	60	12500	2629	15
			80	12500	2631	
			120	12500	2633	



Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.



Características

- Con tecnología que reduce la temperatura en la zona de lijado.

Beneficios

- Tienen un corte agresivo y presentan alta resistencia al desgaste, por lo que tiene una vida útil muy larga.

Minidisco Lam Grano Cerámico - Tipo R



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



Soldadura



Titanio



Cerámico



Tipo R Rol-Ok

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" (50 mm)	40	30000	2580	10
		60	30000	2581	



Características

- Discos flap miniatura de cambio rápido con grano cerámico color rojo.
- Sistema de cambio rápido tipo R.

Beneficios

- Ideales para trabajar áreas de difícil acceso.
- Vida útil excepcional al compararse con los discos de cambio rápido tradicionales.

Minidisco Lam Zirconio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" (51 mm)	3/8" (9.5 mm)	40	18700	2594	30
			60	18700	2599	
			80	18700	2600	
B	3" (76 mm)	3/8" (9.5 mm)	40	12500	2601	15
			60	12500	2602	
			80	12500	2603	



Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.



Características

- Fabricados con lija de zirconio.
- Larga vida útil.

Beneficios

- Alta tasa de remoción de material, por lo que son ideales para superficies duras.
- Gracias a su tecnología reduce la temperatura en la zona de lijado.

Minidisco Lam

Zirconio - Tipo S



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Zirconio



Tipo S
Spin-on

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 50.8 mm	3/8" 9.5 mm	60	3000	1755	II

Características

- Fabricados con lija de zirconio de primera calidad.

Beneficios

- Para desbaste y pulido.
- Excelente sustituto de los discos de cambio rápido.

IMPERIAL



0° a 15°

Esmaladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1901	5
			60	13300	1902	
			80	13300	1903	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1904	5
			60	8500	1906	
			80	8500	1908	

Características

- Alto rendimiento.
- Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.
- Grano cerámico.

Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.
- Alto rendimiento.

KREATOR



0° a 15°

Esmaladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2438	5
			60	13300	2439	
			80	13300	2440	

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2446	5
			80	13300	2447	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2464	5
			80	8500	2465	

Características

- Fabricados con lija de alto desempeño.
- Respaldo 100% algodón.

Beneficios

- Desbaste rápido.
- No quema la superficie de trabajo.



Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2697	5
			60	13300	2698	
			80	13300	2699	
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2701	5
			60	8500	2702	
			80	8500	2703	

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716	5
			60	13300	2717	
			80	13300	2718	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2730	5
			60	8500	2731	
			80	8500	2732	

Características

- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Excelente relación precio - rendimiento.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780	5
			60	13300	1781	
			80	13300	1782	
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1783	5
			60	8500	1784	
			80	8500	1785	

Características

- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- 30% más abrasivo que los discos convencionales.

Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Operación suave y silenciosa.

TENAZIT. Larga Duración



Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.

Beneficios

- Desbastan más rápido.
- No queman la pieza de trabajo.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	36	13300	716	5
			40	13300	717	
			60	13300	723	
			80	13300	724	
7"	180 mm	7/8" 22.25 mm	36	8500	716	5
			40	8500	714	
			60	8500	721	
			80	8500	724	

TENAZIT.



Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de polí-algodón.

Beneficios

- Alto rendimiento y excelentes acabados.
- No se desgranar.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4" 102 mm	5/8" 15.88 mm	40	14500	1700	5
			60	14500	1701	
			80	14500	1702	
			120	14500	1703	
4-1/2"	115 mm	7/8" 22.25 mm	40	13300	1716	5
			60	13300	1717	
			80	13300	1718	
			120	13300	1719	
7"	180 mm	7/8" 22.25 mm	40	8500	1730	5
			60	8500	1731	
			80	8500	1732	
			120	8500	1733	

Flexi Lam



Características

- Fabricado con zirconio sobre respaldo de algodón.

Beneficios

- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.
- Ideal para esmerilar superficies irregulares.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	60	13300	2229	10



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2900	10
			80	13300	2901	



Características

- » Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- » Fabricado con lija de grano cerámico.
- » Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.

Beneficios

- » Excelentes acabados en metal.
- » Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- » Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- » No contamina el acero inoxidable.
- » No mancha la pieza de trabajo.
- » Pulido de alta calidad incluso a bajas presiones.
- » Mejor efecto de pulido en áreas de difícil acceso.

Tip Técnico



Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.

- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación.

Lam Vision®



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	1762	10



Características

- » Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- » Diseño exclusivo con ranuras.
- » Fabricado con material antitapado.

Beneficios

- » Su diseño innovador permite al operador ver el área de trabajo.
- » No se tapa y no quema la pieza.
- » Desbasta muy rápido.
- » Larga duración.

TENAZIT Fibra con Lija



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Fibra	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	Café Gruesa	13300	2977	5
			80	Marrón Mediano	13300	2978	
			120	Azul Muy Fino	13300	2979	

Características

- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.

Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

Carburo de Silicio/ TCX



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2710	5
			60	13300	2711	
			120	13300	2712	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2713	5
			60	8500	2714	

Características

- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.

Beneficios

- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.

FIBRODISCOS

Especificación: AF890



Esmerilladora
Desbaste



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



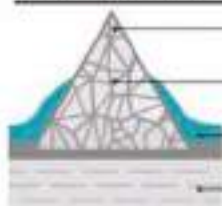
Superaleaciones



Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	36	13300	46605	50
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	36	8500	46607	

Tecnología de grano



- Grano cerámico de geometría constante.
- El grano abrasivo siempre tiene expuestas filos de corte que garantizan altas tasas de remoción.
- Insuperable rendimiento gracias a su recubrimiento.
- Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Especificación: AF799-S0



Esmerilladora
Desbaste



Metal



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	36	13300	46608	50
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	36	8500	46610	

Respaldos Exclusivos Heavy Duty / Rígido



Dimensiones	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5/8" -11 115 x 15.2 mm-11	944	1



Adaptador M14-2

Clave	Pzas.
526	1



Dimensiones	Clave	Pzas.
7" x 5/8" -11 180 x 15.2 mm-11	949	1

ACTIROX
Cerámico



Características

- Fabricado con tecnología Alemana y un grano cerámico piramidal alineado de 3era generación.
- AF890 con recubrimiento de estearato Top Size.

Beneficios

- Permiten lograr un rendimiento máximo en el menor tiempo posible.
- El recubrimiento Top Size incrementa la capacidad de arranque del grano abrasivo a una baja temperatura.
- Altísimas tasas de remoción



* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Ceramic Plus

Recubrimiento Top Size Cerámico



Especificación: XF885



Esmeriladora
Desbaste



Bronce



Latón



Aceros
cromados



Cerámico Plus



Aceros
Niquelados



Aceros Alta
aleación



Aceros
Titanio

Características

- Fabricados con grano cerámico compacto de alto rendimiento.
- Barreno en cruz.

Beneficios

- Cuenta con un sistema de corte en frío, lo que permite un trabajo agresivo.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43159	50
		36	13300	43160	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43161	50
		36	8500	43162	

Tecnología de grano



Cape Adicional de Lijado Activo.
VSM Top Size

Grano Ceramic Plus* con
propiedades de autoafilado.

SopORTE de fibra vulcanizada que
cubre los más altos estándares de
resistencia.

Ceramic Plus

Recubrimiento Stearate Plus Cerámico



Esmeriladora
Desbaste



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico Plus



Madera



Materiales de
Ingeniería



Barnices

Especificación: XF133

Características

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Con recubrimiento antitapado.
- Barreno en cruz.
- Ideal para aluminio y metales suaves.

Beneficios

- El grano compacto posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.
- El recubrimiento mejora la vida del producto y reduce el número de cambios de herramienta.
- Se reduce la adherencia de los materiales al grano abrasivo.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43163	50
		36	13300	43164	
		60	13300	43165	
		80	13300	43166	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43167	50
		36	8500	43168	
		60	8500	43169	
		80	8500	43170	

Tecnología de grano



Recubrimiento Stearate Plus*
que reduce la adherencia del
material.

SopORTE de fibra vulcanizada que
cubre los más altos estándares de
resistencia.



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Cerámico
Plus



Hecho
en
Alemania

TURBO[®]
Jet
Cerámico Plus



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.9 mm - 11	24	13300	1986	5
		36	13300	1987	
		40	13300	1988	
		50	13300	1989	

ACTIROX[™]
Grano cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.9 mm - 11	36	13300	1990	5

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Características

- Fabricado con grano cerámico de última generación.
- Estructura cerrada
- Respaldo de plástico recortable con rosca.

Beneficios

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se desperdicia lija.
- Montaje rápido en la máquina.



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico
Plus

**Xtreme
power**
Cerámico Plus



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1631	25
		60	13300	1632	
		80	13300	1633	
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	1634	25
		60	8500	1635	
		80	8500	1636	

Características

- Fabricados con grano cerámico de alta remoción.
- Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

Beneficios

- Excelente desempeño en acero inoxidable.
- Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de Al₂O₃ y zirconio.
- Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

TENAZIT[™]
Premium[®]
Zirconio / Z



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1670	25
		36	13300	951	
		24	8500	1673	
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	1674	25
		50	8500	1675	
		80	8500	1676	

Características

- Fabricados con zirconio.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

Beneficios

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".

TENAZIT[®] Premium[®]

Óxido de Aluminio



Metal

Inoxidable

Soldadura

Óxido de Aluminio

Características

- Fabricados con grano PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	941	25
		36	13300	931	
		50	13300	932	
		80	13300	933	
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	36	11900	936	25
		50	11900	937	
		80	11900	938	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	940	25
		36	8500	942	
		50	8500	943	

TENAZIT[®]

Óxido de Aluminio



Esmeriladora Desbaste

Metal

Inoxidable

Soldadura

Óxido de Aluminio

Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.

Beneficios

- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen "taco".
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	702	25
		36	8500	703	
		50	8500	704	
		80	8500	705	
		100	8500	706	
120	8500	707			

Autoservicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2834	5
		50	13300	2835	
		80	13300	2836	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2830	5
		50	8500	2831	
		80	8500	2832	

Paquete 3 granos cambiados

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	13300	2837	1
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	8500	2833	1

EASYCUT®

Óxido de Aluminio

Esmeriladora
Desbaste

Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos



Madera



Plástico

Óxido
de Aluminio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
4-1/2" 113 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1376	25	
		36	13300	1377		
		50	13300	1378		
		80	13300	1379		
		100	13300	1405		
		120	13300	1406		
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	24	12250	1380	25	
		36	12250	1381		
		50	12250	1382		
		80	12250	1383		
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1384	25	
		36	8500	1385		
		50	8500	1401		
		80	8500	1402		
			100	8500	1403	
			120	8500	1404	

Características

- Con respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Desbaste rápido y eficiente de metal.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Video

<https://bit.ly/fibrodiscosEASY>**SemiFlexibles**

Carburo de Silicio

Esmeriladora
Desbaste

Piedra



Fundición



Bronce



Concreto

Carburo de
Silicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 113 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1334	25
		36	13300	1335	
		60	13300	1336	
		80	13300	1337	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1344	25
		36	8500	1345	

Características

- Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- Fabricados con carburo de silicio.

Beneficios

- Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- Excelente acabado.

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

ACTIROX. Cerámico AF799

NUEVA
LINEA



Tipo S

Tipo R

Características

- Fabricado con grano cerámico piramidal alineado de tercera generación.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Para desbaste súper agresivo.
- Vida útil extrema lo que se traduce en un incremento de la productividad.

Especificación: TTACTV



* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4760	50
	3" 76 mm	36	20000	4761	25
R	2" 51 mm	36	25000	4762	50
	3" 76 mm	36	20000	4763	25

Cerámicos Con Recubrimiento Stearate Plus TTG4V



Tipo S

Tipo R

Características

- Con grano de óxido de aluminio cerámico con propiedades autoafilantes.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Recubrimiento que reduce la adhesión del material desbastado.
- Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Especificación: TTG4V



Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	24	25000	4740	50	R	2" 51 mm	24	25000	4750	25
		36	25000	4741				36	25000	4751	
		60	25000	4742				60	25000	4752	
	80	25000	4743	80			25000	4753			
S	3" 76 mm	24	20000	4745	25	R	3" 76 mm	24	20000	4755	25
		36	20000	4746				36	20000	4756	
		60	20000	4747				60	20000	4757	
		80	20000	4748				80	20000	4758	

TENAZIT[®] Premium[®] Cerámico / TTG2X



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico



Aluminio



Superalesaciones



Tipo S

Tipo R

Características

- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo extra- resistente.

Beneficios

- Gran capacidad de remoción con excelente disipación de calor.
- Alto rendimiento en operaciones severas.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2" 38 mm	36	30000	4690	100
		60	30000	4691	
		80	30000	4692	
		120	30000	4693	
S	2" 51 mm	36	25000	4695	50
		60	25000	4696	
		80	25000	4697	
		120	25000	4698	
S	3" 76 mm	36	20000	4700	25
		60	20000	4701	
		80	20000	4702	
S	3" 76 mm	120	20000	4703	25
		60	20000	4704	
		80	20000	4705	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4705	100
		60	30000	4706	
		80	30000	4707	
		120	30000	4708	
R	2" 51 mm	36	25000	640	50
		60	25000	645	
		80	25000	646	
		120	25000	647	
R	3" 76 mm	36	20000	654	25
		60	20000	655	
		80	20000	656	
R	3" 76 mm	120	20000	657	25
		60	20000	658	
		80	20000	659	



Lijadora Angular
de Doble Acción



Inoxidable



Aluminio



No Ferrosos



No Aleados



Cerámico

Xtreme power[®] Cerámico - Respaldo FV TTG2V



Tipo S

Tipo R

Características

- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4710	50
		50	25000	4711	
		80	25000	4712	
S	3" 76 mm	36	20000	4715	25
		50	20000	4716	
		80	20000	4717	
R	2" 51 mm	36	25000	4720	50
		50	25000	4721	
		80	25000	4722	
R	3" 76 mm	36	20000	4725	25
		50	20000	4726	
		80	20000	4727	



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- Respaldo rígido.
- Fabricados con recubrimiento anti-tapado.
- Grano zirconio, alto rendimiento.

Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de aceros inoxidables y aleados.
- No queman la pieza de trabajo.
- Rinden entre 5 y 10 veces más que los discos con respaldo de tela de algodón.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" (38 mm)	S	36	30000	4660	100
		50	30000	4661	
		80	30000	4662	
		120	30000	4663	
2" (51 mm)	S	36	25000	4665	50
		50	25000	4666	
		80	25000	4667	
3" (76 mm)	S	36	20000	2070	50
		80	20000	2071	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" (38 mm)	R	36	30000	4675	100
		50	30000	4676	
		80	30000	4677	
		120	30000	4678	
2" (51 mm)	R	36	25000	1199	100
		50	25000	4681	
		80	25000	4682	
3" (76 mm)	R	36	20000	4685	50
		50	20000	4686	
		80	20000	1188	
		120	20000	4688	

Zirconio Azul
TRZX



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Zirconio

Características

- Fabricados con zirconio azul.

Beneficios

- Ideales para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" (38 mm)	S	36	30000	4630	100
		50	30000	4631	
		80	30000	4632	
		120	30000	4633	
2" (51 mm)	S	36	25000	4635	50
		50	25000	4636	
		80	25000	4637	
3" (76 mm)	S	36	20000	4640	25
		50	20000	4641	
		80	20000	4642	
		120	20000	4643	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" (38 mm)	R	36	30000	4645	100
		50	30000	4646	
		80	30000	4647	
		120	30000	4648	
2" (51 mm)	R	36	25000	4650	50
		50	25000	4651	
		80	25000	4652	
3" (76 mm)	R	36	20000	4655	25
		50	20000	4656	
		80	20000	4657	
		120	20000	4658	



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Óxido de Aluminio



Tipo S

Tipo R

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1" / 25 mm	24	30000	4510	100
		36	30000	4511	
		60	30000	4512	
		80	30000	4513	
		120	30000	4514	
		180	30000	4515	
		240	30000	4516	
S	1-1/2" / 38 mm	24	30000	4520	100
		36	30000	4521	
		60	30000	4522	
		80	30000	4523	
		120	30000	4524	
		180	30000	4525	
		240	30000	4526	
S	2" / 51 mm	24	25000	4530	50
		36	25000	4531	
		60	25000	4532	
		80	25000	4533	
		120	25000	4534	
		180	25000	4535	
		240	25000	4536	
S	3" / 76 mm	24	20000	4540	25
		36	20000	4541	
		60	20000	4542	
		80	20000	4543	
		120	20000	4544	
		180	20000	4545	
		240	20000	4546	
S	3" / 76 mm	24	20000	4547	25
		36	20000	4548	
		60	20000	4549	
		80	20000	4550	
		120	20000	4551	
		180	20000	4552	
		240	20000	4553	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio premium,

Beneficios

- Muy versátiles para desbastar metal, inoxidable y plástico.
- Excelente rendimiento.

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1" / 25 mm	24	30000	4550	100
		36	30000	4551	
		60	30000	4552	
		80	30000	4553	
		120	30000	4554	
		180	30000	4555	
		240	30000	4556	
R	1-1/2" / 38 mm	24	30000	4560	100
		36	30000	4561	
		60	30000	4562	
		80	30000	4563	
		120	30000	4564	
		180	30000	4565	
		240	30000	4566	
R	2" / 51 mm	24	25000	4570	50
		36	25000	606	
		60	25000	607	
		80	25000	608	
		120	25000	4574	
		180	25000	4575	
		240	25000	4576	
R	3" / 76 mm	24	20000	4577	25
		36	20000	619	
		60	20000	620	
		80	20000	621	
		120	20000	622	
		180	20000	4585	
		240	20000	4586	
R	3" / 76 mm	24	20000	4587	25
		36	20000	623	
		60	20000	624	
		80	20000	625	
		120	20000	626	
		180	20000	4589	
		240	20000	4590	

TENAZIT**Óxido de Aluminio - TTAV / Respaldo FV**

Tipo S

Tipo R

Lijadora Angular
de Doble Acción

No Ferrosos



No Aleados



Laca

Óxido de
Aluminio**Características**

- Fabricados con respaldo de fibra vulcanizada.
- Óxido de Aluminio Premium.

Beneficios

- Mejor rendimiento en operaciones severas.
- Gran velocidad de remoción.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1" 25 mm	24	30000	4590	200
		36	30000	4591	
		50	30000	4592	
		80	30000	4593	
S	1-1/2" 38 mm	24	30000	4595	100
		36	30000	4596	
		50	30000	4597	
		80	30000	4598	
S	2" 51 mm	24	25000	4600	50
		36	25000	4601	
		50	25000	4602	
		80	25000	4603	
S	3" 76 mm	24	20000	4605	25
		36	20000	4606	
		50	20000	4607	
		80	20000	4608	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1" 25 mm	24	30000	4610	200
		36	30000	4611	
		50	30000	4612	
		80	30000	4613	
R	1-1/2" 38 mm	24	30000	4615	100
		36	30000	4616	
		50	30000	4617	
		80	30000	4618	
R	2" 51 mm	24	25000	4620	50
		36	25000	4621	
		50	25000	4622	
		80	25000	4623	
R	3" 76 mm	24	20000	4625	25
		36	20000	4626	
		50	20000	4627	
		80	20000	4628	

TENAZIT
Premium**Respaldo de Plástico**

Tipo R

Lijadora Angular
de Doble Acción

Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.
- Con recubrimiento anti-tapado.

Beneficios

- No se desperdicia lija.
- Rinden hasta 10 veces más que un disco de lija convencional.

Zirconio / Z (Metal)

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Z	2" 51 mm	60	25000	2569	20
R		120	25000	2571	

DISCOS DE LIJA AUTOADHERIBLES



Lijadora Rotoorbital



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5" / 125 mm	40	1645	25
	60	1646	
	80	1647	
	100	1648	50
	120	1660	
	150	1661	
	180	1679	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP*			
5" / 125 mm	36	1847	25
	40	1848	
	60	1849	
	80	1853	
	100	1854	50
	120	1855	
	150	1856	
	180	1857	
	220	1858	

Características

- » Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.
- » Disponibles con 2 sistemas de fijación:
 - PSA (pegamento)
 - **ULTRAGRIP***
- » Clave 1864 con 8 orificios.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP*			
6" / 152 mm	36	1876	25
	80	1877	50
	120	1878	
ULTRAGRIP* con 8 orificios			
5" / 125 mm	80	1864	50

X-FLEX®

Óxido de Aluminio / TKAX



Beneficios

- » Alto rendimiento y excelentes acabados en madera, metal, barniz y lacas.
- » Para desbaste y acabado intermedio, eliminación de marcas.
- » Uso general.



Lijadora Rotoorbital



Metal



Pintura



Madera



Laca



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP*			
5" / 125 mm	60	2086	50
	80	2087	
6" / 152 mm	60	2091	50
	80	2092	

Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP* con 8 orificios			
5" / 125 mm	60	2256	
	80	2257	50
	120	2258	



Características

- » Estructura abierta.
- » Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- » Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- » Respaldo de papel "F".

TENAZIT Premium®

Óxido de Aluminio / TWAWFV



Beneficios

- » Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- » No se tapan.

Gold Uso General



Lijadora
motoorbital



Mástico



Sarniz



Pintura



Madera



Óxido de
Aluminio

Características

- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.

Beneficios

- Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- No se tapan.
- Flexibles, dejan muy buenos acabados.



Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
5" 127 mm	ULTRAGRIP® con 8 orificios		
	80	1556	10
	120	1557	
	150	1558	
220	1560		

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				ULTRAGRIP®			
5" 125 mm	40	1658	25	5" 125 mm	40	1720	25
	60	1659			60	1721	
	80	1662	50		80	1722	
	100	1862			100	1913	
	120	1663			120	1723	
	150	1664			150	1724	
	180	1665	100		180	1725	50
	220	1666			220	1726	
6" 152 mm	320	1667		240	1756		
	400	1668		320	1727		
	40	1694	25	400	1728		
	60	1695		600	1737		
	80	1704	50	800	1738		
	100	1907		40	1748	25	
	120	1705		60	1749		
	150	1706	100	80	1750		
6" 152 mm	180	1707		100	1917		
	220	1708		120	1772		
	320	1709		150	1773	50	
	400	1710		180	1774		
	ULTRAGRIP® con 8 orificios				220	1775	
	ULTRAGRIP® con 8 orificios				240	1777	
	5" 125 mm	80	1734	50	320	1776	
		120	1735		400	1791	
				600	1778		
				800	1779		

Silver Uso General



Lijadora
motoorbital



Pintura



Pasta



Laca



Óxido de
Aluminio

Características

- Respaldo de papel "D".
- Tiene recubrimiento especial de estearato.
- Estructura abierta

Beneficios

- Excelentes acabados.
- Para maderas suaves o duras.
- No se tapa.
- Bajo precio

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				ULTRAGRIP®			
5" 125 mm	80	1936	50	6" 152 mm	80	1947	50
	120	1938			220	1952	
	220	1941			320	1956	
	320	1944			400	1957	
400	1946						

MAGMA

Automotriz



Lijadora Rotoorbital



Metal



Barniz



Pintura



Adh.



Cerámico



Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
6" 152 mm	ULTRAGRIP®			6" 152 mm	ULTRAGRIP®		
	36	2028	25		320	2037	
	60	2030			400	2038	
	80	2032			600	2054	
	100	2031	50		800	2055	
	120	2033			1000	2056	
	150	2034			1200	2057	
	180	2035			1500	2058	
220	2036		2000	2059			

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
6" 152 mm	220	2046	100

Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de papel film impermeable.

Beneficios

- Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen ni se desgranán.

Magic Disc KOVAX

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



Lijadora Rotoorbital



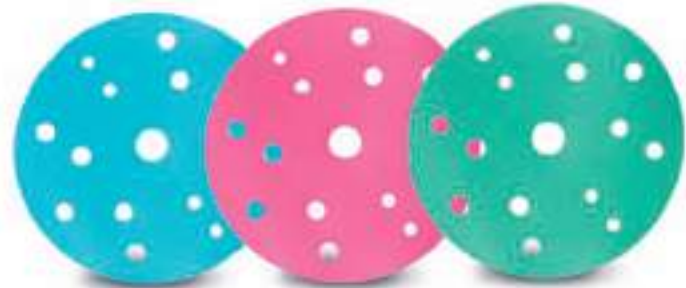
Metal



Barniz



Pintura



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
Con 15 orificios ULTRAGRIP®				
6" 152 mm	MA 320	Azul	4901	
	MA 400	Rosa	4902	10
	MA 500	Verde	4903	

Tip Técnico



Use MA-320 para antes de la aplicación del primer.
Use MA-400 y 500 antes de la aplicación del color

Características

- Discos de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

Respaldos Exclusivos

Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6" 152 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4904	2
	Medio	Acabado	3297	

Neo Duro



Discos de Lija Autoadheribles **KOVAX**

Lijado en Seco

PRODUCTOS DE LIJA

<i>SuperAssilex</i>						<i>Ultra</i> Buflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-340 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

Características

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Aptos para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Buflex.

Discos de 6" 15 Perforaciones



Ultra **Buflex**

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
152 mm	2000	Verde	3294	25
	2500	Azul	3295	
	3000	Negro	3296	

SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
	220	Café Oscuro	3282	25
	240	Café	3283	
	280	Café Claro	3284	
	320	Azul Marino	3285	
	360	Oceano	3286	
152 mm	400	Azul Cielo	3287	
	500	Azul Cielo Suave	3288	
	600	Azul Agua	3289	
	800	Amarillo	3290	
	1000	Lima	3291	
	1200	Naranja	3292	
	1500	Rosa	3293	



Tip Técnico



Utilice en lijadora clave 2511

Respaldos Exclusivos



Duro

SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
146 mm	3298	2



Medio

SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
146 mm	3297	2



Suave

Ultra **Buflex**

Ø	Clave	Pzas.
146 mm	4900	2



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Pástico



Óxido de Aluminio

SuperAssiler

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP* con 7 orificios				
125 mm 5"	240	Café	3240	25
	320	Azul Marino	3241	
	400	Azul Cielo	3242	
	600	Azul Agua	3261	
	800	Amarillo	3243	
	1200	Naranja	3244	
1500	Rosa	3245		



myBulflex

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP* con 7 orificios				
125 mm 5"	2000	Verde	3246	25
	3000	Negro	3247	

Duro

SuperAssiler

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3249	2



Medio

SuperAssiler

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3248	2



Suave

myBulflex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3219	2



Respaldos Exclusivos



Lijadora Angular de Doble Acción



Barniz



Pintura



Pástico



Óxido de Aluminio

SuperAssiler

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP*				
75 mm 3"	240	Amarillo Premium	3230	50
	320	Amarillo Premium	3231	
	400	Amarillo Premium	3232	
	600	Azul Agua	3260	
	800	Amarillo	3233*	
	1200	Naranja	3234*	
1500	Rosa	3235*		

* Incluye un inter-respaldo clave 3238



myBulflex

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP*				
75 mm 3"	2000	Verde	3236*	50
	3000	Negro	3237*	

* Incluye un inter-respaldo clave 3239

Discos de 3"

Sin Perforaciones



Utilice lijadora de doble acción neumática clave: 2510 para discos de lija de 75 mm Kovax

Tip Técnico



Respaldos Exclusivos



Medio

SuperAssiler

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3"	3238	4



Suave

myBulflex

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3"	3239	4

Discos de Lija para Remoción de Imperfecciones *Tolecut*

Lijado en Seco



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				
	1500-2000	Rosa	2525	
34 mm 1-1/4"	2000-2500	Verde	2526	600
	3000-4000	Negro	2527	

Características

- > 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- > Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

Beneficios

- > Remoción de polvos, rayaduras y exceso de pintura.
- > Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- > Con respaldo film, puede quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.



Utilice mini lijadora orbital clave: 2512 para discos de lija de 34 mm claves 2525 a 2527

Respaldos Exclusivos

Tolecut



Suave

Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	2528	10



Tole Finger

Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	4917	1

Discos de 6" 15 Perforaciones



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
152 mm 6"	1500-2000	Rosa	3269	100

Características

- > Con respaldo de papel film.
- > Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- > Remoción general de mucha cantidad de imperfecciones en áreas grandes de pintura y barnices.
- > Sistema de limpieza rápido y sencillo.
- > El acabado que deja, reduce el tiempo de pulido, lo que significa un menor uso de pulimento.

Respaldos Exclusivos

Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6" 145 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4904	2
	Medio	Acabado	3297	

Neo Duro





Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
152 mm 6"	MF 80	3276	50
	MF 120	3277	
	MF 150	3278	
	MF 180	3279	
	MF 320	3280	
	MF 400	3281	

Características

- > Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- > Respaldo de papel film.
- > Con tratamiento anti-tapado.



Beneficios

- Para lijado en seco, con tratamiento anti-tapado.
- Acabados uniformes gracias al respaldo plano y suave.
- Tienen un poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
152 mm 6"	TP 80	4921	100
	TP 120	4922	
	TP 150	4923	
	TP 180	4924	
	TP 320	4925	
	TP 400	4926	

Características

- > Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- > Respaldo de papel film.
- > Con tratamiento anti-tapado.



Beneficios

- Un disco equivale a tres discos de papel convencional.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.



Lijadora Rotoorbital



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Metal

Ø	Grano	Clave	Pzas.
TSA2C			
PSA (pegamento)			
6" 150 mm	80	2012	50
	120	2013	



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
TIZF			
6" 150 mm	40	2001	25
	80	2002	



Zirconio

Características

- TSA2C - Óxido de aluminio**
- > Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
 - > Estructura semi-abierta.
 - > Fabricados con óxido de aluminio Premium.
 - > Con capa de estearato anti-tapado.

TIZF-Zirconio

- > Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- > Estructura semi-abierta.
- > Fabricados con zirconio.

Automotriz Pintura- Laca



Beneficios

- > Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- > Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

NETZIT II



Lijadora
Rotoorbital



Pintura



Barriz



Másuco



Resina



Óxido de
Aluminio

Características

- Estructura de malla perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio premium.

Beneficios

- Recubrimiento anti-tapado que mejora su vida útil.
- Su diseño permite la extracción de residuos de lijado de la superficie, permitiendo un ambiente libre de polvo y contaminación.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" / 125 mm	80	1993	
	120	1994	50
	180	1995	
6" / 150 mm	80	1996	
	120	1997	50
	180	1998	

NETZIT®



Lijadora
Rotoorbital



Barriz



Pintura



Óxido de
Aluminio

Características

- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.

Beneficios

- Para el lijado libre de polvo.
- No se tapa gracias a su diseño.
- Ideal para usarse con sistemas de extracción de polvo.

Discos

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" / 125 mm	80	2063	50
	120	2064	
5" / 150 mm	120	2067	50



Tiras

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
2-3/4" x 394" / 76 x 10.000 mm	80	1982	25



Lijadora
Rotacional



Inoxidable



Porcelana



Carburo de
Silicio



Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" 125 mm	360	1869	50
	500	1870	
	600	1871	
	1000	1872	
	2000	1873	
	3000	1874	
6" 150 mm	360	1879	10
	500	1880	
	600	1881	
	1000	1882	
	2000	1883	
	3000	1884	
	4000	1885	

Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.

Beneficios

- Impermeables.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.
- No se tapan.

Tiras de Lija PREMIUM KOVAX

Lijado en Seco



Uso
Manual



Barniz



Pintura



Nasilla



Pasta



Plástico



Óxido de
Aluminio
Premium



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
70 x 198 mm 2-3/4" x 8"	PRE 80	4909	50
	PRE 120	4910	
	PRE 180	4911	
	PRE 320	4912	
	PRE 400	4913	

Características

- Respaldo de papel Premium flexible.
- Con tratamiento anti-tapado.
- Con sistema de sujeción



Beneficios

- Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave.
- Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.

Garlopa con Sistema de Extracción de Polvo

8 perforaciones

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	4916	1



MAGMA

Automotriz Cerámico- Film



Uso Manual



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Cerámico



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Estructura semi-abierta.
- Respaldo de papel film, impermeable.

Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- No se tapan.
- No se rompen ni desgranan.
- Gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16-1/2" 76 x 416 mm	35	1887	25
	60	1886	
	80	1888	
	100	1890	
	120	1889	
	180	1892	
	220	1896	
	320	1900	

Zirconio

Automotriz/ Papel F TIZF



Uso Manual



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Zirconio



Características

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricadas con zirconio.

Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16-1/2" 76 x 416 mm	40	2051	25
	80	2052	

Garlopa



Uso Manual

Características

- Para montar Tiras de Lija.

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16" 76 x 405 mm	1992	1

RUEDAS FLAP



Esmeril de Bando



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición



Óxido de Aluminio

TENAZIT Premium



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" (152 mm)	1" (25 mm)	1" (25.4 mm)	60	5800	728	1
			80	5800	745	
			120	5800	748	
			40	5800	725	
6" (152 mm)	2" (50 mm)	1" (25.4 mm)	50	5800	726	1
			60	5800	727	
			80	5800	729	
			120	5800	749	
6" (152 mm)	3" (75 mm)	1" (25.4 mm)	80	5800	788	1
			120	5800	789	

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" (178 mm)	2" (50 mm)	5/8" (15.8 mm)	50	5125	785	1

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- » Respaldo flexible de algodón.

Beneficios

- » Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- » Excelentes acabados en acero inoxidable.



Clave

1625

Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H

Tip Técnico



Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación con herramientas similares pero de menor tamaño.



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Óxido de Aluminio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" (152 mm)	2" (50 mm)	1" (25.4 mm)	60	5800	1356	1
			80	5800	1357	

TENAZIT FLEX

NUEVA LINEA



Características

- » Diseño con lamelas intercaladas de diferentes tamaños
- » Mayor flexibilidad
- » Se obtienen mejores acabados para los siguientes procesos del usuario.

Beneficios

- » No dejan marcas en la superficie, evitando el retrabajo de quitar los trastapes.
- » Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas o irregulares.



Con Rosca Integrada



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 113 mm	3/4" 20 mm	5/8" -11 15,88 mm - 11	40	13200	1387	1
			60	13200	1388	
			80	13200	1389	

Características

- » Fácil montaje en esmeriladora angular.
- » Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.
- » Rosca integrada.

Beneficios

- » Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- » Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.

Zirconio



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Inoxidable



Zirconio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 152 mm	2" 50 mm	1" 25,4 mm	36	5800	722	1

Características

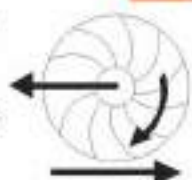
- » Fabricadas con zirconio azul.

Beneficios

- » Excelente velocidad de remoción y acabado.
- » Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.



Cuando se utiliza la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 152 mm	1" 25 mm	1" 25,4 mm	36	5800	2931	1
			60	5800	2934	
			80	5800	2935	
6" 152 mm	1-1/2" 38 mm	1" 25,4 mm	40	5800	2902	1
			80	5800	2905	
			36	5800	2911	
6" 152 mm	2" 50 mm	1" 25,4 mm	50	5800	2913	1
			80	5800	2915	
			120	5800	2917	
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 15,9 mm	50	5125	2923	1
			80	5125	2925	

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Respaldo de tela "X".

Beneficios

- » Excelente opción al mejor precio.
- » Buen desempeño en operaciones severas.

IMPERIAL

Grano Cerámico



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 41 (mm)	1" 25 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	40	20000	920	10
			60	20000	921	
			80	20000	922	

Características

- Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

Tip Técnico
 Para aumentar la velocidad de remoción se debe aplicar presión moderada.

TENAZIT

Premium



Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 (mm)	1/2" 13 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	80	30000	902	10
			60	30000	905	
1" 25 (mm)	1" 25 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	80	30000	906	10
			120	30000	903	
1" 25 (mm)	2" 50 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	120	30000	1638	10
			120	30000	1638	
1-1/2" 38 (mm)	3/4" 19 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	60	30000	871	10
			80	30000	872	
2" 50 (mm)	1/2" 13 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	60	25000	909	10
			80	25000	910	
2" 50 (mm)	3/4" 19 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	60	25000	642	10
			80	25000	644	
2" 50 (mm)	1" 25 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	40	25000	914	10
			60	25000	915	
			80	25000	919	
			120	25000	908	
2" 50 (mm)	1-1/2" 38 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	60	25000	928	10
			80	25000	934	
			120	25000	913	

Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- Centro de baquelita.

Beneficios

- Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
- Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- No rayan la pieza de trabajo.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 63 (mm)	1" 25 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	60	23000	953	10
			80	23000	954	
			120	23000	955	
3" 75 (mm)	1/2" 13 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	80	20000	923	10
			40	20000	926	
3" 75 (mm)	1" 25 (mm)	1/4" 6.4 (mm)	60	20000	927	10
			80	20000	930	
			120	20000	907	

Tip Técnico
 La Clave 1638 es especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.



TENAZIT
Premium
Mini Ruedas Flap



Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio.

Beneficios

- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8" 32 mm	3/8" 10 mm	1/8" 3.2 mm	80	40000	1608	10
			120	40000	1609	
			180	40000	1610	
			320	40000	1611	
1-3/16" 33 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	240	30000	1473	10

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/16" 30 mm	3/16" 1 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	1475	10
			120	30000	1476	
1-3/16" 30 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	60	30000	1478	10
			80	30000	1479	
2" 50 mm	3/16" 1 mm	1/4" 6.4 mm	120	30000	1480	10
			60	50000	1482	
2" 50 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	80	50000	1483	10
			120	50000	1484	
2" 50 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	60	50000	1486	10
			80	50000	1487	
240	50000	1489				

EASYCUT
Con Vástago



Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.

Beneficios

- Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	30000	2610	10
			60	30000	2611	
			80	30000	2612	
			120	30000	2613	

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	25000	2614	10
			60	25000	2615	
			80	25000	2616	
			120	25000	2617	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	2618	10
			60	20000	2619	
			80	20000	2621	
			120	20000	2622	
3" 75 mm	1-1/2" 38 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	2623	10
			60	20000	2624	
			80	20000	2625	
			120	20000	2626	

Esféricas



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Forma esférica de gran precisión.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

Ø	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	946	10
1-3/16" 30 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	947	10
1-9/16" 40 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	948	10

Rollo de Lija Antiderrapante



Uso Manual



Carburo de Silicio



Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 197" 25 x 5000 mm	2769	1

Características

- Pegamento de gran duración.
- Fabricado con grano abrasivo muy resistente.

Beneficios

- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.

Plomería



Uso Manual



Metal



Madera



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz



Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50 yardas	120	1263	1
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1251	1
		120	1265	

Autoservicio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 197" 38 x 5000 mm	120	1004	1



Características

- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- Especial para lijado de tubos y superficies curvas.

Beneficios

- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio rendimiento del mercado.



Uso Manual



Metal



Madera



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz

Rollos de Lija

Uso General



Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	50 yardas	80	2423	1
		36	2406	
		60	2408	
4" 102 mm	50 yardas	80	2409	1
		100	2410	
		120	2411	
		36	2436	
24" 610 mm	50 yardas	50	2450	1
		60	2460	
		80	2480	
		100	2400	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

Beneficios

- Para lijado de metal y madera.

Tip Técnico



Se puede fabricar cualquier rollo en las dimensiones que se requieran y para aplicación deseada, contáctanos.

Productos de Óxido de Aluminio Piramidal

Características

- » Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- » Respaldo de lija muy flexible.
- » Combinación con fibras abrasivas de gran calidad.

Beneficios

- » Para lijado de acero al carbón, acero inoxidable, aluminio y latón.
- » Muy alto rendimiento.
- » Producen excelentes acabados en menos pasos.
- » Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio Piramidal



Lijadora Satinadora



Rodillo de Fibra con Lija

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/4" x 4" x 3/4" 113 x 102 x 19 mm	600	4200	2781	1



Esmeriladora Desbaste



Lijadora Satinadora

Disco de Fibra con Lija Tipo A

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" x 3/4" x 7/8" 113 x 30 x 22,25 mm	600	4000	2785	1



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Satinadora



Disco de Lija con **ULTRAGRIP®**

Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
400	10000	2789	30
600	10000	2790	
1200	10000	2791	
2000	10000	2792	



Mototool

Rueda Flap con vástago

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/16" x 1-3/16" x 1/4" 30 x 30 x 6,4 mm	600	15000	2794	10
	1200	15000	2795	



ABRASIVOS NO TEJIDOS



Información Técnica

Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

Fibras Técnicas

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales.

CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 01	Café	Gris	Grueso	●	●		
TBANW 02	Marrón	Gris	Mediano	●	●		
TBANW 04	Azul	Gris	Muy fino	●	●		
TBANW 63	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Mediano		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Mediano	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Mediano		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Mediano	●	●		
Súper limpieza PLUS	Rojo	N/A	Extra grueso	●			●
Súper limpieza	Rojo	N/A	Extra grueso	●			●
UNIX PLUS	Rojo	N/A	1,3,5,7	●			●

ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES

Discos de Cambio Rápido

Especificación: TBAW92 (marrón). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty
TBAW91 (café). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty
TBAW87 (azul). Acabado



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" / 51 mm	Grueso	Café	23000	623	50
		Mediano	Marrón	23000	624	
		Muy Fino	Azul	23000	648	
R	3" / 76 mm	Grueso	Café	18000	625	25
		Mediano	Marrón	18000	626	
		Muy Fino	Azul	18000	649	
S	2" / 51 mm	Grueso	Café	23000	658	50
		Mediano	Marrón	23000	660	
		Muy Fino	Azul	23000	669	

Tipo S



Tipo R

Características

- Grano grueso, mediano y muy fino
- Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio

Beneficios

- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

Tip Técnico



El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.

NUEVA LINEA

Discos de Fibra



Esmeriladora Angular



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas

Ø 5" 3000

Ø 7" 2200

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" / 128 mm	Grueso	Café	6000	2323	31
	Mediano	Marrón	6000	2328	
	Muy Fino	Azul	6000	2359	
7" / 178 mm	Grueso	Café	6000	632	10
	Mediano	Marrón	6000	633	
	Muy Fino	Azul	6000	643	

Características

- Granos grueso y mediano fabricados con grano cerámico
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

- Usar con respaldos:
M14 Ø5" 1457, Ø7" 661
5/8" Ø5" 1458 Ø7" 634

Con Barreno

Ø	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" / 115 mm	7/8" / 22.2 mm	Café	Grueso	13300	1649	10
		Marrón	Medio	13300	1671	
		Azul	Muy Fino	13300	1672	
7" / 178 mm	7/8" / 22.2 mm	Café	Grueso	8600	1677	10
		Marrón	Medio	8600	1678	
		Azul	Muy Fino	8600	1681	

Características

- Alto rendimiento, para cortes agresivos y rápidos, con gran capacidad de remoción de material.

Beneficios

- Ideales para operaciones exigentes que permiten eliminar varios pasos durante la operación de pulido.



NUEVA LINEA

Discos Laminados



0° a 15°
Esmerilladora
Angular



Metal



Inoxidable

RPM Óptimas

5800

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Grueso	Café	13300	2967	5
			Mediano	Marrón	13300	2968	
			Muy Fino	Azul	13300	2969	

Características

- » Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- » Disponibles en 3 tamaños de grano: grueso, mediano y muy fino.

Beneficios

- » Ideales para acondicionar superficies.
- » Son seguros y resistentes.
- » El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es: Café - grueso : 60 Marrón - mediano: 80 -120 Azul - muy fino : 180 -240

TENAZIT. Rollos de Fibra



Uso
Manual.



Metal



Barriz



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
4-1/2" x 10.9 yd 115 mm x 9.4 m	360 - Fino	Marrón	2421	1
	1500- Ultra Fino	Grís	2420	

Características

- » Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- » Estructura tridimensional.
- » Alta flexibilidad.

Beneficios

- » No se tapan.
- » No se rompen.
- » Se pueden usar en húmedo. Para dar acabado a superficies planas o irregulares.

Fibra Mini Bandas



Lijadora
de banda



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico

Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	13" 330 mm	Marrón	120	4918	20
		Azul	180	4919	
		Café	240	4920	

Características

- » Fabricadas con tecnología Premium.
- » Unidas con costura.

Beneficios

- » Brinda un alto poder de remoción de pintura, sin deformar el material base.
- » Mayor resistencia a la ruptura.
- » Muy buena opción para rebabeos finos.
- » Para acero inoxidable, metal y aleaciones como iniconel y titanio.



Tip
Técnico



Utilice lijadora
neumática clave: 2516

ACABADO SATINADO

Características

Fabricados sin un refuerzo de malla, o material de vellón, los materiales son más ligeros, flexibles y adaptables que otros materiales no tejidos. Los productos para satinado contienen fibras de nylon más fuertes y contenido de resina adicional en lugar de un tejido reforzado. Los materiales de fibra se pueden utilizar planos o en el borde.



Lijadora Angular



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

RPM Óptimas

Ø 2" 7000

Ø 3" 4500

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	51 mm	Grueso	Verde	12000	4736	50
		Mediano	Azul	12000	4734	
		Muy Fino	Marrón	12000	4732	
3"	76 mm	Grueso	Verde	8000	4737	10
		Mediano	Azul	8000	4735	
		Muy Fino	Marrón	8000	4733	



Esmil de Banco



Esmil kacta



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas

2000

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1/2"	Grueso	Verde	3600	681	30
		Medio	Azul	3600	682	
		Muy Fino	Marrón	3600	683	

Tip Técnico



MARRÓN

Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

AZUL

Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

VERDE

Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.

Discos de Cambio Rápido



Características

- » Fabricados con fibra no tejida.
- » En diferentes colores para fácil identificación.

Beneficios

- » Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

Discos



Características

- » Fabricados con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- » 3 diferentes tamaños de grano.

Beneficios

- » Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- » Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- » Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- » Para uniformizar acabados en piezas maquinadas.

Ruedas sin costura



Características

- Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traslape de las superficies pulidas.
- 3 diferentes tamaños de grano.

Beneficios

- Ideales para pulido y acabado de esquinas y orillas externas.
- Dejan un acabado mate.
- Para todo tipo de metales



Emeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas

4000

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	2"	1/4"	Medio A/D	7500	675	5
			Fino A/D	7500	676	
			My Fino SiC	7500	677	

Ruedas con vástago



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas combinadas, tienen lija flexible.

Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Las ruedas de fibra con lija eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- Clave 1640 - Extra alto rendimiento.



Motool



Metal



No Ferrosos



Pintura



Madera

RPM Óptimas

Ø 2" 6000

Ø 3" 4000

Fibra

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	Medio	13700	1604	30
			Fino	13700	1605	
3"	1"	1/4"	Medio	8600	1606	30
			Fino	8600	1607	
3"	2"	1/4"	Medio	8600	1640	30
			Fino	8600	1640	

Combinadas

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	Medio-80	13700	1601	30
			Fino-180	13700	1600	
3"	1"	1/4"	Medio-80	8600	1603	30
			Fino-180	8600	1602	

Esferas



Motool



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido



Pegamento

RPM Óptimas

6000

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.

Beneficios

- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares.
- Buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1" x 1/8" 38 x 25 x 3.2 mm	Medio	18000	672	50
	Fino	18000	673	

Tipo Técnico



GRANO MEDIO

Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

GRANO FINO

Limpieza ligera y excelente acabado.

Rodillos



Adaptador

» Para montar claves 1396, 1397 y 1400



Clave
1399

RPM Óptimas

2000

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" / 102 mm	4" / 100 mm	3/4" / 19,1 mm	TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1396	1
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1397	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1400	
4-1/4" / 112 mm	4" / 100 mm	5/8"-11 / 15,7 mm -11	TENAZIT	Lija	80	5000	1395	1
			TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1392	
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1393	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1394	

Combinados

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" / 102 mm	2" / 50 mm	5/8"-11 / 15,7 mm -11	TENAZIT	Fibra c/Lija	Grueso 80	5000	1390	1
4-1/4" / 112 mm	4" / 100 mm	5/8"-11 / 15,7 mm -11	TENAZIT	Fibra c/Lija	Medio 80	5000	1391	1



Características

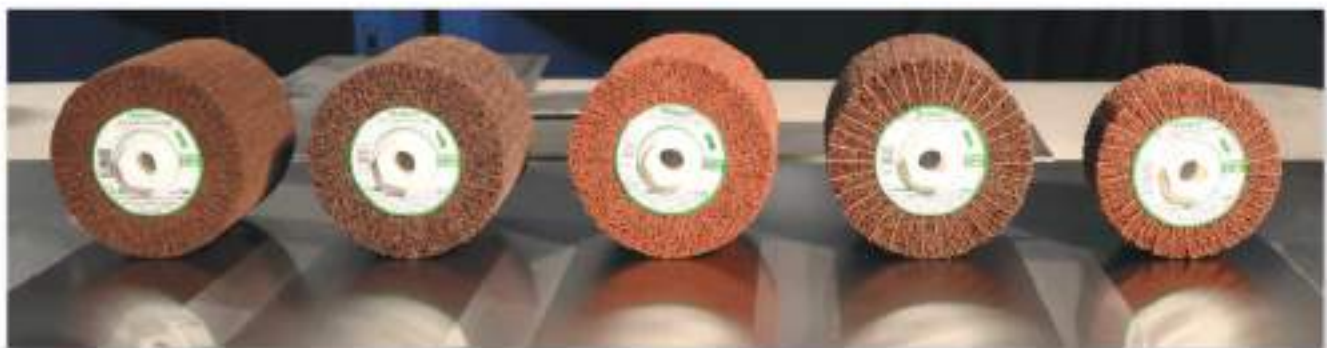
- **TENAZIT** Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.

Beneficios

- Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- Alto rendimiento.

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394 / 1400	0,1	decorativo
1393 / 1397	0,3	4+
1392 / 1396	0,5	4
1391	0,8	4-
1390	1,0	3

ABRASIVOS NO TEJIDOS



Tip
Técnico



FIBRA GRUESA

Clave 1392, para un acabado mate No. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para reinoxar pequeñas rebabas.

FIBRA CON LIJA

Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el No. 3 y el No. 4.

Cepillo Flap de Fibra



Esmilil de Banco



Esmilil Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera



Latón



Metales Preciosos

Características

- » Suave.
- » Se adapta a cualquier superficie.

Beneficios

- » Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- » Suaviza superficies de madera.
- » Remoción de óxido de metales preciosos.

RPM Óptimas

2000

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	2" 50,8 mm	Muy Fino	Marrón	3400	695	1

Almohadillas de Fibra



Uso Manual



Metal



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio

Características

- » Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- » Lavables.
- » En especificación verde, marrón, canela, blanca, gris y negra.

Beneficios

- » Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- » Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- » Para uso industrial o doméstico.
- » Clave 668 y 605 opciones de menor precio.

Largo	Ancho	Aplicación	Color	Clave	Pzas.
6" 150 mm	4" 100 mm	Limpieza Profunda	Negra	609	11
		Corte Medio	Negra	666	
		Grano Grueso	Canela	602	
		Grano Medio	Marrón	601	
9" 225 mm	6" 150 mm	Uso General	Marrón	668	11
		Uso General	Verde	600	
		Uso General	Verde	605	
		No abrasivo	Blanca	603	
		Ultrafina	Gris	604	

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		◆		◆		
Marrón	◆	◆		◆	◆	◆
Canela		◆	◆	◆		
Bianca		◆		◆	◆	◆
Gris		◆	◆	◆		◆
Negra	◆	◆		◆	◆	



Esmil
de Banco



Esmil
Recto



Metal



Inoxidable



Titanio



Aluminio



Plástico

Densidad



Tipo de Grano



Tamaño de Grano



RPM Óptimas

- Ø 6" 2500
- Ø 8" 1900
- Ø 12" 1500

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	7	S	Fino	6000	N	513	1	
		8	S	Fino	6000	N	564		
		9	S	Fino	6000	N	569		
		10	S	Fino	6000	N	652		
		8	A	Medio	6000	N	518		
		2	S	Medio	6000	N	685		
6" 150 mm	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm	7	S	Fino	6000	N	591	1
			8	S	Medio	6000	N	678	
			8	S	Fino	6000	N	635	
			9	S	Fino	6000	N	636	
			10	S	Fino	6000	N	653	
			5	A	Medio	6000	N	585	
8" 200 mm	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm	2	S	Grueso	6000	N	592	1
			5	A	Medio	6000	N	686	
			8	S	Fino	4500	N	679	
			9	S	Fino	4500	N	680	
			10	S	Fino	4500	N	684	
			8	S	Fino	4500	N	689	
12" 300 mm	1" 25 mm	5" 127 mm	9	S	Fino	3000	N	523	1

CONVOfinish
TENAZO



Características

- Ruedas convo de carburo de silicio y óxido de aluminio de diferentes densidades.
- Para uso en húmedo y seco

Beneficios

- Ideales para rebabeo de metales, pulido y limpieza de acero inoxidable, acero, aluminio, bronce, cobre, latón, titanio y plástico.
- Tienen un rendimiento y trabajo constante de forma uniforme a lo largo de toda su vida útil.
- **2SM** - Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.
- **2SG** - Para multi-acabado de metal y pre pulido, acabado superficial y constante, así como eliminación de rebabas.
- **5AM** - Para operaciones de pulido, acabado satinado de metales y semi-desbaste de larga duración, eliminando suciedad y óxido.
- **8AM** - Para desbaste de rebabas, radios medios y acabado medio; elimina soldaduras.
- **9AM** - Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.
- **7SF, 8SF, 9SF, 10SF** - Para desbaste de rebabas pequeñas, radios ligeros y acabado fino; elimina soldaduras.

Tip Tricónico



Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas Convo son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias o portátiles.

UNIX

Características

La construcción en capas, no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

UNIX Plus



Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos
- Estructura abierta.

Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.

RPM Óptimas

Ø 2"	9500
Ø 3"	6000



Lijadora Angular

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	1/4" 6,4 mm	3	22000	1118	25
			5	22000	1119	
			7	22000	1120	
	3" 76 mm	1/4" 6,4 mm	1	18000	1121	25
			3	18000	1122	
			5	18000	1123	
7	18000	1124				



Mototool

Ruedas con Vástago

RPM Óptimas

6000

Ø	Grosor	Vástago	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/2" 12,7 mm	1/4" 6,4 mm	7	12900	1026	5



Unix PLUS

Densidad

Densidad	Usos
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido. Larga duración, acabado medio. Grano mediano.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.



Mototool

Ruedas Tipo 1

RPM Óptimas

5000

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6,4 mm	7	23000	1063	10
3" 76 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6,4 mm	5	18000	1052	10
			7	18000	1053	
3" 76 mm	1/4" 6,4 mm	1/4" 6,4 mm	3	18000	1054	10
			5	18000	1055	
			7	18000	1056	
			5	18000	1058	
7	18000	1059				



Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/4" 6,4 mm	1" 25 mm	3	6000	1067	1



Lijadora Satinadora



Esmeriladora Angular



RPM Óptimas

6000

Respaldo de plástico ABS

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 113 mm	7/8" 22,23 mm	5	13300	1087	5
			7	13300	1088	

UNIX Discos Tipo A



RPM Óptimas

6000

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Grano	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	5	A	Medio	10000	651	5
			3	S	Fino	10000	593	

Tip Técnico



Clave 651: Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120. Pueden trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.

Clave 593: Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable. Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.

Características

- Clave 651: Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Clave 593: Fabricado con carburo de silicio grano fino.

Beneficios

- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- Clave 651: Mayor duración.
- Clave 593: Para preparar la superficie antes de pulir.



UNIX Discos

NUEVA LINEA



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	3	S	Fino	11000	1643	10
			6	A	Medio	11000	1644	
	1/8" 3 mm	7/8" 22.2 mm	3	S	Fino	11000	1652	10
			6	A	Medio	11000	1655	
6" 150 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	2	S	Fino	5000	1656	5
			6	A	Medio	5000	1657	10

Características

- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

Beneficios

- 25F y 35F** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- 6AM** -Desbaste, reducción de cantos y eliminación de ralladuras, golpes o marcas de procesos previos al trabajar aristas y filos.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

Densidad

MENOS AGRESIVO



MÁS

Acabado

GRANO



Características

- En tres colores para fácil selección.
- Granos del 60 al 1200.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.

Beneficios

- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.

RPM Óptimas

- 6" 3200
- 8" 2500

Roja



- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

Roja

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	80	P7	6000	2337	2
			180	P7	6000	2339	
6"	2"	1"	80	P7	6000	2338	1
8"	1"	1"	180	P7	4500	2341	7

Verde



- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Verde

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	180	P7	6000	2342	2
			320	P9	6000	2344	
			1000	P7	6000	2345	
6"	2"	1"	1200	P9	6000	2347	1
			180	P7	6000	2343	

Marrón



- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

Marrón

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	60	P9	6000	2348	2
			320	P9	6000	2349	
8"	1"	1"	320	P9	4500	2352	

UNLX Ruedas Tipo 1



Motocool



Metal



Inoxidable

RPM Óptimas

6000

Carburo de Silicio con vástago

Ø	Grosor	Vástago	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1/2" 12 mm	1/4" 6.4 mm	45-Medio	8000	1641	30
3" 75 mm	1/2" 12 mm	1/4" 6.4 mm	45-Medio	6000	1642	30



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio o carburo de silicio.

Beneficios

- Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- No rayan la pieza de trabajo.
- Excelentes acabados.



Motocool



Bimetal Recto



Metal



Inoxidable



Titanio



Aluminio



Plásticos

RPM Óptimas

- 1" 10500
- 2" 6400
- 3" 6400
- 6" 3200

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	3/16" 4.0 mm	2	S	Fino	10100	399	30
			6	A	Medio	35100	403	
			8	A	Grueso	35100	409	
2" 50 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	2	S	Fino	16100	429	30
			6	A	Medio	22100	444	
			8	A	Grueso	22100	459	
			8	A	Grueso	18000	450	
3" 75 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	2	S	Fino	15100	460	5
			6	A	Medio	18100	466	
			8	A	Grueso	18100	469	
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1" 25.4 mm	2	S	Fino	5000	470	5
			6	A	Medio	7500	474	
6" 150 mm	1/2" 12 mm	1" 25.4 mm	2	S	Fino	5000	475	5
			6	A	Medio	7500	508	

UNLX Ruedas



Características

- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

Beneficios

- **2SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- **6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.
- **8AG** - Ideales para desbaste, reducción de cantos y eliminación de ralladuras, golpes o marcas de procesos previos.



LIMPIEZA

Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos de carburo de silicio brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.

Súper Limpieza Plus



Características

- » Estructura abierta.
- » Clave 1085 con rosca integrada para montaje rápido.
- » Fabricados con grano cerámico.

Beneficios

- » Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- » No se deshacen ni se atoran al trabajar.
- » Para limpiar fierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- » Clave 693: Especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.



Esmaladora Angular

Discos Respaldo de plástico ABS

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" x 5/8"-11 115 x 20.9 mm - 11	13300	1085	5
A	4-1/2" x 7/8" 115 x 22.25 mm	13300	1086	



Lijadora Angular

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	2" x 1/2" 50 x 12 mm	22000	1115	25
R	2-3/4" x 1/2" 70 x 12 mm	18100	1116	



Motocool

Ruedas con vástago

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	12000	1027	10
3-1/8" x 1" x 1/4" 80 x 25 x 6.4 mm	8600	1028	5

Súper Limpieza



Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Estructura abierta.

Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Ruedas Tipo 1

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	1/2"	6000	650	10
100 mm	13 mm			
6"	1/2"	4000	604	
150 mm	13 mm			



Motorool



Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	12900	637	10
50 mm	25 mm	6.4 mm			
3"	1"	1/4"	8600	638	
75 mm	25 mm	6.4 mm			



Esmerilador Angular



Discos Tipo A

Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	10000	598	5
	115 mm	22.23 mm			
A	7"	7/8"	6000	599	
	180 mm	22.23 mm			



Micro Esmerilador



Motorool Angular



Mini Discos Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2"	3/8"	Extra Grueso	12500	630	5
	50 mm	9.5 mm				
A	2-3/4"	3/8"	Extra Grueso	12500	631	10
	70 mm	9.5 mm				



Lijadora Satinadora

Rodillo

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	4"	3/4"	TEMAZIT	Fibra	Extra Grueso	6000	693	1
100 mm	100 mm	19.1 mm						



<http://bit.ly/2W48k693>

Discos de 19"

Para mantenimiento de pisos



Pulidora de Piso (Balarina)



Cerámica Porcelanato Mármol



Ø	Aplicación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427	5
	Súper Pulido	Blanco	1500	2428	
	Brillo	Rojo	1500	2429	
	Limpieza para Pulido	Verde	1500	2430	
	Súper Limpieza	Negro	1500	2431	

Características

- Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.

Beneficios

- Son ligeros y fáciles de trabajar.
- No hacen vibrar las máquinas.
- Absorben poca agua evitando escurrimientos excesivos.
- Excelente relación precio-rendimiento.

ABRASIVOS NO TEJIDOS

ABRASIVOS FLEXIBLES

TYROLIT Ruedas Tipo 1



Esmeril de Banco



Inoxidable



No Ferrosos

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	3/4"	3/4"	80	Media	2540	4202	1
50 mm	20 mm	20 mm	150	Media	2540	4201	

Características

- » Especialmente flexibles.
- » Para pulido, acabado fino, rectificando, rebabeo, matizado y asentado de filos.

Beneficios

- » Ofrecen un perfilado sencillo.
- » Permiten seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no alteran la geometría de la superficie gracias a su bajo poder de remoción.
- » Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.

TYROLIT Blocks Flexibles



Uso Manual



Inoxidable



No Ferrosos

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2" x 3/4" x 3-1/8" 50 x 20 x 50 mm	240	4280	1

Características

- » Con liga elástica color verde.
- » Para rebabeo, satinar y pulir.
- » Eliminar óxido, suciedad y pintura.

Beneficios

- » Recomendados para limpiar aparatos domésticos, sartenes y cazuelas o utensilios.
- » Pueden emplearse para limpiar la unión de los azulejos.



Video



<http://bit.ly/blocksTYROLIT>

Rueda Semiflexible Fibra de Algodón



Mototool



Metal



Inoxidable

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	1800	451	30
25 mm	3 mm	6.4 mm			

Características

- » Fabricada con fibra de algodón.
- » Especificación AS4MTX.

Beneficios

- » Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- » Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.

Rodillos de poliuretano

NUEVA LINEA



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



RPM Óptimas

3000-3500

Ø	Grosor	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave
4"	4"	5/8"-11	Azul	Gruoso-40	3700	1366
100 mm	100 mm	15.8 mm-11	Grís	Muy Fino-220	3700	1368

Características

- Rodillos de poliuretano con óxido de aluminio o carburo de silicio.

Beneficios

- Para el acabado de piezas metálicas, acero inoxidable y no ferrosos.



Uso Manual



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

Largo	Ancho	Grano	Color	Clave	Pzas.
3"	2"	Gruoso 60	Azul	2778	1
75 mm	50 mm	Fino 240	Café	2779	

Tip Técnico



Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies como rines, lavabos, herrajes de baño, artesanías, tanques.



Tenflex Blocks Abrasivos



Características

- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.

Beneficios

- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- En acero inoxidable deja un acabado satinado.
- No se tapa.

Tenflex Pulido

Liga de hule



Mototool



Metal



Soldadura

Forma	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
—	MY	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2309	20
—	MY	1" x 1" x 1/4" 25.4 x 25.4 x 6.4 mm	19000	2310	
—	MY	1" x 1-1/4" x 1/4" 25.4 x 32 x 6.4 mm	19000	2311	10
—	MPB	1-1/2" x 3/8" x 1/4" 38.1 x 10 x 6.4 mm	12000	2314	
—	MTZ	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25.4 x 6.4 mm	29000	2315	20
—	MTZ	1" x 1-1/4" x 1/4" 25.4 x 32 x 6.4 mm	19000	2316	10
—	MY	1/4" x 1/2" x 1/8" 6.4 x 12.7 x 3.2 mm	75000	2317	300
—	MY	1/2" x 3/4" x 1/8" 12.7 x 20 x 3.2 mm	37000	2318	50



Características

- Fabricadas con liga de hule.

Beneficios

- Para robabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Son elásticas.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

TERMOPLÁSTICOS

¿Qué son?

Herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que "encapsula" granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termoestable.

Velocidades de operación

En general de 3000 a 18000 RPM (5000 RPM para madera).
-Bajas velocidades permiten una acción de corte suave, gran flexibilidad y resultados más sutiles.
-Altas velocidades los hacen más agresivos y remueven más.

Código de Colores



Ultra - Grueso
A/O 36



Fino
A/O 400



Extra - Grueso
A/O 50



Muy Fino
A/O 600



Grueso
A/O 80



Extra - Fino
A/O 6 micras



Medio
A/O 120



Ultra - Fino
A/O 1 micra



Estándar
A/O 220

Video



<http://bit.ly/termoplastico>

Usos

Se utilizan para el rebabeo, acabado, limpieza y pulido de metales, plásticos, acrílicos, cerámica y madera.

Aplicaciones

Industrial- Remueven al instante óxido, corrosión, pintura y más de cualquier superficie metálica. Especialmente efectivos en aluminio y acero inoxidable para operaciones de mantenimiento y reparación de fabricaciones metálicas en la industria aeroespacial, automotriz y en la industria en general.

Madera- En algunas operaciones de tallado, limpieza y afinado superan a la lija y la fibra. Trabajan excelente en molduras y lugares de difícil acceso.

Joyería- Ideales para acabar, suavizar y abrillantar metales preciosos, semi-preciosos y no preciosos. No se requieren pastas para pulir. No rayan las piedras.

Tipos de Filamentos



TC- Curvo-
Filamentos más delgados. Más conformable que el TA y TS. Unidireccional.



TA- Angulado-
Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TC. Unidireccional.



TS- Recto-
Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TA. Bidireccional.



Tipo Técnico



Para prolongar la vida útil asegúrese de trabajar únicamente con las puntas de las cerdas plásticas.

Tipo Técnico



Modulares. Se pueden usar 1 o más ruedas juntas.



Características

- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.

Beneficios

- Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido. Se genera mínima temperatura reduciendo el potencial de daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- Ideales para procesos automatizados con resultados con muy pocos cambios.



Motor tool



Esmilil de Banco



Esmilil Recto

Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7/8" x 1/16" 22.23 x 1.6 mm	80	Amarillo	18000	4803	24
	120	Blanco	18000	4804	
	220	Rojo	18000	4805	
	400	Azul	18000	4806	
	600	Rosa	18000	4807	
	6 micras Durazno		18000	4808	
1" x 1/8" 25 x 3.2 mm	36	Café	21000	4811	24
	50	Verde	21000	4812	
	80	Amarillo	21000	4813	
	120	Blanco	21000	4814	
	220	Rojo	21000	4815	
	400	Azul	21000	4816	
2" x 3/8" 51 x 9.5 mm	80	Amarillo	30000	4823	12
	120	Blanco	30000	4824	
	220	Rojo	30000	4825	
3" x 3/8" 76 x 9.5 mm	400	Azul	30000	4826	12
	80	Amarillo	25000	4833	
	120	Blanco	25000	4834	
	220	Rojo	25000	4835	
	400	Azul	25000	4836	

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	36	Café	TA	6000	4861	10
	50	Verde	TA	6000	4862	
	80	Amarillo	TA	6000	4863	
	80	Amarillo	TC	6000	4864	
	120	Blanco	TC	6000	4865	
	220	Rojo	TC	6000	4866	
	400	Azul	TC	6000	4867	
	6 micras Durazno		TC	6000	4868	
	50	Verde	TS	6000	4873	
	80	Amarillo	TS	6000	4874	
8" x 3-1/2" 200 x 89 mm	120	Blanco	TS	6000	4875	12

Vástagos para montaje



Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8" x 1/16" 3.2 x 1.6 mm	18000	4800	1
1/8" x 1/8" 3.2 x 3.2 mm	21000	4810	
1/4" x 3/8" 6.4 x 9.5 mm	30000	4820	

Kit de discos radiales



Clave

4819

1" x 1/8"
25 x 3.2 mm

Contiene

- 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816.
- 2 vástagos de la clave 4810.
- Contenido Total: 50 piezas.

Cepillo Radial Termoplástico



Esmeril
de Banco



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable No Ferrosos



MP



Madera



Adaptadores plásticos
con reductores
de 25.4 - 22.2 - 19.1 -
15.9 - 12.7-

Dimensiones	RTR ø	Clave	Pzas.
2 x 1/2" 51 x 127 mm	6"	4876	1
3-1/2" x 1" 89.1 x 25.4 mm	8"	4877	1

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.		
6" x 1/2" x 1" 150 x 12.7 x 25 mm	36	Café	TA	6000	4851	1		
	50	Verde	TA	6000	4852			
	80	Amarillo	TA	6000	4853			
	80	Amarillo	TC	6000	4854			
	120	Blanco	TC	6000	4855			
	220	Rojo	TC	6000	4856			
	400	Azul	TC	6000	4857			
	6 micras: Durazno		TC	6000	4858			
	8" x 1" 200 x 25 mm	220	Verde	TS	6000		4870	1
		400	Amarillo	TS	6000		4871	
120		Durazno	TS	6000	4872			

* Con adaptador y reductores: 1", 7/8", 3/4", 5/8", 1/2"

Cepillo Copa Termoplástico



Tip
Técnico



Montar con adaptadores Tenazit®
claves 2577, 628 y 629



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable No Ferrosos



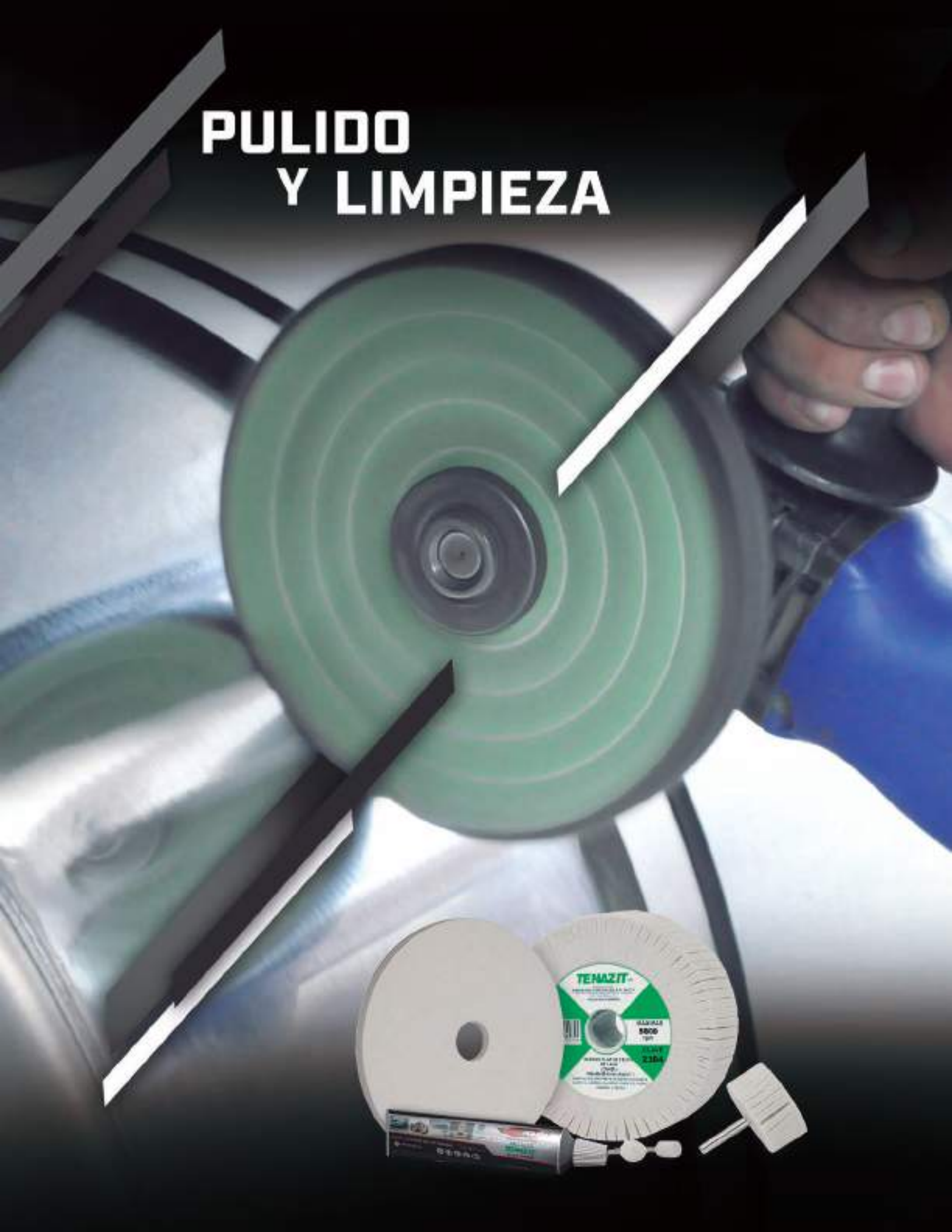
MP



Madera

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50	Verde Oscuro	10000	4839	10
	80	Amarillo	10000	4840	
	120	Blanco	30000	4841	
2" 51 mm	50	Verde Oscuro	10000	4842	5
	80	Amarillo	30000	4843	
	120	Blanco	30000	4844	
3" 76 mm	50	Verde Oscuro	15000	4845	1
	80	Amarillo	15000	4846	
	120	Blanco	25000	4847	

PULIDO Y LIMPIEZA



Productos para pulido



	Sisal	Felpa	Algodón	Franela
	MÁS AGRESIVO		MENOS AGRESIVO	
Agresividad	●●●●●	●●●	●●	●
Acabado	●	●●	●●●●	●●●●●
	GRUESO		MUY FINO	

Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35

Preparación de la superficie a pulir

- » La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- » Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- » Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

Resultado deseado Pastas de Pulido



Resultado Deseado

Material	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal /Algodón	Pulizit® / Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca

Pastas para Pulido



Largo	Grosor	Altura	Color	Clave	Pzas.
			Café	2402	12
			Grís	2403	
			Verde	2404	
			Blanco	2405	
7" 178 mm	2-5/8" 66 mm	1-3/4" 45 mm			



Características

- » **CAFÉ:** Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- » **GRIS:** Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- » **VERDE:** Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- » **BLANCA:** Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.

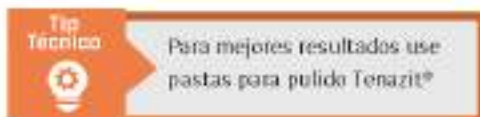
Beneficios

- » Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Discos Flap de Felpa



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 222 mm	1450	11000	2305	5
	7" 178 mm	3/16" 5 mm	7/8" 222 mm	1100	6000	2307	



Características

- » Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

Beneficios

- » Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- » Ideales para lograr el acabado espejo.

Ruedas de Felpa Tipo F1



Características

- Fabricadas con lana de primera calidad.



Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Reduce el calor.
- Controla mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Tipo Técnico

La **clave 2306** es para utilizar con el accesorio **clave 2507** y la satinadora **clave 2500**.

Rodillo Flap de Felpa



Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Pulido de Tanque de Gasolina

Aluminio

Eliminar marcas del aluminio

- Secuencia de lijado con discos autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

Eliminar marcas de lija

- Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404**.

Abrillantado

- Rodillo de felpa **Clave 2308** con pasta verde **Clave 2405**.



Esmeril de Banco

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" / 150 mm	1/2"	1"	1000	Z331	1
	13 mm	25.4 mm			
	1"	25.4 mm			
	25.4 mm	25.4 mm			
8" / 200 mm	1-1/2"	1"	750	Z333	1
	38 mm	25.4 mm			
	2"	1"			
	51 mm	25.4 mm			
8" / 200 mm	1"	1"	750	Z335	1
	25.4 mm	25.4 mm			
	2"	1"			
	51 mm	25.4 mm			



Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/4" / 160 mm	1/4" / 6.4 mm	1" / 25.4 mm	2500	Z306	1



Lijadora Satinadora



Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" / 100 mm	4" / 100 mm	5/8"-11 / 15.9 mm-11	1800	5000	Z308	1

Ruedas Flap de Felpa



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico



Plástico



Mármol



Esmeril de Banca



Esmeril Recto



Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	1250	5800	2303	1
150 mm	25 mm	25.4 mm			2304	
	2"	1"				
	50 mm	25.4 mm				



Ujadora Satinadora

Con Rosca Integrada

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	3/4"	5/8" - 11	1650	8500	2319	1
115 mm	20 mm	15.9 mm - 11				



Mototool



Taladro

Con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1"	1"	1/4"	7500	25000	2300	
25 mm	25 mm	6.4 mm				
2"	1"	1/4"	3800	14000	2301	10
50 mm	25 mm	6.4 mm				
3"	1"	1/4"	2400	9000	2302	
75 mm	25 mm	6.4 mm				



Lijadora Angular

Mini Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
⊕	2"	1800	19100	2298	10
	50 mm				
R	3"	1500	12700	2299	
	75 mm				

Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Tip Técnico



Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.

Tip Técnico



Para montaje en mototool o taladro usar adaptadores 628 (2") ó 629 (3")

Puntas Montadas de Felpa



Cilíndrica - Tipo PFZY

Tipo	Dimensiones	Dureza	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6.4 x 3.2 mm	Media	10000	20000	2291	10
	1/4" x 3/8" x 1/8" 6.4 x 10 x 3.2 mm	Media	16000	32000	2292	
	3/8" x 9/16" x 1/4" 10 x 14 x 6.4 mm	Media	10000	20000	2293	
	3/4" x 1" x 1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Media	5000	10000	2294	
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Suave	700	8000	2295	
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	2296	

Características

- Fabricadas con felpa de lana de primera calidad.
- En 2 diferentes durezas.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Tip Técnico



Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.

Cónica - Tipo PFKE

Tipo	Dimensiones	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 12.5 x 25 x 3.2 mm	Media	20000	2289	10
	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	20000	2290	

KIT de 5 Puntas Montadas (Vástgo 1/8")

Tipos	Dureza	Clave	Pzas.
	Media	1467	5

Cartuchos de Felpa



Características

- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- Lana de primera calidad.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Forma	Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 12.5 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2271	20
	1/2" x 1" x 1/8" 12.5 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2272	

Tip Técnico



Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")

Disco Pulizit® Filtro



Características

- Estructura abierta.
- Sistema de Fijación **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del filtro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.

Ø	Clave	Pzas.
5" (127 mm)	2378	10

Disco Lam Pulizit® Filtro



Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx.RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	1650	13300	2973	5

Características

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

Beneficios

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del filtro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- Se puede lograr un acabado espejo.

Ruedas de Tela



Dimensiones	Color	Aplicación	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 152 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	1619	1
	Blanca	Abrilantado	1500		1620	

Características

- Fabricadas con tela de algodón.

Beneficios

- Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.
- Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Rueda de Sisal



Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	3800	6700	1618	1

Características

- Fabricadas con sisal.

Beneficios

- Pulido de metales ferrosos.
- La clave 1618 se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Metal

**Líquido eliminador de óxido**

- > No contiene elementos tóxicos.
- > Contiene inhibidores de corrosión.
- > Ideal para el tratamiento de grandes superficies de acero inoxidable, cromo, bronce y latón.
- > Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	250 ml	2462	12

Video


<http://bit.ly/pastaTenazit>


Uso Manual



Metal



APROBADO

Pasta / Pulido

- > Excelente acabado con alto brillo.
- > Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie dejándola limpia y reacondicionada.
- > Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

Líquido / Limpieza

- > Limpieza y protección de superficies metálicas.
- > Ideal para superficies grandes a las que se desea restaurar el brillo.
- > Ingredientes de alta calidad.
- > De sencilla aplicación.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	2443	
Pasta/ Tubo	75 ml	2444	12
Líquido limpiador	250 ml	2451	

Inoxidable

**Agente eliminador de marcas de soldadura**

- > Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- > No contiene ácido hidrófluorhídrico.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	500 ml	2492	6



Uso Manual



Inoxidable



APROBADO

Pasta / Pulido

- > Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.

Líquido / Limpieza

- > Remueve aceite y restos de grasa.
- > Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- > Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	2441	
Pasta/ Tubo	75 ml	2442	12
Líquido limpiador	500 ml	2456	



National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.

Aluminio



Uso
Manual



No Ferrosos

Pasta / Pulido

- Libre de amoníaco.
- Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar ni empañar la superficie.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	2448	
Pasta/ Tubo	76 ml	2449	12
Líquido limpiador	500 ml	2457	



Líquido / Limpieza

- Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

Mármol y Granito



Uso
Manual



Piedra

Pasta / Pulido

- Prolonga la vida y apariencia de las superficies de mármol y granito o cualquier piedra natural.
- Reduce la penetración de agua y polvo.
- Contiene abrasivos y cera carnauba.
- Restaura el tono natural.
- Facilita limpieza posterior.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	2458	
Líquido limpiador	500 ml	2459	12



Líquido / Limpieza

- Limpia e higieniza profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- Libre de ácidos.
- Se puede usar en la limpieza diaria.

Plástico



Pasta / Pulido

- Limpia cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento.
- Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.



Uso
Manual



Plástico

Líquido / Limpieza

- Fabricadas con polímeros y silicones de alta calidad.
- Protege y conserva el brillo, dando una apariencia renovada.

USOS

- Plástico
- Hule
- Vinil
- Pieles sintéticas
- Maderas selladas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/Tubo	75 ml	2452	12
Líquido protector	250 ml	2467	

Limpieza de moldes



Moldes

Limpieza / Mould Cleaner

- Solvente para desengrasado y limpieza de moldes y otras piezas de metal.
- También se puede utilizar en superficies no absorbentes como el vidrio o plástico.
- No deja residuos y se evapora rápidamente.
- La superficie queda lista para la aplicación del protector de moldes u otro recubrimiento.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	2466	12

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



Rectificado de Platos de Clutch y Discos de Frenos

Copas



Máquina
COMEC



Metal



Fundición



Medidas Adicionales

Tipo 11	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Espesor	Máx.RPM	Clave	Pzas.
Corte Rápido 1C20L5B16ZJ	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/2" 12.7 mm	6 350	267	1
Acabado Fino 1C24L5B16ZJ	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1" 25.4 mm	6 350	264	1

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

- » Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

Pulido de Cigüeñales

Bandas



Lijadora de Banda
para Cigüeñal



Metal



Características

- » Especificación TSA2J.
- » Óxido de aluminio cerámico.
- » Respaldo de tela "J-Flex".
- » Color azul.

Beneficios

- » Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- » Acabado pulido de alta calidad.
- » Alto rendimiento.

Tipo	Ancho	Desarrollo	Clave	Pzas.
TSA2J-220	1" 25 mm	64" 1626 mm	1267	10
TSA2J-320	1" 25 mm	64" 1626 mm	1268	10

Rectificado de Asientos de Válvulas

Ruedas Kwik Way, Sioux y B&O

Kwik Way

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8"	1-1/4"	13-16"	24 365	22713
29 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-1/4"	1-1/4"	13-16"	22 080	22714
32 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-5/16"	1-1/4"	13-16"	21 410	22716
33 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-3/8"	1-1/4"	13-16"	20 185	22717
35 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-7/16"	1-1/4"	13-16"	19 095	22718
37 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-1/2"	1-1/4"	13-16"	18 595	22719
38 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-9/16"	1-1/4"	13-16"	17 665	22720
40 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-5/8"	1-1/4"	13-16"	17 235	22721
41 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-11/16"	1-1/4"	13-16"	16 433	22722
43 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-3/4"	1-1/4"	13-16"	15 700	22723
45 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-7/8"	1-1/4"	13-16"	14 720	22724
48 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-15/16"	1-1/4"	13-16"	14 420	22725
49 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2"	1-1/4"	13-16"	13 855	22726
51 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-1/8"	1-1/4"	13-16"	13 085	22727
54 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-1/4"	1-1/4"	13-16"	12 396	22728
57 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-5/16"	1-1/4"	13-16"	11 976	22729
59 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-3/8"	1-1/4"	13-16"	11 776	22730
60 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-7/16"	1-1/4"	13-16"	11 396	22731
62 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-1/2"	1-1/4"	13-16"	11 125	22732
63.5 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		

Sioux

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8"	7/8"	11/16"-16	24 365	18683
29 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	11/16"-16	22 080	1369*
32 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/16"	7/8"	11/16"-16	21 410	13703
33 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	11/16"-16	20 185	1370*
35 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/16"	7/8"	11/16"-16	19 095	13704
37 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	11/16"-16	18 595	1371*
38 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	11/16"-16	17 665	1386*
40 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	11/16"-16	17 235	1372*
41 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-11/16"	7/8"	11/16"-16	16 433	22687
43 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	11/16"-16	15 700	1373*
45 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	11/16"-16	14 720	1374*
48 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-15/16"	7/8"	11/16"-16	14 420	13707
49 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2"	1-1/16"	11/16"-16	13 855	1375*
51 mm	27 mm	17.5 mm-16		
2-1/8"	7/8"	11/16"-16	13 085	22688
54 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/4"	7/8"	11/16"-16	12 396	22689
57 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-5/16"	7/8"	11/16"-16	11 976	22690
59 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-3/8"	7/8"	11/16"-16	11 776	22691
60 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-7/16"	7/8"	11/16"-16	11 396	22692
62 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/2"	7/8"	11/16"-16	11 125	22693
63.5 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		



Fundición



B&O

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8"	7/8"	9/16"-16	24 365	22694
29 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	9/16"-16	22 080	22695
32 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/16"	7/8"	9/16"-16	21 410	22696
33 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	9/16"-16	20 185	22697
35 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/16"	7/8"	9/16"-16	19 095	22698
37 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	9/16"-16	18 595	22699
38 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	9/16"-16	17 665	22700
40 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	9/16"-16	17 235	22701
41 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-11/16"	7/8"	9/16"-16	16 433	22702
43 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	9/16"-16	15 700	22703
45 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	9/16"-16	14 720	22704
48 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-15/16"	7/8"	9/16"-16	14 420	22705
49 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2"	1-1/16"	9/16"-16	13 855	22706
51 mm	27 mm	14.3 mm-16		
2-1/8"	7/8"	9/16"-16	13 085	22707
54 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/4"	7/8"	9/16"-16	12 396	22708
57 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-5/16"	7/8"	9/16"-16	11 976	22709
59 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-3/8"	7/8"	9/16"-16	11 776	22710
60 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-7/16"	7/8"	9/16"-16	11 396	22711
62 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/2"	7/8"	9/16"-16	11 125	22712
63.5 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		



***ENTREGA INMEDIATA**

Claves 1369, 1370, 1371, 1396, 1372, 1373, 1374 y 1375. (a partir de 5 pzas.)

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ

Rectificado de Cigüeñales

Ruedas Tipo 7 y 38



Características

- Para el rectificado de cigüeñales de acero y fundición.
- Especificación: 30A5405VV2.

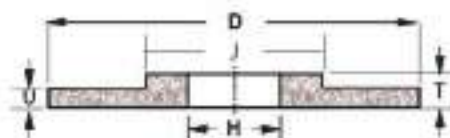
Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento.
- Mejores acabados en la operación.
- Fácil montaje, ruedas bien balanceadas.
- Gran variedad para las máquinas más comunes.



Ruedas Tipo 38

D	T	H				
Ø	Grosor	Barreno	J	U	Máx.RPM	Clave
25" 635 mm	3/4" 19 mm	5" 127 mm	12.5	16	1113	22960
26" 660 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11	16	1070	23338
26" 660 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	1070	21349
26" 660 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13	16	1070	23340
27-1/2" 700 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13.7	16	1011	21358
28" 711 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11.8	16	995	23341
28" 711 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13.7	16	995	22982
30" 762 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11	16	925	21352
30" 762 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	925	21353
32" 813 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	865	21354
32" 813 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13	16	865	22997
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	16	772	21355
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	19	772	21356
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	22.2	772	21357

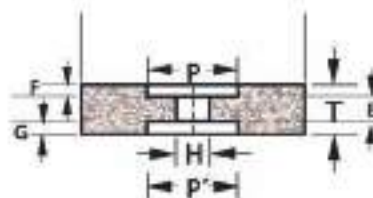


D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor

Ruedas Tipo 7

D	T	H	(Milímetros)					
Ø	Grosor	Barreno	P-P'	F-C'	E	Máx.RPM	Clave	
20" 508 mm	3/4" 19 mm	16" 406 mm	432	4	11	1390	22940	
20" 508 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	432	5	12.2	1390	22941	
20" 508 mm	1" 25 mm	16" 406 mm	432	6	13.4	1390	22942	
20" 508 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	432	6	19.7	1390	22943*	
23" 584 mm	3/4" 19 mm	16" 406 mm	450	4	11	1209	22945*	
23" 584 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	450	5	12.2	1209	21361	
23" 584 mm	1" 25 mm	16" 406 mm	450	6	13.4	1209	21362	
23" 584 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	450	6	19.7	1209	22946*	
24" 600 mm	1-5/8" 41 mm	5" 127 mm	280	9	23.4	1209	22950*	
25" 635 mm	2" 51 mm	5" 127 mm	200	12	27	1113	22965*	
27-1/2" 700 mm	1-1/2" 38 mm	9" 225 mm	330	6	26.1	1011	22981	
28" 711 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	28	995	20552*	
28" 711 mm	1-3/4" 44 mm	8" 203 mm	330	9	26.4	995	22983*	
30" 762 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	26.1	925	23333*	
30" 762 mm	1-3/8" 35 mm	9" 225 mm	330	6	22.8	925	22988*	
32" 813 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	390	5	28	865	19425*	
36" 914 mm	1-1/4" 32 mm	12" 305 mm	335	7	19	865	21359	
36" 914 mm	1-1/2" 38 mm	12" 305 mm	335	6	26.1	865	23371*	
36" 914 mm	2" 51 mm	12" 305 mm	335	9	32.8	865	23004*	
40" 1016 mm	1-1/4" 32 mm	12" 305 mm	335	6	19.7	865	23335*	

* Fabricación especial



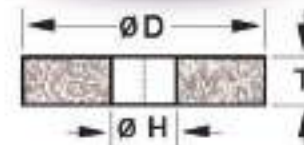
Rectificado de Cigüeñales

Ruedas Tipo 1

Máquina	D x H								
STORM VULCAN	18 x 3" 457 x 76.2 mm	20 x 3" 508 x 76.2 mm	22 x 5" 559 x 127 mm	24 x 5" 610 x 127 mm					
WINDON / VAN NORMAN				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 8" 813 x 203 mm	36 x 12" 914 x 305 mm	
SCJEDUM (S/V)				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm		36 x 12" 914 x 305 mm	
RMC / ROSSI				24 x 8" 610 x 203 mm		28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm	
PETERSON / BERCO					26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm	
AMC					26 x 8" 660 x 203 mm		32 x 8" 813 x 203 mm		

D x H	Espesor de la Rueda (T)					Máx.RPM
18 x 3" 457 x 76.2 mm	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"	1 546
	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	
Clave	17955	20030	22916	22917	22918*	
20 x 3" 508 x 76.2 mm	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"	1 390
	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	
Clave	21309	22919	22920	22921	22922*	
22 x 5" 559 x 127 mm	3/4"	7/8"	15/16"	1"		1 264
	19 mm	22 mm	24 mm	25 mm		
Clave	22429	22936	22937	21310		
24 x 5" 610 x 127 mm	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"	1 158
	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	
Clave	22947	13710	17689	22948	22949*	
24 x 6" 610 x 152 mm	3/4"					1 158
	19 mm					
Clave	22954					
24 x 8" 610 x 203 mm	5/8"	3/4"	7/8"			1 158
	16 mm	19 mm	22 mm			
Clave	21311	22919	22920			
26 x 6" 660 x 152 mm	3/4"	1-1/4"				1 070
	19 mm	32 mm				
Clave	17901	23325				
26 x 8" 660 x 203 mm	3/4"	7/8"	15/16"	1"	1-1/4"	1 070
	19 mm	22 mm	24 mm	25 mm	32 mm	
Clave	21312	19659	22967	22968	22969	
28 x 6" 711 x 152 mm	3/4"	1-1/4"				993
	19 mm	32 mm				
Clave	23329	23332				
28 x 8" 711 x 203 mm	3/4"	7/8"	1"	1-1/4"		993
	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm		
Clave	17704	22843	20059	20654		
30 x 6" 762 x 152 mm	3/4"	1"				925
	19 mm	25 mm				
Clave	21313	21314				
30 x 8" 762 x 203 mm	3/4"	7/8"	1"	1-1/8"	1-1/4"	925
	19 mm	22 mm	25 mm	29 mm	32 mm	
Clave	20061	14238	22985	22998	22987*	
32 x 8" 813 x 203 mm	3/4"	7/8"	1"			865
	19 mm	22 mm	25 mm			
Clave	21315	22994	22993*			
32 x 12" 813 x 305 mm	1-1/4"					865
	32 mm					
Clave	20057					
36 x 12" 914 x 305 mm	1"					772
	25 mm					
Clave	23003					

* Fabricación especial



Tipo 1

D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



Tiempo de entrega:
2 semanas

Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



Metal



Tipo	Dimensiones	Máquina	Clave
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8" 127 x 22.2 x 22.23 mm	Kick Way	23442
ICE	7 x 11/16 x 1-3/4" 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sioux	22737
OFFSET	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	Sioux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8" 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8" 177 x 25.5 x 22.3 mm	Kick Way	22742

Rectificado de Volantes

Copas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Blanca	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	46	316
Verde (Carburo de Silicio)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	10 051	60	1303
	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	7 620	24	346
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	46	337
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	338
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	80	339
	5" 125 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 150	60	340
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	342
Cerámica (Alu)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	334

Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores Ruedas con Cara Especial

Máquinas SIOUX

Tipo	Dimensiones	Clave
SCE	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	22734

Máquinas Kwik Way

Tipo	Dimensiones	Clave
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8" 75 x 38 x 15.9 mm	22736

Máquinas B&D

Tipo	Dimensiones	Clave
SCE	4 x 1 x 1/2" 102 x 25 x 12.7 mm	22735



Rectificado de Bielas y Pistones Tazas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Cerámico (KoiQ)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 730	80	917
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	313
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	318



Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico



	D	T	H					
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	W	E	FA	Máquina	Clave
6	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	10	15		Sunnen	7857
35	7" 178 mm	1-1/4" 31.7 mm	5" 128 mm	25		6	Schwe	23441*

* Tipo 35 montadas en plato metálico



Para máquina LEMPO (Kwik Way)

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-54S	35	12" 304.8 mm	3" 75 mm	9.5" 241 mm	28" 711 mm	1C36	20139
AUS-54SB	35	14" 350 mm	3" 75 mm	11" 279.4 mm	38" 938 mm	1C36	20140
AUS-54SBL	35	16" 406.4 mm	3" 75 mm	13" 330.2 mm	38" 938 mm	1C36	20137
AUS-SMX	35	14" 350 mm	2" 50 mm	6" 152 mm	100" 2540 mm	1C36	23044
AUS-DSM	35	14" 350 mm	2" 50 mm	6" 152 mm	100" 2540 mm	1C36	23045

Para máquina PETERSON

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-48	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C24	23047
AUS-48F	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C30	23048
AUS-49	36*	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C24	23050
AUS-50	36*	16" 406.4 mm	2" 50 mm	12" 304.8 mm	2" 50 mm	1C24	23051

* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas

Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Ruedas Montadas en Plato Metálico



No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-560-1	35	14" 350 mm	2" 50 mm	11" 279 mm	1.5" 38 mm	1C36	23040
AUS-562	35	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C36	23041
AUS-565	35	16" 400 mm	2" 50 mm	12" 304.8 mm	2" 50 mm	1C36	23136
AUS-566	35	16" 400 mm	2" 50 mm	13" 330.2 mm	1.5" 38 mm	1C36	23042
AUS-562	35	11" 279 mm	1.5" 38 mm	5" 125 mm	3" 75 mm	1C36	23043

Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados



Tipo	Dimensiones Milímetros	Tamaño De Grano	Características De Acabado	Clave
35-5/2	65 x 25 x 100	1C46	Fino	7829
35-5/2	65 x 25 x 100	1C209	Grueso	18000
30-5	56 x 16.5 x 102	1C30	Medio	10138
8-5	90 x 30 x 125	1C46	Fino	15264
78-5	64 x 20 x 60	1C30	Medio	21479
140-5	49 x 16 x 90	1C30	Medio	13397
157-5	81 x 22 x 72	1C46	Fino	10157
189-5	65 x 20 x 100	1C46	Fino	10058
82-5	57 x 20 x 120	1C46	Fino	22411

ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



Información Técnica

Características Sistema Next Step™

- » Tiene una apariencia líquida espesa.
- » Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
- » Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
- » Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
- » La distribución de grano es uniforme.
- » Es fácil de limpiar.
- » Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
- » Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
- » El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
- » Pulimento base agua.

Soluciones técnicas

Si el pulimento genera polvo:

- » Limpie los pads regularmente con un cepillo.
- » Utilice menos pulimento.
- » Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

- » Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
- » No aplique pulimento en exceso.
- » No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

- » No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
- » No aplique pulimento en exceso.
- » Verifique que el pad esté bien centrado.

Iconografía



- » Talleres de hojalatería y pintura automotriz.
- » Uso Industrial



- » Talleres de estética y detallado automotriz.



- » Para quien le entusiasma que su auto siempre luzca como nuevo.



- » Bonete de Lana



- » Pad de Microfibra



- » Esponja Blanca



- » Esponja Púrpura



- » Esponja Naranja



- » Esponja Waffle



- » Spider Pad Blanca



- » Spider Pad Azul



- » Spider Pad Púrpura



- » Spider Pad Honey



- » Esponja Puck Blanca



- » Esponja Puck Negra



- » Esponja Spider Puck Púrpura



- » Esponja Spider Puck Honey



Pulimento Extra Corte

Ecofi
Finish System



¡Nuevo y Mejorado!



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2470	1

PODER DE CORTE



Muy Alto

NIVEL DE BRILLO



Medio

Pads / Aplicación



Características

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve la **piel de naranja**, rayas profundas y marcas de lijado **grano 1200**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones, así como pinturas UV.
- Elimina la suciedad de la pintura y pulo mini-imperfecciones sin causar nuevas.
- Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Pulimento de Corte Alto Brillo



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2471	1
Garrafa	5 kg	2479	1
Dosificador	250 g	2494	5

PODER DE CORTE



Alto

NIVEL DE BRILLO



Alto

Pads / Aplicación



Características

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color azul.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve **rayas medianas** y marcas de lijado **grano 2000**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Buen poder de corte con una mínima generación de polvo.





Pulimento para partes plásticas



Características

- Pulimento a base agua.
- Libre de VDC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Brinda suficiente lubricación para trabajar piezas a altas temperaturas.

Beneficios

- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000** en adelante.
- Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- Ideal para producciones en línea.
- Gran poder de corte y brillo con una mínima generación de polvo.



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Garrafa	5 kg	2469	1

PODER DE CORTE



Alto

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación



Pulimento Anti-hologramas



Características

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa **COLOR AMARILLO**.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000**.
- Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- Mínima generación de polvo.



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2472	1

PODER DE CORTE



Fino

NIVEL DE BRILLO



Extremo

Pads / Aplicación



Dosificadores



Pintura Automotriz



Clave	Pzas.
90170	20

Características

- Tapa de uso rudo.
- Fabricado de polietileno transparente.
- 1/4 de litro.



Clave	Pzas.
2481	1

Características

- Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- Incluye accesorio para fijado a la pared.

Beneficios

- Evita escurrimientos.
- Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step®.



Toalla de Microfibra



Uso Manual



Pintura Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2755	1

Características

- Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- Extremadamente suave y receptiva.

Beneficios

- Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.



Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Toalla de Microfibra



Uso Manual



Pintura Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2756	50

Características

- Estructura suave, no suelta pelusas.

Beneficios

- Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- Precio muy accesible.



Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Cera Spray Wax



Uso Manual



Pintura Automotriz

Características

- Innovador y único sellador líquido en Spray para superficies pintadas, nuevas o pulidas.
- Libre de silicones y solventes tóxicos, por lo que puede ser usada prácticamente en cualquier superficie suave.

Beneficios

- Rapidísima aplicación. ¡Solo rocíe, aplique y habrá terminado!
- En segundos su pintura estará protegida del polvo y otros contaminantes.
- Se puede aplicar en plásticos y cristales, ya que no los blanquea.
- No es necesario retirar la capa de cera anterior para aplicarla nuevamente.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2473	1

PROTECCIÓN



Alta

NIVEL DE BRILLO



Medio



Polímero de Protección



Pintura Automotriz

Características

- Sellador único a base de polímeros, extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.
- NUBO está libre de hidrocarburos y silicones.

Beneficios

- Puede aplicarse en pintura, cristal, piezas cromadas, hules y partes plásticas sin pintar.
- Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- Protege contra el polvo y el agua.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2490	1

PROTECCIÓN



Muy Alta

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Paños / Aplicación



Aplicación

Para superficies lisas como pintura, vidrio o cromo

Acabado Rápido

1. ¡Solo rocíe, limpie con un paño de microfibra y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO sobre la superficie.
2. Distribúyalo uniformemente con el Spider Puck Miel.
3. Déjelo secar brevemente por unos 3 ó 5 minutos.
4. Limpie los residuos con un paño de microfibra.

Para superficies estructuradas y abiertas como plástico, caucho o neumáticos

Acabado Rápido

1. ¡Solo rocíe, deje que surta efecto y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO uniformemente.
2. Déjelo actuar por un corto tiempo.
3. Distribuya el exceso de material con Spider Puck Miel (sin presionar).
4. Déjelo Secar

Esponja Waffle Acabado Fino



Pintura
Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1" 203 x 25 mm	2478	2

Características

- Esponja color negro.
- La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- **Dureza SUAVE, corte FINO.** Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- Para eliminar hologramas al usarse con el Pulimento clave 2472.



Uso
Manual



Pintura
Automotriz

Paint Puck



Dimensiones	Clave	Pzas.
4-3/8" 110 mm	2477	1

Tip Técnica



Se recomienda utilizarse manualmente con toda tipo de pulimentos como: S0, S3 Gold, S17+, E1200, S30 y S40.

Características

- Esponja ergonómica para pulido manual.
- **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- Hecho con espuma firme y poros finos, para el trabajo manual de todo tipo pulimentos.

Beneficios

- Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- Para el acabado final de superficies.

Esponja Blanca



Pintura
Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	956	1

Características

- Esponja blanca.
- **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Para pulido de pintura automotriz.
- Excelente acabado.

Spider Pad Esponja



Uso Manual



Pintura Automotriz

Características

- Gracias a su estructura cuadrículada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- **Dureza ALTA, corte ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.



Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2488	10
5-3/8" x 1" 100 x 25 mm	2000	2474	1
6-1/2" x 1" 140 x 25 mm	2000	2484	1



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S17+ y S3 Gold.

Blue Pad Esponja



Uso Manual



Pintura Automotriz

Características

- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- 85 x 25 mm.
- Clave 2498 - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- Clave 2499 - Su estructura cuadrículada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a más de 10,000 rpm.
- **Dureza ALTA, corte MEDIO/ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.
- Excelente para pulido de partes plásticas.

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	5000	2498	10



Spider Azul

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	10000	2499	10



Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, S3 Gold, S17+ y S20 Black.



Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 80 x 25 mm	3000	2486	10
5-3/4" x 1-3/16" 140 x 20 mm	2000	2475	1
7" x 1-3/16" 180 x 20 mm	2000	2485	1

Tip Técnico



Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: S17+, S30+, S40, W6+ y W9.

Características

- » Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- » Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- » Corte MEDIO/FINO.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- » Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- » Excelente adaptación a superficies curvas.
- » Alto rendimiento.



Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 80 x 25 mm	3000	2487	10
5-3/8" x 1-3/16" 135 x 20 mm	2000	2476	1

Tip Técnico



Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E3200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

Características

- » Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- » A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- » Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido.
- » EXTRA corte.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- » Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- » Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- » Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- » Alto rendimiento.

Bonete de Lana Premium



Pulidora



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
7-1/2" x 1-1/4" 190 x 32 mm	2971	1

Características

- » Fabricados con materiales de primera calidad.

Beneficios

- » Clave 2971- Con sistema de fijación **ULTRAGRIP®** y aditamento para centrado rápido en el respaldo.
- » Clave 2970- Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.

Doble Cara

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1-1/4" 200 x 32 mm	2970	1

Tipo Técnico



Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

Bonete de Lana 100% natural



Taladro



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 126 mm	697	1

Características

- » Fabricados con lana pura de primera calidad.
- » Con sistema de fijación de amarre.

Beneficios

- » Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie.



Pulidora

Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 226 mm	699	1
10" 254 mm	2974	1

Cepillo

Para limpieza de bonetes y esponjas



Uso Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
9" K 3/4" 225 x 20 mm	2482	6

Características

- » Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- » 9 x 4 hileras.

Beneficios

- » Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- » No daña las esponjas.

Tipo Técnico



Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.

Plastilina Azul Premium



Uso Manual



Pintura Automotriz



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Barra	200 gr	2465	1

Características

- » Plastilina limpiadora.
- » Fácil y segura de usar.
- » Diseñada para el profesional con altos estándares de calidad.

Beneficios

- » Elimina suciedad y brisas de pintura, chapopote, resina, etc.
- » Efectiva en pinturas, cristales y piezas cromadas.

Block Cerámico



Uso Manual



Pintura Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 1" x 1/3" 25 x 25 x 8 (mm)	34187	1

Características

- » Diseño ergonómico, práctico y seguro.

Beneficios

- » Ideal para eliminar imperfecciones como grumos y escurrimientos de barniz.
- » El material garantiza un perfil duradero.

Cinta Automotriz para Enmascarar



Uso Manual



Pintura Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
18 mm 3/4"	2503	48
24 mm 1"	2504	36

Características

- » Grosor de 145 micras.
- » 55 m de largo.
- » Impermeable, resistente al agua.
- » No deja residuos, ni mancha la pintura.
- » Excelente poder adhesivo y gran flexibilidad.

Beneficios

- » Para enmascarar antes del proceso de pintado o pulido en el repintado automotriz.
- » Se puede aplicar en superficies frías o calientes.
- » Resiste temperaturas de hasta 120° centígrados en cabina de pintura.
- » Resiste a solventes.
- » Excelente adhesión sobre sí mismo.

TENAZIT. Clean Limpia parabrisas



Parabrisas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	32 ml	2483	25

Características

- Agente limpiador altamente concentrado.
- Práctico sistema de dosificación.
- Con aroma a durazno.

Beneficios

- Destapa el sistema de limpieza de los parabrisas automotrices.
- Limpia y da brillo al parabrisas.
- Una botella de 32 ml es suficiente para un depósito de 3.2 lts.



Tip
Técnico

Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores del auto.

TENAZIT. Clean Líquido para Limpieza de Rines



Rines

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	2437	12

Características

- Solución líquida para limpieza de rines.
- Libre de ácido.
- Con agentes activos para alto desempeño.

Beneficios

- Elimina mugre y polvo pegado en rines de acero y metales.
- Remueve partículas que sólo sería posible eliminar con limpiadores a base de ácido.
- No marca las ruedas, los frenos y los rines.



Tip
Técnico

Aplicar a una distancia de 15 a 20 cm sobre la superficie, espere entre 3 y 5 minutos y remueva los residuos con agua a presión o una toalla.

Recomendaciones

- No usarse bajo los rayos del sol o en partes calientes.
- No deje secar.

TENAZIT. Clean Abrillantador de llantas



Llantas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	2435	12

Características

- Solución líquida para abrillantar llantas.

Beneficios

- Para proteger todo tipo de llantas.
- Da un brillo duradero y las llantas ganan un look de nuevo y fresco.
- Protege del congelamiento.



Tip
Técnico

Lave y seque previamente la llanta. Aplique a una distancia de 15 a 20 cm. Use una esponja o una pieza de foam para esparcir uniformemente y deje secar.

Recomendaciones

- No aplicar a los frenos.
- Para una mayor protección permita que se seque.



Uso Manual



Pintura Automotriz



RECOMENDACIÓN

Para mantener la apariencia de recién pulido por mucho tiempo, aplique primero el polímero de protección Next Step® NUBO clave 2490.

Pasos

1. Lave

Lave perfectamente su auto con agua y shampoo automotriz (procure dejarlo libre de polvo).

2. Descontamine

Con la plastilina azul clave 2461 y un poco de agua o shampoo automotriz frote toda la superficie del auto (incluyendo cristales, partes cromadas o de plástico) esto le ayudará a eliminar contaminantes como: suciedad, pintura brisada, chapopote, resina, etc.

Clave

2497

Tenga cuidado de no dejar caer al suelo la plastilina ya que se le pegará polvo y la arruinará.

3. Aplique la cera

- Sobre la superficie descontaminada y seca rocíe la cera Spray Wax clave 2473.
- Con la toalla de microfibra clave 2755 y con movimientos circulares frote la superficie y retire el excedente de cera. La toalla de microfibra no deja residuos ni pelusas y no raya la superficie.

Encerado Rápido



Contenido

- 1 Cera Spray Wax
- 1 Plastilina Azul PREMIUM (1/3)
- 1 Toalla de microfibra

¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!

Recomendable después de cada lavada.
"Estos procesos se recomiendan para vehículos que no tienen daños visibles en la superficie".



Uso Manual



Pintura Automotriz



¡Sólo proteja, lije y pula!

Su faro quedará listo con un brillo natural como el original.

Clave

2489

Pasos

1. Enmascare

Antes de iniciar el proceso de restauración proteja la pintura alrededor del faro usando la cinta para enmascarar automotriz.

2. Elimine defectos

Es necesario retirar la parte dañada del faro, para eso lije perfectamente toda la superficie procurando eliminar hasta la raya más profunda. (Use el respaldo manual, un poco de agua y lije en un sólo sentido). Dependiendo del daño de la superficie de su faro use el tamaño de lija adecuado.

3. Aplique pulimento

- Pula con el bonete de lana y una pequeña cantidad de compuesto para pulido (inspeccione visualmente que haya eliminado las rayas de lija).
- Para obtener el brillo final pula con la esponja naranja y una pequeña cantidad de compuesto para pulido. Retire los residuos con la toalla de microfibra.

Pulido de Faros



Contenido

- 5 hojas de lija P.1500
- 5 hojas de lija P.2000
- 1 Esponja naranja de 3"
- 1 Bonete de lana 3"
- 250 g de compuesto para pulido
- 1 Respaldo manual doble densidad
- 1 Respaldo de 3" x 5/8" - 11H
- Sistema de sujeción **ULTRA GRIP®**
- 1 Adaptador para taladro con vástago de 1/4" a 5/8" - 11H
- 1 Toalla de microfibra
- 1 Cinta para enmascarar.













TENAZIT® KOVAX















DISCOS AUTOADHERIBLES



Para obtener un lijado impecable de la superficie, utilice los respaldos e inter-respaldos adecuados para cada proceso.

PROCESO		PANEL				MASILLA				PRIMER						BARNIZ				SPOT								
Grano	Ø	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000			
	1-1/4" - PSA																									2525	2526	2527
	3" - UGA												3230	3231	3232		3260	3233	3234	3235	3236						3237	
	5" - UGA												3240	3241	3242		3261	3243	3244	3245	3246						3247	
	6" - UGA												3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	
	6" - UGA				3276		3277	3278	3279				3280	3281														
	6" - UGA				4921		4922	4923	4924				4925	4926														
	6" - PSA													2046														
	6" - UGA	2028		2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036			2037	2038			2054	2055	2056	2057	2058	2059						
	5" - PSA		1658	1659	1662	1662	1663	1664	1665	1666			1667	1668														
	6" - PSA		1694	1695	1704	1907	1705	1706	1707	1708			1709	1710														
	5" - UGA		1720	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736		1727	1728			1737	1738										
	6" - UGA		1748	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777		1776	1791			1778	1779										
	6" - PSA				2012		2013																					
	6" - UGA		2001		2002																							
	5" - UGA				1936		1936			1941			1944	1946														
	6" - UGA				1947					1952			1955	1957														
	5" - UGA				1993		1994		1995																			
	6" - UGA				1996		1997		1998																			

Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto										
<ul style="list-style-type: none"> Gracias a su poder extra-corte y alto brillo, logra eliminar rayas profundas en segundos. 	●	●			★★★★★ Alto	▲▲▲▲▲ Extremo	SHOCK 2 Cut - Extreme Rubbing Compound <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 g</td> <td>43747</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43748</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	500 g	43747	5 kg	43748				
Contenido	Clave																
500 g	43747																
5 kg	43748																
<ul style="list-style-type: none"> Remueve en segundos marcas de lijado grano 1500. 	●	●	●		★★★★★ Alto	▲▲▲▲▲ Muy Alto	S3 Gold XXL Rubbing Compound <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 g</td> <td>43752</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>43749</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43750</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43751</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	250 g	43752	500 g	43749	1 kg	43750	5 kg	43751
Contenido	Clave																
250 g	43752																
500 g	43749																
1 kg	43750																
5 kg	43751																
<ul style="list-style-type: none"> Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo. 		●			★★★ Medio	▲▲▲▲▲ Muy Alto	E 1200 Extra Heavy Cut <i>Ecofi</i> FinishSystem <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 kg</td> <td>43745</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	1 kg	43745						
Contenido	Clave																
1 kg	43745																
<ul style="list-style-type: none"> Elimina rayas profundas y signos de desgaste en un solo paso. 		●			★★★★★★ Muy Alto	▲▲▲▲ Alto	S20 Black Paste Compound 1 paso <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 g</td> <td>43756</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43757</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43758</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	500 g	43756	1 kg	43757	5 kg	43758		
Contenido	Clave																
500 g	43756																
1 kg	43757																
5 kg	43758																
<ul style="list-style-type: none"> Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado). 	●	●			★★★★★★ Extremo	▲▲ Fino	S30+ Premium Swirl Remover <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 g</td> <td>43762</td> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>43759</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43760</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43761</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	250 g	43762	500 g	43759	1 kg	43760	5 kg	43761
Contenido	Clave																
250 g	43762																
500 g	43759																
1 kg	43760																
5 kg	43761																
<ul style="list-style-type: none"> Deja un acabado espejo, absolutamente brillante y profundo. 	●	●	●		★★★★★★ Extremo	▲ Micro Fino	S40 Anti-Swirl Compound <table border="1"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250 g</td> <td>43765</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>43763</td> </tr> <tr> <td>5 kg</td> <td>43764</td> </tr> </tbody> </table> 	Contenido	Clave	250 g	43765	1 kg	43763	5 kg	43764		
Contenido	Clave																
250 g	43765																
1 kg	43763																
5 kg	43764																

Producto	Protección	Nivel de Brillo	Pads	B	D	E	Beneficios												
 <p>W6 Black Coatwax</p> <table border="1"> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> <tr> <td>500 g</td> <td>55485</td> </tr> </table>	Contenido	Clave	500 g	55485	 Extrema	 Extremo					<ul style="list-style-type: none"> Tiene muy buena resistencia a los agentes de limpieza alcalinos y a los contaminantes ambientales. 								
Contenido	Clave																		
500 g	55485																		
 <p>SW30 Supergloss Speed Wax</p> <table border="1"> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> <tr> <td>500 ml</td> <td>43780</td> </tr> <tr> <td>1 L</td> <td>43781</td> </tr> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43780	1 L	43781	 Muy Alta	 Muy Alto					<ul style="list-style-type: none"> Última tecnología en polímeros rellena las micro rayaduras de la superficie y forma una película protectora. 						
Contenido	Clave																		
500 ml	43780																		
1 L	43781																		
 <p>SW20 Premium Speed Wax</p> <table border="1"> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> <tr> <td>500 ml</td> <td>43778</td> </tr> <tr> <td>1 L</td> <td>43779</td> </tr> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43778	1 L	43779	 Alta	 Alto					<ul style="list-style-type: none"> Elimina en segundos suciedad, polvo, huellas digitales y deja una capa de protección de largo duración. 						
Contenido	Clave																		
500 ml	43778																		
1 L	43779																		
 <p>A15+ 1-Step AllRound Wax</p> <table border="1"> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>55490</td> </tr> </table>	Contenido	Clave	1 kg	55490	 Alta Poder de Corte  Medio	 Alto					<ul style="list-style-type: none"> Elimina rayaduras y repara superficies muy degradadas en segundos. 								
Contenido	Clave																		
1 kg	55490																		
 <p>Bonetes de Lana Premium Soft Touch Topwool Cutting</p> <table border="1"> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> <tr> <td>S 85 mm 3"</td> <td>43790</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>M 135 mm 5"</td> <td>43798</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>L 165 mm 7"</td> <td>43799</td> <td>2</td> </tr> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	S 85 mm 3"	43790	10	M 135 mm 5"	43798	2	L 165 mm 7"	43799	2		<ul style="list-style-type: none"> Hecho 100% con lana natural. Dureza SUAVE, corte EXTREMO. Sistema de sujeción ULTRAGRIP® 					<ul style="list-style-type: none"> Ideal para un trabajo máximo de corte en pintura nueva o vieja.
Dimensiones	Clave	Pzas.																	
S 85 mm 3"	43790	10																	
M 135 mm 5"	43798	2																	
L 165 mm 7"	43799	2																	
 <p>Pad de Microfibra Fiber Soft Touch Pad</p> <table border="1"> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> <tr> <td>S 85 mm 3"</td> <td>55496</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>M 135 mm 5"</td> <td>55495</td> <td>2</td> </tr> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	S 85 mm 3"	55496	6	M 135 mm 5"	55495	2		<ul style="list-style-type: none"> Alto nivel abrasivo en casi todas las superficies de pintura. Sistema de sujeción ULTRAGRIP® 					<ul style="list-style-type: none"> Para aplicaciones profesionales y semi profesionales. 			
Dimensiones	Clave	Pzas.																	
S 85 mm 3"	55496	6																	
M 135 mm 5"	55495	2																	

Beneficios



Producto

- » Para detallado de aplicaciones de pintura.

- » Pad de estructura porosa gruesa.
- » **Dureza MEDIA a DURA , corte MEDIO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

España Blanca



Dimensiones	Clave	Pzas.
M 135 mm	55493	2
L 165 mm	55494	2



- » Ideal para las aplicaciones de detallado de pintura.

- » Estructura porosa gruesa.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

España Púrpura
Pulido a detalle - Detailing

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 85 mm	43787	30
M 145 mm	43785	2
L 170 mm	43786	2



- » Ideal para el acabado final y aplicaciones de sellado

- » Estructura de celdas abiertas.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO/FINO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

España Naranja
Pulido Final - Wax & Finish

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 85 mm	43784	30
M 145 mm	43782	2
L 170 mm	43783	2



- » Ideal para trabajar los hologramas.

- » Estructura waffle, con espuma super suave y fina.
- » **Dureza SUAVE, corte SÚPER FINO.**
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

España Waffle Soft Touch
Acabado fino - Finish

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm	43804	30
M 145 mm	43802	2
L 170 mm	43803	2



- » Permite ver las áreas de trabajo difíciles de alcanzar.

- » Con diseño "Flex Cut" especial en los bordes que asegura una reducción en los hologramas al pulir.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Ninja Spider Pad Roja
Corte



Dimensiones	Clave	Pzas.
M 140 mm	55491	2



- » Ideal para remover imperfecciones leves.

- » Con diseño "Flex Cut" especial en los bordes que asegura un reducción en los hologramas al pulir.
- » Semi-Firme.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Ninja Universal Pad Azul
Acabado



Dimensiones	Clave	Pzas.
M 140 mm	55492	2



ESTÉTICA AUTOMOTRIZ

SCHOLL CONCEPTS

Producto



Beneficios

España Spider Pad Blanca

Alto Rendimiento - Cutting

NUEVA



- Superficie calibrada y doble estructura.
- Dureza ALTA, Corte ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- El diseño incrementa el área para pulir del Pad.

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm	43793	10
M 145 mm	43791	2
L 165 mm	43792	2



España Spider Pad Azul

Para Corte - Universal



- Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras.
- Dureza ALTA, Corte MEDIO/ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- Provee un desempeño consistente y firme de corte.

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm	43796	10
M 145 mm	43794	2
L 165 mm	43795	2



España Spider Pad Púrpura

Para Detalle - Detailing

NUEVA



- Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras.
- Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- Ideal para el detallado de aplicaciones de pintura.

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm	43799	10
M 145 mm	43797	2
L 170 mm	43798	2



España Spider Pad Honey Neo

Acabado - Finish



- Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras.
- Dureza MEDIA, corte FINO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- Ayudan a la aplicación de Polímeros de Protección.

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 145 mm	43800	2
L 170 mm	43801	2



Clay & Clean

Pad de Goma

NUEVA



- España con pad de goma.
- Dureza SUAVE, corte SÚPER FINO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

- Para limpieza profunda para antes del proceso de pulido

Dimensiones	Clave	Pzas.
150 mm	55498	2



España Spider Puck Púrpura

Limpieza - Car Wash



- Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras.
- Dureza ALTA, corte ALTO.**

- Remueve fácilmente las impurezas sin rayar la superficie.

Dimensiones	Clave	Pzas.
130 mm 5-1/8"	43807	2



Beneficios	B	D	E		Producto									
<ul style="list-style-type: none"> Ideal para una aplicación pareja y profunda de polímero de protección. 	●	●	●		<p data-bbox="995 79 1417 115">Esponja Spider Puck Miel</p> <p data-bbox="1068 126 1315 157">Cuidado - Car Care</p>  <table border="1" data-bbox="841 247 1149 325"> <thead> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>130 mm 5-1/8"</td> <td>43908</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	130 mm 5-1/8"	43908	2			
Dimensiones	Clave	Pzas.												
130 mm 5-1/8"	43908	2												
<ul style="list-style-type: none"> Para una aplicación manual eficiente. 	●	●	●		<p data-bbox="1057 411 1390 447">Esponja Puck Negra</p> <p data-bbox="1076 453 1370 485">Manual - Polish & Care</p>  <table border="1" data-bbox="841 531 1149 651"> <thead> <tr> <th>Dimensiones</th> <th>Clave</th> <th>Pzas.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 mm 4"</td> <td>55497</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>130 mm 5-1/8"</td> <td>43906</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensiones	Clave	Pzas.	100 mm 4"	55497	5	130 mm 5-1/8"	43906	2
Dimensiones	Clave	Pzas.												
100 mm 4"	55497	5												
130 mm 5-1/8"	43906	2												
<ul style="list-style-type: none"> Limpiador que asegura una aplicación amigable para el material. 	●	●	●	<p data-bbox="605 741 665 766">Pads</p> 	<p data-bbox="1179 741 1276 772">RIM 7</p> <p data-bbox="1109 779 1346 810">Limpieza de Rines</p>  <table border="1" data-bbox="1071 867 1276 982"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43818</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43819</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43818	5 L	43819			
Contenido	Clave													
500 ml	43818													
5 L	43819													
<ul style="list-style-type: none"> Limpiador efectivo y universal. 	●	●	●		<p data-bbox="1182 1066 1279 1098">SPAM</p> <p data-bbox="1101 1104 1360 1136">Limpiador Universal</p>  <table border="1" data-bbox="1071 1182 1276 1297"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43822</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43823</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43822	5 L	43823			
Contenido	Clave													
500 ml	43822													
5 L	43823													
<ul style="list-style-type: none"> Permite remover fácilmente marcas de agua después de la limpieza del auto. 	●	●	●		<p data-bbox="1203 1394 1260 1425">ICE</p> <p data-bbox="1040 1432 1393 1463">Cristales y Marcas de Agua</p>  <table border="1" data-bbox="1071 1526 1276 1642"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43824</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43825</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43824	5 L	43825			
Contenido	Clave													
500 ml	43824													
5 L	43825													
<ul style="list-style-type: none"> Proporciona una superficie súper brillante. 	●	●	●		<p data-bbox="1206 1722 1279 1753">NEO</p> <p data-bbox="1089 1759 1396 1791">Polímero de Protección</p>  <table border="1" data-bbox="1071 1841 1276 1957"> <thead> <tr> <th>Contenido</th> <th>Clave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500 ml</td> <td>43826</td> </tr> <tr> <td>5 L</td> <td>43827</td> </tr> </tbody> </table>	Contenido	Clave	500 ml	43826	5 L	43827			
Contenido	Clave													
500 ml	43826													
5 L	43827													

Producto

Pads



Beneficios

CF02 Clay & Finish Fluid

Revelador de imperfecciones



Contenido	Clave
500 ml	44677
5 L	44678

- » Ideal para limpiar y desengrasar pintura previamente pulida y mostrar el estado actual de la superficie.



- » Deja una superficie libre de químicos.

SLIME

Gel para Lantas



Contenido	Clave
500 ml	43828
5 L	43829

- » Gel viscoso para el cuidado de llantas y partes plásticas.



- » Ofrece un brillo increíble y consistente.

Purple

Cuidado de Vinil



Contenido	Clave
500 ml	43832
5 L	43833

- » Formulado para un cuidado óptimo y protección de los interiores del automóvil.



- » Para un acabado y apariencia natural y limpia.

Skin

Cuidado de Asientos de Piel



Contenido	Clave
250 gr	43834

- » Gel desarrollado con elementos naturales para el cuidado de cualquier tipo de piel.



- » Deja una superficie mate y sedosa, con brillos naturales.

Plastilina KNET & CLEAN BLUE

Limpieza



Contenido	Clave
200 gr	43850



- » Para remover contaminantes difíciles.

PRODUCTOS DE DIAMANTE



Usos

USO EN HÚMEDO



Para discos de diámetro: 12" o más

USO EN SECO



Para discos de diámetro: 4", 4-1/2", 7" y 9"

Tipos de Discos

SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

Medidas de Seguridad



1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (15.2 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2)
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de nebulización de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. **El exceso de presión en el disco daña los diamantes.**



Fig. 1



Fig. 2



	Problema	Causa	Solución
1	Pérdida de Tensión 	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2	Desgaste del Cuerpo de Acero 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
3	Desgaste Irregular del Segmento 	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4	Desgaste Excesivo 	a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5	Cuerpo Roto 	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerne o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No fuerce o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente (8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6	Pérdida de Segmento 	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se fuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bridas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7	Segmentos Rotos 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8	Excentricidad 	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros.
9	Disco Sobre-calentado 	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10	Barreno Desalineado 	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bridas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11	El Disco no Corta 	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.

Clasificación de los Principales Materiales a Cortar



Viga



Ladrillo



Fibra de Vidrio



Refractario



Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cuatro familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.



Granito



Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



Policarbonato



Pórfido



PVC



Klinker

Materiales Duros	<ul style="list-style-type: none"> • Granito • Gres • Refractario de Alúmina • Cuarzita • Pórfido • Ladrillo Duro
Materiales Abrasivos	<ul style="list-style-type: none"> • Bloque de Concreto • Concreto Armado • Concreto Fresco • Concreto Curado • Arenisca • Terrazo • Refractario bajo en Alúmina • Ladrillo Abrasivo • Vigas de Concreto • Cantera • Recinto Volcánico
Materiales Calzos y Plásticos	<p>Calzos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mármol • Piedras Calizas <p>Plásticos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poliéster • Fibra de Vidrio • PVC • Policarbonato
Materiales Cerámicos	<ul style="list-style-type: none"> • Gres Porcelánico • Cerámica Monococción • Cerámica Biccocción
Piedras de Ingeniería	<ul style="list-style-type: none"> • Silestone® • Corian® • Zodiak® • Caesar Stone® • Neolith® • Techlam® • Stoneglass® • Lapitec®

Tablas de Aplicación

CALIDAD	Segmentados								Turbo						Rin Continuo														
	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	18"	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"											
Uso General / Mármol	859																												
	829		807		837																								
	1517		1540		1523										831		839		802		804								
	818		806		1541																								
	808		827		812		835		1532		1533								1545		1549		1546						
	1815																												
	899																												
	EASPCUT		1504		1505		1507		1509		2501		2502		2503		2504		1501		1502		1503		1510				
	1506																												
	HUM		2552		2555		2558										2554		2557		2560		2553		2556		2559		
ECO		3250		3252		3255		3258										3254		3257		3251				3253		3256	
Granito	Súper Turbo								2183						2184		2185												
	851		853		855		2190		2191		2187						2188		2189										
	850		1521		854		1538				866						862												
	848								1590						2165		1591												
	847		1548		852		1531																						
	EASPCUT								1530																				
Cantera	828																												
	1537		841																										
	1534		1820		1535		1525																						
	2515		2517		1495																								

CALIDAD	Segmentados						Zona De Agregados															
	12"	14"	16"	18"	20"	24"	DURO		MEDIO		SUAVE		MUY SUAVE									
	14"	16"	16"	16"	14"	16"	14"	16"	16"	16"	14"	16"	14"	16"								
Concreto	Road Plus						2274						2275		2243		2226		1527		2210	
	822		2210		2211		2213															
	825		830																			
	1526		1524																			
	1512		1514																			
	EASPCUT		1508		1511																	
Asfalto	838																					
	833																					
	2891																					
	EASPCUT						840															
Loseta	834		2177		2178																	
	842		1544																			
	1544																					
Refractario	Rin Continuo																					
	CALIDAD		4"	4-1/2"	7"	8"	10"	14"														
	801		803																			
	2160		2161		2162																	
	813		814		809		810															
	EASPCUT		815		816																	
Piedras Semipreciosas y Porcelanato	1554		1555		865																	
	Lapkiario		1528		1529																	

Indicador de Calidad

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO				

Tipos de Segmentos



Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO				

Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicocción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50



Ø	Max. RPM
24"	2 500
18"	3 400
16"	3 800
14"	4 400
12"	5 100

Tipo "M"



	Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro		14"	0.125"	1"	3/8"	25	822
		350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
		16"	0.125"	1"	3/8"	38	2210
		400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Oro		18"	0.140"	1"	3/8"	32	2211
		450 mm	3.5 mm	25.4 mm	10 mm		
Oro		24"	0.125"	1"	3/8"	42	2213
		600 mm	4.4 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata		12"	0.125"	1"	3/8"	21	825
		300 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata		14"	0.125"	1"	3/8"	25	830
		350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Bronce		12"	0.110"	1"	0.28"	22	1526
		300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
Bronce		14"	0.110"	1"	0.28"	25	1524
		350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
chip-cut®		12"	0.110"	1"	0.28"	22	1512
		300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
chip-cut®		14"	0.110"	1"	0.28"	24	1514
		350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
EASYPLOT		12"	0.110"	1"	0.28"	22	1508
		300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
EASYPLOT		14"	0.110"	1"	0.28"	25	1511
		350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
THUMB		14"	0.12"	1"	0.28"	25	1518
		350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm		

Corte de Piso Concreto Curado

Características

- Con barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

Beneficios

- Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.

Tip Técnico



Claves 822, 2210, 2211 y 2213 para máquinas de alta potencia 25-HP o más. Clave 830 corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto). Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).



Ø	Max. RPM
14"	4 400
12"	5 000

Corte de Piso Asfalto y Concreto Verde

- Segmentos Antidesgaste: Previenen el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.



	Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro		14"	0.125"	1"	3/8"	21	838
		350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata		14"	0.125"	1"	0.28"	21	833
		350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		
Bronce		14"	0.125"	1"	3/8"	18	2891
		350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
EASYPLOT		14"	0.125"	1"	0.28"	25	840
		350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		

Características

- Con segmento antidesgaste y barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

Beneficios

- Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.

Tip Técnico



Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

Corte de Carreteras de Concreto



Tpo "M"



Ø	Max. RPM
14"	4 400
16"	3 800



Cortadora de Alta Potencia



Concreto

• Claves 1527, 2210 están avaladas por la

Características

- Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.

Beneficios

- Disco de diamante dentado con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Clave 2226: 28 segmentos tipo "M". Cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro o la pérdida de segmentos.
- Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado DURO	14"	1/8"	1"	2274
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	
	16"	1/8"	1"	2275
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	
Road Plus Zona de agregado MEDIO	16"	1/8"	1"	2243
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado SUAVE	16"	1/8"	1"	2126
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	
Road Plus Zona de agregado MUY SUAVE	14"	1/8"	1"	1527
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	
	16"	1/8"	1"	2210
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	

Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana





Concreto

Características

- » Cortadora de piso de concreto ligera (peso 116 kg).
- » Con guarda de protección deslizable.
- » Ergonómica, manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- » Corte manual derecho o izquierdo.
- » Con motor de gasolina Honda GX270 DE 8.5 HP y 14.1 de torque (lb*ft).
- » Para montar discos de diamante de 14, 16 y 18 in de diámetro.
- » Incluye tanque de agua.
- » Máxima profundidad de corte:
 - Disco de 14 in se puede 4-5/2in (117 mm).
 - Disco de 16 in se puede 5-1/2in (139 mm).
 - Disco de 18 in se puede 6-5in (168 mm).
- » Hecha en EEUU.



Clave
2534

Cortadora de Juntas de Contracción de Concreto Verde



Concreto Verde

Características

- » Con motor de gasolina HONDA GX160 de 4.8 HP y 7.8 de torque (lb*ft).
- » Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- » Ligera (46 kg).
- » El diseño de este equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- » Para discos de diamante de 6 in (Clave 2129).
- » Máxima profundidad de corte con discos de 6 in (152 mm) de 1-3/16 in (30 mm).
- » Utiliza platina de aluminio.
- » Hecha en EEUU.



Clave
2537



Concreto Verde

Max. RPM
6" 3 800

Características

- » Para corte de concreto con agregados medios.
- » Incluye platina con guía de aluminio.

Beneficios

- » Especial para el corte de juntas de contracción de concreto verde.
- » Para usarse con cortadora de juntas de contracción clave 2537.

Corte de Juntas de Contracción Concreto Verde



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max.RPM	Alt. Seg	Clave
Plata	6" 160 mm	0.10" 2.5 mm	SC	3 800	9/32" 7.5 mm	2128

Cortadoras de Mesa

Uso General y Refractario



Uso General / Azul Segmentado

Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul Turbo

Características

- El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios

- Para corte sin despostrar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



Refractario

Características

- Segmentos soldados con láser.
- Liga especial para materiales refractarios.
- Versiónes para corte en seco y en húmedo.

Beneficios

- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.



Segmentados



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM	Clave
USO GENERAL							
	12" 300 mm	BRONCE	0.110" 2.8 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	5 100	1532
	14" 350 mm	BRONCE	0.110" 2.8 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400	1532
LADRILLO REFRACTARIO							
	14" 350 mm	ORO	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400	842* / 834
		PLATA	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400	1544
	18" 450 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 9.5 mm	3 400	2177
	20" 500 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 9.5 mm	3 000	2178

* Clave 842 se puede utilizar en seco.

Turbo



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM	Clave
USO GENERAL							
	12" 300 mm	PLATA	0.110" 2.8 mm	1" 25 mm	0.31" 8 mm	3 800	831
	14" 350 mm	PLATA	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	3 200	839



Cortadora de Mesa



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Bronce	4" 100 mm	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	14 500	813*
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	8 600	814*
	8" 200 mm	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	7 600	809
	10" 250 mm	0.07" 1.8 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	6 100	810
Oro	8" 200 mm	0.08" 2 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	7 600	801
	10" 250 mm	0.08" 2 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	6 100	803

*Uso en seco y húmedo.

Cortadoras de Mesa Loseta Cerámica / Porcelanato



Características

- Fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.

Beneficios

- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



Sierra Circular



Esmeriladora Angular



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Plata (con desahogos tipo flecha)	4" 100 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14 500	2160
	4-1/2" 115 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	13 200	2161
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 600	2162
EASYCUT	4-1/2" 115 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	815
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	816

Tip Técnico

Claves **815** y **816** son excelentes para cortar granito sin despostillar.

Máquinas Portátiles Loseta Cerámica / Porcelanato



Desahogos tipo flecha



Características

- Fabricados con diamante en grano fino.
- Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostillamiento en materiales muy duros.

Beneficios

- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



Esmeriladora Angular



Dekton®



Lapitec®



Neolith®



Cerámica®

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1551
	5" 125 mm	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1552
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 500	1553

Máquinas Portátiles / Turbo Dek Cerámica Súper Densa



Características

- Fabricados con tecnología y diseño innovador.
- Lo mejor para corte de piedras de ingeniería.

Beneficios

- Cortes rápidos y limpios sin dejar rebaba.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silestone® y Cerámica®.
- Excelentes para trabajar a altas velocidades.

Máquinas Portátiles

Uso General



Mármol



Ladrillo Refractorio



Concreto



Bloque no Abrasivo

Uso General / Azul Segmentado

Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul Turbo - Rin Continuo

Características

- El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios

- Para corte sin despostillar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



chip-cut®

Características

- Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

Beneficios

- Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.



Uso General EASYCUT.

Características

- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
- Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.



Turbo - Rin continuo EASYCUT.

Características

- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Para corte sin despostillar.
- Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.



THUM® OSA

- Precio accesible.
- Certificación OSA.

Beneficios

- Uso general en materiales de construcción.
- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Máxima seguridad.



eco DIAMOND

Características

- Súper económicos.

Beneficios

- Uso general en materiales de construcción.
- Cuando el precio es el factor más importante.



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Esmeriladora Corte	4" 100 mm	PLATA	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1517
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	808
		EASycUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1504 / 1506
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2552
		GO	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3250
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	ORO	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	829
		PLATA	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	818
		BRONCE	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	827
		EASycUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1505
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2555
		GO	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3252
Esmeriladora Corte Sierra Circular	7" 180 mm	ORO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	807
		PLATA	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	896 / 1540
		BRONCE	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	812
		chip-cut	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1515 / 899
		EASycUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1507
		THUMS	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2558
		GO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3255
Esmeriladora Corte	9" 230 mm	PLATINO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	12 mm	859
		ORO	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	8 mm	837
		PLATA	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1541
			0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1523
		BRONCE	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	835
		EASycUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1509

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	EASycUT	0.09" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2501
		THUMS	0.76" / 20 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2554
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1513
			0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2550
		EASycUT	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2567
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	BRONCE	0.09" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2551
		EASycUT	0.102" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2503
		THUMS	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2550
		GO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3257
Sierra Circular	9" 230 mm	BRONCE	0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1542
			0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2562
		EASycUT	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2504

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	802
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	1545
		EASycUT	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1501
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2553
		GO	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3251
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1549
		EASycUT	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	2556
		GO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3253
Esmeriladora Corte Sierra Circular	7" 180 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	804
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	1546
		EASycUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1503
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2559
Esmeriladora Corte	9" 230 mm		0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3256
		EASycUT	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1510

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

Segmentados



Turbo



Rin Continuo



PERFORADORA DE CONCRETO



Clave
2533

CARACTERÍSTICAS

- Motor Milwaukee de 20 A y 3.2 Hp.
- Incluye bomba de vacío.
- Doble botón de encendido con amperímetro.
- Lectura de consumo de corriente.
- Con manija deslizable que permite la perforación en áreas estrechas.
- Para su fácil desplazamiento cuenta con 2 ruedas de 6".
- Para montar brocas de diamante desde 2" hasta 10" de Ø.

VIDEO



BROCAS DE DIAMANTE



PARA PERFORAR:

- Concreto curado simple
- Concreto curado reforzado
- Ladrillo
- Bloque

Perforan
*rápido
y estable*



ENTREGA
INMEDIATA

Ø	Largo	Barreno	Clave	Ø	Largo	Barreno	Clave	Velocidad Periférica Aconsejada		
								DUREZA	CONCRETO	
								Tipo	Velocidad m/s	
2" 51 mm			1823	3" 76 mm			1826	Blando	Fresco	2,5 - 4
2-1/4" 57 mm	14" 350 mm	1-1/4"-7" 31,7-177 mm	1824	4" 102 mm	14" 350 mm	1-1/4"-7" 31,7-177 mm	1827	Medio	Viejo	1,2 - 2,5
2-1/2" 64 mm			1825	5" 127 mm			1828	Duro	Armado	24 - 34

Si compró una broca con NOSOTROS, disfrute de nuestro servicio de:

RESEGMENTADO DE BROCAS

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®
contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes
servicioclientes@austromex.com.mx

DESABASTE Y PULIDO



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1 Hileras	4" / 100 mm	5/8"-11H / 15,9 mm	14 500	2171
	4" / 100 mm	M14-2	14 500	2172
2 Hileras	4" / 100 mm	5/8"-11H / 15,9 mm	14 500	2173
	4" / 100 mm	M14-2	14 500	2174

Copas de Diamante EASYCUT® Segmentadas



Características

- Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8-11H.
- Bajo precio.

Beneficios

- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Ø	Barreno	Max. RPM	Grano	Liga	Clave
4" / 100 mm	5/8"-11H / 15,9 mm	6 000	Grueso	Sólo liga metálica	2156
4" / 100 mm	M14-2	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinosa	2157
4" / 100 mm	5/8"-11H / 15,9 mm	6 000	Fino	Híbrida con liga metálica y resinosa	2158

Copa / Turtle Granito / Concreto / Mármol



Características

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).

Beneficios

- Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- Su tecnología reduce considerablemente el ruido.
- Para desbaste de concreto, mármol y granito.



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4" / 100 mm	7/8" / 22,2 mm	14 500	2179
	7" / 100 mm	7/8" / 22,2 mm	8 500	2180

FASTCUT® Segmentos Tipo Flecha



Características

- Con segmentos tipo flecha.

Beneficios

- Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

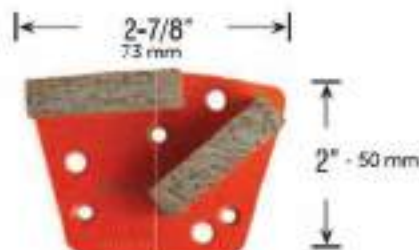
Desbastadora / Pulidora de Pisos 1 Cabezal

Características

- Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- Con motor eléctrico Baldor de 16 A y 120 V (2.5 hp).
- Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg.).
- Fácil manejo.
- Con banda de succión anti-lodo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.
- Cabezal que gira a 2.800 RPM.
- Incluye:
 - 1 extensión de uso rudo de 12 mm de diámetro y 15 m de largo.
 - 1 plato de diamante de alto rendimiento de 8 in de diámetro.



Segmentos de Diamante para Desbaste de Pisos de Concreto



Características

- Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

Beneficios

- Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.



Clave
2538



Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	15/20	2540	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	30/40	2541	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	60/80	2542	9

Pads para Pulido de Pisos de Concreto



Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	50	2720	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	100	2721	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	200	2722	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	400	2723	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	800	2724	3

Características

- Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- Sistema de sujeción



Beneficios

- Para pulido de pisos de concreto en seco.
- Alto rendimiento.

Pulido de Concreto

Proceso	Objetivos	Producto	Grano	Características	
Desbaste INICIAL	<ul style="list-style-type: none"> • Emparejar superficie • Mostrar agregados 	Segmentos de Diamante	Clave 2640	18/20	Desbaste agresivo: Acabado burdo Desbaste medio: Acabado medio Desbaste ligero: Acabado fino
			Clave 2641	30/40	
			Clave 2642	60/80	
Transición	<ul style="list-style-type: none"> • Preparar la superficie para pulido 	Ladrillos Abrasivos	Clave 488	24	
			Clave 489	36	
Pulido INICIAL	<ul style="list-style-type: none"> • Sellar superficie • Preparación para densificado 	Pads para Pulido	Clave 2720	50	Desbaste Ligero
			Clave 2721	100	Desbaste Ligero
			Clave 2722	200	Desbaste Ligero
			Clave 2723	400	Desbaste Ligero
Densificado	<ul style="list-style-type: none"> • Incrementar la dureza de la superficie 	N/A	N/A	N/A	
Pulido MEDIO	<ul style="list-style-type: none"> • Obtener brillo medio 	Pads para Pulido	Clave 2724	800	Desbaste Ligero. Aparece brillo.
Densificado	<ul style="list-style-type: none"> • Incrementar la dureza de la superficie 	N/A	N/A	N/A	
Pulido FINAL	<ul style="list-style-type: none"> • Obtener brillo final 	Pads para Pulido		1500 y 3000	N/A
Encerado	<ul style="list-style-type: none"> • Sellar y proteger la superficie 	N/A	N/A	N/A	N/A

TRANSFORMACIÓN DE LA PIEDRA

Granito / Verde Turbo



Esmeriladora Angular
Para discos de
4" a 4-1/2"



Sierra Circular
Para discos de
7" a 9"



Mármol



Granito



Porcelanato

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

Características

- Fabricados con segmentos tipo turbo.
- Ligas especiales para corte rápido.
- Cuerpos multiperforados.
- 4 tipos diferentes de segmentos.
- Con refuerzo central.

Beneficios

- Para corte rápido y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Hacen menos ruido.
- Trabajo más confortable.
- Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.



Platino



Súper Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

Claves 2187, 2188 y 2189

Discos mejorados con nuevo cuerpo ONDULADO y REFORZADO

Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Clave
Platino	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2187
	7" 180 mm	0.06" 1.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2188
	9" 230 mm	0.06" 1.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2189
Oro	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2166
	7" 180 mm	0.100" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2167
Súper Turbo	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2183
	7" 180 mm	0.100" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2184
	9" 230 mm	0.100" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2185
Plata (Con segmentos protectores)	4" 105 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	866
	7" 180 mm	0.095" 2.4 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	862
Plata	4" 100 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7.5 mm	1590
	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	2165
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7.5 mm	1591

Tip Técnico



Claves 1590 y 2165 son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.

Granito / Verde Segmentado



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Sierra Circular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 12" a 18"



Granito



Ø Max. RPM

4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
12"	5 000
14"	4 400
16"	3 800
18"	3 400

Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	851
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	853
	9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	855
	16" 400 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	28	2190
	18" 490 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	32	2191
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	850
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	1521
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	16	854
	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	1538
Convexo Plata	4-1/2" 115 mm	0.160" 4 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	848
Bronce	4-1/2" 115 mm	0.07" 1.8 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	9	847
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	1548
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7 mm	16	852
EASICUT	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1530
Alma Reformada	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	2" 50 mm	0.55" 14 mm	24	1531

Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » Disponibles con cuerpo silencioso.
- » Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.

• Claves 852, 854, 855, 1521 y 1528 están avaladas por la OS4

• Disco Convexo clave 848 es especial para hacer cortes curvos, ideal para la fabricación de ovalines para cubiertas.

Materiales Frágiles



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería



Granito



Porcelanato



Mármol



Vidrio



Características

- » Fabricados con una liga especial para materiales frágiles.
- » Cuerpo súper delgado.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositados convencionales.
- » No se tapan.
- » Clave **865**. Excelente para trabajar Onix y Obsidiana.

Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Dro	4"	0.06"	7/8"	0.21"	15 200	1554
	100 mm	1.4 mm	22.2 mm	5.5 mm		
Dro	10"	0.078"	5/8"	0.39"	6 100	1555
	250 mm	2 mm	15.9 mm	10 mm		

Cortadora de Banco

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Dro	14"	0.08"	1"	0.21"	4 400	865
	350 mm	2 mm	25.4 mm	5.5 mm		

Piedras Semipreciosas

Lapidario



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Vidrio

Características

- » Liga especial para cortes sin despostillar.
- » Diamantes en grano fino.

Beneficios

- » Para corte de piedras semipreciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- » Para realizar trabajos artísticos.
- » No despostillan.
- » Cortes súper precisos.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
Dro	4"	0.025"	7/8"	15 200	1528
	100 mm	0.6 mm	22.2 mm		
Dro	7"	0.025"	7/8"	8 500	1529
	180 mm	0.6 mm	22.2 mm		

Tip Técnico



Corte fino y sin despostillar de: Onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.

Cantera Rojo



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 14"



Cortadora Estacionaria de bloque o puente
Para discos de 14"
(uso húmedo)



Cantera

Ø	Max. RPM
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
14"	4 400



Segmentados

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Platino	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	828
Oro	4-1/2" 115 mm	0.085" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	1537
	7" 180 mm	0.09" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	841
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	9	1534
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	1520
Bronce	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	1535
	14" 350 mm	0.110" 2.8 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1525*
Bronce	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	1547
EASYCUT	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	2" 50 mm	3/8" 10 mm	24	1495*



*Claves 1495 y 1525.

Características

- Con liga especial para corte de materiales abrasivos.

Beneficios

- Para corte de materiales abrasivos y cantera.

• Clave 1520 está avalada por la

EASY-CUT® Recinto Volcánico



Esmeriladora Angular



Piedra Natural



Cantera



Recinto Volcánico



Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.08" 2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	2515
7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14	2517

Características

- Bajo precio.
- Sinterizados.

Beneficios

- Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

Especiales para Mármol Electrodepositados



Protecciones
en "U"



Esmeriladora
Angular



Mármol

Características

- Con protecciones en "U".
- Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.

Beneficios

- Buen rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Corte rápido y preciso.
- No despostillan.

	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
	4-1/2"	1/32"	7/8"	12 000	10	2141
	115 mm	1.2 mm	22.2 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8 700	14	2142
	180 mm	1.5 mm	22.2 mm			

Electro Silent Turbo FF Electrodepositado Silencioso



Esmeriladora
Angular



Mármol



Características

- Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco.

Beneficios

- Se caracterizan por ser muy silenciosos.
- Gracias al diamante en ambas caras, brindan una mayor duración.
- Gran velocidad de corte y un excelente acabado.
- Ideal para corte de todo tipo de mármoles.

	Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
Corte	4-1/2"	115 mm	5/8-11H"	10 500	10	2136
			15.9mm-11H			
Corte	5"	125 mm	5/8-11H"	10 500	11	2139
			15.9mm-11H			

Piedra



Esmeriladora
Angular



Cortadora de
Mampostería



Piedra

	Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Corte	7"	180 mm	0.102"	7/8"	8 500	0.29"	14	2143
			2.6 mm	22.2 mm		7 mm		
Corte	14"	350 mm	0.12"	1"	4 400	0.29"	24	2144
			3 mm	25.4 mm		7 mm		

Características

- Segmentados con diamante soldado al vacío.

Beneficios

- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- No despostillan.

Corte de Mármol y Piedra Caliza



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Mármol



Piedra Caliza

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	3 450	5005
16" 400 mm	9/64" 3.6 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5006

TYROLIT



Características

- » El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- » **Alma silenciosa.**

Beneficios

- » Profundidad de corte 2-10 cm.
- » Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- » Menos ruido al trabajar.
- » Gran velocidad de corte 2-5 m/min.



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5015
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5016

Corte de Granito

TYROLIT

Clases 1-3



Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » **Alma silenciosa.**

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Resistentes al trabajo pesado.
- » Para cortar granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- » Gran velocidad de corte.
- » Menos ruido al trabajar.



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito



Piedra de Ingeniería

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5035
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5036

Corte de Cerámica Súper Densa

TYROLIT

De Ingeniería



Características

- » El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- » **Alma silenciosa.**

Beneficios

- » Menos ruido al trabajar.
- » Profundidad de corte máxima: 12 mm.

Con Vástago Electrodepositado



Taladro



Mototool



Fibra de Vidrio



Acrílico



Piedra Natural



PVC

Características

- » Para trabajos a altas velocidades.
- » Fabricados con resistente vástago de acero.

Beneficios

- » Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- » Corte súper preciso y sin despostillar.
- » Ideal para trabajos de detalle o artísticos.

Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148

Turbo



Taladro



Mototool



Granito



Mármol



Obsidiana



Cantera

Características

- » Fabricados con liga metálica.
- » Diamante grano medio.

Beneficios

- » Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- » Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1490

Copas de Diamante Turbo

Color AZUL



Mármol

Granito

Bloque no Abrasivo

Color VERDE



Mármol

Granito

Resina

Color ROJO



Cantera

Materiales Abrasivos



Esmeriladora Angular



USO GENERAL				
Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	14 500	867
	100 mm	22.2 mm		
Bronce	4"	7/8"	14 500	2168
	100 mm	22.2 mm		
	7"	7/8"	8 400	2169
	180 mm	22.2 mm		
GRANITO				
Oro	7"	7/8"	8 400	883
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	869
	100 mm	22.2 mm		
CANTERA				
Oro	7"	7/8"	8 400	885
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	884
	100 mm	22.2 mm		

Características

- La más amplia selección disponible en el mercado.
- Fabricadas con diamante de alta calidad.
- Ligeras, fabricadas con cuerpo de aluminio.

Beneficios

- Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- Excelente velocidad de remoción.

Tip Técnico



Claves **869, 867, 884 y 2168** fabricadas con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

Turbo Cuerpo de Hule



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4"	5/8"-11H"	14 500	2175
100 mm	15,9 mm-11H		

Características

- Cuerpo de hule y resistente.
- Diamante grano 30/40.
- Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- No rebota.
- Se reduce la vibración y el ruido.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Turbo

Cuerpo de Hule - Súper Silent Flex



Características

- > Cuerpo de hule.
- > Súper flexible.
- > Grano grueso.
- > Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- > Reduce el ruido y la vibración.
- > Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- > Montaje rápido.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4"	5/8"-11H"	10 000	2176
100 mm	15.9 mm-11H		

Ultraligera



Características

- > Desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- > Energy Saver.
- > Uso en húmedo y seco.
- > Peso menor a 100 gr.

Beneficios

- > Su bajo peso la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas ya que las pilas duran más.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
4"	5/8"-11H"	12 000	2164	1
100 mm	15.9 mm-11H			

Hojas de Diamante



Características

- > Con respaldo foamy flexible y resistente.
- > Lavables.

Beneficios

- > Para desbaste y pulido de superficies.
- > Altísimo rendimiento.
- > Se lavan y se vuelven a usar.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	60	Verde	2733
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	120	Negro	2734
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	200	Roja	2735
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	400	Amarilla	2736



Se pueden usar con agua para aumentar su rendimiento.

PERFORACIÓN



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato



Mármol



Fibra de vidrio

Ø	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm	2 800	2952
Adaptador para montar las brocas		
	3 000	2957

Con Vástago

Ø	Largo	Vástago	Max. RPM	Clave
1" 25 mm	2" 50 mm	9/32" 7 mm	2 800	1570



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato

Ø	Max. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
5/16" 8 mm	2 800	2947
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
 Ore	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	2940

Electrodepositado



Características

- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.

Beneficios

- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.

Porcelanato - Azulejo



Clave 2958
Guía

Broca Porcelanato



Características

- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se puede usar en seco y húmedo.

Beneficios

- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

Soldado al Vacío



Loseta



Mármol



Granito

Para Taladro

Calidad	Ø	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 12 mm	15 200	2962
	1" 25.4 mm	8 500	2963



Taladro o Rotomartillo

Características

- » Fabricadas con diamante depositado al vacío.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Buen acabado.
- » Para perforación de loseta, mármol y granito.

Para Esmeriladora

Dimensiones	Max. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966



Esmeriladora Angular

Soldados al Vacío Con Parafina



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito

Características

- » Contienen parafina en su interior para lubricación.
- » Diamante grano 50.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » No se despostillan.
- » Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.
- » Para perforación de mármol y granito.

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	1/2" x M14-2 12 mm x M14-2	15 200	1433
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

Broca Materiales Cerámicos



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito



Azulejo

Dimensiones	Max. RPM	Clave
1/4" 6.5 mm	2 800	1446
5/16" 8 mm	2 800	1447
3/8" 10 mm	2 800	1448
1/2" 13 mm	2 800	1449
3/4" 20 mm	2 800	1450



Características

- El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- Fabricadas con diamantes seleccionados.

Beneficios

- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su velocidad de corte.
- Alto rendimiento.



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



Broca Granito

Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	0.31" 8 mm	6 500	1582
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	M14-2	0.31" 8 mm	8 600	2170



Características

- Liga metálica.
- Soldadas con láser.
- Con protecciones antidesgaste de diamante depositado.

Beneficios

- Se pueden usar en seco.
- Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.



Esmeriladora Angular

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	6 500	1580
1-1/2" 38 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	6 500	1584

Broca / Turbo Dek Cerámica Súper Densa



Características

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador.

Beneficios

- Alto rendimiento y dejan muy buen acabado.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier piedra de ingeniería.
- Se recomienda usar en húmedo.

PULIDO

Pads Húmedo



Pulidora de piedra
(con sistema de
inyección de agua)



Porcelanato



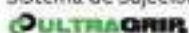
Mármol



Granito

Características

- Liga resinosa.
- 3 mm. de espesor.
- Sistema de sujeción.



Beneficios

- Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- Acabados muy consistentes.



Clave 2817- 100 mm

Set de 8 piezas (Easy Cut)
Contiene una pieza de cada grano:
50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.	
Oro	4" 100 mm	2 000	200	1594	1	
	4" 100 mm	2 000	400	1595	1	
	4" 100 mm	2 000	800	1596	1	
	4" 100 mm	2 000	1500	1597	1	
	4" 100 mm	2 000	3000	1598	1	
EASYCUT	4" 100 mm	2 000	50	2870	10	
	4" 100 mm	2 000	100	2871	10	
	4" 100 mm	2 000	200	2872	10	
	4" 100 mm	2 000	400	2873	10	
	4" 100 mm	2 000	800	2874	10	
	4" 100 mm	2 000	1500	2875	10	
	4" 100 mm	2 000	3000	2876	10	
	4" 100 mm	2 000	BUFF	2877	10	
	CHUM!	4" 100 mm	2 000	50	2760	10
		4" 100 mm	2 000	100	2761	10
4" 100 mm		2 000	200	2762	10	
4" 100 mm		2 000	400	2763	10	
4" 100 mm		2 000	800	2764	10	
4" 100 mm		2 000	1500	2765	10	
4" 100 mm		2 000	3000	2766	10	
4" 100 mm		2 000	BUFF	2767	10	

Pads Seco



Pulidora
Angular



Porcelanato



Mármol



Granito

Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4" / 100 mm	4 000	50	2670	5
4" / 100 mm	4 000	100	2671	5
4" / 100 mm	4 000	200	2672	5
4" / 100 mm	4 000	400	2673	5
4" / 100 mm	4 000	800	2674	5
4" / 100 mm	4 000	1500	2675	5
4" / 100 mm	4 000	3000	2676	5

Tip Técnico



Se pueden utilizar en lugar de la colocación, ya que no requiere agua.

Piedras de ingeniería granos gruesos 50-100-200.



Características

- Liga resinosa,
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

Beneficios

- Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
- Ideales para trabajar en el lugar de colocación.

HERRAMIENTAS ESPECIALES

PRODUCTOS DE DIAMANTE



Mototool



Mármol



Granito



Cantera



Concreto



Azulejo

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
MT-3	3/16" / 5 mm	9/16" / 15 mm	1/4" / 6.4 mm	75 000	1441	1
MT-4	1/2" / 12 mm	1" / 25 mm	1/4" / 6.4 mm	40 000	1442	1
MT-8	3/4" / 19 mm	9/16" / 15 mm	1/4" / 6.4 mm	40 000	1443	1
MT-15 x 45°	7/8" / 22 mm	1/2" / 13 mm	1/4" / 6.4 mm	50 000	1444	1



Puntas Montadas Soldadas al Vacío

Características

- Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- Perfectamente balanceadas.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Para trabajos artesanales e industriales.

Ruedas Perfiladoras Soldadas al Vacío



Esmeriladora Angular

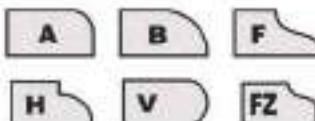


Mármol



Granito

Formas Disponibles Sobre Pedido:



Características

- » Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
- » Ahorro de tiempo y dinero.
- » Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Max. RPM	Clave
B	3" / 75 mm	3/4" / 20 mm	5/8"-11H" / 15.9 mm-11H	8 600	2630
F	3" / 75 mm	3/4" / 20 mm	5/8"-11H" / 15.9 mm-11H	8 600	2632

Soldados al Vacío



Cortadora de Metales para clave 2691



Esmeriladora Angular



Fundición



Metal



Acero Inoxidable



Metales no Ferrosos



Soldadura

Características

- » Segmentados con diamantes depositados al vacío.
- » Nueva tecnología de soldado.

Beneficios

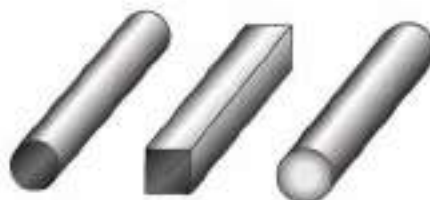
- » Para corte de tubos, perfiles y barras.
- » Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.

Corte

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	Clave
4-1/2" / 115 mm	0.05" / 1.3 mm	7/8" / 22.2 mm	13 200	10 mm	2683
7" / 180 mm	0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	8 500	3 mm	2687
9" / 230 mm	0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	6 700	3 mm	2688
14" / 350 mm	0.134" / 3.4 mm	1" / 25.4 mm	3 200	3 mm	2691



Esmeriladora Angular



Tubos

Perfiles

Barras

Características

- » Rinden varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
- » Más seguro.

Beneficios

- » Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y polímeros.

Desbaste

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
7" / 180 mm	7/8" / 22.2 mm	8 500	2678

SUPERABRASIVOS

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corta	Ranurado
1A1	✓		✓	✓	✓		
1A1R						✓	
3A1R						✓	✓
4A2		✓					
11A2			✓				
11V9	✓		✓				
12A2		✓	✓				
14A1			✓			✓	✓
15V9			✓				
1V1	✓						

PRODUCTOS DE DIAMANTE

Líneas Disponibles

ORO (Alto Rendimiento)

- Para usuarios con grandes consumos de ruedas que buscan la mayor duración y ahorro.

EASYCUT.

- Bajo precio.

chip-cut®

- Buena relación precio-rendimiento.

Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

		D 80 R 100 L B X D 05 P									
		Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código interno	Identificador	Calidad	
D	DIAMANTE	16-30	Grueso	Blando	Alta	K Alúbal	B Resinoso	Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX	D	01 Salmón	+ rendimiento
		36-70	Mediano	H J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z	250	L Aluminio	V Vitrificado			02 Verde	P Premium
	80-150	Fino	150		C Acero	P Electrodepositado	03 Blanco			★★★ Industrial	
	180-280	Muy fino	125		M	M Metálico	04 Amarillo			★★ Industrial	
	320-1200	Extra fino	100		U	S Soldada al vacío	05 Rojo			★ Industrial	
			75		A		06 Turquesa			R profesional	
			50		S Sin cuerpo		07 Lila			★ Industrial	
			25		O Acero/Abrasivo		08 Naranja			- precio	
			10		D Acero/Abrasivo						
					B Abrasivo						
B	CBN				Duro	Baja					

Diamante

Liga Resinosa



Acero Duros



Carburo



Máquina CNC



Características

- Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
- Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.

Beneficios

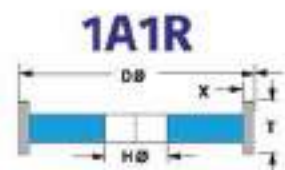
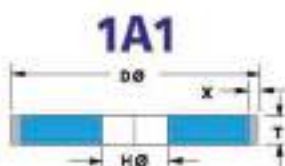
- Ideales para operaciones de súper precisión.
- Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.

Usos

- Ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
- Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.

Rectificado Cilíndrico y Plano

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				T	X				
Oro	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D140R100LBX8D01P	100	6 366	297
chip-cut*	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D140R75LBX8N06I	75	6 366	296
	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	DM0R50LBX8C06R	50	6 400	2151
EASVCUT	6" / 150 mm	1/2" / 13 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/2" / 12 mm	1/8" / 3.2 mm	DM0R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	6" / 150 mm	1/2" / 13 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/2" / 12 mm	1/8" / 3.2 mm	B120R15LBX8I-02R	50	6 400	2155



Corta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				T	X				
chip-cut*	4" / 100 mm	0.040" / 1 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.035" / 0.8 mm	5/32" / 4 mm	D100R100B	100	9 500	310
	6" / 150 mm	0.040" / 1 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.035" / 0.8 mm	5/32" / 4 mm	D100R100B	100	6 200	311



Rectificado Frontal

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				U	X				
chip-cut*	4" / 100 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.040" / 1 mm	1/8" / 3.2 mm	D100R100CBX8N05I	100	9 550	308
	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.040" / 1 mm	1/8" / 3.2 mm	D160R100CBX8N05I	100	6 400	309

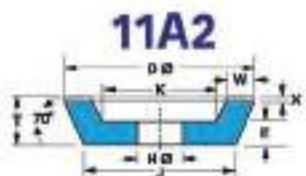
Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
chip-cut*	5" / 125 mm	3/8" / 10 mm	1-1/4" / 31.75 mm	5/32" / 4 mm	5/64" / 2 mm	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
EASVCUT	5" / 125 mm	3/8" / 10 mm	1-1/4" / 31.75 mm	5/32" / 4 mm	5/64" / 2 mm	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
Oro	4" / 100 mm	1-1/2" / 38 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D120R100LBK8D06P	100	9 550	1412



D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva



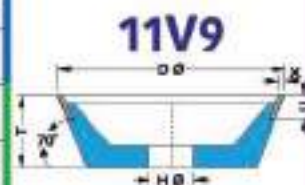
Carburo



Aceros duros

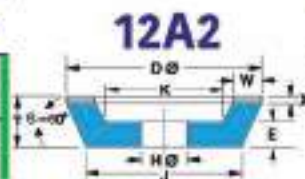
Rectificado Cilíndrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				U	X				
Oro	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMI02I	75	10 052	301
	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
	5" 125 mm	1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
chip-cut	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
EASPCUT	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140T70LBX0C06R	70	10 052	2150



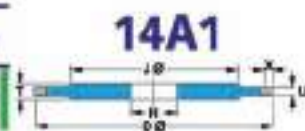
Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
Oro	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
EASPCUT	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R50LBX8C06R	50	6 364	2153



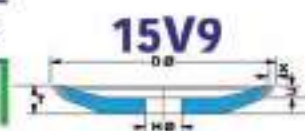
Corte y Perfilado

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				U	X				
Oro	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/16" 1.6 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100CBX8D06P	100	6 400	1414



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				U	X				
Oro	6" 150 mm	3/4" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415



Características

- Ideal para fabricar herramientas de carburo de tungsteno.
- Para operaciones de "gashing"- 1V1-45°
- Mínimo número de ajustes.

Beneficios

- Mayor resistencia al desgaste.
- Excelente capacidad de desbaste.
- Vida útil más larga.
- Reducción de costos de producción de herramientas para desbaste.
- Menor tiempo de fabricación de herramientas de corte.
- Menor carga de la máquina.
- Para maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.



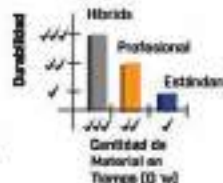
Carburo



Máquina CNC



gashing

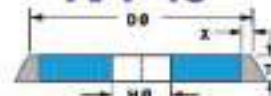


Rueda de Diamante

Liga Híbrida



1V1-45°



Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
			T	X				
5" 125 mm	1/2" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/2" 12.7 mm	3/8" 9.5 mm	D64C100CHS61P	100	7 639	289

Lima Aderezadora Para Ruedas de Diamante y CBN



Uso manual

Características

- Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- Largo ideal para operaciones manuales.

Beneficios

- Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 203 X 25.4 x 25.4 mm	89A220	462	5

Tipo Técnico



Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación. Considere utilizar al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.

Ruedas de Diamante



Carburo



Máquina CNC



Características

- Ligas de alta calidad.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P.
- Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.

Beneficios

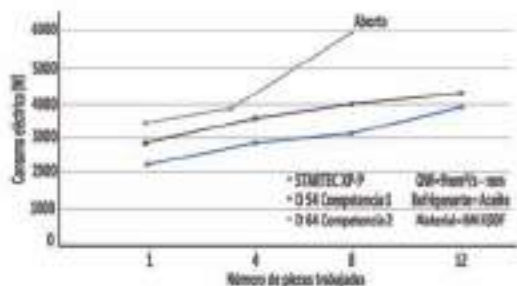
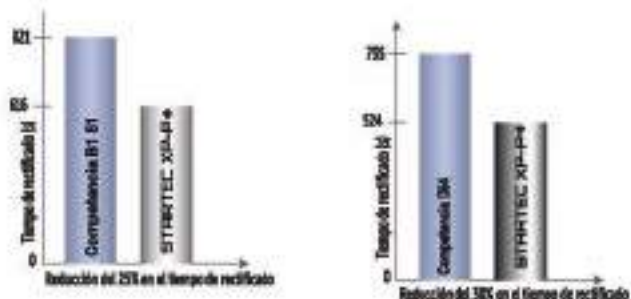
- Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- Las ruedas STARTEC XP-P4 mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.

Usos

- Maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.

SUPERABRASIVOS

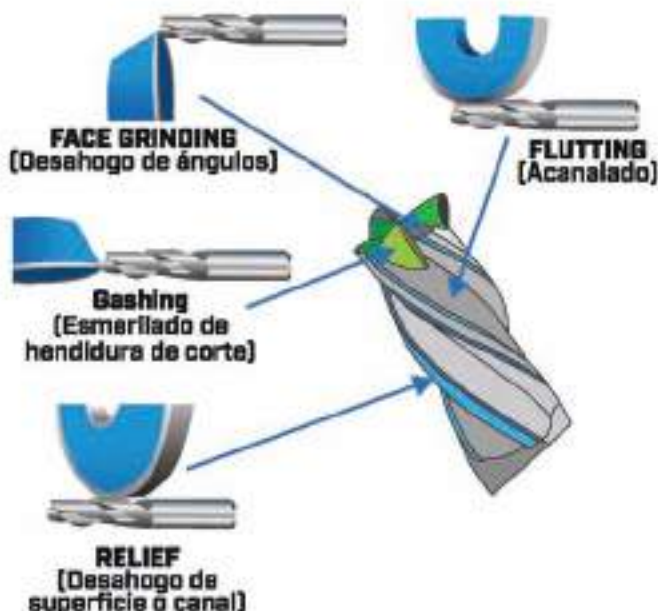
Pruebas de Rendimiento



Velocidades de Operación Recomendadas

Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s

Esquema de Operaciones



STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
<p>1 A 1 Fluting</p>	3"	0.24"	1-1/4"	6	10		DC54-4-XPP+	5037
	75 mm	6 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10		DC54-4-XPP+	5038
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+	5039
100 mm	12 mm	31.75 mm						
<p>1V1-45 Gashing</p>	4"	0.78"	1-1/4"	20	10		DC91-4-XPP+	5048
	100 mm	20 mm	31.75 mm					
	5"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+	5046
	125 mm	12 mm	31.75 mm					
	3"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5049
	75 mm	12 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10	15	DC54-4-XPP+	5056
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5058
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
4"	0.6"	1-1/4"	15	10	15	DC54-4-XPP+	5059	
100 mm	15 mm	31.75 mm						
4"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+	5051	
100 mm	10 mm	31.75 mm						
4"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5052	
100 mm	12 mm	31.75 mm						
5"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5055	
125 mm	12 mm	31.75 mm						

STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
<p>11V9 Clearing</p>	4"	1.38"	1-1/4"	3	10		D64-8XPP	5060
100 mm	35 mm	31.75 mm						
<p>12V9 Clearing</p>	4"	0.78"	1-1/4"	2	10	42	D64-8XPP	5061
100 mm	20 mm	31.75 mm						

Limas para Aderezado

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A24QH5AV83	4286	1



Tip Técnico



1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

Características

- Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.

Beneficios

- Para aderezado de ruedas STARTEC.
- Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Rectificadores de Diamante



1 DG3 Clave 1439 Conglomerado

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
- Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	15/16" 24 mm	1439

2 DT1A Clave 1435 Conglomerado

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
- Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4" 19 mm	1-9/16" 39.83 mm	1435

3 CÓNICO CVD Clave 1437

- Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- Ángulo de 90° y radio de 0.008".

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	2-3/16" 55.4 mm	1437

Rectificadores de Diamante

Monopunta / RMP22



Características

- Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
- Entre más quilates, más vida útil.

Beneficios

- La mejor opción para el rectificado de ruedas.

Usos

- Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.5	962
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	1.0	964

Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
36	42 µm
60	25 µm
80	19 µm
100	15 µm
120	13 µm

Tip Técnico

Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo.

Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.

Rectificadores de Diamante Multipunta / MP7



Ruedas



Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.66	1445

Características

- » Fabricado con 7 diamantes seleccionados.

Beneficios

- » Permite aumentar la velocidad del aderezado.
- » Mantiene la rueda destapada por más tiempo.

Usos

- » Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- » Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.

Pastas de Diamante



Concentración	Contenido "G"	No. Micras	Color	Clave
ALTA	5g	1	Blanca	1422
ALTA	5g	3	Amarilla	306
ALTA	5g	9	Verde	1424
ALTA	5g	15	Azul	1425
ALTA	5g	30	Roja	1426
ALTA	5g	45	Café	1427



Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

Azul / Roja y Café

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.

Características

- » Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- » Alta concentración de diamante.
- » Base agua.

Beneficios

- » Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.

Usos

- » Acero.
- » Carburo de tungsteno.
- » Plástico.
- » Piedra / Piedra semipreciosa.
- » Metales no ferrosos.



Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abbralub KSV	5	690
		20	691

Características

- » Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerillado.
- » Es sintético.

Usos

- » Ruedas abrasivas.

Beneficios

- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerillado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- » Aumenta la vida útil de las ruedas.

ABRALUB KSV (Líquido enfriador)

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- » Es biodegradable.
- » Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
- » No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

ABRACLEAN (Limpiador)

- » Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
- » Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- » Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- » Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

Antiespumante

- » Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- » Agregue máximo 100 mL por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829

Antioxidante

- » Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- » Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

Bactericida

- » Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 mL por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

STICK ABRALUB III

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerillado y el corte.
- » Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- » Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436

Sistema de Afilado con Lima de Diamante Electrodepositado



Uso manual.

Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13 x 11-19/32" x 1-1/2"	1180



Características

- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- Granos 400 / 1000.

Beneficios

- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave **1187**.

SUPERABRASIVOS

Lima de Diamante Electrodepositado de Doble Grano para Afilado



Uso manual.

Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8" x 5/16"	1187



Características

- De doble grano 400 / 1000.

Beneficios

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

Lápiz de Diamante Electrodepositado



Uso manual

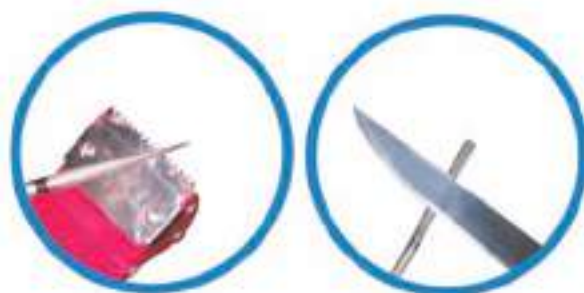
Dimensiones	Clave
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181

Características

- » Ergonómico y práctico.

Beneficios

- » Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- » Ideal para planos y dentados.



Afilador de Cuchillos TENAZIT.



Uso manual



Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-5/16" x 2-5/16"	1179

Características

- » Diseño en 2 partes.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.

Beneficios

- » Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.



CEPILLOS DE ALAMBRE



TEMZIT
No. de
127 V
58 A
5.2000
ADDRE 5
No. de
127 V
58 A
5.2000
ADDRE 5

W58-M14 RPM 20000
solo ojos
TEMZIT 974

LARGE-DRESSING
CLEANING-GRINDING
TEMZIT

CLAVE 2909
Ø 00x30mm
84°x012°

Tipo de Alambre



Trenzado

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



Trenzado Delgado

Para biselado angosto.



Ondulado

Proporciona un resultado continuo y más fino.



Ondulado Tipo Cabecillo

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambre ondulado común.

Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más suave y el amarraje es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

Tipos de Cepillo



Ondulado

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



Trenzado

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Encapsulado

Especial para fondeo de tubos.



Trenzado Cara Delgada

Ideal para limpiar soldadura, en especial bisel delgado, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



Plastificado

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



Antichispa

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.

Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

Líneas Disponibles

MAGMA
KREATOR
EASYCUT®



Selección por Máquina

CÓDIGO	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmaladora Angular	✓	✓	✓	✓			✓		
	Esmil Recto	✓	✓					✓		
	Mototool					✓	✓			✓
	Taladro					✓	✓		✓	
	Miniesmeril Alta Velocidad			✓	✓					
	Esmil de Banco	✓	✓					✓		
	Taladro de Banco					✓	✓			
	Máquinas CNC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Barreno

- MR= Multi-Rosca: Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar 15.9 mm-11 H (5/8"-11) ó milimétrica M14-2.
- ME= Multi-Eje: Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.



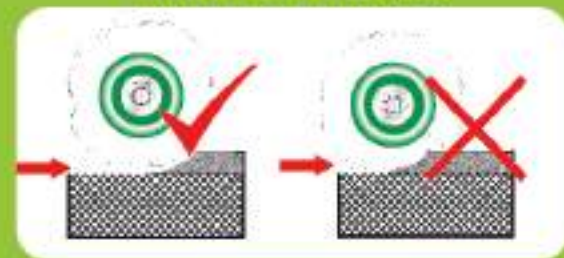
Medidas de Seguridad

Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

- 1) Un cepillo con acción de corte superior (incrementar el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2) Velocidades más altas (incrementar las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incrementar el diámetro del cepillo.

¡ SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Presión correcta

Presión incorrecta

Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo. Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.



! ADVERTENCIA !

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN**.

Cepillo V.S Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cerdas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no queman la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla. Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.

Cepillo de Alambre



Rueda Abrasiva



Adherencias, pintura, partículas de óxido, etc.

Otros Consejos

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable, se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando éstos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volver a usarse en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo, mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillado con la solución de ácido nítrico al 10-30% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

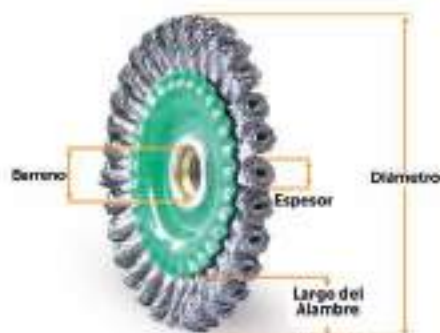
En el proceso de treflado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.



Circulares Alambre Trenzado



Características

- Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pras.
MAGMA Alto Rendimiento	4-1/2" 115 mm	0.018" 0.37 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	2903	1
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	2904	1
MAGMA	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	975	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	1575	1
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	978	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	1578	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	5/16" 8 mm	3/4" 19 mm	20 000	984	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1/4" 6 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	985	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	56	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1585	1
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	7/8"	22.22 mm	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2823	10
KREATOR	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	2867	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	15.9 mm-11H	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	2868	1
EASYCUT	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H	15.9 mm-11H	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2885	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2		3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	2895	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	15.9 mm-11H	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	8 500	2878	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2		1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	8 500	2879	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	15.9 mm-11H	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2824	1
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H	15.9 mm-11H	1/4" 6 mm	1-1/8" 28 mm	9 000	2894	1



Alto Rendimiento

- Su sistema de trenzado ofrece:
 - Alto desempeño.
 - Larga vida útil.
 - Gran capacidad de arranque.
- Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de metal y material duro, así como acero y aluminio.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Alambre Trenzado Doble Dirección

MAGMA



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



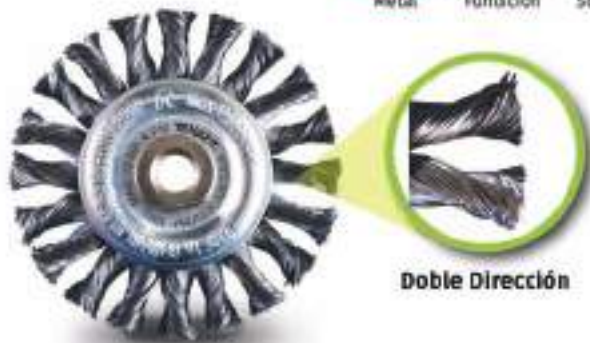
Plástico



Barniz



Esmeradora Portátil



Doble Dirección

Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- » Ideal para trabajar orillas.
- » Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.

Tip Técnico



Debido a su construcción, las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	1" 25 mm	12 500	1103	1

Alambre Trenzado Doble

MAGMA



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeril de banco



Doble hilera de trenzas

Características

- » Doble hilera de trenzas, trenzado homogéneo y apretado.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- » Alto poder de remoción.
- » Excelente para trabajo pesado.
- » Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.

Tip Técnico



Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	28 X 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2826	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Cónico **MAGMA**

Limpeza y Desbrozado



Desbrozadora

Remoción de hierba



Clave 2841



Clave 2938

Tip Técnico



Se deben montar en una desbrozadora de 1.6 hp o más.

Características

- » Diseño cónico especial.
- » Clave 2841 fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- » Diseñado para eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.
- » Clave 2938 fabricado con filamentos de poliéster.

Beneficios

- » Máximo poder de arranque.
- » Mayor vida útil que el hilo.
- » Ahorro de tiempo ya que no tiene que reemplazar el hilo.

Usos

- » Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).
- » Limpieza de suciedad en piso de concreto.
- » Remoción de gravilla en el acotamiento de carreteras.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA (Acero al carbón)	6" 155 mm	0.020" 0.508 mm	1" 25.4 mm	32	1-1/2" 38 mm	10 000	2841	1
Poliéster	6.2" 160 mm	N/A	1" 25.4 mm	N/A	2-1/2" 65 mm	10 000	2938	1

Tipo Cónico **MAGMA**



Barnizadora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Ondulado / Latonado)	4" 102 mm	0.012" 0.30 mm	MR	N/A	13 000	2910	1
Trenzado (Acero al carbón)	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	30	15 000	2850	1



Características

- » Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.

Beneficios

- » Mayor rigidez.
- » Limpieza más rápida.
- » Llegan a lugares de difícil acceso.

Alto Rendimiento

- » Su diseño cónico nos permite:
 - Alto desempeño.
 - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
 - Mayor comodidad de manejo.
 - Eliminación del esfuerzo humano.
- » Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-roscas (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circulares Alambre Ondulado



Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.

Tip Técnico

El alambre de acero al carbón ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.

Barreno (MR)

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al carbón latonado (Blister)	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1/2" 13 mm	1" 25 mm	13 000	989	1
MAGMA Acero al carbón latonado (cabeccillo)	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1-3/16" 30 mm	7 000	2851	1
KREATOR Acero al carbón	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	966	1

Barreno (ME)

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Alto Rendimiento	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1/2" 13 mm	3/4" 19 mm	6 500	2861	1
MAGMA Acero al Carbón	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 500	986	1
MAGMA Acero al Carbón	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	ME	1" 25 mm	1-5/8" 41 mm	4 500	981	1
KREATOR Acero al Carbón Latonado	6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	2864	1
KREATOR Acero al Carbón	8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/2" 38 mm	4 500	2844	1

Barrenos (5/8" y 2")

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al Carbón	12" 300 mm	0.012" 0.300 mm	2"	1" 25 mm	2-5/16" 59 mm	3 000	2821	1
EASICUT Acero al Carbón	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	1/2"	1" 25 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	2882	1
EASICUT Acero al Carbón	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"	1" 25 mm	1-13/16" 46 mm	4 500	2896	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)
ME= Multiteje (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8 - 1/2")

Circular Nylon Cerámico



Características

- Alto nivel de agresividad.
- Ideales para operaciones de rebabeo, limpieza, acabado fino y pulido.

Beneficios

- Gracias a su flexibilidad, permite el cepillado en zonas irregulares.
- Se logran excelentes resultados incluso con máquinas de baja velocidad.

IMPERIAL

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Largo Filamento	Grano	Max. RPM	Clave	Pzas.
Nylon Cerámico	6" 150 mm	0.04" 1.1 mm	1-1/4" 32 mm	120	6 000	2924	5

Tipo Copa Alambre Trenzado



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al Carbón	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	3/4" 19 mm	12 500	924	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 19 mm	12 500	965	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 19 mm	12 500	1565	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	7/8" 22.23 mm	9 000	1568	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1-1/8" 28 mm	9 000	968	1
	4" 100 mm	0.030" 0.800 mm	MR	22	1-1/8" 28 mm	9 000	2893	1
KREATOR Acero al Carbón	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	1-3/16" 30 mm	6 500	963	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	2855	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	22	7/8" 22 mm	8 500	2857	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	1" 25 mm	6 500	2854	1
EASycUT. Acero al Carbón	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	28	1" 25 mm	8 500	2884	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	2886	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/4" 19 mm	12 500	2887	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	2898	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	18	3/4" 19 mm	12 500	2899	1
	4-3/4" 120 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	3/4" 19 mm	6 500	2888	1
	4-3/4" 120 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	28	3/4" 19 mm	6 500	2889	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	26	1-1/4" 32 mm	6 500	2843	1
5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	26	1-1/4" 32 mm	6 500	2842	1	

Características

- Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.

Beneficios

- El alambre trenzado proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- Clave 2893 con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.

Tipo Copa **KREATOR** Alambre Trenzado Doble Dirección (izquierda - derecha)



Esmeriladora

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.



Doble Dirección

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
KREATOR	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	1101	1

MR=Multi-roscas (15.9 mm/5/8-11H = Estándar
M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa Alambre Ondulado



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barrit



Clave 2566



MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 500	2848	1
Cablecillo	3" 75 mm	0.009 x 12" 0.230 x 304 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	1566	1
	4" 100 mm	0.009 x 12" 0.230 x 304 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 500	2566	1
Latonado	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	2847	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	1-1/4" 32 mm	8 500	1572	1

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Latonado	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	2858	1
	5" 125 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-3/16" 30 mm	8 500	2859	1

Características

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave 2566 con guarda integrada.

Beneficios

- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen acción de remoción continua y controlada.
- Los cepillos cableados son de alto rendimiento.

Encapsulados

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barrit



Esmeriladora

Ondulado

Trenzado



Acero Encapsulado

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Ondulado	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.3 mm	7/8"	1" 25 mm	13 000	2941	1
Trenzado	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	7/8"	1" 25 mm	15 000	2943	10
Ondulado	7" 178 mm	0.012" 0.3 mm	7/8"	1-3/8" 35 mm	8 500	2852	1
Trenzado	7" 178 mm	0.020" 0.508 mm	7/8"	1-1/8" 28 mm	8 500	2944	10

Características

- El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.

Beneficios

- Especial para fondeo de tubos.
- Para industria petrolera.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Decapado de alambros.
- Especial para trabajo de ambientes marinos.
- Mayor rendimiento que el cepillo estándar.



Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al carbón	2-9/16" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1562	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1" 25 mm	8 500	1564	1

Tipo Circular

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al carbón	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1" 25 mm	13 000	1563	1



Características

- Alambre de acero recubierto de plástico especial.

Beneficios

- Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- Presentan gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

Latón **MAGMA**



Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA latón	2-9/16" 65 mm	0.016" 0.406 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	1569	1

Tipo Circular

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA latón	4" 100 mm	0.016" 0.406 mm	MR	20	3/4" 19 mm	15 000	1571	1



Características

- Fabricados con alambre de latón.

Beneficios

- Especiales para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Brochas con Vástago Alambre Ondulado



Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Clave 988:**
- Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
 - Para trabajos de precisión.
 - Corte de ángulo.
- Clave 971:**
- Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
 - Para limpiar y rebabear áreas de difícil acceso.
 - Excelentes para trabajar en interiores de agujeros, roscas, etc.



MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al carbón	1/2" 12 mm	0.008" 0.203 mm	20 000	971	10
	1/2" 12 mm	0.014" 0.356 mm	12 000	988	10
Latonado	1" 25 mm	0.015" 0.381 mm	22 000	990	10

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Tipo brocha (Latonados)	1/2" 12 mm	0.012" 0.305 mm	20 000	1170	25
	3/4" 19 mm	0.012" 0.305 mm	20 000	1172	25
	1" 25 mm	0.012" 0.305 mm	20 000	1174	25
	1-3/16" 30 mm	0.012" 0.305 mm	20 000	1176	25

Trenzados con Vástago

MAGMA



Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 983:**
- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 987:**
- Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al carbón	3/8" 10 mm	0.014" 0.356 mm	1	1" 25 mm	4 500	983	10
	7/8" 22 mm	0.014" 0.356 mm	9	1" 25 mm	22 000	987	1
	1-1/8" 28 mm	0.014" 0.356 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	2883	10
	1-1/8" 28 mm	0.020" 0.508 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	2853	10
Latonado	3/4" 19 mm	0.01" 0.25 mm	6	1" 25 mm	22 000	2822	10

Tip Técnico



Clave 983: Al usarse hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarsse.

Circulares con Vástago



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Trenzado)	4"	0.015"	20	15 000	2890	1
	100 mm	0.381 mm				
Trenzado	4"	0.020"	20	15 000	2892	1
	100 mm	0.508 mm				
Ondulado	3"	0.015"	18	20 000	995	5
	75 mm	0.381 mm				
	1-1/8"	0.020"	N/A	20 000	2193	10
	30 mm	0.508 mm				
	2"	0.020"	N/A	20 000	2194	10
50 mm	0.508 mm					
Ondulado	2"	0.030"	N/A	20 000	19454	10
	50 mm	0.800 mm				
	2-3/4"	0.030"	N/A	20 000	994	10
70 mm	0.800 mm					



Características

- » Fabricados con alambre de acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
- » Vástago de 1/4".

Beneficios

- » Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.

Alto Rendimiento

- » Su sistema de trenzado ofrece:
 - Alto desempeño.
 - Larga vida útil.
 - Gran capacidad de amaque.
- » Especiales para trabajar en zonas de difícil acceso, orificios y esquinas.
- » Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de metal y material duro, así como acero y aluminio.



IMPERIAL

Tipo	Ø	Calibre Filamento	Largo Filamento	Grano	Max. RPM	Clave	Pzas.
Nylon	2"	0.04"	0.47"	120	15 000	2920	10
	50 mm	1.3 mm	12 mm				
Cerámico	2-3/4"	0.04"	1-1/4"	120	15 000	2922	10
	70 mm	1.1 mm	32 mm				

Latónados con Vástago

EASYCUT.



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Circular	2"	0.012"	4 500	2838	20
	50 mm	0.300 mm			
	2"	0.012"	6 000	2862	1
Copa	50 mm	0.360 mm	6 000	2863	1
	3"	0.012"	5 000	2849	1
	75 mm	0.300 mm	4 500	2860	1



Características

- » Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
- » Vástago de 1/4".

Beneficios

- » Excelentes para trabajos de limpieza en el taller y en el hogar.
- » Clave 2838: especial para la renovación de llantas.

Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos



Características

- X BRUSH con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.

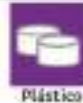
Beneficios

- Ofrece un alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz y en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.

Externo	Interno	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1-5/8" 40 mm	2-7/32" 60 mm	0.01" 0.30 mm	3/8" 9.5 mm	12 500	895	1



Cepillos Miniatura



Características

- Para mototool.
- Vástago de 1/8".

Beneficios

- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	13/64" 5 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	5 000	2381	5
	5/8" 15 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	2382	5
	3/4" 19 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	12 000	2383	5

Rodillos

Clave 2840



Características

- Clave 2840: Se puede utilizar con adaptador 1399.
- Claves 2932 y 2933 ideales para remover materiales en conductores y cables eléctricos.

Beneficios

- Acabado rústico en madera.
- Matiza y estructura cualquier superficie.
- Duplicadora de llaves.
- Rebabeo de sierras cinta.
- Remoción de pintura.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	4" 100 mm	0.008" 0.200 mm	3/4" 19.1 mm	2-3/4" 70 mm	6 000	2840	1
Acero al Carbón	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2932	5
Acero Latonado	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2933	5

Cilíndricos para Interiores MAGMA



Metal



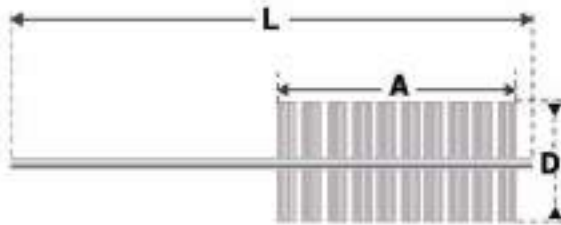
Soldadura



Aluminio



Bronce



Características

- » Forma cilíndrica.
- » Alambre con recubrimiento de zinc, trenzado y en espiral.

Beneficios

- » Para limpieza y pulido de interiores de tuberías, boquillas, pequeños agujeros y zonas de difícil acceso.
- » Los filamentos tienen un efecto sobre los lados que permite redondear filos en hoyos.

Microabrasivo

Tipo	D	A	L	Max. RPM	Clave	Pzas.
Calibre 0.30 Óxido de Aluminio 600	1/8"	1"	5"	800	2206	10
	3.2 mm	25 mm	125 mm			
	5/32"	1"	5"	1 000	2207	10
	4.2 mm	25 mm	125 mm			
	7/32"	1"	5"	1 000	2208	10
	5.5 mm	25 mm	125 mm			
	1/4"	1"	5"	1 000	2209	10
	6.4 mm	25 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	3/8"	2-1/2"	5"	2 000	2220	10
	16 mm	66 mm	125 mm			
	1/2"	2-1/2"	5"	2 000	2221	10
	13 mm	66 mm	125 mm			
	5/8"	2-1/2"	5"	2 000	2222	10
	15 mm	66 mm	125 mm			
	3/4"	2-1/2"	5"	2 000	2223	10
	19 mm	66 mm	125 mm			

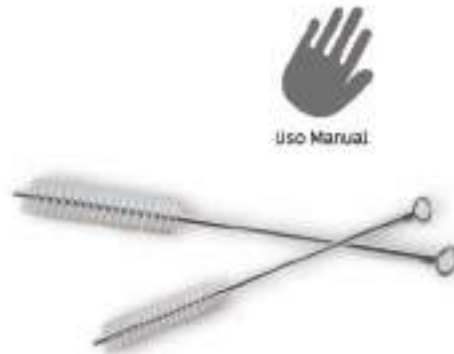


Uso Manual

Taladro de Banco

Poliamida

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8"	4"	12"	2201	10
	3.2 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.20	1/4"	4"	12"	2202	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.25	3/8"	4"	12"	2203	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.30	5/8"	4"	12"	2204	10
	15 mm	100 mm	300 mm		
	3/4"	4"	12"	2205	10
	19 mm	100 mm	300 mm		



Uso Manual

Filamentos de Acero

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8"	4"	12"	2196	10
	3 mm	100 mm	300 mm		
	1/4"	4"	12"	2197	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.16	3/8"	4"	12"	2198	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
	5/8"	4"	12"	2199	10
	15 mm	100 mm	300 mm		
	3/4"	4"	12"	2200	10
	19 mm	100 mm	300 mm		



Uso Manual

CEPILLOS DE ALAMBRE



Uso Manual



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico

Características

- Mangos ergonómicos para mejor manipulación.

Beneficios

- Excelentes para limpieza a mano de superficies.
- No se desprenden alambres.



Clave 1581



Clave 1586



Minicepillo con Mango de Madera

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1581	36
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1586	36

Mango de Plástico

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Latonado	1	0.012" 0.300 mm	1" 25 mm	2880	24

Cepillo de Soldador

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.354 mm	1" 25 mm	976	12

EASYCUT

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.354 mm	1" 25 mm	2869	12





Esmeriladora



Fundición



Soldadura



Pintura



Acero inoxidable

0 Contaminación
¡GARANTIZADO!

Circulares Alambre Trenzado



Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	N 2906	1

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	974	1
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	1574	1
6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	979	1
6" 150 mm	0.016" 0.406 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1579	1

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	14 000	2865	1
6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	9 000	2866	1

EASYCUT. Cara Delgada

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzadas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	7/8" 22 mm	12 500	2829	1
7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	56	1-3/8" 35 mm	9 000	2839	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Alto Rendimiento

- Su sistema de trenzado ofrece:
 - Alto desempeño.
 - Larga vida útil.
 - Gran capacidad de arranque.
- Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **inoxidable** y **material duro**, así como **acero y aluminio**.

Circular **MAGMA**

Alambre Trenzado Doble Dirección
Izquierda - Derecha



Doble Dirección

0 Contaminación
GARANTIZADO!

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	7/8" 22 mm	12 500	1104	1

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.



Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

Cónico **MAGMA**

Alambre Ondulado



Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	2912	1

0 Contaminación
GARANTIZADO!

Características

- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Con barreno multi rosca 5/8"-11H / M14-2.

Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llega a lugares de difícil acceso.

Alto Rendimiento

- Su diseño ondulado nos permite:
 - Alto desempeño.
 - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
 - Mayor comodidad de manejo.
 - Eliminación del esfuerzo humano.
- Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circular **KREATOR**

Alambre Ondulado



MAGMA Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
6" / 150 mm	0.012" / 0.300 mm	ME	1" / 25 mm	6 500	2914	1
8" / 200 mm	0.012" / 0.300 mm	ME	1-5/8" / 41 mm	4 500	2916	1



KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" / 115 mm	0.012" / 0.300 mm	MR	7/8" / 22 mm	13 000	2846	1
6" / 150 mm	0.012" / 0.300 mm	MR	1" / 25 mm	7 000	2845	1



Características

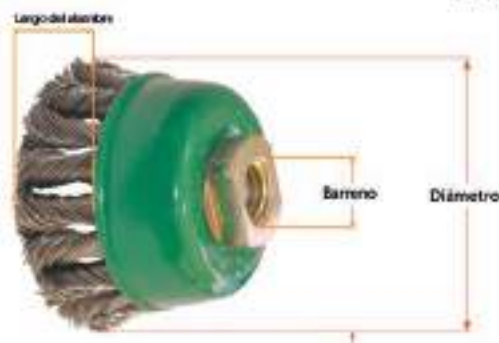
- fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

Beneficios

- Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

Tipo Copa **MAGMA**

Alambre Trenzado Doble Dirección Izquierda - Derecha



Doble Dirección



Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" / 65 mm	0.020" / 0.508 mm	MR	18	3/4" / 19 mm	12 500	1102	1

Tip Técnico
Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa Alambre Trenzado

0 Contaminación
(GARANTIZADO)



MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Psas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 16.9 mm-11H	30	1-1/2" 38 mm	12 500	U	929
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500		967
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500		1567
4" 102 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	7/8" 22 mm	9 000		969

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Psas.
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	9/16" 14 mm	14 000		2856

Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo Copa MAGMA

Alambre Ondulado

0 Contaminación
(GARANTIZADO)



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Psas.
Alto Rendimiento	3" 75 mm	0.012" 0.305 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	U	2909
	4" 102 mm	0.012" 0.305 mm	MR	7/8" 22.23 mm	8 500	U	2908
Alambre Ondulado	5" 125 mm	0.012" 0.305 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000		973
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000		1573

Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

Alto Rendimiento

- Su diseño ondulado nos permite:
 - Alto desempeño.
 - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
 - Mayor comodidad de manejo.
 - Eliminación del esfuerzo humano.
- Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circular con Vástago **MAGMA**



Mototool

Acero
Inoxidable

0 Contaminación
GARANTIZADO!

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Trenzado)	4"	0.020"	1/4"	15 000	2897	1
	100 mm	0.508 mm	6.4 mm			
Ondulado	2"	0.012"	1/4"	25 000	1649	10
	50 mm	0.300 mm	6.4 mm			
	2-3/4"	0.012"	1/4"	25 000	2195	10
	70 mm	0.300 mm	6.4 mm			



Alto Rendimiento

- Su **sistema de trenzado** ofrece:
 - Alto desempeño y larga vida útil.
 - Gran capacidad de arranque.
- Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **inoxidable** y **material duro**, así como **acero** y **aluminio**.

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

- Excelentes para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.



Mototool

Acero
Inoxidable

0 Contaminación
GARANTIZADO!

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.008"	1/4"	20 000	972	10
13 mm	0.200 mm	6.4 mm			
7/8"	0.012"	1/4"	18 000	980	10
22 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-1/2"	0.010"	1/4"	15 000	1189	10
40 mm	0.250 mm	6.4 mm			

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2"	0.012"	1/4"	20 000	1171	25
13 mm	0.300 mm	6.4 mm			
3/4"	0.012"	1/4"	20 000	1173	25
19 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1"	0.012"	1/4"	20 000	1175	25
25 mm	0.300 mm	6.4 mm			
1-3/16"	0.012"	1/4"	20 000	1177	25
30 mm	0.300 mm	6.4 mm			

Tipo Brocha Alambre Ondulado

Clave 1189



Clave 1171



Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

- Excelentes para trabajos de interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- Limpieza rápida y precisa.
- No contaminan el acero inoxidable.
- Clave **1189** con copa de plástico que protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.



Mototool

Acero
Inoxidable

0 Contaminación
GARANTIZADO!

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Trenza	Max. RPM	Clave	Pzas.
3/8"	0.014"	1/4"	1"	20 000	982	10
10 mm	0.350 mm	6.4 mm	25 mm			



Tipo Técnico

Hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.

Beneficios

- Preciso.
- Especial para trabajos en interiores.
- Resistente al desgaste.



Cepillo Soldador **KREATOR**



Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	970	12
EASFOUR	4 x 10	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2881	12

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

Beneficios

- Excelentes para limpieza superficial de óxido y restos de soldadura en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.



Minicepillo **KREATOR**

Con Mango de Madera



Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1687	36



Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

Beneficios

- Ergonómico.
- Se adapta a piezas con formas caprichosas.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelente para la industria química y alimenticia.

Minicepillo **KREATOR** Con Mango de Plástico



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Aluminio



Bronce



Latón



Tipo	Número de Hileras	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	1588	36

0 Contaminación
GARANTIZADO!

Características

- » Mango de plástico.
- » Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- » No contamina el acero inoxidable.

Beneficios

- » Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- » Para eliminar manchas de coloración.
- » Excelente aplicación en la industria alimenticia.

Forma en "V" **KREATOR**



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Aluminio



Metales no
ferrosos

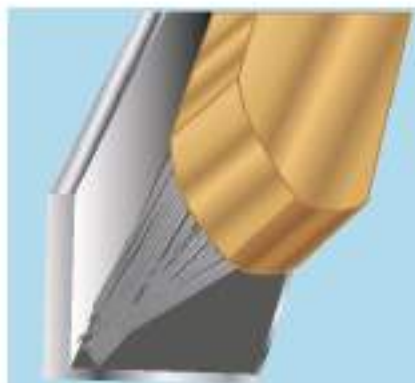


Pintura



Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	991	12

0 Contaminación
GARANTIZADO!



Forma en "V" para partes difíciles y vértices.

Características

- » Mango de madera.
- » Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.

Beneficios

- » La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- » Excelente para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.

Alambre Ondulado

Con Mango de Plástico

KREATOR



Uso Manual



Acero
inoxidable



Tipo	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero inoxidable	10-5/8" x 5/8" 270 x 13 mm	1583	24

Características

- » Mango de plástico.

Beneficios

- » Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- » No contamina.



Blanco / Grado Alimenticio

KREATOR



Uso Manual



Acero
inoxidable



Características

- » Mango de plástico.
- » Fabricado con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

- » Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- » Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- » Especial para la **industria alimenticia**.

Dimensiones	Número de Hileras	Clave	Pzas.
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	2 x 14	992	4
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	3 x 14	993	4



Cuenta con Certificado de la FEIBP
(Federación Europea de Cepillos e
Higiene).



**HERRAMIENTAS DE
METAL DURO**

Esquema



D Diámetro S Vástago T Grosor

Operación

- Desbaste pesado.

Aplicación



Motool

- Para limas rotativas.

Taladro

- Para brocas.



Medidas de Seguridad

1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.

Tipos de Filo de las fresas (Limas)

Doble Filo (Doble Corte o D/C)



Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez.

El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones.

La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tape".

Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar) pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12,7 mm (1/2") hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "filos".

La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

Filo para Inoxidable **INOX-CUT**



Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos. ¡Cero Contaminación Garantizado!

Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	N/A	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000- 45 000	30 000- 45 000	N/A	30 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	N/A	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	N/A	9 000 - 10 000

Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.






























Recomendaciones

TENAZIT. RECOMIENDA:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collar).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalcular las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado del equipo o de la máquina.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR		INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.
A	 CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL				✓			✓	✓
B	 CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL				✓		✓		
C	 CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓
D	 ESFÉRICA				✓			✓	
E	 OVALADA				✓			✓	
F	 ÁRBOL PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓
G	 ÁRBOL EN PUNTA		✓	✓	✓				✓
H	 FLAMA / LLAMA				✓				✓
L	 CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓		✓
M	 CÓNICA DE 14° PUNTA				✓				✓
1	 TIPO 1					✓			
1-R	 TIPO 1-R					✓			
1-V	 TIPO 1-V					✓			
RD	 RADIAL					✓			



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin corte frontal A	SA-43	1/8" 3.2 mm	9/16" 19 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	98	5
	SA-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	99	5
	SA-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
	SA-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	101	5
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	102	5
Cilíndrica con corte frontal B	SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	132	5
	SC-42	1/8" 3.2 mm	9/16" 19 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	103	5
Cilíndrica punta redonda C	SC-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	104	1
	SC-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	105	5
	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	106	5
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	107	5
Esférica D	SD-1	1/4" 6.4 mm	7/32" 5.5 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	110	5
	SD-3	3/8" 9.5 mm	5/16" 9 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	112	5
	SD-5	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	114	5
Ovalada E	SE-51	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	115	5
	SE-1	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/4" 6.4 mm	60 000	117	1
	SE-3	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	116	5
Árbol punta redonda F	SF-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	118	5
	SF-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	134	5
	SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	119	5
	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	120	5
Árbol en Punta G	SG-44	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	121	5
	SG-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	133	5
	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	122	5
Flama / Llama H	SH-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	135	5
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	136	5
	SH-6	5/8" 16 mm	1-3/8" 38 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	145	1
Cónica de 14° punta redonda L	SL-42(Ø)	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	123	5
	SL-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	137	5
	SL-3	3/8" 9.5 mm	1-1/16" 27 mm	1/4" 6.4 mm	38 000	130	5
	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	124	5
	SL-6	5/8" 16 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	96	1
	SL-7	3/4" 19.1 mm	1-1/2" 38.1 mm	1/4" 6.4 mm	10 000	97	1
	SL-2	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
Cónica de 14° punta M	SM-42	1/8" 3.2 mm	7/16" 11 mm	1/8" 3.2 mm	80 000	146	1
	SM-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	139	5
	SM-5(2Ø)	1/2" 12.7 mm	7/8" 22.2 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	125	5



Características

- Afiladas con rueda de diamante.
- 10 formas diferentes.
- Doble corte.

Beneficios

- Aumentan el control y reducen las virutas.
- Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
- Larga duración y ahorro.



Clave
1790

- Incluye las claves: 107, 122, 120, 124 y 125.

Recubrimiento de Titanio



Características

- › Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- › Dureza del recubrimiento superior a 3.300 HV.
- › **Vástago de 1/4".**
- › Doble corte.

Beneficios

- › Excelente resistencia al desgaste.
- › Mejores propiedades anti-fricción.
- › Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.



Forma	Especificación	Ø	Grosor Max.	RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	94	1
	C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	95
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93	1
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92	1
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91	1
	L					

INOX-CUT



Características

- › Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- › Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- › **Vástago de 1/4".**
- › Geometría de corte especial INOX.

Beneficios

- › Excelente resistencia al desgaste.
- › Mejores propiedades anti-fricción.
- › Reducen el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	85	5
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	86	5
	C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	87
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	88	5
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	89	5
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	89	5
	L					

Doble Corte EASYCUT.



Características

- › Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- › **Vástago de 1/4".**

Beneficios

- › Para trabajos ligeros.
- › Buena relación precio-rendimiento.
- › Para desbaste de acero y plástico.



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Plana	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2275	10
	A	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277
Cilíndrica Punta Redonda	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
	C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
Árbol en punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
Flama / Llana	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
	H	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 28 mm	22 500	2285	10
	L					
Cónica de 14° Punta	SM-5(28)	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2287	10
M						



Vástago Largo - Doble Corte

TENAZIT®



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal A	SA-5	L6 1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	150	1
Cilíndrica Punta Redonda C	SC-3	L6 3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	154	1
Esférica D	SD-5	L6 1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	15 000	151	1
Ovalada E	SE-5	L6 3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	15 000	153	1
Árbol Punta Redonda F	SF-5	L6 1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	152	1
	SF-3	L6 3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	155	1

Características

- Afiladas con rueda de diamante.
- Vástago de 150 mm (6") de largo y 1/4" de diámetro.
- Perfectamente soldadas y balanceadas.

Beneficios

- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.



Aluminio / No Ferrosos

TENAZIT®



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica con Corte Frontal B	SB-3 AC SB-5 AC	3/8" 9.5 mm 1/2" 12.7 mm	3/4" 19.1 mm 1" 25.4 mm	30 000 22 500	126 127	5 1
Cilíndrica Punta Redonda C	SC-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	128	1
Árbol Punta Redonda F	SF-3 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	131	5
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-3/16" 30 mm	22 500	138	1
EASYCUT. Árbol Punta Redonda F	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2280	10
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	2286	10

Características

- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- Vástago de 1/4".
- Corte ancho.

Beneficios

- Especiales para el desbaste de aluminio y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.
- Para desbaste de plástico y hule sin embotarse.



Dimensiones	Clave
1/2" x 1" x 1/4" 12.7 x 25 x 6.4 mm	144



Características

- Diseño exclusivo de ángulo invertido.

Beneficios

- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.

Tipo 1



Características

- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Realizan canales y surcos.
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
	1 SC-ACERO	1/2" 12,7 mm	9/64" 3,6 mm	35 000	143	1
	1-R SC-ACERO	1" 25,4 mm	1/4" 6,4 mm	15 000	142	1
	1-V SC-ACERO	1" 25,4 mm	7/32" 5,2 mm	15 000	141	1

Router

Carburo de Tungsteno



Características

- Fabricado con carburo de tungsteno.
- Dientes con forma de diamante.

Beneficios

- Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- Remoción constante y controlada.
- Reduce la presión de corte previniendo el daño del material.

Vástago	Grosor	Clave	Pzas.
1/4" 6,4	1" 25,4 mm	2280	1

Kit's de Brocas para Acero Inoxidable

TENAZIT.



NUEVA LINEA

Características

- Fabricadas con acero rápido HSS con recubrimiento de cobalto.
- Diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N.
- Para acero inoxidable, aceros aleados y no aleados.

Beneficios

- Su diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N, permiten tener una excelente precisión al iniciar la perforación.
- Gracias al cobalto, tienen una mayor dureza y aumenta la resistencia a altas temperaturas.
- Ideales para uso industrial y materiales difíciles de trabajar.

Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3,2 x 65 mm	2 100	1859	10
1/4 x 4" 6,2 x 100 mm	1 000	1860	10
3/8 x 5" 9,5 x 125 mm	700	1861	10
1/2 x 6" 12,5 x 150 mm	500	1863	5

Brocas Multiusos TENAZIT.



Taladro



Metal



Madera



Plástico



Concreto



Vidrio

Ø	Piedra Max. RPM	Plástico Max. RPM	Acero Max. RPM	Vidrio Max. RPM	Madera Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8" 3.2 mm	2 390	4 775	795	400	3 000	1833	1
5/32" 4 mm	1 590	3 185	530	285	3 000	1834	1
3/16" 4.8 mm	1 195	2 385	400	220	3 000	1835	1
1/4" 6.4 mm	955	1 910	320	170	3 000	1836	1
5/16" 8 mm	800	1 590	265	140	1 500	1837	1
3/8" 9.5 mm	680	1 365	225	125	1 500	1838	1
1/2" 12.5 mm	600	1 195	200	110	1 500	1839	1
5/8" 15.8 mm	600	1 195	200	110	1 500	1840	1



Tip
Técnico

Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería, etc. En piedra sólo usar rotomartillo.



Video



<https://bit.ly/brocasmultiusos>



Características

- Alto rendimiento.
- Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilado garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.

Beneficios

- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 300 RPM.

Brocas para Vidrio y Azulejo TENAZIT.



Taladro



Azulejo



Vidrio



Mármol

Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 63.5 mm	500	1841	1
1/4 x 2-1/2" 6.4 x 63.5 mm	250	1842	1
3/8 x 3-1/8" 9.5 x 79.4 mm	170	1843	1
1/2 x 3-1/8" 12 x 79.4 mm	130	1844	1



Tip
Técnico

Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.



Características

- Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilación.
- Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol, granito y materiales cerámicos.

Beneficios

- Diseño único de punta que permite un afilado automático.
- El cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.

Cortadores Anulares



Características

- » Para uso en seco y húmedo.
- » Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- » Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- » Cada cortador incluye pin de centrado.

Beneficios

- » Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- » Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- » Ahorro considerable de tiempo y energía.

Ø	Profundidad De Corte	Longitud Total	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	50 mm	84 mm	662	2390	1
9/16" 14 mm	50 mm	84 mm	614	2388	1
5/8" 16 mm	50 mm	84 mm	537	2391	1
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	2393	1
13/16" 21 mm	50 mm	84 mm	410	2394	1
15/16" 24 mm	50 mm	84 mm	358	2396	1
1" 25 mm	50 mm	84 mm	344	2392	1
1-1/16" 27 mm	50 mm	84 mm	319	2398	1
1-1/4" 32 mm	50 mm	84 mm	269	2397	1

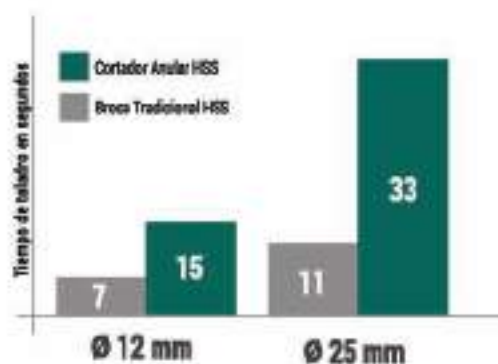
VOLUMEN DE CORTE



Cortadora Anular



Broca Tradicional



- Los **cortadores anulares** o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.

Marcador Manual de Carburo

TENAZIT®



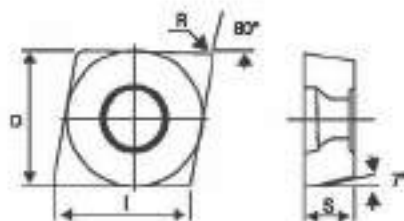
Características

- » Con punta de carburo de tungsteno.

Beneficios

- » Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- » Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.

Dimensiones	Clave	Pzas.
5-1/2 x 1/4" 141 x 7 mm	1190	1



Dimensiones (l x D x s)	Tipo	Especificación	R	Clave	Pzas.
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T304-AF-AT201	0.4	2650	10
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T310-AG-AT201	0.4	2651	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120408-AT101	0.8	2652	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120412-AT101	1.2	2653	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AC-AT101	0.4	2654	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AF-AT201	0.4	2655	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AC-AT101	0.8	2656	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AG-AT201	0.8	2657	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404-AF-AT201	0.4	2658	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408-AG-AT201	0.8	2659	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMX160404R-AT201	0.4	2660	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMX160404R-AT201	0.8	2661	10
0.630 x 0.375 x 0.18" 16 x 9.53 x 4.76 mm	ICT DIA	VNMG160408-AG-AT201	0.8	2662	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080408-AT101	0.8	2663	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080412-AT101	1.2	2664	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG060408-AG-AT201	0.8	2665	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AC-AT101	0.4	2666	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AF-AT201	0.4	2667	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT101	0.8	2668	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AG-AT201	0.8	2669	10

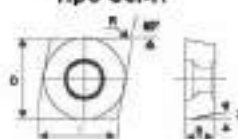
Características

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados en superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.

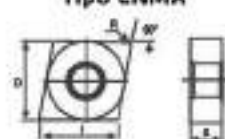
Beneficios

- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación mundial.
- Para aplicaciones de torneado.

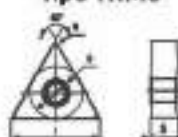
Tipo CCMT



Tipo CNMA



Tipo TNMG



Tipo WNMA



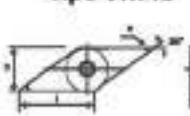
Tipo CNMG



Tipo TNMX



Tipo VNMG



Tipo WNMG



SIERRAS



ATENCIÓN: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

Líneas Disponibles

- INDUSTRIAL / ALTO RENDIMIENTO.
- PROFESIONAL / MADERA
- **EASYCUT.** / MADERA

Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

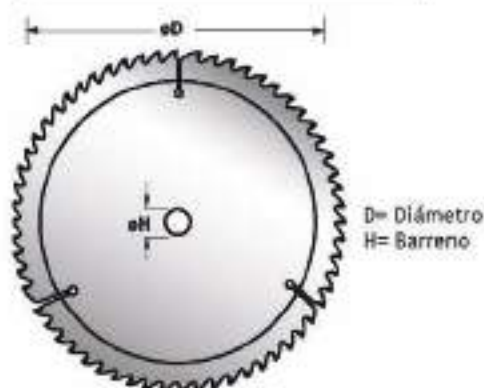
Calidad del terminado:

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

Espesor del material a cortar. Regla **IMPORTANTE** a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.

Esquema



Madera



Esmeriladora
Corte para clave
161

Sierra Circular
para claves
156, 157, 2131,
2132 y 2135.

Ingleteadora
para claves
158 y 159

Cortadora de
Metales
para clave
163, 164 y 165

Cortadora Chop
Saw
para clave
2109



Madera



Madera

Ø	Barreno	No. De Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	7/8"	20	Premium	13 500	161	1
115 mm	22.2 mm					
10"	1"	40	Premium	6 000	163	1
250 mm	25.4 mm					
10"	1"	60	Premium	6 000	164	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	4 800	165	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	80	Premium	6 000	166	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	20	Profesional	7 900	156	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	157	1
185 mm	15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	28	Profesional	6 000	158	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	40	Profesional	6 000	159	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
14"	1"	40	Profesional	4 400	2109	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	24	EASY-CUT	8 300	2131	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	EASY-CUT	8 300	2132	1
185 mm	15.9 mm					
8-1/4"	5/8"	40	EASY-CUT	6 800	2135	1
210 mm	15.9 mm					

Madera

Premium

- » Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- » Gran estabilidad y durabilidad.
- » Cuerpo completamente endurecido.
- » Ideales para trabajos industriales.

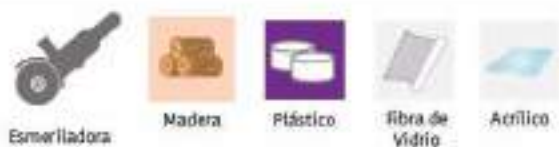
Profesional

- » Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- » Dientes de carburo de larga durabilidad.
- » Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- » Sierras diseñadas para consumos medios.

EASY CUT

- » Dientes soldados con precisión.
- » Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- » Sierras de bajo costo.

Sierra de Carburo TENAZIT.



Esmeriladora

Madera

Plástico

Fibra de Vidrio

Acrílico

Ø	Barreno	No. de Segmentos	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	7/8"	8	13 500	162	10
115 mm	22.2 mm				
7"	7/8"	18	8 500	172	1
177 mm	22.2 mm				



Características

- » Soldado de alta resistencia.
- » El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.

Beneficios

- » Corte rápido.
- » Larga vida útil.
- » Uso multiaplicación.

Usos

- » Madera / madera con clavos.
- » Aglomerado.
- » Plástico.
- » MDF.
- » Fibra de vidrio.
- » Resina epóxica.
- » Parquet Laminado.



Video



<http://bit.ly/siemcarburo>

Aluminio



Sierra Circular para clave 167



Ingleteadora para claves 179, 2133 y 2134



Cortadora de Metales para claves 180 y 183



Cortadora Chop Saw para clave 2108



Aluminio

Aluminio

Premium

- » Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- » Cuerpo completamente endurecido.
- » Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- » Duran 5 veces más que el carburo estándar.
- » Gran estabilidad y durabilidad.
- » Sierras diseñadas para consumos medios

EASY CUT

- » Dientes soldados con precisión.
- » Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- » Sierras de bajo costo.

Aluminio

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
10"	5/8"	80	Premium	6 000	179	1
250 mm	15.9 mm					
12"	1"	80	Premium	4 800	180	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	80	Premium	4 800	183	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	167	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2108	1
350 mm	25.4 mm					
10"	5/8"	100	EASY-CUT	6 000	2133	1
250 mm	15.9 mm					
10"	5/8"	120	EASY-CUT	6 000	2134	1
250 mm	15.9 mm					

Acero / Inox



Sierra Circular para claves 171 y 2107



Cortadora de Metales para clave 179



Cortadora Chop Saw para clave 168, 169 y 170



Acero



Inoxidable

Acero / Inox

Premium

- » Por su alta tecnología, brindan una mayor durabilidad que las sierras convencionales.
- » Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de calidad Premium.

Profesional

- » Sinterizado con carburo especial y alta concentración.
- » Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- » Por su tamaño de dientes, permiten un mayor número de afiladas.
- » Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- » Sierras diseñadas para consumos medios.

Acero

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	52	Premium	2 500	168	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	2 000	173	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	66	Premium	1 600	169	1
350 mm	25.4 mm					
14"	1"	90	Profesional	1 600	170	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	38	Profesional	5 800	171	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2107	1
350 mm	25.4 mm					

Acero Inoxidable

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Max. RPM	Clave	Pzas.
7"	5/8"	48	Premium	5 500	2137	1
180 mm	15.9 mm					
14"	0.070"	90	Premium	1 500	2138	1
350 mm	1.8 mm					

MÁQUINAS



Satinadora - Pulidora Eléctrica

TENAZIT.

Características

- > Potencia de alimentación 460w.
- > Potencia máxima de trabajo 1 200 w.
- > **Velocidad variable 900 a 2500 rpm.**
- > Hecho en Alemania.
- > Con eje de 5/8"-11H.
- > Juego de 2 carbones clave **34181** (sobre pedido).

Beneficios

- > Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- > Puede usar rodillos, discos y ruedas.
- > Mínimo mantenimiento.
- > Versátil, se puede usar en forma recta o angular.
- > Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmerilladoras comunes.
- > Gracias a su alta potencia, deja acabados consistentes y uniformes.
- > Excelente desempeño y duración.

¡ Multi-funcional !



Clave
2500

6	2500	Rectificado con bandas de fibra y lija.
5	2200	Pulido y abrillantado con felpa.
4	1900	
3	1500	Satinado con rodillos de felpa.
2	1200	Pulido de pintura automotriz.
1	900	

Adaptador para Montar Rodillos y Holdex en la Satinadora Clave 2500



Dimensiones Clave
3/4" a 5/8"-11 x 4" 1399
19 a 15,88 x 100 mm



PROMOCIÓN
al adquirir la satinadora Tenazit

Maleta con accesorios:

- 1 rodillo clave **1391**
- 1 rodillo clave **1394**
- 1 rodillo clave **1395**
- 2 discos clave **2305**
- 2 pastas para pulido
- 1 rodillo de felpa clave **2308**
- 1 rodillo clave **893**

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Discos de Súper Limpieza Unik Plus		
1047	115 x 22,23	Cerámica / 05 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
1048	115 x 22,23	Cerámica / 07 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
Discos UNIX		
691	115 x 22,2	ALD / Medio - Para rebabas, limpieza, pulido y acabado
693	115 x 22,2	SIC / Fino - Rebabeo, pulido y limpieza y un mejor acabado
Discos de Fibra / Acabado Satinado		
2323	125	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2328	125	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
2359	125	FINO / AZUL - Prepara superficies para pulido final y da un acabado satinado fino
Disco de Fibra con Lija / Codo de Aluminio Piramidal		
2765*	115 x 20 x 22,2	FIBRA AMARILLA / ALD 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P6
Discos de Codo de Aluminio Piramidal / Pulido		
2789	125	ALD 400 - Para operación de pulido
2790	125	ALD 600 - Para operación de pulido
2791	125	ALD 1200 - Para operación de pulido
2792*	125	ALD 2000 - Para operación de pulido
Disco de Filtro Amarillo - Polizit / Abrillatado		
2308	127	PULIZIT - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
Disco Flap de Felpa		
2366	115 x 5 x 22,2	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Redillo de Súper Limpieza Plus		
693*	100 x 100 x 19,1	Fibra roja - Limpieza rápida de superficies
Redillo de Lija		
1096	100 x 100 x 15,9-11	ALD 80 - Rebabeo, limpieza y acabado de superficies
Barras de Lija / Acabado P3		
1075	100 x 137	Zirconio 50 - Para desbaste pesado
1076	100 x 137	Zirconio 80 - Para operaciones de lijado medio
1077	100 x 137	Zirconio 120 - Para operaciones de lijado fino
Barras de Lija / Acabado P4		
1072	100 x 137	ALD 80 - Para operaciones de lijado medio
1062	100 x 137	ALD 120 - Para operaciones de lijado fino
Redillos de Fibra con Lija / Acabado P3 y P4		
1390	100 x 50 x 15,9-11	GRUESO / ALD 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (1,0 ra)
1391	100 x 100 x 15,9-11	MEDIO / ALD 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (0,8 ra)
Barras de Lija / Acabado P4		
1073	100 x 137	SIC COMPACTO 240 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
1074	100 x 137	SIC COMPACTO 490 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
Redillo de Poluretano Expandible (Helices)		
1398*	100 x 100 x 19,5	Dureza alta para desbaste (para montar mangas de lija y de fibra)
Redillos de Poluretano		
1366	100 x 100 x 15,9-11	ALD 40 / Grueso - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
1368	100 x 100 x 15,9-11	SIC 220 / Muy Fino - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
Redillo de Alambre		
2040*	100 x 70 x 19,1	ACERO LATONADO - Para satinado, limpieza, matizado y estructurado de superficies
Redillos de Fibra		
1399*	100 x 100 x 19,1	ALD-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1392	100 x 100 x 15,9-11	ALD-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1397*	100 x 100 x 19,1	ALD / MEDIO - Dar acabado mate y para remover rebabas de todo tipo de metal
1393	100 x 100 x 15,9-11	ALD / MEDIO - Acabado mate no. 4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
1400*	100 x 100 x 19,1	ALD / FINO - Dar acabado mate muy fino
1394	100 x 100 x 15,9-11	ALD / FINO - Acabado mate no. 4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
Mangas de Fibra / Acabado Satinado		
2322	100 x 324	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2327	100 x 324	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
Redillo de Poluretano Expandible (Helices)		
1367*	100 x 100 x 19,5	Dureza media para acabado - Para montar mangas de codo de aluminio piramidal
Redillo de Fibra con Lija / Codo de Aluminio Piramidal		
2787*	110 x 100 x 19,2	FIBRA AMARILLA / ALD 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P6
Mangas de Codo de Aluminio Piramidal / Pulido		
2777	100 x 137	ALD 400 - Para operación de pulido
2794	100 x 137	ALD 600 - Para operación de pulido
2798	100 x 137	ALD 1200 - Para operación de pulido
2833	100 x 137	ALD 2000 - Para operación de pulido
Buecas de Tela / Acabado Espejo		
1619	150 x 13	VERDE - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
1620	150 x 13	BLANCA - Combinado con pasta BLANCA - Súper brillo
Bufo Flap de Felpa		
2389	115 x 20 x 15,9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Redillo Flap de Felpa		
2308	100 x 100 x 15,9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Modo Angular



Modo Recto



*Se debe montar con adaptador clave D99

Accesorio para Lijado de Tubos y Barandales con Bandas

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa bandas de lija o fibra de 35 x 760 mm.

Beneficios

- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies circulares.
- Acabados consistentes y uniformes.
- **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**



Clave
2505

Bandas de Lija

Clave	Medida (Mm)	Granos (Aplicación)
30299	35 x 760	ALO 80 - Para operación de lijado medio
30300	35 x 760	ALO 120 - Para operación de lijado fino
30301	35 x 760	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas - Acabado satinado grueso
30302	35 x 760	Fibra/Marrón - Suaviza superficies. Semipulido - Acabado satinado medio
30303	35 x 760	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final - Acabado satinado fino
30304	33 x 760	ALO 400 - Para operación de pulido
30305	33 x 760	ALO600 - Para operación de pulido
30306	33 x 760	ALO 1200 - Para operación de pulido
30307	33 x 760	ALO 2000 - Para operación de pulido
30308	35 x 760	PULIZIT - Combinado con pasta verde - Acabado brillante

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: 30299, 30300, 30301, 30302, 30303, 30304, 30305, 30306, 30307 y 30308. (30 piezas).



Accesorio para Desbaste y Acabado de Ángulos Interiores con ruedas de 6"

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa ruedas de 6" de diámetro.

Beneficios

- Especial para trabajar vértices entre 45° y 90°.
- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.
- **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**



Clave
2107

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS:
- 1 rueda clave 1067 (de fibra para acabado).
- 1 rueda clave 2306 (de felpa para pulido) (2 pzas.).



Ruedas

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Rueda de Fibra		
1067	150 x 6 x 25.4	UNIX PLUS D3 - Para desbaste y acabado en un solo paso.
Rueda de Felpa		
2306	160 x 6 x 25.4	FELPA H68 - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante.

Accesorio para Lijado de Zonas de Difícil Acceso con Minibandas



Clave
2506

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa bandas de lija o fibra de 8 x 666 mm.

Beneficios

- Especial para trabajar radios en uniones en zonas de difícil acceso.
- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.
- **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**

Bandas de Lija

Clave	Medida (Mm)	Granos (Aplicación)
35782	8 x 666	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas - Acabado satinado grueso
35783	8 x 666	Fibra/Marrón - Suaviza superficies, Semipulido - Acabado satinado medio
35784	8 x 666	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final - Acabado satinado fino
35785	6 x 666	ALO 80 - Para desbaste pesado
35787	6 x 666	ALO 120 - Para operación de lijado fino
35788	6 x 666	ALO 400 - Para operación de pulido
35789	6 x 666	ALO 600 - Para operación de pulido
35790	6 x 666	ALO 1200 - Para operación de pulido
35791	6 x 666	ALO 2000 - Para operación de pulido

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: 35782, 35783, 35784, 35785, 35787, 35788, 35789, 35790 y 35791. (27 piezas).



Clave
2516

Lijadora de Bandas

KOVAX

Características

- Para bandas de lija de 12 x 330 mm.
- Peso 0,475 kg.
- Ruido de 91 dBA.
- Máx. RPM 17 000.
- Consumo de aire 450 L/min.

Beneficios

- Para trabajar zonas de difícil acceso.
- Para lijado delicado.
- Para remoción de pintura sin dejar rayones profundos.
- Para lijado de metales y plástico.

Accesorios

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Bandas de Fibra		
4918	12 x 330	FIBRA MARRÓN / EX 120 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabados.
4919	12 x 330	FIBRA AZUL / EX 100 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabados finos.
4920	12 x 330	FIBRA CAFÉ EX 240 - Buen poder de remoción - Excelente para acabados finos.



Micro Esmeriladora **TENAZIT.**

Características

- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0.69 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm²).
- Consumo de aire 0.54 m³ / min.
- Encendido con palanca.

Beneficios

- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.
- Seguridad y ergonomía.



Clave
2543

**NUEVA
LINEA**

Micro Esmeriladora **TENAZIT.**

Características

- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0.54 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm²).
- Consumo de aire 0.54 m³ / min.
- Encendido con perilla.

Beneficios

- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.
- Aceleración gradual.



Clave
2542

**NUEVA
LINEA**

Accesorios para Micro Esmeriladoras

Mini-discos Tipo 27 / Desbaste



Granos	ZA 36	ZA 60	ZA 80
2-1/4" 50 mm	1276	1277	1278
3" 75 mm	1279	1280	1281

Discos de Cambio Rápido

ACTROX



Grano	Dimensiones	Clave
36	51 mm / S	4750
36	76 mm / S	4761
36	51 mm / R	4762
36	76 mm / R	4763

Mini Discos Lam (Grano Cerámico)



Grano	Dimensiones	Clave
60	51 x 9.5 mm	2605
80	51 x 9.5 mm	2627
120	51 x 9.5 mm	2628
60	76 x 9.5 mm	2629
80	76 x 9.5 mm	2631
120	76 x 9.5 mm	2633



Mini-discos Tipo 27 / Súper Limpieza

Fibra	Extra Gruesa
2-3/8" 50 x 9.5 mm	630
2-3/4 x 3/8" 70 x 9.5 mm	631

LLÉVATE DE REGALO EN LA COMPRA DE LA MICROESMERILADORA (2542/2543):

KIT DE DISCOS PARA MICROESMERILADORA CLAVE 2942:

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- 3 discos laminados (zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628 y 2587).



NUEVA LINEA



Clave
2540

Lijadora Roto-orbital / Ø 5"

KOVAX

Características

- » Para discos de 125 mm (5").
- » Máx. RPM 12 000.
- » Peso de 0.750 kg.
- » Ruido 78 dBA.
- » Diámetro de órbita 5 mm.
- » Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- » Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 5" PSA y/o **ULTRAGRIP**.
- » Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS



Clave 793
ULTRAGRIP



Clave 4927 / 798
PSA

NUEVA LINEA



Clave
2511

Lijadora Roto-orbital / Ø 6"

Con Sistema Individual de Absorción y Recolección de Polvo

KOVAX

Características

- » Para discos de 152 mm (6").
- » Máx. RPM 8 500.
- » Peso de 0.850 kg.
- » Ruido 78 dBA.
- » Diámetro de órbita 5 mm.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- » Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- » Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" con **sistema individual de absorción y recolección de polvo**.
- » Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS

ULTRAGRIP



Clave 799
Sin perforaciones



Clave 4929
Con 15 perforaciones)



Clave 1454
Multi-perforado



Discos de Lija (15 perforaciones)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6" 152 mm	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296

Lijadora Roto-orbital / Ø 5"

Especial para Sistema Central de Extracción

KOVAX

Características

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.800 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/mín.

Beneficios

- Máquina lijadora Especial para Sistema Central de Extracción.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.



NUEVA LINEA

Clave
2541

RESPALDOS ULTRAGRIP



Clave 799
Sin perforaciones



Clave 4929
Con 7 perforaciones



Clave 1453
Multi-perforado



Discos de Lija (7 perforaciones)

Granos	AS-240	AS-320	AS-400	AS-600	AS-800	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-3000
5" 125 mm	3240	3241	3242	3261	3243	3244	3245	3246	3247

Lijadora Roto-orbital / Ø 6"

Especial para Sistema Central de Extracción

KOVAX

Características

- Para discos de 152 (6").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.850 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAGRIP**.
- Consumo de aire 380 L/mín.

Beneficios

- Máquina lijadora Especial para Sistema Central de Extracción.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.



NUEVA LINEA

Clave
2518

RESPALDOS ULTRAGRIP



Clave 799
Sin perforaciones



Clave 4929
Con 15 perforaciones



Clave 1454
Multi-perforado



Discos de Lija TRI-PRO (15 perforaciones)

Granos	TP-80	TP-120	TP-150	TP-180	TP-320	TP-400
6" 152 mm	4921	4922	4923	4924	4925	4926



Discos de Lija Max Film (15 perforaciones)

Granos	MF-80	MF-120	MF-150	MF-180	MF-320	MF-400
6" 152 mm	3276	3277	3278	3279	3280	3281

Lijadora Orbital KOVAX



Clave
2514

Características

- » Para hojas de lija de 85 x 130 mm.
- » Máx. RPM 8 500.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**
- » Peso: 0,740 kg.
- » Ruido: 76 dBA.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Consumo de aire: 340 L/min.

Beneficios

- » Permite realizar el trabajo de grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Hojas de Lija (precortadas en hojas de 85 x 130mm)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6-2/3 x 5-1/8" 170 x 130 mm	3270	3220	3271	3221	3272	3222	3273	3269	3223	3274	3224	3225	3294	3275	3227

RESPALDO



Clave 4930
71 mm x 160
ULTRAGRIP

Pulidora de Pinturas / Ø 3"

KOVAX



Clave
2513

Características

- » Para bonetes o esponjas de 85 mm (3") de diámetro.
- » Para discos con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- » Pesc: 0,70 kg.
- » Ruido: 82dBA.
- » Consumo de aire: 350 L/min.
- » Máx. RPM 5 000.

Beneficios

- » Para pulido de pintura, barniz, transparente en espacios reducidos o piezas pequeñas. Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Bonete y Esponjas para Pulido

Tipo de Pad	Bonete		Esponjas				
	Soft Touch	Spider Blanca	Spider Azul	Azul	Morado	Naranja	Waffle
3" 85 mm	43790 / 2487	43793 / 2488	2499	2498	43787	43784 2486	43804



Respaldo clave 4931
72 mm / **ULTRAGRIP**

Lijadora Angular / Ø 3"

KOVAX

Características

- » Para discos de 75 mm (3").
- » Máx. RPM 15 000.
- » Con respaldo **ULTRAGRIP**
- » Peso: 0.620 kg.
- » Ruido: 78 dBA.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Consumo de aire: 275 L/min.

Beneficios

- » Para el lijado de superficies en espacios reducidos o de piezas pequeñas.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave
2510

RESPALDO



Clave 45632

ULTRAGRIP



Discos de Lija (sin perforaciones)

Granos	ST-240	ST-320	ST-400	AS-600	AS-800	AS-1200	TO-1500	BU-2000	BU-3000
3" / 75 mm	3230	3231	3232	3260	3233	3234	3235	3236	3237

Lijadora Angular / Ø 1-1/4"

KOVAX

Características

- » Para discos de 34 mm (1-1/4").
- » Peso 0.475 kg.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- » Ruido de 75 dBA.
- » Máx. RPM 8 500.
- » Para discos PSA de 34 mm.
- » Consumo de aire 140 L/min.

Beneficios

- » Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.
- » Ideal para trabajar en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave
2512

RESPALDO



Clave 2528

31 mm / 1-1/4"
PSA



Discos de Lija PSA / Tolecut

Granos	P-1500	P-2000	P-3000
1-1/4" / 34 mm	2525	2526	2527

Mini-Mototool **TENAZIT®**



Clave
2508

Características

- » Tipo lápiz.
- » Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- » Collet de 1/8" Intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- » Peso 150 g.
- » Ruido 63 dBA.
- » Consumo de aire 0.20 m³/min.
- » Máx. RPM 60 000.
- » Potencia de trabajo 110 w.

Beneficios

- » Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas como limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- » Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- » Permite obtener un acabado fino.
- » Especial para la industria aeronáutica.

Rectificador de Baja Velocidad **TENAZIT®**

Características

- » Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/8" y 1/4".
- » Palanca de seguridad.
- » Peso 600 g.
- » Ruido 68 dBA.
- » Consumo de aire 0.27 m³/min.
- » Máx. RPM 5 000.
- » Potencia de trabajo 300 w.

Beneficios

- » Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, Inconel, etc.
- » Ahorra dinero ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- » Excelentes acabados en poco tiempo.
- » Excelente relación potencia-peso.
- » Diseño ergonómico para mayor confort del operario.



Clave
2509

KIT DE DISCOS PARA RECTIFICADOR CLAVE 2930

- Incluye:
- 1 rueda flap G60 (871)
- 1 rueda flap esférica G80 (945)
- 1 rueda de fibra GMedio (1604)
- 1 esfera de fibra GMedio (672)
- 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
- 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
- 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
- 1 punta montada de felpa KE (2290)
- 1 punta montada de felpa Suave (2295)
- 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
- 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
- 1 adaptador para cartuchos (1623)
- 1 cepillo ondulado (19454)



¡DE REGALO!

Sistema de Limpieza Electroquímica

Para Acero Inoxidable y Aluminio



Características

- Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrofíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrofíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrofítico que se usa, aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

Contenido

- 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- 1 cepillo de filamentos de carbón (clave 2520).
- 1 cable para conectar el cepillo.
- 1 pinzas con cable para tierra.
- 1 botella de solución electrofítica de 500 ml. (clave 2522).
- 1 botella de solución electrofítica de 500 ml. (clave 2523).
- 1 botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 envase de boca ancha.
- 1 cable de alimentación.

¡ Fácil de usar !



Clave
2519



Resultados





Solución Neutralizadora Clave 2521 (500 ml.)

Características

- Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523 y 2531).

Beneficios

- Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo **2520** para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



Heavy Duty Clave 2522 (500 ml.)

Características

- Electrolyte a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**

Beneficios

- Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- Concentración alta.



Polisher Clave 2523 (500 ml.)

Características

- Electrolyte a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**

Beneficios

- Para pulir cordones o superficies de soldadura.
- Concentración media.



Heavy Duty Clave 2531 (5 lt.)

Características

- Electrolyte a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).**

Beneficios

- Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- Concentración alta.

Cepillo de Fibra de Carbono

Características

- Contiene filamentos de carbono que permiten crear los arcos electrofílticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
- Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).



Dimensiones
1/2" x 4-1/2" x M10
12 mm x 115 mm x M10

Clave
2520

Set de Marcaje Electrofíltico

Contenido

- 1 mango de marcaje rojo suave.
- 1 electrodo de carbono de 90°.
- 1 electrofíltico de marcaje (50 ml).
- 1 solución neutra (100 ml).
- 5 felpas.
- 5 anillos.
- 1 cable de conexión de 1.5 mm 2-2.
- 1 muestra de plantilla de marcaje.

Instrucciones

- 1.- Coloque un pedazo de fieltro blanco sobre el electrodo del mango de marcaje.
- 2.- Fije el fieltro con un anillo en forma de O.
- 3.- Con cuidado, vierta gota a gota la solución electrofíltica sobre el fieltro hasta que esté completamente humedecido.
- 4.- Coloque el interruptor del equipo clave 2519 en marcaje claro u oscuro.
- 5.- Humedezca la plantilla con agua o electrofíltico para fijarla ligeramente sobre la pieza de trabajo.
- 6.- Pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
- 7.- Una vez marcada la superficie, retire la plantilla de la pieza de trabajo y limpie con agua y/o solución neutralizante clave 2521.
- 8.- Seque frotando con papel.
- 9.- Limpie y guarde las plantillas.



Clave
2524

• Para ocuparse exclusivamente con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519)

ACCESORIOS



Llaves para Adaptadores

Para Apretar o Aflojar Adaptadores



Uso manual



Negra

Dimensiones	Máquina	Clave
1-1/4" - 3/16" 32 x 5 mm	Esmeriladora Americana	543



Múltiple

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	545



Roja

Dimensiones	Máquina	Clave
1-3/8" - 3/16" 35 x 5 mm	Esmeriladora Europea	544

Adaptadores

Para Discos de Cubo [Tipo 27]



Grandes

Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	541
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	542



Chicos

Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	961
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	958

Para Discos Cortadores [Tipo 41]



Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538



Dimensiones	Máquina	Clave
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco 1/2" - 3/8" - 1/4" 12.7 - 9.5 - 6.4 mm	Mototool / Taladro	531

Para Discos de Diamante [9"] Clave 2562



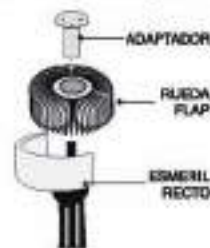
Dimensiones	Clave
M14-2	2563
5/8-11" 15.9-11 mm	2564



Para Montar Ruedas de Lija, Fibra y Felpa de 2" de Espesor



Dimensiones	Clave
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625



Para RT-1



Dimensiones	Clave
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546



Para Discos de Cambio Rápido



Características

• Vástago de 1/4".



Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	ROL OK	2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	ROL OK	628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	ROL OK	629

Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	SPIN ON	2595
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	SPIN ON	2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	SPIN ON	2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	SPIN ON	2598

Para Minidiscos Laminados de 2"



Dimensiones	Clave
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758

Para Ruedas de Súper Limpieza de 6"



Dimensiones	Clave
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626

Para Cartuchos de Felpa



Dimensiones	Clave
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624

Para Ruedas de Pulido



Dimensiones	Clave
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627

Respaldo para Bonetes y Esponjas de 3"



Dimensiones	Clave
3" x 5/8"-11H 75 X 15.9 mm-11H	2972

Para Montar el Respaldo Clave 2972 en Taladro



Dimensiones	Clave
5/8"-11H x 1/4" 15.9-11 x 6.4 mm	627

NUEVA LINEA



Adaptador

Dimensiones Clave Pzas.

M14-2	526	1
-------	-----	---

Características

- Rosca M14-2.
- Para usarse con los respaldos claves 944 y 949.

Para Fibrodiscos ACTROX

Beneficios

- Fabricados con hule de alta calidad para soportar el calor y el apriete.
- Gracias a su tecnología, se asegura el rendimiento del disco de lija.
- Para trabajos de desbaste de granos gruesos (24-36).



Heavy Duty Rígido

Dimensiones	Clave
4-1/2" x 5/8-11" 115 x 15.9-11 mm	944
7" x 5/8-11" 178 x 15.9-11 mm	949

Para Discos de Lija (Fibrodiscos)



Ø	Dimensiones	Clave
4-1/2"	5/8"-11	938
115 mm	M14-2	794
5"	5/8"-11	939
125 mm	M14-2	795
7"	5/8"-11	950
180 mm	M14-2	796

Para Discos de Fibra



Ø	Dimensiones	Clave
7"	5/8"-11	634
180 mm	M14-2	661

• Respaldos con rosca estándar (5/8-11") o rosca milimétrica (M14-2).

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Dimensiones	Clave
5"	5/8"-11	1457
125 mm	M14-2	1458

Para Discos Zirconio Cerámico Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Dimensiones	Max.RPM	Clave
5"	5/8"-11"	10 000	1455
125 mm	12.5-11 mm		
6"	5/8"-11"	6 000	1456
150 mm	15.9-11 mm		

Respaldo de Bronce con Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Dimensiones	Clave
4"	5/8"-11	1599
100 mm	M14-2	1499



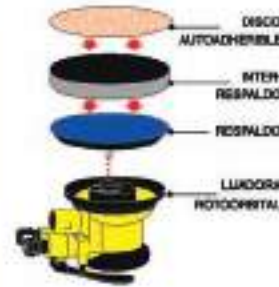
Características

- Se pueden usar en húmedo.
- Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
- Disponibles con rosca estándar o milimétrica.

Para Discos de Lija Autoadherible



Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción 		
3"	5/16"-24H	2493
75 mm	7.9 mm -24H	
5"	5/16"-24H	793
125 mm	7.9 mm -24H	
6"	5/16"-24H	799
150 mm	7.9 mm -24H	
5"	(Ø hoyos)	1629
125 mm		
Sistema de sujeción pegamento PSA		
5"	5/16"-24H	798
125 mm	7.9 mm -24H	
6"	5/16"-24H	797
150 mm	7.9 mm -24H	



Multi-Perforados



Ø	Barreno	Hoyos	Clave
Sistema de sujeción 			
5"	5/16"-24H	44	1453
125 mm	7.9 mm -24H		
6"	5/16"-24H	52	1454
150 mm	7.9 mm -24H		

Inter-Respaldo



Ø	Espesor	Clave
6"	3/4"	2330
150 mm	20 mm	



Características

- Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.

Para Hojas de Lija



Dimensiones	Clave
2-5/8" x 4-5/8"	1462
67 x 117 mm	

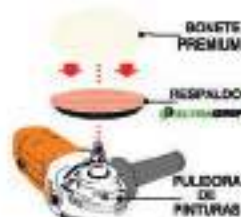


Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción



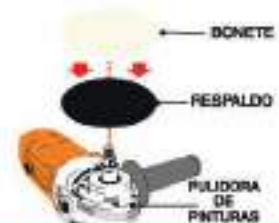
Ø	Clave
6"	1463
150 mm	

Para Bonetes con Sistema de Sujeción



Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción 		
6"	5/8"-11H	952
150 mm	15.9 mm -11	
5/8"-11H (15.9 mm-11H)		
7"	5/8"-11H	2975
180 mm	15.9 mm-11	

Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre



Ø	Barreno	Clave
5"	1/4"	945
125 mm	6.4 mm	
7"	5/8"-11H	957
180 mm	15.9 mm -11	
9"	5/8"-11H	959
225 mm	15.9 mm -11	

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (146 mm / 6")							
6 x 0.31" 6 x 7.9-24 mm	4929	Suave	Clave 4900	Medio	Clave 3297	Duro	Clave 3298	Neo Duro	Clave 4904

*Respaldo **MULTIAORBITAL** / * 15 perforaciones *Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2511 ó 2518

Respaldo	Clave	5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm <th>Clave</th> <th colspan="6">Inter-respaldo (122 mm / 5")</th>	Clave	Inter-respaldo (122 mm / 5")					
	4927	5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	4928	Suave	Clave 3219	Medio	Clave 3248	Duro	Clave 3249

Sin perforaciones

*Respaldo **MULTIAORBITAL** / * 7 perforaciones
*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2540 ó 2541

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (73 mm / 3")			
3 x 0.31" 70 x 7.9-24 mm	45632	Suave	Clave 3239	Medio	Clave 3238

*Respaldo **MULTIAORBITAL** / * Sin perforaciones
*Para usarse en Lijadora Angular Neumática clave 2510

Respaldo	Clave
3 x 0.31" 72 x 1.9-24 mm	4931

*Respaldo **MULTIAORBITAL**
*Para pulidora Neumática clave 2513

Inter-respaldo	Clave
1-1/4" 31 mm	2528

*Respaldo PSA
*Para lijadora angular clave 2512

Respaldo	Clave	Inter-respaldos					
3 x 4" 71 x 106 mm	4930	Suave	Clave 3212	Medio	Clave 4914	Neo-Duro	Clave 4908

*Respaldo **MULTIAORBITAL** *Para usarse en Lijadora Orbital Neumática clave 2514

Respaldos MULTIAORBITAL / Uso manual									
Multi-perforados	Clave	4 x 6"	Clave	Suave	Clave	Block	Clave	Tacon	Clave
3 x 4-32/32" 78 x 120 mm	3228	100 x 150 mm	3229	3 x 5 x 1" 70 x 120 x 25 mm	3218	3 x 5 x 1" 70 x 120 x 25 mm	4915	2-3/4 x 4-1/2" 70 x 114 mm	3214

Respaldos - PSA - / Uso Manual							
Toile Finger	Clave	Toile Block ch	Clave	Toile Block M	Clave	Toile Card	Clave
1-1/4" 31 mm	4917	1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	3213	1 x 2-2/3 x 1/2" 27 x 65 x 15 mm	3264	2-3/4 x 4-1/2" 75 x 120 mm	3268

Aderezadores Manuales

Clave 1628

- ▶ Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- ▶ Reforzadas para alta velocidad.
- ▶ Para granos gruesos y ruedas de diámetro entre 400 y 762 mm.



Uso manual



Clave

1637



Clave

1628

Clave 1637

- ▶ Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
- ▶ Diámetros entre 400 y 915 mm.

Beneficios

- ▶ Reforzados para alta velocidad.
- ▶ Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- ▶ Mayor protección al usuario, ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- ▶ La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.

Set de estrellas de repuestos



Clave

1639



Clave

1630

Cinta de Acero Inoxidable

Características

- ▶ Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.

Beneficios

- ▶ Se lija únicamente el área deseada.
- ▶ Aplicación limpia y segura.
- ▶ Se evitan retrabajos.

Usos

- ▶ Placas.
- ▶ Láminas.
- ▶ Acero inoxidable.



Dimensiones

- ▶ 40 x 5000 x 0,15 mm.

Clave

2530

Recortador de Respaldos

Características

- ▶ Para recortar el respaldo de plástico de los discos laminados de forma segura, sencilla y práctica.
- ▶ Su montaje sencillo ayuda a maximizar el uso de cada disco.
- ▶ Puede recortar discos de 115 y 178 mm.
- ▶ Se monta en cualquier esmeriladora del mercado.

Video



Esmeriladora Portátil

Mango Auxiliar

Recortador de respaldos

Clave

1743

Punta en Cruz para Destornillador

Características

- ▶ Con doble imán de ajuste a la entrada y al fondo del adaptador.
- ▶ Con sistema de ajuste para altura de la cabeza del tornillo para llegar al ras.

Beneficios

- ▶ El imán tiene la fuerza para resistir pesos de 1 kg.



Adaptador

Dimensiones	Clave	Pzas.
15 x 68 mm	1851	1



Kit con 5 puntas

Dimensiones	Clave
2" 50 mm	1852

Características

- ▶ Con protección anticorrosiva.

Beneficios

- ▶ Con tecnología TORSION TECHNOLOGY para mayor resistencia contra gran torque.

Kit de Desbaste y Corte para Miniesmeriladora



Metal



Aluminio



Madera



Piedra



Clave

2999



Video



<http://bit.ly/WATotalPack>

Contenido [11 piezas]

- 1 sierra de 115 mm para corte de madera (clave 162).
- 1 disco laminado HUM G-60 (clave 2217).
- 1 disco para desbaste de metal (clave 560).
- 3 discos para corte de metal (clave 778).
- 1 fibrodisco de lija G-60 (clave 1336).
- 1 disco de diamante segmentado (clave 2555).
- 1 disco de diamante rin continuo (clave 2556).
- 1 disco para corte de aluminio (clave 892).
- 1 disco para desbaste de aluminio (clave 480).

Kit de Brocas para Concreto

TENAZIT®



Taladro



Clave

1850

Contenido [5 piezas]

- 5.0 x 90 mm (3/16" x 3-1/4").
- 6.5 x 100 mm (1/4" x 4").
- 8.0 x 126 mm (5/16" x 5").
- 10 x 126 mm (3/8" x 5").
- 12 x 150 mm (1/2" x 6").

Beneficios

- Alto rendimiento.

Kits para Mototool

TENAZIT®



Mototool



Contenido Clave

180 piezas

2991



Contenido Clave

202 piezas

2983



Contenido Clave

302 piezas

2992

Set de Discos de Diamante



Uso General

HUM®

Contenido Clave

2 piezas clave
2552 y 2553

2998



Uso General

EASycut®

Contenido Clave

2 piezas clave
1504 y 1501

2993



Loseta Cerámica

Contenido Clave

2 piezas
Rin continuo
y Turbo

2994



Todo Tipo de
Material

Contenido Clave

3 piezas

3000



Contenido (27 piezas)

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 2 discos de cambio rápido de Zirconio clave (1199).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- 3 discos laminados (Zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628 y 2587).



De **REGALO** en la compra de la micro esmeriladora [2542 / 2543]



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2"	2942
280 x 155 x 55 mm	



Caja Plástica para Usos Múltiples



Características

- » Caja con compartimientos flexibles y desmontables (hasta 6).
- » Ideal para guardar diversos y pequeños artículos.
- » Hecha en Alemania.



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2"	2945
280 x 155 x 55 mm	

Caretas

Careta Premium



Clave

2926

Características

- » Ideal para proteger la cara contra salpicaduras de fluidos corporales, líquidos y polvo en general.
- » Hecha con materiales reciclables, fáciles de limpiar.
- » Mayor duración del producto al ser sus piezas reemplazables.
- » Cómoda y ligera.

Repuesto Mica

Clave

2927

Repuesto Banda

Clave

2928

Careta Ligera



Clave

2929

Características

- » Ideal para proteger la cara contra salpicaduras de fluidos corporales, líquidos y polvo en general.
- » Económica.

Beneficios

- » Muy cómoda y ligera.
- » Fácil de llevar.

Capucha Protectora

Características

- » Estructura con una triple capa de fibras.
- » Textura flexible y suave.
- » Tecnología libre de látex.
- » No utiliza polímeros elastómeros.
- » Apertura a nivel de ojos.

Beneficios

- » Protección ligera y respirable.
- » Gran comodidad.
- » Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- » Se ajusta al rostro, lo que brinda una mayor protección.



Clave Pzas.

2813

6

Mascarilla KN95

Características

- » Mascarilla no estéril para protección contra partículas como polvo de cemento, madera, rebabas metálicas, virus, bacterias (contenidos en partículas de fluidos nasales y bucales), hongos, insecticidas y pesticidas.
- » Clip integrado para ajuste nasal.

Beneficios

- » Confort al respirar y baja caída de presión.
- » Ergonómica y resistente.



Dimensiones Clave Pzas.

5.5" x 3.94"
140 x 100 mm

295

100

Lentes de Seguridad

Lentes Austromax®



Clave

2809

Lentes Tenazit®



Clave

2812

Metros por Segundo																		
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø	
mm	pulg.	Revoluciones por Minuto														mm	pulg.	
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	30558	38197	50	2
75	3	3820	4584	5093	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225	9
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250	10
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300	12
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350	14
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400	16
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4344	450	18
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500	20
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550	22
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2375	3131	610	24
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660	26
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710	28
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760	30
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810	32
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1626	2210	864	34
912	36	314	377	419	459	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36
966	38	297	356	395	435	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966	38
1020	40	281	337	374	411	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42

RECTIFICADO Cilíndrico exterior Cilíndrico interior De superficies con copas o segmentos De superficies con ruedas planas	m/s 25-37 20-30 20-25 22-27	DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES Ruedas vitrificadas Ruedas resinosas Desbaste con discos reforzados Corte con discos reforzados en máquina fija	m/s 37 48 60-80 60-80
AFILADO DE HERRAMIENTAS De acero De acero con ruedas CBN -En seco -En húmedo De carburos cementados (manual) De carburos cementados (mecánicos) De carburos cementados con ruedas de diamante -En seco -En húmedo	m/s 25 15-22 22-28 22-25 5-15 15-22 18-28	VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA Ruedas resinosas Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80 Ruedas vitrificadas Ruedas de diamante Ruedas CBN	m/s 50 63-80 37 30 60

A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES:

Nos permitimos informarles que con **Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.** su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra **GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN** en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

- 1 Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva. En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.
- 2 Todos los gastos originados por la devolución correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y de regreso. No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.
- 3 El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.
- 4 El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.
- 5 Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha en que hayan sido facturadas.

GARANTÍA

Todos los productos de este catálogo están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de Grupo AUSTROMEX:

Tel.: (55) 5557 - 1966.

y/o a nuestro correo electrónico: servicioclientes@austromex.com.mx

TABLA DE CONVERSIONES

Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm
1/64	0.015625	0.397	17/64	0.265625	6.747				49/64	0.765625	19.447
1/32	0.031250	0.794		0.275591	7.000	33/64	0.515625	13.097	25/32	0.781250	19.844
	0.039370	1.000	9/32	0.282250	7.144	17/32	0.531250	13.494		0.787402	20.000
3/64	0.046875	1.191	19/64	0.296875	7.541	35/64	0.546875	13.891	51/64	0.796875	20.241
1/16	0.062500	1.588	5/16	0.312500	7.938		0.551189	14.000	13/16	0.812500	20.638
5/64	0.078125	1.984		0.314961	8.000	9/16	0.562500	14.288		0.826772	21.000
	0.078740	2.000	21/64	0.328125	8.334	37/64	0.578125	14.684	53/64	0.828125	21.054
3/32	0.093750	2.381	11/32	0.343750	8.731		0.590551	15.000	27/32	0.843750	21.431
7/64	0.109375	2.778		0.354351	9.000	19/32	0.593750	15.081	55/64	0.859375	21.828
	0.118110	3.000	23/64	0.359375	9.128	39/64	0.609375	15.478		0.866142	22.000
1/8	0.125000	3.175	5/8	0.375000	9.525	5/8	0.625000	15.875	7/8	0.875000	22.225
9/64	0.140625	3.572	25/64	0.390625	9.922		0.629921	16.000	57/64	0.890625	22.622
5/32	0.156250	3.969		0.393701	10.000	41/64	0.640625	16.272		0.905512	23.000
	0.157480	4.000	13/32	0.406250	10.319	21/32	0.656250	16.669	29/32	0.906250	23.019
11/64	0.171875	4.366	27/64	0.421875	10.716		0.669291	17.000	59/64	0.921875	23.416
3/16	0.187500	4.763		0.433971	11.000	43/64	0.671875	17.066	15/16	0.937500	23.813
	0.196850	5.000	7/16	0.437500	11.113	11/16	0.687500	17.463		0.944882	24.000
13/64	0.203125	5.159	29/64	0.453125	11.509	45/64	0.703125	17.859	61/64	0.953125	24.209
7/32	0.218750	5.556	15/32	0.468750	11.906		0.708661	18.000	31/32	0.968750	24.606
15/64	0.234375	5.953		0.472441	12.000	23/32	0.718750	18.256		0.984252	25.000
	0.236220	6.000	31/64	0.484375	12.303	47/64	0.734375	18.653	63/64	0.984375	25.003
1/4	0.250000	6.350	1/2	0.500000	12.700		0.748631	19.000	1	1.000000	25.400
						3/4	0.750000	19.050			

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
-3811	13	232-234	53	388	20	507	40	635-636	133
-2008	14	235-237	58	389	19	508	137	637-638	139
-2007	14	238-239	54	391-398	63	509	46	639	133
-2006	14	240-241	58	399	137	510	40	640	105
-2004	14	242-243	53	400-402	63	513	133	642	121
-595	14	244	54	403	137	514-517	40	643	127
-567	15	245	53	404-408	63	518	133	644	121
-566	15	246-254	53	409	137	519	40	645-647	105
-561	15	260-261	59	410-414	65	520-521	14	648-649	127
-560	15	263	60	415-417	64	521	14	650	139
-525	14	264-267	156	418-419	23	522	41	651	135
-506	46	272-286	59	420-422	63	523	133	652-653	133
1-6	52	289	217	423	64	524-525	14	654-657	105
7-10	53	292-293	34	425-428	63	526	280	658	127
11-12	52	295	286	429	137	527	46	659	133
13	53	296-297	216	430-431	63	528	23	660	127
14	52	298-305	217	432-433	64	529	15	661	280
15-18	52	306	221	434-435	63	530	41	665-668	132
19	53	307-311	216	436	64	531	278	669	127
20-26	52	313	58	437-438	63	532	21	670-671	24
27-29	53	316	56	439	64	533	19	672-677	130
30-68	52	318-321	58	440-442	63	534	21	678-680	133
70-78	57	324	60	444	137	535-536	19	681-683	129
85-95	254	328	13	445-447	66	537	21	684-689	133
96-125	253	329-330	56	448-449	63	538	278	690-691	222
126-128	255	331	55	450	137	540	70	693-694	139
129	55	332-333	13	451	140	541-547	278	695	132
130	253	334	55	452	20	548-549	72	696	133
131	255	335-336	13	453-454	63	550-553	69	697-699	172
132-137	253	337	58	455	20	560-565	15	700	39
138	255	338-342	58	456-458	63	564	133	701	33
139	253	343	69	459-460	137	566-568	15	702-707	102
140	55	345-346	68	461	65	569	133	708	46
141-143	256	347	13	462-464	71	570	43	709	34
144	255	348	58	465	54	571-572	14	710	35
145-146	253	349	68	466	137	573-575	42	711	36
150-155	255	350	58	467-468	71	576-584	44	712-717	96
156-166	261	351-352	68	469-470	137	585	133	718-719	18
167-171	262	353-355	69	471-473	72	586-587	24	721	96
172	261	356	68	474-475	137	588	14	722	120
173	262	357	69	476	71	589	70	723-724	96
174	56	358-362	68	477-479	72	590	217	725-729	119
175	58	363	70	480-481	24	591-592	133	730-732	41
176-178	56	364-365	68	482	217	593	135	733	39
179-180	262	366	17	483-485	71	595-597	14	734	41
181-182	56	369	70	486	72	598-599	139	735	46
183	262	370	59	487	54	600-605	132	736	41
184-188	58	371	70	488-492	72	606-608	107	737	38
191-221	56	372	19	493	46	609	132	738	41
224	58	373	70	494-495	44	610-618	64	739	38
225	53	374-377	23	496	40	619-622	107	740	41
226	54	378	19	497-498	44	623-626	127	741	45
227	58	379	70	499-500	40	627-629	279	742	38
228	54	381	16	501	46	630-631	139	743-744	39
229-230	53	384	20	502-505	40	632-633	127	745	119
231	54	385	23	506	46	634	280	746	44

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
747	45	865	202	970	246	1180	223	1414-1415	217
748-749	119	866	200	971	236	1181	224	1422-1427	221
750	34	867-869	207	972	245	1186	71	1428-1434	210
751	34	871-872	121	973	244	1187	223	1435-1439	220
752	22	873-874	36	974	241	1188	106	1441-1444	213
753	38	875-876	21	975	229	1189	245	1445	221
754	23	877-878	37	976	240	1190	258	1446-1450	211
755	63	879-880	36	978	229	1191-1198	85	1453-1454	281
756	32	881-882	21	979	241	1199	106	1455-1458	280
757	36	883-885	207	980	245	1213	84	1462-1463	281
758	38	889-890	23	981	232	1220-1229	66	1467	150
759-760	42	891	37	982	245	1231-1238	84	1473-1489	122
761	41	892-893	45	983	236	1251	123	1490	206
762	42	894	37	984-985	229	1257-1259	84	1495	203
763	33	895	238	986	232	1263-1265	123	1499	280
764	38	899	195	987-988	236	1267-1268	156	1501-1507	195
765	22	900-901	55	989	232	1270-1275	68	1508	189
767	39	902-903	121	990	236	1276-1281	20	1509-1510	195
768	38	904	55	991	247	1282	24	1511-1512	189
769-770	36	905-910	121	992-993	248	1283-1286	68	1513	195
778	33	911-915	55	994-995	237	1288-1291	69	1514	189
781	33	913-915	121	999-1003	57	1292-1295	68	1515-1517	195
785	119	916-917	55	1004	123	1296	24	1518	189
786-787	43	919-923	121	1005	57	1299	18	1520	203
788-789	119	924	233	1010-1013	84	1300	16	1521	201
790	16	925	55	1015-1018	55	1302	19	1523	195
791	43	926-928	121	1020-1023	84	1303	58	1524	189
793	281	929	244	1026	134	1306	19	1525	203
794-796	280	930	121	1027-1028	138	1309	36	1526	189
797-799	281	931-933	102	1045-1051	84	1310	41	1527	190
801	193	934	121	1052-1059	134	1316	46	1528-1529	202
802	195	935	280	1060-1061	84	1317	36	1530-1531	201
803	193	936-938	102	1063-1067	134	1318	19	1532-1533	192
804-808	195	939	280	1072-1074	86	1320	16	1534-1537	203
809-810	193	940-943	102	1075-1077	85	1321-1322	17	1538	201
812	195	944	280	1082	86	1323-1325	70	1540	196
813-816	193	945	281	1085-1086	138	1328-1329	59	1541-1542	195
818	195	946-948	122	1087-1088	134	1334-1345	103	1544	192
822-825	189	949-950	280	1090-1091	84	1349-1354	68	1545-1546	195
827	195	951	101	1094-1099	57	1355	69	1547	203
828	203	952	281	1101	233	1356-1357	119	1548	201
829	195	953-955	121	1102	243	1359-1364	68	1549	195
830	189	956	169	1103	230	1365	69	1551-1553	193
831	192	957	281	1104	242	1366	141	1554-155	202
833	189	958	278	1115-1116	138	1367	87	1556-160	110
834	192	959	281	1118-1124	134	1368	141	1562-1564	235
835-837	195	960	220	1151-1168	85	1369-1375	157	1565	233
838	189	961	278	1170	236	1376-1385	103	1566	234
839	192	962	220	1171	245	1386	157	1567	244
840	189	963	233	1172	236	1387-1389	120	1568	233
841	203	964	220	1173	245	1390-1397	131	1569	235
842	192	965	233	1174	236	1398	87	1570	209
847-855	201	966	232	1175	245	1399	274	1571	235
848	201	967	244	1176	236	1400	131	1572	234
859	195	968	233	1177	245	1401-1406	103	1573	244
862	200	969	244	1179	224	1412	216	1574	241

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
1575-1578	229	1744	92	2027	22	2230-2232	92	2456	152
1579	241	1745-1746	91	2028	111	2243	190	2457-2459	153
1580	211	1748-1750	110	2029	14	2244-2246	77	2460	123
1581	240	1751-1753	91	2030-2038	111	2251-22533	90	2461	173
1582	211	1755	94	2039-2040	20	2256-2258	109	2462	152
1583	248	1756	76	2041	37	2259-2265	84	2464-2465	94
1584	211	1758	279	2042	20	2266-2268	92	2466-2467	154
1585	229	1760-1761	76	2044	37	2271-2272	150	2469	166
1586	240	1762	97	2046	111	2274-2275	190	2470-2471	165
1587	246	1767-1770	91	2051-2052	118	2276-2279	254	2472	166
1588	247	1772-1779	110	2054-2059	111	2280	255	2473	168
1590-1591	200	1780-1784	95	2061	14	2281-2285	254	2474	170
1594-1598	212	1790	253	2063-2067	116	2286	255	2475-2476	171
1599	280	1791	110	2070-2071	106	2287	254	2477-2478	169
1600-1607	130	1801-1819	75	2077	37	2288	256	2479	165
1608-1611	122	1823-1828	196	2080	81	2289-2296	150	2480	123
1618-1620	151	1833-1844	257	2086-2092	109	2298-2304	149	2481	167
1623-1624	279	1847-1849	109	2095-2106	81	2305	147	2482	172
1625	278	1850	284	2107-2108	262	2306	148	2483	174
1626-1627	279	1851-1852	283	2109	261	2307	147	2484	170
1628	283	1853-1858	109	2110-2111	19	2308	148	2485-2487	171
1629	281	1859-1861	256	2113-2120	43	2309-2318	141	2488	170
1630	283	1862	110	2121	17	2319	149	2489	175
1631-1636	101	1863	256	2128	191	2322	87	2490	168
1637	283	1864	109	2131-2132	261	2323	127	2492	152
1638	121	1869-1875	117	2133-2134	262	2327	87	2493	281
1639	283	1876-1878	109	2135	261	2328	127	2494	165
1640	130	1879-1885	117	2136	204	2330	281	2495	71
1641-1642	137	1886-1892	118	2137-2138	262	2331-2335	148	2497	175
1643-1644	135	1893	75	2139-2144	204	2336	85	2498-2499	170
1645-1648	109	1896	118	2148	206	2337-2352	136	2500	264
1649	245	1897	75	2150	217	2354-2355	69	2501-2504	195
1652-1657	135	1900	118	2151-2152	216	2359	127	2505	266
1658-1659	110	1901-1906	94	2153	217	2360	148	2506	267
1660-1661	109	1907	110	2154-2155	216	2364-2366	90	2507	266
1662-1668	110	1908	94	2156-2158	197	2372-2376	80	2508-2509	273
1669	127	1910-1911	90	2160-2162	193	2378	150	2510	272
1670	101	1913	110	2164	208	2381-2383	238	2511	269
1671-1672	127	1914	90	2165-2167	200	2384-2386	90	2512	272
1673-1676	101	1917-1957	110	2168-2169	207	2388-2398	258	2513-2514	271
1677-1678	127	1964	45	2170	211	2400	123	2515	203
1679	109	1970-1973	77	2171-2174	197	2402-2405	147	2516	267
1681	127	1982	116	2175	207	2406-2411	123	2517	203
1686-1689	76	1986-1990	101	2176	208	2420-2421	128	2518	270
1694-1695	110	1992	118	2177-2178	192	2423	123	2519	274
1697	119	1993-1998	116	2179-2180	197	2427-2431	139	2520	276
1698-1699	76	2001-2002	115	2183-2189	200	2435	174	2521-2523	275
1700-1703	96	2003	15	2190-2191	201	2436	123	2524	276
1704-1710	110	2004-2010	14	2193-2194	237	2437	174	2525-2527	114
1716-1719	96	2011	37	2195	245	2438-2440	94	2528	282
1720-1728	110	2012-2013	115	2196-2209	239	2441-2444	152	2530	283
1729	76	2014-2015	33	2210-2213	189	2446-2447	94	2531	275
1730-1733	96	2016-2017	20	2216-2218	92	2448-2449	153	2533	196
1734-1738	110	2018-2021	37	2220-2223	239	2450	123	2534	191
1739-1742	92	2022-2023	14	2226	190	2451	152	2537	191
1743	283	2024-2025	20	2229	96	2452	154	2538	198

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
2540	269	2842-2843	233	2931	120	3504-3505	35	43802-43804	179
2541	270	2844	232	2932-2933	238	3801	13	43806	181
2542-2543	268	2845-2846	243	2934-2935	120	3811-3821	13	43807	180
2550-2562	195	2847-2848	234	2938	231	3822	35	43808-43827	181
2563-2564	278	2849	237	2940	209	3831-3841	13	43828-43834	182
2566	234	2850	231	2941	234	3842-3843	35	43850	182
2569-2571	108	2851	232	2942	285	3851-3861	13	43833	182
2577-2578	279	2852	234	2943-2944	234	3862-3863	15	44677	182
2580-2581	93	2853	236	2945	285	3871	13	44678	182
2583-2594	173	2854-2855	233	2946-2952	209	3872-3873	35	45632	282
2594	93	2856	244	2953-2956	92	3874-3891	13	46605-46610	99
2595-2598	279	2857	233	2957-2958	209	4201-4202	140	55485	178
2599-2605	93	2858-2859	234	2959	92	4220-4225	25	55490	178
2608-2609	87	2860	237	2960-2966	210	4226-4241	26	55491-55494	179
2610-2619	122	2861	232	2967-2969	128	4250	47	55495-55496	178
2620	34	2862-2863	237	2970-2971	172	4251	48	55497	181
2621-2626	122	2864	232	2972	279	4252-4261	47	55498	180
2627-2629	93	2865-2866	241	2973	151	4262-4268	48	90170	167
2630	214	2867-2868	229	2974	172	4270	25		
2631	93	2869	240	2975	281	4280	140		
2632	214	2870-2877	212	2977-2979	98	4283-4285	71		
2633	93	2878-2879	229	2980-2982	91	4286	219		
2640-2642	198	2880	240	2983	284	4510-4587	107		
2650-2669	259	2881	246	2984-2990	91	4590-4628	108		
2670-2676	213	2882	232	2991-2994	284	4630-4688	106		
2678-2691	214	2883	236	2995-2997	91	4690-4727	105		
2697-2703	95	2884	233	2998-3000	284	4732-4737	129		
2706-2707	91	2885	229	3210-3211	79	4740-4763	104		
2710-2714	98	2886-2889	233	3212-3214	282	4800-4836	143		
2716-2718	95	2890	237	3215-3217	79	4839-4858	144		
2720-2724	199	2891	189	3218-3219	282	4861-4868	143		
2730-2732	95	2892	237	3220-3227	78	4870-4872	144		
2733-2736	208	2893	233	3228-3229	282	4873-4875	143		
2740-2753	76	2894-2895	229	3230-3237	113	4876-4877	144		
2755-2756	167	2896	232	3238-3239	282	4900	282		
2759	123	2897	245	3240-3247	113	4901-4903	111		
2760-2767	212	2898-2899	233	3248-3249	282	4904	282		
2770-2773	77	2900-2901	97	3250-3258	195	4905-4907	80		
2777	86	2902	120	3259	78	4908	282		
2778-2779	141	2903-2904	229	3260-3261	113	4909-4913	117		
2781	124	2905	120	3262-3263	79	4914-4915	282		
2784	86	2906	241	3264	282	4916	117		
2785-2795	124	2908-2909	244	3265-3267	79	4917	282		
2798-2803	86	2910	231	3268	282	4918-4920	128		
2809-2816	286	2911	120	3269	114	4921-4926	115		
2817	212	2912	242	3270-3275	78	4927-4931	282		
2821	232	2913	120	3276-3281	115	5005-5036	205		
2822	236	2914	243	3282-3296	112	5037-5061	219		
2823-2824	229	2915	120	3297-3298	282	19454	237		
2826	230	2916	243	3301-3302	32	34187	173		
2829	241	2917	120	3303-3304	35	43159-43170	100		
2830-2837	102	2920-2922	237	3305	21	43545-43765	177		
2838	237	2923	120	3306-3307	35	43778-43781	178		
2839	241	2924	232	3501	32	43782-43787	179		
2840	238	2925	120	3502	35	43788-43790	178		
2841	231	2926-2929	286	3503	18	43791-43801	180		

AUSTROMEX®TENAZIT®AUSTRODIAM®

FABRICACIONES ESPECIALES

DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS

- Una especificación para cada necesidad.
- La más amplia gama de productos.
- El mejor tiempo de entrega del mercado: **4 SEMANAS**

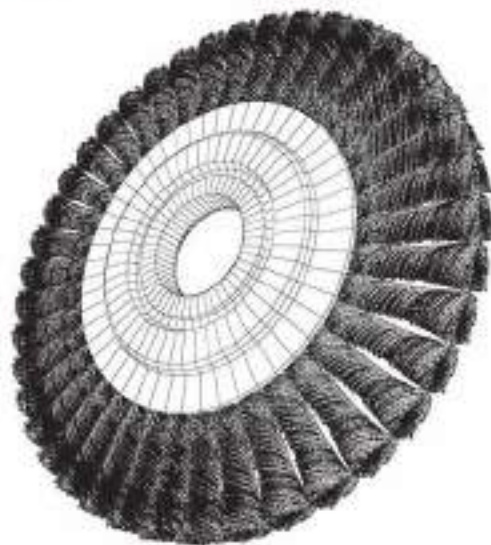
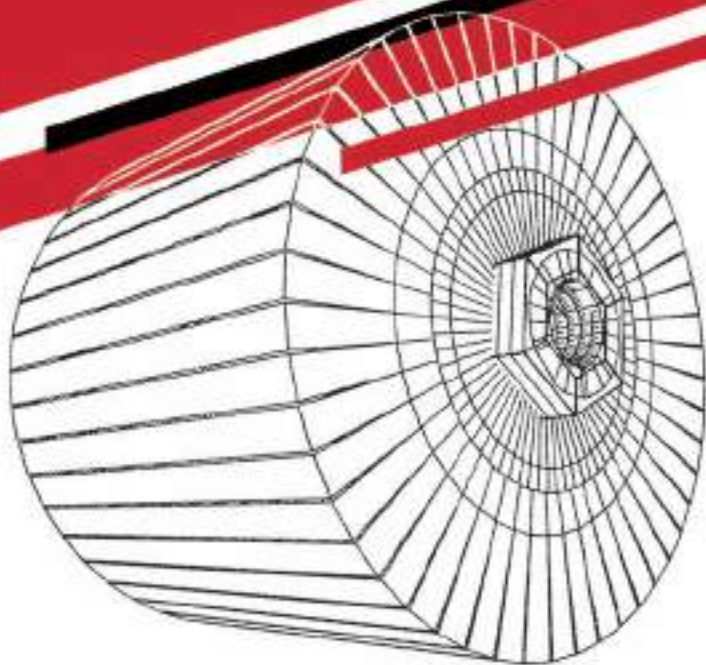
BANDAS DE LIJA

- Bandas segmentadas hasta de 2 500 mm de ancho.
- La mejor gama de especificaciones especiales.
- Para todo tipo de materiales.
- El menor tiempo de entrega.

SUPERABRASIVOS

- Ruedas, discos y puntas montadas de diamante y CBN.
- Herramientas de diamante.

Soluciones
en
Abrasivos



AUSTROMEX

TENAZIT

AUSTRODIAM

»»» www.austromex.com.mx «««



ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.
Bvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación
Alcaldía Miguel Hidalgo, C.P. 11500
Ciudad de México
Tel.: (55) 55 57 19 66
servicioclientes@austromex.com.mx